

RŚ. 6222.2.2015

DECYZJA

Na podstawie art.181 ust.1 pkt 1, art.183 ust.1, art.184 ust.1, art.188, art.201 ust.1, art.193 ust.2, art.202 u st.1 i ust.4, art.211, art. 378 ust.1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku - Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2013 r., poz.1232 z późn. zm.), art.104 Kpa w związku z ust. 6 pkt 13 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27.08.2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych (Dz. U. z 2014 roku, poz.1169), po rozpatrzeniu wniosku **Pana Andrzeja Koniarka, właściciela Zakładu Przetwórstwa Mięsnego „Koniarek” Andrzej Koniarek, Kozia Góra 40, 99-307 Strzelce działającego przez pełnomocnika - Panią Adę Kutyło – Bromka, ul. Nałkowskiej 19, 09-400 Płock** w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do oczyszczania ścieków pochodzących z Zakładu Przetwórstwa Mięsnego „Koniarek” Andrzej Koniarek zlokalizowanego w m. Kozia Góra 40, 99-307 Strzelce, prowadzonej przez Pana Andrzeja Koniarka

o r z e k a m, c o n a s t ę p u j e:

I. Wydaję Panu Andrzejowi Koniarkowi, przedsiębiorcy prowadzącemu działalność gospodarczą pod nazwą: Zakład Przetwórstwa Mięsnego „Koniarek” Andrzej Koniarek, Kozia Góra 40, 99-307 Strzelce, NIP: 7750005146; REGON: 610015630 pozwolenie zintegrowane dla instalacji do oczyszczania ścieków pochodzących z instalacji wymagających pozwolenia zintegrowanego, prowadzonej przez Wnioskodawcę, zlokalizowanej na terenie Zakładu Przetwórstwa Mięsnego „Koniarek” Andrzej Koniarek w m. Kozia Góra 40, 99-307 Strzelce (działka nr ew. 14/10, ob. Kozia Góra, gm. Strzelce).

II. 1. Ustalam rodzaj prowadzonej działalności oraz rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom

Instalacja do oczyszczania ścieków służy do oczyszczania ścieków powstających w Zakładzie Przetwórstwa Mięsnego „Koniarek” Andrzej Koniarek w m. Kozia Góra, gmina Strzelce, w tym ścieków z instalacji do uboju trzody chlewnej i bydła o zdolności przetwarzania powyżej 50 Mg masy ubojowej na dobę, dla której Starosta Kutnowski wydał pozwolenie zintegrowane, a także ścieków bytowych z sześciu gospodarstw domowych, w celu wprowadzania oczyszczonych ścieków do rzeki Słudwi wylotem zlokalizowanym w km 45+620 rzeki. Instalacja pracuje w sposób ciągły.

2. Rodzaj i parametry instalacji do oczyszczania ścieków:

2.1. W skład instalacji wskazanej w pkt I. decyzji wchodzi dwa ciągi oczyszczania ścieków:

2.1.1. ciąg I – oczyszczane są ścieki technologiczne, ścieki socjalno-bytowe, ścieki ze stacji uzdatniania wód oraz ścieki z myjni samochodowej (wstępnie podczyszczone w osadniku i separatorze). Ww. ścieki oczyszczane są w mechaniczno – chemiczno - biologicznej oczyszczalni ścieków o przepustowości $Q_{sr.d.} = 300 \text{ m}^3/\text{d}$.

W skład oczyszczalni wchodzi:

- pompownia ścieków wyposażona w:
 - = pompę zatapialną sterowaną hydrostatycznym czujnikiem poziomu o wydajności max. $25 \text{ m}^3/\text{h}$
 - = dwa mieszadła zanurzalne szybkoobrotowe
 - = kratę koszową z wywrotnicą dla zatrzymania części stałych o wielkości 1,5 cm;
- przepływomierz dozujący odpowiednie dawki reagentów;
- sito łukowe, o szerokości 1,0 m x 1,0 m;
- komora reakcyjna - flokulator, komora wyposażona w mieszadła;
- flotator - urządzenie wyposażone w zgarniacz pługowy osadu wyflotowanego;

- zbiornik retencyjny o pojemności czynnej 100 m³ z zainstalowaną pompą zatapialną sterowaną hydrostatycznym czujnikiem poziomu, o wydajności max. 55 m³/h;
 - linia magazynowania, przygotowania i dozowania reagentów wyposażona w urządzenia:
 - = regulator wartości pH
 - = elektroda pH
 - = sprężarka
 - = trzy pompy dozujące
 - = 6 zbiorników o pojemności 1 m³ każdy do magazynowania koagulantu (4szt.) i neutralizatora (2 szt.) umieszczone w wannach zabezpieczających
 - = zestaw do roztwarzania flokulantu;
 - reaktor biologiczny z podwyższoną zdolnością redukcji związków biogenych składający się z:
 - = komory beztlenowo - niedotlenionej o pojemności Vc = 88,2 m³ wyposażonej w mieszadło zatapialne
 - = komory tlenowej o pojemności Vc = 277,2 m³ wyposażonej w dyfuzory membranowe i pompę zatapialną
 - = komory stabilizacji osadu nadmiernego o pojemności Vc = 88,2 m³ wyposażonej w dyfuzory membranowe i pompę zatapialną.
- Reaktor biologiczny współpracuje z 3 osadnikami wtórnymi o pojemności czynnej 15,5 m³ każdy.
- system napowietrzania ścieków sprężonym powietrzem z zastosowaniem dyfuzorów membranowych - stacja dmuchaw, dmuchawy umieszczone w osłonach dźwiękochłonnych, stacja wyposażona w pompę zatapialną;
 - stacja odwadniania osadów:
 - = zbiornik magazynowy osadu o pojemności 5 m³ wyposażony w mieszadło obrotowe, pionowe
 - = workownica typ NivuBag 12P;

2.1.2. **ciąg II** – oczyszczane są wody opadowe i roztopowe z terenu Zakładu Przetwórstwa Mięsnego KONIAREK Andrzej Koniarek z zastosowaniem urządzeń:

- 2 osadników wstępnych OS-7000
- 2 separatorów lamelowych 10/100

2.1.3. **zbiornik wyrównawczy** – część wspólna

Oczyszczone w oczyszczalni ścieki (ciąg I) łączą się w studziencie z oczyszczonymi wodami opadowymi i roztopowymi z terenu zakładu (ciąg II) i wprowadzane są do szczelnej i ogroblonej glinianki, która pełni rolę zbiornika wyrównawczego, skąd krytym kolektorem odprowadzane są poprzez istniejący wylot do rzeki Słudwi w km 45+620.

III. Określam rodzaj i ilość wykorzystywanej energii i materiałów w tym zawierające substancje niebezpieczne, zgodnie z tabelą Nr 1:

Tabela Nr 1

Zużycie energii i materiałów	Jednostka	Zużycie
Pobór wód	m ³ /rok	2190
	m ³ /dobę	6,0
Energia elektryczna	kW/rok	11 000
Sprężone powietrze	l/min.	25
Substancje myjąco-dezynfekcyjne	Mg/rok	10
PIX 113	Mg/rok	200
SUPERFLOC A130	Mg/rok	5
NaOH	Mg/rok	50
Nadtlenek wodoru	Mg/rok	20
Wapno	Mg/rok	300

IV. Ustalę wielkości maksymalnej dopuszczalnej emisji w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji do oczyszczania ścieków oraz warunki dla tej emisji, w zakresie:

A. Wprowadzania ścieków przemysłowych do wód

1. Określę źródła emisji ścieków:

- ubojnia zwierząt objęta odrębnym pozwoleniem zintegrowanym,
- przetwórnia surowców mięsnych,
- dział socjalno-bytowe zakładu ZPM „KONIAREK”,
- myjnia samochodów dostarczających żywiec,
- stacja uzdatniania wody,
- tereny utwardzone będące źródłem wprowadzanych ścieków opadowych,
- 6 gospodarstw domowych.

2. Określę całkowitą ilość ścieków przemysłowych wprowadzanych do rzeki Słudwi w km 45+620 wylotem zlokalizowanym na rzędnej H = 116,25 m n.p.m. (dz. nr ew. 87/I, ob. Kozia Góra, gm. Strzelce; współrzędne geograficzne: 52°19'05,15" N; 19°26'47,14"E)

$$Q_{\max.h} = 271,5 \approx 272 \text{ m}^3/\text{h}$$

$$Q_{\text{śr.d.}} = 480,4 \approx 480 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\max.r.} = 136\,309 \text{ m}^3/\text{rok}$$

w tym w rozbięciu na ciągi oczyszczające:

2.1. ciąg I - ścieki oczyszczane w mechaniczno – chemiczno – biologicznej oczyszczalni ścieków

$$Q_{\max.h} = 53,7 \text{ m}^3/\text{h}$$

$$Q_{\text{śr.d.}} = 297,0 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\max.r.} = 92\,909 \text{ m}^3/\text{rok}$$

2.2. ciąg II - wody opadowe i roztopowe

$$Q_{\max.h} = 217,8 \text{ m}^3/\text{h}$$

$$Q_{\text{śr.d.}} = 183,4 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\max.r.} = 43\,400 \text{ m}^3/\text{rok}$$

3. Określę stężenia zanieczyszczeń w ściekach przemysłowych wprowadzanych do odbiornika w warunkach normalnych

pH	6,5-9,0 i poniżej
BZT ₅	25,0 mg O ₂ /dm ³ i poniżej
ChZT _{cr}	125,0 mg O ₂ /dm ³ i poniżej
zawiesiny ogólne	35,0 mg/dm ³ i poniżej
azot ogólny	30,0 mg N/dm ³ i poniżej
fosfor ogólny	3,0 mg P/dm ³ i poniżej
węglowodory ropopochodne	15,0 mg/dm ³ i poniżej
żelazo ogólne	10,0 mg Fe/dm ³ i poniżej

4. Zobowiązuję prowadzącego instalację do:

- 4.1. utrzymywania w pełnej sprawności technicznej wszystkich urządzeń i obiektów służących do ujmowania, oczyszczania i odprowadzania ścieków,
- 4.2. utrzymywania wylotu ścieków w dobrym stanie technicznym oraz konserwacji rzeki Słudwi na odcinku 450 m od wylotu ścieków, tj. od km 45+620 do km 45+170 rzeki oraz każdorazowego

udrażniania koryta rzeki w obrębie wylotu (powyżej i poniżej wylotu), likwidowania zatorów, przetamowań i zanieczyszczeń.

B. Ilości pobieranej wody

1. Woda na potrzeby całego zakładu, w tym instalacji służącej do oczyszczania ścieków pobierana jest z własnej studni głębinowej zlokalizowanej na terenie Zakładu Przetwórstwa Mięsnego „KONIAREK” Andrzej Koniarek w Koziej Górze 40, ujmującej wodę z poziomu neogeńskiego, warstwy mioceńskiej. Studnia posiada zatwierdzoną wydajność ujęcia w kat. „B” = 60 m³/h przy s = 23,76 m. Pobór wód realizowany jest w oparciu o pozwolenie wodnoprawne wydane przez Starostę Kutnowskiego w ilości:

$$\begin{aligned} Q_{\max.h} &= 37 \text{ m}^3/\text{h} \\ Q_{\text{śr.d.}} &= 290 \text{ m}^3/\text{d} \\ Q_{\max.\text{roczne}} &= 83\,200 \text{ m}^3/\text{rok} \end{aligned}$$

2. Określam ilość wykorzystywanej wody dla potrzeb instalacji oczyszczalni ścieków:

$$\begin{aligned} Q_{\max.h} &= 5 \text{ m}^3/\text{h} \\ Q_{\text{śr.d.}} &= 6 \text{ m}^3/\text{d} \\ Q_{\max.r.} &= 2\,190 \text{ m}^3/\text{rok} \end{aligned}$$

C. Wytwarzania odpadów i określenia sposobów postępowania z nimi

1. Określam rodzaje i ilości odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne przewidzianych do wytwarzania w instalacji, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości zgodnie z Tabelą Nr 2:

Tabela Nr 2

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj	Przewidywana ilość odpadów do wytworzenia w Mg/rok	Właściwości i skład chemiczny odpadów
1.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	600	W skład odpadów wchodzi materia organiczna oraz woda (osady będą odwadniane). Ilość substancji organicznej w osadach ściekowych waha się do 22,5 do 60,8% w suchej masie, przy średniej zawartości 45%. Zawartość makro- i mikro-pierwiastków w osadach jest wielkością bardzo zmienną. W osadach występują duże zawartości związków azotu i fosforu. Odpady nie posiadają właściwości oraz nie są zanieczyszczone składnikami kwalifikującymi je jako odpady niebezpieczne zgodnie z załącznikami nr 3 i nr 4 ustawy o odpadach.
2.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	5,0	Są to odpady smarów, olejów z maszyn i urządzeń oraz stosowanych przy ich konserwacji. Odpady zawierają w swoim składzie substancje ropopochodne. Skład chemiczny: oleje syntetyczne i mineralne, węglowodory, fluorowęglowodory. Właściwości: ciecz, lepkie, wysoka temperatura zapłonu, nierozpuszczalne w wodzie. Odpady posiadają właściwości odpadów niebezpiecznych określone w załączniku 3 ustawy o odpadach: H3-B – łatwopalne, H5 – szkodliwe, H6 – toksyczne, H14 - ekotoksyczne. Właściwości odpadów z zał. 4 ustawy o odpadach: 18 – ołów, związki ołowiu, 50 węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką nieuwzględnione w inny sposób w załączniku.

3.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	50	Główne składniki papieru stanowią włókna organiczne celulozy, ścieru drzewnego, ligniny. Tektura to najgrubszy materiał papierniczy. Powstaje przez sklejenie od dwóch do kilku warstw masy papierniczej. Do jej wyrobu używa się grubszych włókien ścieru drzewnego, szmat, makulatury. Odpady w swym składzie oprócz włókien organicznych dodatkowo zawierają substancje niewłókniste – wypełniacze organiczne: np. skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne – mineralne: kaolin, talk, gips, kreda oraz niekiedy substancje chemiczne typu hydrosulfit oraz barwniki, a także dodatki pochodzące z farb drukarskich. Właściwości: ciało stałe, palne, zapach słabo wyczuwalny. Odpady nie posiadają właściwości oraz nie są zanieczyszczone składnikami kwalifikującymi je jako odpady niebezpieczne zgodnie z załącznikami nr 3 i nr 4 ustawy o odpadach.
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	50	Tworzywa sztuczne to materiały składające się z polimerów syntetycznych lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących, np. napelniacze proszkowe lub włókniste, stabilizatory termiczne, stabilizatory promieniowania UV, środki antystatyczne, środki spieniające, barwniki itp.. Właściwości: ciało stałe, czułe na wysoką temperaturę, wykazują odporność na działanie czynników chemicznych, zapach słabo wyczuwalny. Odpady nie posiadają właściwości oraz nie są zanieczyszczone składnikami kwalifikującymi je jako odpady niebezpieczne zgodnie z załącznikami nr 3 i nr 4 ustawy o odpadach
5.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	10	Odpady w zależności od składu chemicznego przechowywanych materiałów i surowców mogą być zanieczyszczone różnymi substancjami niebezpiecznymi. Odpady stanowią zużyte opakowania niebezpieczne (pojemniki, beczki, butelki itp.) wykonane z tworzyw sztucznych, metali, szkła. Zanieczyszczenia mogą stanowić związki takie jak. HCL, HNO ₃ , H ₂ SO ₄ , NaOH. Właściwości: ciało stałe z zawartością cieczy lub innych ciał stałych, zapach charakterystyczny, działają szkodliwie na organizmy wodne. Odpady mogą wykazywać właściwości odpadów niebezpiecznych zgodnie z załącznikiem nr 3 do ustawy o odpadach np. H3-A „wysoko łatwopalne” H4 „drażniące”, H5 „szkodliwe”, H14 „ekotoksyczne” H15 - odpady, które po zakończeniu procesu unieszkodliwiania mogą w dowolny sposób wydzielić inną substancję.
6.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż w 15 02 02	5,0	Sorbenty wykonane z materiałów naturalnych lub sztucznych w zależności od rodzaju stosowanych sorbentów. Sorbenty mineralne – wysuszone i pokruszone minerały o bardzo różnorodnej wielkości ziarna od pyłu do drobnego gresu. Sorbenty organiczne naturalne – torf, trociny, drewno, kora, odpadowa celuloza z produkcji papieru i materiałów bawełnianych. Sorbenty polimerowe syntetyczne – twarde zmielone pianki poliuretanowe, sorbenty polipropylenowe (wata i włókniny wielowarstwowe o różnej grubości)

				Odpady nie posiadają właściwości oraz nie są zanieczyszczone składnikami kwalifikującymi je jako odpady niebezpieczne zgodnie z załącznikami nr 3 i nr 4 ustawy o odpadach.
7.	19 08 01	Skratki	200	Skratki charakteryzują się następującymi właściwościami: wilgotność: 84,2 %, kolor: brązowy Zapach gnilny, konsystencja mazista, granulacja zmienna. Skratki w swoim składzie mogą zawierać odpady szczeciny, mięsne i inne zanieczyszczenia. Odpady nie posiadają właściwości oraz nie są zanieczyszczone składnikami kwalifikującymi je jako odpady niebezpieczne zgodnie z załącznikami nr 3 i nr 4 ustawy o odpadach

Uwaga: znak „* ” przy kodzie odpadu oznacza odpad niebezpieczny

2. Określam źródła powstawania odpadów z instalacji do oczyszczania ścieków:

- 2.1. urządzenia i maszyny zainstalowane w budynku oczyszczalni ścieków – oleje odpadowe, odpady opakowaniowe,
- 2.2. krata koszowa, sito łukowe – skratki,
- 2.3. flotator, zbiornik retencyjny, komora stabilizacji osadu nadmiernego, stacja odwadniania osadu – osady ściekowe.

3. Określam sposób zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko:

- 3.1. zapobieganie powstawaniu odpadów polegać będzie na:
 - przestrzeganiu parametrów procesów technologicznych,
 - kontrolowaniu ilości i rodzajów powstających odpadów,
 - używaniu preparatów stosowanych w technologii oczyszczania ścieków w opakowaniach zwrotnych;
 - zakupie asortymentu mogącego ulec przeterminowaniu wykorzystywanego do oczyszczania ścieków z uwzględnieniem bieżących potrzeb i aktualnych zapasów magazynowych;
- 3.2. ograniczenie ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko polegać będzie na:
 - postępowaniu z odpadami zgodnie z przepisami ustawy o odpadach i rozporządzeń wykonawczych,
 - zapobieganiu powstawaniu odpadów ograniczanie ich ilości i negatywnego oddziaływania na środowisko podczas i po zakończeniu użytkowania produktów,
 - magazynowaniu odpadów w sposób selektywny, ze wstępnym wyodrębnieniem odpadów nadających się do odzysku, z zakazem ich wzajemnego mieszania, w tym również z odpadami innymi niż niebezpieczne, w odpowiednich opakowaniach, w warunkach uniemożliwiających negatywne oddziaływanie na środowisko – gruntowo wodne,
 - przekazywaniu surowców wtórnych do recyklingu materiałowego,
 - przekazywaniu do unieszkodliwiania odpadów tylko w sytuacjach, kiedy odzysk jest niemożliwy z przyczyn technologicznych lub nieuzasadniony ekologicznie lub ekonomicznie,
 - magazynowaniu odpadów w miejscach do tego przeznaczonych. Miejsca magazynowania odpadów wyposażone są w sprzęt gaśniczy, sprzęt do zmywania powierzchni oraz w sorbenty do likwidacji rozlewów ciekłych,
 - transporcie odpadów środkami transportów odbiorcy w sposób zabezpieczający przed przenikaniem do środowiska oraz w sposób wykluczający zagrożenie życia i zdrowia ludzi lub środowiska,
 - bieżącym prowadzeniu ilościowej i jakościowej ewidencji odpadów,
 - szkoleniu pracowników w zakresie prawidłowego gospodarowania odpadami.

4. Określam miejsce, sposób oraz rodzaje magazynowanych odpadów powstających w instalacji zgodnie z Tabelą Nr 3:

Tabela Nr 3

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Sposób i miejsce magazynowania
1.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	Odpady magazynowane są selektywnie w workach, na zadaszonym poletku odkładcym, przekazywane uprawnionym odbiorcom odpadów do odzysku lub unieszkodliwiania, bądź do rolniczego wykorzystania na polach własnych i okolicznych rolników.
2.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady gromadzone selektywnie, w szczelnych pojemnikach lub zbiornikach ustawionych w wydzielonym miejscu w magazynie odpadów. Przekazywane uprawnionym odbiorcom odpadów do odzysku.
3.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady gromadzone selektywnie, w oznakowanych kontenerach lub pojemnikach ustawionych na terenie oczyszczalni ścieków lub w budynku magazynowym w zakładzie przetwórstwa mięsnego. Przekazywane uprawnionym odbiorcom odpadów do odzysku.
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady gromadzone selektywnie, w oznakowanych kontenerach lub pojemnikach ustawionych na terenie oczyszczalni ścieków lub w budynku magazynowym w zakładzie przetwórstwa mięsnego. Przekazywane uprawnionym odbiorcom odpadów do odzysku.
5.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady powstają głównie w wyniku stosowania środków dezynfekcyjnych, czyszczących oraz płynów eksploatacyjnych. Gromadzone w pojemniku lub kontenerze ustawionym na terenie oczyszczalni ścieków lub w magazynie środków myjących.
6.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż w 15 02 02	Gromadzone selektywnie w workach lub pojemnikach ustawionych na terenie oczyszczalni ścieków. Przekazywane uprawnionym odbiorcom odpadów do odzysku lub unieszkodliwiania.
7.	19 08 01	Skratki	Gromadzone selektywnie w szczelnym, oznakowanym kontenerze na terenie oczyszczalni ścieków. Przekazywane uprawnionym odbiorcom odpadów do spalarni, kompostowni lub biogazowni. Poza ww. przypadkami skratki mogą być zaliczane do produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego kat. II.

5. Wytwarzane odpady należy magazynować zgodnie z określonymi niżej zasadami:

- 5.1. odpady gromadzone podczas czasowego magazynowania na terenie zakładu należy, w zależności od charakterystyki odpadu, umieszczać w pojemnikach, opakowaniach dostosowanych dla danego rodzaju odpadu w sposób zabezpieczający przed ich przenikaniem do środowiska;
- 5.2. odpady należy magazynować w sposób selektywny, z wstępnym wyodrębnieniem odpadów nadających się do odzysku, z zakazem ich wzajemnego mieszania, w warunkach uniemożliwiających negatywne oddziaływanie na środowisko;
- 5.3. odpadowe oleje o kodzie 13 02 08* należy gromadzić według wymagań wynikających ze sposobu ich przemysłowego wykorzystania lub unieszkodliwiania w szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia, zabezpieczonych przed stłuczeniem i magazynować w miejscach utwardzonych, zabezpieczonych przed zanieczyszczeniami gruntu i opadami atmosferycznymi, wyposażonych w urządzenia lub środki do zbierania wycieków tych odpadów;
- 5.4. sposób gromadzenia odpadów nie może negatywnie oddziaływać na kolejne operacje w ich

- wykorzystywaniu lub unieszkodliwianiu;
- 5.5. miejsce magazynowania należy oznakować w sposób umożliwiający trwałą identyfikację i zabezpieczyć przed dostępem osób postronnych;
 - 5.6. czas magazynowania poszczególnych odpadów nie będzie przekraczał terminów uzasadnionych procesami technologicznymi i organizacyjnymi przedsiębiorstwa, nie dłuższy niż ustalony w art.25 ustawy o odpadach.

6. Określam sposoby gospodarowania odpadami niebezpiecznymi i innymi niż niebezpieczne:

- 6.1. postępowanie z wytwarzanymi odpadami musi być zgodne z zasadami ochrony środowiska, a w szczególności z wymogami określonymi w ustawie o odpadach;
- 6.2. odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne należy przekazywać uprawnionym jednostkom posiadającym stosowne zezwolenia właściwych organów na prowadzenie działalności w zakresie gospodarki odpadami, przy czym:
 - 6.2.1. odpady o kodzie 02 02 04 należy przekazywać uprawnionym podmiotom do odzysku lub unieszkodliwiania;
 - 6.2.2. w przypadku zamiaru przekazywania odpadów kodzie 02 02 04 do rolniczego wykorzystania na gruntach rolnych sposób postępowania z odpadem musi być zgodny z zasadami postępowania określonymi w art.96 ustawy o odpadach i rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 6.02.2015r. w sprawie komunalnych osadów ściekowych;
 - 6.2.3. zużyte oleje – po zgromadzeniu odpowiedniej ilości należy okresowo przekazywać wyłącznie podmiotom posiadającym aktualne zezwolenia właściwego organu na prowadzenie działalności w zakresie gospodarki odpadami niebezpiecznymi w celu ich odzysku, w pierwszej kolejności przez regenerację lub inne dopuszczone metody odzysku, bądź unieszkodliwiania w instalacjach;
- 6.3. sposób postępowania z odpadami opakowaniowymi i zużytymi olejami musi być zgodny z przepisami szczególnymi dotyczącym wymienionych rodzajów odpadów;
- 6.4. transport odpadów należy prowadzić w sposób nie zagrażający bezpieczeństwu innych użytkowników dróg przy użyciu środków transportu odpowiednich dla rodzaju odpadów i w dostosowanych do przewozu odpadów opakowaniach, przy czym transport odpadów niebezpiecznych należy prowadzić z zachowaniem przepisów o przewozie drogowym towarów niebezpiecznych.

D. Dopuszczalnych poziomów hałasu

1. **Określam dla instalacji do oczyszczania ścieków dopuszczalne poziomy hałasu przenikającego do terenów chronionych akustycznie - zabudowy zagrodowej zlokalizowanej w otoczeniu instalacji o wartości równoważnego dopuszczalnego poziomu dźwięku A:**

$$L_{AeqD} = 55 \text{ dB w porze dnia, (6.00-22.00),}$$

$$L_{AeqN} = 45 \text{ dB w porze nocy (22.00-6.00).}$$

2. **Określam źródła powstawania hałasu zgodnie z Tabelą Nr 4:**

Tabela Nr 4

Opis źródła	Czas pracy w ciągu doby [h/dobę]	
	Pora dzienna	Pora nocna
Budynek oczyszczalni ścieków (źródło pośrednie) - poziom dźwięku 80 dB Urządzenia emitujące hałas znajdujące się wewnątrz budynku: - sito łukowe - sprężarka – CCS 50/240 - pompa dozująca Delta optodriver - pompa SIGMA 2 typ sterowany, wersja B membranowa, pompa dozująca z napędem silnikowym	16	8

- pompa dozująca kwas ortofosforowy, - pompa do osadu - system odwadniania osadów, - workownica typ NivuBag 12Pw		
Dwie dmuchawy o mocy akustycznej 80 dB	16	8

V. Określam sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii

- dostosowanie wydajności urządzeń do potrzeb instalacji,
- stały monitoring zużycia energii,
- systematyczne prowadzenie przeglądów urządzeń energetycznych,
- zastosowanie izolacji termicznej rur, armatury i zaworów,
- wyeliminowanie pracy urządzeń, gdy nie jest ona potrzebna,
- racjonalizację czasu załączania oświetlenia,
- zastosowanie energooszczędnych źródeł światła.

VI. Określam wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania:

1. wyposażenie instalacji w odpowiedni sprzęt przeciwpożarowy oraz środki neutralizujące wycieki zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych;
2. magazynowanie koagulantów oraz substancji neutralizujących w szczelnych pojemnikach, w wannach zabezpieczających wydostanie się magazynowanych substancji na zewnątrz w przypadku wystąpienia awarii i wycieku substancji ze zbiorników;
3. prowadzenia systematycznego nadzoru przez odpowiedzialnych pracowników nad zapewnieniem właściwej ochrony gleb, wód gruntowych i ziemi poprzez codzienną obserwację i sprawdzanie, czy nie doszło do wycieku substancji niebezpiecznych oraz odpadów płynnych w wyniku rozszczelnienia instalacji i urządzeń, uszkodzenia pojemników na odpady niebezpieczne, czy też pozostałych opakowań, w których gromadzone są odpady oraz sprawdzania, czy znajduje się odpowiednia ilość środków do neutralizacji zanieczyszczeń, a także czy nie nastąpiło uszkodzenie urządzeń produkcyjnych.
4. stosowanie możliwych dostępnych rozwiązań technicznych, technologicznych i organizacyjnych zapobiegających emisjom do gleby, ziemi, wód gruntowych.

VII. Odstępuję od określenia maksymalnego dopuszczalnego czasu utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych, w przypadku rozruchu i wyłączenia instalacji.

VIII. Odstępuję od określenia sposobu i częstotliwości badań zanieczyszczenia gleby i ziemi substancjami powodującymi ryzyko zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami oraz pomiarów zawartości tych substancji w wodach gruntowych.

IX. Określam zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji

1. Monitoring ilości i jakości odprowadzanych ścieków

- 1.1. Należy pobierać próbki ścieków przemysłowych oraz dokonywać pomiarów ich ilości i jakości w zakresie wskaźników określonych w pkt A ust.2 zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie.
- 1.2. Ustalam miejsce poboru prób ścieków - studzienka pomiarowo- kontrolna zlokalizowana na kolektorze betonowym prowadzącym ścieki oczyszczone do rzeki Słudwi.
- 1.3. Ustalam sposób określania ilości oczyszczonych ścieków przemysłowych wprowadzanych do środowiska:

- ilość ścieków z ciągu I - na podstawie wskazań elektromagnetycznego przepływomierza,
- ilość wód opadowych i roztopowych odpływających do odbiornika /ciąg II/ - obliczana szacunkowo na podstawie bilansu wód opadowych i roztopowych odprowadzanych ze zlewni objętej wnioskiem.

1.4. Rejestr ilości odprowadzanych ścieków należy prowadzić z częstotliwością 1 x dobę.

1.5. Dane dotyczące ilości i jakości ścieków należy przekazywać do Starosty Kutnowskiego w okresie 30 dni od daty wykonania pomiarów.

2. Monitoring hałasu

Należy prowadzić pomiary hałasu w rejonie najbliższej zabudowy mieszkaniowej zgodnie z obowiązującymi uregulowaniami prawnymi. Monitoring należy prowadzić w ramach monitoringu hałasu określonego w pozwoleniu zintegrowanym z dnia 22.04.2011 r. znak RŚ.7648-5/2011.

3. Monitoring w zakresie gospodarki odpadami

Należy prowadzić ewidencję ilościową i jakościową odpadów zgodnie z obowiązującymi uregulowaniami prawnymi, według wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów oraz z wykorzystaniem formularzy służących do sporządzania i przekazywania zbiorczych zestawień danych.

4. Monitoring poboru wody

Należy prowadzić zgodnie z posiadanym pozwoleniem wodnoprawnym na pobór wód z własnego ujęcia.

5. Monitoring wykorzystania energii

Monitoring polegać będzie na:

- wykrywaniu i eliminowaniu nadmiernego i nieracjonalnego zużycia surowców i energii,
- bieżącym kontrolowaniem różnicy pomiędzy rzeczywistym a przewidywanym ich zużyciem.

6. Monitoring procesów technologicznych

Monitoring prowadzony będzie zgodnie z zakresem zawartym w instrukcjach technologicznych, procesowych i aparaturowych i w instrukcjach stanowiskowych.

7. Monitoring emisji zanieczyszczeń do powietrza

W związku z tym, że zanieczyszczenia odprowadzane są do powietrza w sposób niezorganizowany nie będzie prowadzony monitoring emisji zanieczyszczeń do atmosfery.

X. Określam sposób gromadzenia i przekazywania wyników pomiarów

Wyniki pomiarów emisji w poszczególnych komponentach środowiska będą ewidencjonowane i przechowywane w siedzibie Wnioskodawcy i wykorzystane do sporządzania wymaganych prawem sprawozdań oraz udostępniane jednostkom kontrolującym na zasadach określonych w obowiązujących przepisach w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji. Zgodnie z art. 147 ustawy Prawo ochrony środowiska wszystkie wyniki prowadzonych pomiarów emisji i imisji będą przechowywane przez 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczą.

XI. Określam sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych

Pan Andrzej Koniarek zobowiązany jest do przekazywania w formie pisemnej informacji i danych, o których mowa w pkt IX. Staroście Kutnowskiemu i Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony

Środowiska w Łodzi, Delegatura w Skierniewicach w terminie do końca pierwszego kwartału za poprzedni rok kalendarzowy.

XII. Określam wymagane sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości oraz wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczenie emisji poprzez:

1. utrzymywanie wszystkich urządzeń objętych niniejszą decyzją we właściwym stanie technicznym oraz prawidłową eksploatację instalacji w oparciu o stosowne instrukcje techniczno – ruchowe zatwierdzone przez operatora instalacji;
2. prowadzenie analiz wszystkich danych uzyskiwanych z monitoringu oraz podejmowanie stosownych działań z niej wynikających;
3. prowadzenie okresowych kontroli sprawności i kontroli technicznych wszystkich urządzeń wchodzących w skład instalacji;
4. prowadzenie stałej kontroli zużycia surowców, paliw, energii i wody;
5. racjonalne i oszczędne gospodarowanie zasobami wodnymi poprzez zastosowanie zamkniętych obiegów wody, minimalizację wycieków i strat podczas procesów produkcyjnych;
6. zastosowanie urządzeń o wysokiej sprawności energetycznej i niskim zapotrzebowaniu na energię elektryczną i prowadzenie odpowiedniej gospodarki ciepłem.

XIII. Określam sposoby zapobiegania występowania i ograniczania skutków awarii oraz wymóg informowania o wystąpieniu awarii:

1. utrzymywanie w należytym stanie wszystkich urządzeń zabezpieczających i stosowania rozwiązań technicznych służących ochronie ludzi i środowiska,
2. ciągła kontrola prac i czynności, którym towarzyszy obecność substancji i preparatów niebezpiecznych,
3. kontrola i monitoring instalacji technologicznych służących do oczyszczania ścieków,
4. stałe podnoszenie kwalifikacji i poczucia odpowiedzialności pracowników za stan instalacji i otoczenia,
5. stosowanie się do instrukcji, które będą obowiązywać w ramach funkcjonowania instalacji objętej wnioskiem,
6. w przypadku wystąpienia awarii instalacji powiadamianie o tym fakcie Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Łodzi, Delegatura w Skierniewicach.

XIV. Określam sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych na środowisko.

Ze względu na wielkość emisji oraz lokalizację instalacji w znacznej odległości od granic Polski, oddziaływanie transgraniczne nie będzie mieć miejsca.

XV. Określam sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji

- zgłoszenie Staroście Kutnowskiemu oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Łodzi Delegatura w Skierniewicach zamiaru przystąpienia do zakończenia eksploatacji instalacji w celu określenia zakresu prac likwidacyjnych i sposobu ich wykonania bez zagrożenia dla środowiska;
- przekazanie uprawnionym podmiotom wszystkich wytworzonych i zmagazynowanych odpadów;
- zdemontowanie i sprzedaż bądź zełomowanie wszystkich urządzeń służących do ujmowania, oczyszczania i odprowadzania ścieków;
- oczyszczenie i zdemontowanie separatorów związków ropopochodnych lub pozostawienie ich do wykorzystania przez następnego właściciela terenu.

XVI. Pozwolenie wydaję na czas nieoznaczony.

XVII. Stwierdzam wygaśnięcie pozwolenia wodnoprawnego, znak: RŚ.6223-10/2008, wydanego przez Starostę Kutnowskiego w dniu 25.04.2008 r. Panu Andrzejowi Koniarkowi na wprowadzanie wylotem WPT-7 zlokalizowanym na rzędnej H=110,29 m n.p.m do rzeki Słudwi w km 45+600 oczyszczonych ścieków przemysłowych, bytowych i opadowych.

XVIII. Zastrzegam, że pozwolenie może zostać cofnięte lub ograniczone bez odszkodowania, jeżeli:

- a/ eksploatacja instalacji będzie prowadzona z naruszeniem warunków niniejszego pozwolenia;**
- b/ przepisy dotyczące ochrony środowiska zmieniają się w stopniu uniemożliwiającym emisję na warunkach określonych w niniejszym pozwoleniu.**

U Z A S A D N I E

Pani Ada Kutyło –Bromka - pełnomocnik Pana Andrzeja Koniarka, właściciela Zakładu Przetwórstwa Mięsnego „Koniarek” *Andrzej Koniarek*, Kozia Góra 40, 99-307 Strzelce wystąpiła w dniu 16.04.2015 roku z wnioskiem o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do oczyszczania ścieków przemysłowych dla Zakładu Przetwórstwa Mięsnego „Koniarek” *Andrzej Koniarek* zlokalizowanego w m. Kozia Góra 40, 99-307 Strzelce. We wniosku zawarto analizę konieczności wykonania raportu początkowego odnosząc się do całego zakładu, z uwzględnieniem oczyszczalni ścieków. We wniosku wskazano, że Zakład Przetwórstwa Mięsnego „KONIAREK” *Andrzej Koniarek* zajmuje się produkcją spożywczą (prowadzony jest ubój bydła i trzody chlewnej oraz przetwórstwo mięsne), a zatem w trakcie procesu produkcyjnego nie są stosowane substancje niebezpieczne. Substancje niebezpieczne mogą występować w procesach mycia i dezynfekcji instalacji, w procesie oczyszczania ścieków oraz w związku z pracą instalacji chłodniczej. Wyszczególniono m.in. substancje stosowane w procesie oczyszczania ścieków i wskazano, że są one stosowane w dużych rozcieńczeniach jako wodne roztwory, magazynowane w budynku oczyszczalni ścieków w opakowaniach producenta w ilościach zapewniających ciągłość procesu oczyszczania ścieków, na utwardzonym podłożu, bez dostępu osób nieupoważnionych. Dla substancji tych nie ma możliwości wydostania się poza teren budynku oczyszczalni i zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód podziemnych.

Do wniosku dołączono dowód uiszczenia opłaty rejestracyjnej i skarbowej oraz zapis wniosku w wersji elektronicznej, a także pełnomocnictwo udzielone Pani Adzie Kutyło - Bromka. Przy wniosku przedłożono także pismo Wojewódzkiego Zarządu Melioracji i Urządzeń Wodnych w Łodzi, Terenowego Inspektoratu w Kutnie z dnia 31.03.2015r. znak: I-K/6216/32/33/20155 skierowane do Pana Andrzeja Koniarka, w którym zostały określone następujące warunki wprowadzania ścieków z zakładu zlokalizowanego w Koziej Górze do rzeki Słudwi:

1. istniejący wylot znajduje się w km 45+620 rzeki Słudwi (poprzedni 45+ 600) – zmiana nastąpiła na podstawie aktualizacji pomiaru inwentaryzacyjnego wód i urządzeń wodnych, 2. nr ewidencyjny działki rzeki Słudwi -87/1, obręb Kozia Góra, gm. Strzelce, 3.na przedmiotowy wylot została zawarta umowa użytkowania nr 130/U/I-K/2011 z dn. 3.11.2011r. z terminem obowiązywania do dn. 24.04.2018r. z możliwością przedłużenia na lata następne. Podstawą do przedłużenia umowy będzie wniosek złożony przed upływem terminu ważności umowy, 4.ze względu na zwiększenie ilości odprowadzanych ścieków na 601 m³/d Inspektorat zwiększa długość rzeki Słudwi do utrzymania z 250 mb. do 450 mb. tj. od km 45+620 do km 45+170 rzeki, 5.należy każdorazowo udrażniać koryto rzeki w obrębie wylotu (powyżej i poniżej wylotu), likwidować zatory, przetamowania i zanieczyszczenia.

W związku ze stwierdzonymi brakami wniosku, w tym m.in. nieprawidłowym określeniem prowadzącego instalację, niedołączeniem kopii decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach, a także rozbieżnościami dotyczącymi odprowadzania wód opadowych i roztopowych, organ wezwał wnioskodawcę do jego uzupełnienia i skorygowania. W dniu 30.04.2015r. pełnomocnik przedłożył wyjaśnienia do złożonego wniosku oraz poprawiony wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego. Zgodnie z tymi wyjaśnieniami wnioskującym o wydanie pozwolenia zintegrowanego jest Pan Andrzej Koniarek, który prowadzi działalność gospodarczą pod firmą: Zakład Przetwórstwa Mięsnego „Koniarek” *Andrzej Koniarek*, Kozia Góra 40, 99-307 Strzelce. Wody opadowe i roztopowe

odprowadzane są wraz ze ściekami z oczyszczalni zakładowej do rzeki Słudwi. Odnosnie wymogu dołączenia decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach pełnomocnik wyjaśnił, że dla przedmiotowej instalacji nie została wydana taka decyzja. Przed rozpoczęciem budowy zakładu została przeprowadzona pełna procedura ocen oddziaływania na środowisko obejmująca również budowę przedmiotowej oczyszczalni ścieków. Przeprowadzona procedura stanowiła podstawę do wydania pozwolenia na budowę z dn. 30.09.2002 r., znak: AB.7351 – 669/2002, w tym okresie nie istniał obowiązek uzyskania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach.

Po przeanalizowaniu wniosku i złożonych wyjaśnień organ, stosownie do art. 218 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku - Prawo ochrony środowiska /Dz. U. z 2013 roku, poz. 1232 z późn. zm./ oraz art. 33 ust.1 pkt 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8 ustawy z dnia 3.10.2008r. o udostępnieniu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko /Dz. U. z 2013r., poz. 1235 z późn. zm./ wszczął postępowanie w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego dla instalacji służącej do oczyszczania ścieków pochodzących z Zakładu Przetwórstwa Mięsnego „Koniarek” Andrzej Koniarek zlokalizowanego w m. Kozia Góra 40, 99-307 Strzelce prowadzonej przez Pana Andrzeja Koniarka podając do publicznej wiadomości informację o zamieszczeniu w publicznie dostępnym wykazie danych o wniosku oraz o możliwości składania uwag i wniosków w terminie 21 dni w siedzibie Starostwa Powiatowego w Kutnie przy ul. Królowej Jadwigi 7. Informacja zamieszczona została na stronie internetowej Starostwa, w siedzibach Starostwa na tablicach ogłoszeń, w siedzibie Urzędu Gminy Strzelce, a także na terenie Zakładu Przetwórstwa Mięsnego” Koniarek” Andrzej Koniarek. W wyznaczonym terminie nie wpłynęły do Starostwa żadne uwagi i wnioski w sprawie prowadzonego postępowania.

Na podstawie przeprowadzonego postępowania organ stwierdził, co następuje:

W Zakładzie Przetwórstwa Mięsnego „KONIAREK” Andrzej Koniarek prowadzony jest ubój bydła i trzody chlewnej oraz przetwórstwo mięsne. Prowadzenie instalacji do uboju trzody chlewnej i bydła o zdolności przetwarzania powyżej 50 Mg masy ubojowej na dobę objęte jest pozwoleniem zintegrowanym z dn. 22.04.2011r., znak: RŚ. 7648 - 5/2010, wydanym przez Starostę Kutnowskiego Panu Andrzejowi Koniarkowi - właścicielowi Zakładu Przetwórstwa Mięsnego „KONIAREK” Andrzej Koniarek, Kozia Góra 40, 99 - 307 Strzelce. Ścieki wytworzone w wyniku funkcjonowania tej instalacji oraz ścieki pochodzące z innych źródeł oczyszczane są w zakładowej oczyszczalni ścieków prowadzonej przez Pana Andrzeja Koniarka. A zatem wnioskowana instalacja służąca do oczyszczania ścieków zgodnie rozporządzeniem Ministra Środowiska z dn. 27.08.2014r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych kwalifikowana jest w ust. 6 pkt 13 załącznika do ww. rozporządzenia - instalacja do oczyszczania ścieków, z wyjątkiem oczyszczalni ścieków komunalnych, pochodzących z instalacji wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

W trakcie procesu produkcyjnego nie są stosowane substancje niebezpieczne, mogące powodować zanieczyszczenie środowiska wodno - glebowego. Substancje niebezpieczne mogą występować w procesach mycia i dezynfekcji instalacji, w procesie oczyszczania ścieków oraz w związku z pracą instalacji chłodniczej. Możliwość uwolnienia substancji niebezpiecznych i zanieczyszczenie nimi środowiska wodno - glebowego jest minimalna, głównie ze względu na rodzaj stosowanych substancji, ich duże rozcieńczenie oraz sposób magazynowania zapobiegający wydostaniu się substancji do środowiska. W związku z tym, że w zakładzie nie występuje ryzyko zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami niebezpiecznymi, a zakład posiada wdrożone zabezpieczenia techniczne i organizacyjne w celu ochrony gleby, ziemi i wód podziemnych odstąpiono od konieczności sporządzenia raportu początkowego.

Instalacja objęta niniejszym wnioskiem zlokalizowana jest na terenie działki nr ew. 14/10, ob. 11 - Kozia Góra, gmina Strzelce, powiat kutnowski, województwo łódzkie. Dla tego terenu nie został uchwalony miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego. Obiekt oczyszczalni zlokalizowany jest w odległości około 300 m od rzeki Słudwi. Zbiornik wyrównawczy zlokalizowany jest na działce nr 14/9. Wylot do rzeki usytuowany jest na dz. nr 87/1, ob. 11 - Kozia Góra. Zasięg oddziaływania ścieków obejmuje dz. nr 87/1. Jest to działka rzeki Słudwi stanowiąca własność Skarbu Państwa, w imieniu którego działa Marszałek Województwa Łódzkiego,

który swoje zadania w tym zakresie i administrowanie rzeką powierzył Wojewódzkiemu Zarządowi Melioracji i Urządzeń Wodnych w Łodzi.

Instalacja do oczyszczania ścieków znajduje się poza terenem aglomeracji.

Szczególne korzystanie z wód w zakresie wprowadzania ścieków do wód uregulowane było w oparciu o pozwolenie wodnoprawne wydane Panu Andrzejowi Koniarkowi - właścicielowi Zakładu Przetwórstwa Mięsnego „KONIAREK” Andrzej Koniarek, Kozia Góra 40, gm. Strzelce na wprowadzanie wylotem WTP-7 do rzeki Słudwi w km 45+600 oczyszczonych ścieków przemysłowych, bytowych i opadowych. Zgodnie z art. 193 ust.2 pozwolenie to wygasa z chwilą upływu terminu, w którym prowadzący instalacje powinien uzyskać pozwolenie zintegrowane, chyba że prowadzący instalacje uzyskał pozwolenie zintegrowane przed tym terminem. Zgodnie z art. 28 ust.3 ustawy z dnia 11.07.2014r. o zmianie ustawy – Prawo ochrony środowiska oraz niektórych innych ustaw / Dz. U z 2014r., poz. 1101/ obowiązek uzyskania pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji do oczyszczania ścieków powstaje z dniem 1 lipca 2015r.. Obecnie podany kilometraż zrzutu ścieków, tj. km 45+620 został ustalony przez WZM i UW w Łodzi Terenowy Inspektorat w Kutnie na podstawie aktualnie obowiązującej ewidencji wód prowadzonej przez ten organ. W niniejszym pozwoleniu skorygowano rzędną wylotu kanalizacyjnego w stosunku do określonego omyłkowo w dotychczasowym pozwoleniu wodnoprawnym ze 110, 25 m n.p.m. na 116, 25 m n.p.m..

Instalacja objęta przedmiotowym pozwoleniem zintegrowanym –służąca do oczyszczania ścieków składa się z 2 ciągów:

Ciąg I – oczyszczaniu poddawane są ścieki technologiczne, ścieki z myjni samochodowej, socjalno-bytowe z zakładu i 6 gospodarstw domowych i ze stacji uzdatniania wody.

W części mechaniczno – chemicznej ścieki technologiczne podczyszczane są przy zastosowaniu następujących urządzeń: kraty koszowej, przepływomierza dozującego odpowiednie dawki reagentów, sita łukowego, flokulatora gdzie następuje mieszanie ścieków, koagulacja, fluktuacja i neutralizacja, flotatora. W zbiorniku retencyjnym, pełniącym rolę bufora, ścieki technologiczne łączą się ze ściekami bytowymi, wodami popłucznymi i ściekami z myjni dopływającymi kanalizacją sanitarną, a następnie poddawane są procesom biologicznym. W części biologicznej wykorzystywany jest reaktor biologiczny z podwyższonym usuwaniem biogenów typu HA 300.

Ciąg II – oczyszczaniu poddawane są wody opadowe i roztopowe.

Wody opadowe i roztopowe z terenu Zakładu podczyszczane są w 2 osadnikach wstępnych i 2 separatorach zlokalizowanych na zakładowej sieci kanalizacji deszczowej.

Ścieki oczyszczone w dwu ciągach technologicznych łączą się w studziencie i wpływają do zbiornika wyrównawczego, a następnie zamkniętym kolektorem poprzez wylot zlokalizowany na rzędnej H=116.25 m n.p.m. do rzeki Słudwi w km 45+620.

Poszczególne urządzenia dostosowane są do kolejnych operacji związanych z oczyszczaniem ścieków. Instalacja pracuje w sposób ciągły, w warunkach normalnych.

Pełnomocnik prowadzącego instalację wystąpił o określenie w ramach pozwolenia zintegrowanego warunków dla następujących komponentów środowiska:

Emisja ścieków do wód

Eksploatacja instalacji ma na celu skuteczne oczyszczenie ścieków za pomocą urządzeń oczyszczających wyodrębnionych w dwa ciągi technologiczne (I i II). Oczyszczaniu poddawane są ścieki bytowe i technologiczne z zakładu przetwórstwa mięsnego (instalacja ubojni objęta odrębnym pozwoleniem zintegrowanym i instalacja przetwórstwa mięsa), ścieki ze stacji uzdatniania wody, ścieki z dwustanowiskowej myjni samochodowej oraz wody opadowe i roztopowe z terenu zakładu. W oczyszczalni oczyszczane są także ścieki bytowe z sześciu pobliskich gospodarstw domowych. Oczyszczone ścieki odprowadzane są do zbiornika wyrównawczego, a następnie płyną krytym kolektorem o średnicy DN400 i długości 240 m. Kolektor zakończony jest wylotem rury kamionkowej Ø400 zlokalizowanym na rzędnej H = 116,25 m n.p.m., na brzegu rzeki Słudwi w km 45+620.

/dz. nr ew. 87/1, ob. Kozia Góra, gm. Strzelce/. Dno rzeki i skarpa w miejscu wylotu umocnione są betonem.

Rodzaj ścieków	Ilość ścieków (m ³ /dobę)		
	Q _{max.h}	Q _{śr.dob.}	Q _{max.roczone}
Socjalno-bytowe	1,07	12,64	4428
przemysłowe z SUW	4,75	1,56	456
technologiczne z produkcji	38	230	71760
z myjni samochodowej	1,0	3	780
	44,82	247,2	77424
Docelowa ilość odprowadzanych ścieków (z wyłączeniem wód opadowych i roztopowych)*	53,7	297	92909
Wody opadowe i roztopowe	217,8	183,4	43400
Razem	271,5	480,4	136309

*Planuje się wzrost produkcji o około 20%

Poszczególne etapy oczyszczania ścieków przedstawiają się następująco:

Ciąg I

1. Oczyszczalnia mechaniczno-chemiczna

Ścieki technologiczne z ubojni i przetwórni wpływają na oczyszczalnię ścieków w stanie surowym. Ścieki z myjni samochodowej przed odprowadzeniem na oczyszczalnię podczyszczone są w osadniku i separatorze lamelowym typu ECOPUR 10/100. Następnie mieszanina ścieków tłoczona jest na sito łukowe w celu zatrzymania drobnych zanieczyszczeń. Z sita ścieki przepływają grawitacyjnie do zbiornika buforowego, skąd są tłoczone pompą zatapialną do chemicznego oczyszczania metodą flokulacyjno - flotacyjną. Do flokulatora rurowego dozowane są koagulant, neutralizator oraz polielektrolit, na końcu flokulatora wtłaczana jest mieszanina ścieków i sprężonego powietrza. Wymieszane we flokulatorze ścieki i chemikalia przepływają następnie do flotatora, gdzie następuje oddzielenie strąconych zanieczyszczeń stałych od cieczy. Strącone osady trafiają do workownic. Oczyszczone chemicznie ścieki odpływają grawitacyjnie do zbiornika retencyjnego, skąd tłoczone są do biologicznej oczyszczalni. Do tego samego zbiornika trafiają również podczyszczone na kracie ścieki socjalno – bytowe oraz ścieki z płukania filtrów stacji uzdatniania wody.

2. Oczyszczalnia biologiczna

W reaktorze biologicznym wydzielone są następujące strefy: tlenowa i beztlenowo - niedotleniona. W komorze beztlenowo – niedotlenionej zainstalowane jest mieszadło, którego celem jest wymieszanie ścieków surowych, osadu czynnego recykulowanego z osadników oraz ścieków z komory tlenowej. Wskutek powstania stref anoksycznych następuje rozrost mikroorganizmów, które później w warunkach tlenowych absorbują fosfor ze ścieków. W komorze tej następuje również proces denitryfikacji. Kolejną fazą jest napowietrzanie, gdzie zachodzą procesy biochemicznego rozkładu związków organicznych i nieorganicznych, amonifikacja i nityfikacja związków azotu, pobieranie fosforu ze ścieków. W komorze tlenowej zainstalowane jest napowietrzanie drobnopęcherzykowe. Oczyszczone biologicznie ścieki kierowane są do trzech osadników wtórnych. Sklarowany osad recykulowany jest do komory beztlenowo – niedotlenionej. Osad nadmierny kierowany jest do komory stabilizacji tlenowej, następnie do stacji odwadniania osadu. Osad po odwodnieniu trafia do workownicy 12- workowej, a po zaworkowaniu przechowywany jest do czasu przekazania odbiorcom na zadaszonym poletku odkładczym.

Ciąg II - oczyszczanie wód opadowych i roztopowych

Wody opadowe i roztopowe z terenu zakładu ujęte są w zamknięty zakładowy system kanalizacji deszczowej, w tym do kanalizacji wprowadzane są wody opadowe z placów i terenów utwardzonych o powierzchni 0,6823 ha i z dachów o powierzchni 1,07 ha. Wody opadowe i roztopowe oczyszczane są w 2 separatorach lamelowych o przepustowości 10/100 oraz dwóch osadnikach wstępnych OS-7000 zainstalowanych na sieci kanalizacji deszczowej.

Niezanieczyszczone wody opadowe z terenów zielonych są odprowadzane bezpośrednio do ziemi. Przed wprowadzeniem ścieków do odbiornika ścieki oczyszczone w ciągu I mieszają się w studziencie z oczyszczonymi wodami opadowymi i roztopowymi (ciąg II) i wspólnie, jako ścieki przemysłowe odprowadzane są do szczelnej i ogroblowanej glinianki, która pełni rolę zbiornika wyrównawczego,

a stąd betonowym kolektorem o długości 240m poprzez istniejący wylot wprowadzane są do rzeki Słudwi w km 45+620.

Instalacja objęta niniejszym postępowaniem oraz odbiornik ścieków znajdują się w obszarze jednolitej części wód powierzchniowych rzecznych JCWP o nazwie – Słudwia od źródeł do Przysowej bez Przysowej - Europejski kod JCWP PLRW200017272439, SW 1812 oraz w JCWPd – 80, w regionie wodnym Środkowej Wisły. Ogólny stan wód JCWP określono jako zły. Rozporządzeniem Nr 5/2015 z dnia 3.04.2015r. Dyrektor Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Warszawie ustalił warunki korzystania z wód regionu wodnego Środkowej Wisły / Dz. Urz. Woj. Łódzkiego z dn.17.04.2015r., poz. 1641/. Zgodnie z treścią §5 wprowadzanie ścieków do wód o stanie poniżej dobrego nie może pogarszać w miejscu zrzutu zanieczyszczeń wartości tych parametrów fizykochemicznych i substancji priorytetowych, które zdecydowały o złym stanie wód, a warunki wprowadzania ścieków muszą uwzględniać potrzebę poprawy stanu tych wód, poprzez ustalenie w pozwoleniu wodnoprawnym wymagań zaostrzonych w stosunku do określonych w przepisach wydanych na mocy art. 45 ust. 1 pkt 1 i 3 ustawy, jednak w stopniu nie większym niż wymaganie zastosowania najlepszej dostępnej technik (BAT).

Analizując dane monitoringowe zamieszczone na stronie internetowej WIOŚ w Łodzi należy stwierdzić, że stan wody ww. rzeki pod względem chemicznym określono jako zły, głównie ze względu na przekroczenie wartości dopuszczalnych dla związków azotu i fosforu. Pozostałe badane wskaźniki pozostały na poziomie bardzo dobrym lub dobrym. Prowadzący instalację zawnioskował, aby w odprowadzanych oczyszczonych ściekach przemysłowych stężenie azotu ogólnego ustalić na poziomie 30,0 mg N/dm³, a fosforu ogólnego – 3,0 mg P/dm³, tj. dopuszczalnych wartości zanieczyszczeń w ściekach odprowadzanych do środowiska na poziomie określonym w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 18.11.2014r. w sprawie warunków wprowadzania ścieków (...). Wniosek umotywował tym, że w obowiązującym dotąd pozwoleniu wodnoprawnym zakład był zobowiązany do wykonywania monitoringu jakości wód rzeki Słudwi poniżej i powyżej miejsca zrzutu ścieków. Na podstawie prowadzonego przez Zakład monitoringu jakości wód w rzece Słudwi można stwierdzić, że na jakość wód w rejonie zrzutu ścieków przeważający wpływ mają zanieczyszczenia napływające z terenów sąsiednich, np. BZT₅ przed zrzutem ścieków z oczyszczalni waha się w szerokich granicach tj. od 5,12 mg/dm³ do 8,9 mg/dm³; azot ogólny od 1,23 mg/dm³ do 7,09 mg/dm³. Wzrost stężeń zanieczyszczeń w wodach powyżej zrzutu ścieków znajduje swoje odbicie w jakości wód po ich zrzucie. Ścieki odprowadzane z instalacji przetwórstwa mięsnego są ściekami biologicznie rozkładalnymi zawierającymi w swym składzie substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego w postaci związków azotu i fosforu. Analizując wyniki badań ścieków i wody w rzece wykonywanych w latach 2013 – 2014 można stwierdzić, że wpływ odprowadzanych ścieków na jakość wód w zakresie ww. substancji jest nieznaczny, a zmiany jakości wody mieszczą się w granicach błędu analitycznego. Za przyjęciem ww. wartości przemawia sposób oczyszczania ścieków (oczyszczalnia biologiczno-chemiczna) oraz lokalizacja zakładu z dala od innych przemysłowych źródeł emisji ścieków.

Organ przeanalizował argumenty wnioskodawcy i zebrany materiał dowodowy i uznał ich zasadność. Analizy ścieków przemysłowych oczyszczonych odprowadzanych do rzeki wykazują wysoką skuteczność oczyszczania w instalacji oczyszczalni ZPM „KONIAREK” Andrzej Koniarek, w tym w zakresie azotu i fosforu. Badania wód rzeki Słudwi wykonywane były z częstotliwością 2 razy w roku od początku uruchomienia zakładu i dają obraz wpływu ścieków odprowadzanych z przedmiotowej oczyszczalni na środowisko, który można uznać za nieznaczny.

W związku z powyższym w pozwoleniu zintegrowanym określono stężenia zanieczyszczeń zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 18.11.2014r. w sprawie warunków wprowadzania ścieków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi, oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego (Dz. U. 2014 poz. 1800). tj. pH – 6,5-9,0, BZT₅- 25,0 mgO₂/dm³, ChZT_{cr}-125,0 mgO₂/dm³, zawiesiny ogólne -35,0 mg/dm³, azot ogólny - 30,0 mg N/dm³, fosfor ogólny-3,0 mg P/dm³, węglowodory ropopochodne -15,0 mg/dm³, żelazo ogólne - 10,0 mg Fe/dm³.

We wniosku opisano sposób postępowania w przypadku awarii instalacji. Postępowanie to będzie zgodne z rozporządzeniem w sprawie warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi (...), w którym wskazano, że w przypadku awarii w oczyszczalni

stosującej biologiczne metody oczyszczania ścieków urządzeń istotnych dla realizacji pozwolenia zintegrowanego najwyższe dopuszczalne wartości wskaźników zanieczyszczeń podwyższa się w stosunku do wartości podanych w załączniku maksymalnie do 50%, przez czas nie dłuższy niż 48 godzin. Zgodnie z wnioskiem w przypadku awarii oczyszczalni ścieków o czasie dłuższym niż ww. odpływ ścieków zostanie zamknięty, a zgromadzone ścieki wywożone będą na najbliższą oczyszczalnię ścieków.

Pomiar ilości ścieków przemysłowych odprowadzanych do odbiornika realizowany jest za pomocą przepływomierza elektromagnetycznego zainstalowanego na kolektorze odprowadzającym oczyszczone ścieki do rzeki Słudwi. Brak jest urządzeń pomiarowych dla wód opadowych, ilość tych wód określona jest na podstawie zlewni.

W oparciu o uzgodnienie Wojewódzkiego Zarządu Melioracji i Urządzeń Wodnych w Łodzi Terenowego Inspektoratu w Kutnie określono odcinek rzeki do konserwacji przez prowadzącego instalację, wynoszący 450 m tj. od km 45+620 do km 45+170 oraz zobowiązano do każdorazowego udrażniania koryta rzeki w obrębie wylotu (powyżej i poniżej wylotu), likwidowania zatorów, przetamowań i zanieczyszczeń.

Odprowadzanie oczyszczonych ścieków przemysłowych nie będzie negatywnie wpływać na wody powierzchniowe i podziemne. Zastosowane urządzenia oczyszczające zapewniają oczyszczenie ścieków do poziomu określonego w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 18 listopada 2014 r. w sprawie warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi, oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego (Dz. U. 2014, poz. 1800) Wykonane analizy ścieków wskazują, że wprowadzanie oczyszczonych ścieków do odbiornika nie wpłynie negatywnie na jego stan.

Gospodarka odpadami

W związku z funkcjonowaniem instalacji do oczyszczania ścieków wytwarzane są odpady w postaci: osadów ściekowych, skratek oraz odpady opakowaniowe po zużytych środkach chemicznych służących do podnoszenia jakości oczyszczanych ścieków i osadów ściekowych. Wytwarzane są również odpady przepracowanych olejów powstające w związku z wymianą ich w urządzeniach zainstalowanych na terenie oczyszczalni ścieków. Osad ściekowy jest odwadniany mechanicznie w workownicy.

W warunkach normalnej eksploatacji instalacji określono ilość przewidzianych do wytwarzania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne. Przedstawione we wniosku sposoby gospodarowania odpadami są zgodne z obowiązującymi przepisami. W niniejszym pozwoleniu zintegrowanym nie uwzględniono odpadów wytwarzanych w wyniku czyszczenia separatorów substancji ropopochodnych i osadników zainstalowanych na II ciągu kanalizacyjnym oczyszczających wody opadowe i roztopowe, ponieważ separatory czyszczone są przez firmy specjalistyczne. Wszystkie wytworzone odpady gromadzone będą w sposób selektywny i magazynowane w wyznaczonych na ten cel miejscach na terenie instalacji, a następnie przekazywane uprawnionym podmiotom w zakresie gospodarowania odpadami, z wyjątkiem osadów ściekowych, które mogą być również stosowane do rolniczego wykorzystania na polach własnych lub okolicznych rolników pod warunkiem spełnienia wymogów określonych rozporządzeniem w sprawie komunalnych osadów ściekowych. Zgodnie z definicją zawartą w art. 3 ust.1 pkt 4 jako komunalne osady ściekowe rozumie się pochodzący z oczyszczalni ścieków osad z komór fermentacyjnych oraz innych instalacji służących do oczyszczania ścieków komunalnych oraz innych ścieków o składzie zbliżonym do składu ścieków komunalnych. Sposób postępowania z ww. odpadem musi spełniać wymogi określone w art. 96 ustawy o odpadach oraz rozporządzenia w sprawie komunalnych osadów ściekowych. Zgodnie z wyżej cytowanym rozporządzeniem badania metodami referencyjnymi osadów ściekowych należy przeprowadzać z częstotliwością raz na sześć miesięcy – ponieważ równoważna liczba mieszkańców wynosi poniżej 10 000. W wniosku obliczono RLM dla tych potrzeb przyjmując następujące dane wyjściowe: max. stężenie BZT₅ w ściekach surowych - 1 500 mg/dm³, przepływ ścieków – 297 m³/dobę, RLM – 7425.

Sposób postępowania z odpadami niebezpiecznymi i innymi niż niebezpieczne przedstawiony przez wnioskodawcę spełnia wymogi ochrony środowiska i zabezpiecza środowisko przed ich ewentualnym ujemnym oddziaływaniem.

Pobór wody

Woda na potrzeby instalacji pobierana jest z własnego ujęcia głębinowego o wydajności z poziomu neogeńskiego, warstwy mioceńskiej w kat. „B” 60 m³/h przy s = 23,76 m zlokalizowanego na terenie Zakładu w Koziej Górze 40. Ujęcie wód podziemnych składa się z jednej trzeciorzędowej studni głębinowej. Studnia jest zlokalizowana około 25 m od punktu ekspedycji mięsa. Pobór wód posiada uregulowany stan prawny w oparciu o obowiązujące pozwolenie wodnoprawne.

W związku z funkcjonowaniem instalacji objętej wnioskiem woda pobierana jest do rozładunku reagentów oraz do utrzymania czystości w oczyszczalni ścieków.

Pobór wody na potrzeby instalacji objętej wnioskiem jest pomijalnie mały w stosunku do zasobów ujęcia, a tym samym nie wpływa negatywnie na jakość wód podziemnych i na zasoby ujęcia.

Emitowanie hałasu

W związku z funkcjonowaniem oczyszczalni ścieków występuje emisja hałasu w porze dziennej i w porze nocnej z budynku oczyszczalni chemicznej, w którym znajdują się urządzenia emitujące hałas oraz w wyniku pracy 2 dmuchaw usytuowanych przy budynku oczyszczalni. Dmuchawy te znajdują się pod zadaszeniem i są otoczone murem o wysokości 2 m. Dmuchawy o mocy akustycznej 80 dB. pracują naprzemiennie przez całą dobę, równoważny poziom dźwięku każdej z nich wynosi 65 dB. Otoczenie zakładu stanowią tereny upraw rolnych oraz tereny zabudowy zagrodowej.

W oparciu o wykonane obliczenia komputerowe określono oddziaływanie instalacji w zakresie hałasu. Ustalono, że największy obliczony poziom hałasu na granicy działki wynosi 39,1 dB i jest to granica z terenem upraw rolnych, a więc nie podlegającemu ochronie przed hałasem, natomiast na terenie pobliskiej zabudowy mieszkaniowej podlegającej ochronie przed hałasem, dla której dopuszczalny poziom dźwięku w porze dziennej wynosi 55 dB, w porze nocnej 45 dB, nie stwierdzono emisji dźwięku docierającej z instalacji oczyszczalni. W związku z powyższym stwierdzono, że analizowana oczyszczalnia nie wpływa negatywnie na klimat akustyczny. W celu monitoringu hałasu prowadzone będą raz na dwa lata okresowe pomiary hałasu w środowisku od instalacji w punkcie pomiarowym hałasu zlokalizowanym w rejonie zabudowań mieszkalnych.

Emisja do powietrza - emisja niezorganizowana

Podczas eksploatacji oczyszczalni ścieków do powietrza emitowane są substancje powstałe w procesach technologicznych. Mogą to być aerozole powstałe ze ścieków oraz związki powodujące uciążliwość zapachową. Funkcjonowanie instalacji wiąże się z emisją niezorganizowaną zanieczyszczeń do powietrza tj. emisją: amoniaku, siarkowodoru, dwutlenku węgla (grawitacyjnie). Emisja ta występuje w miejscach odprowadzenia powietrza niewykorzystanego w procesie napowietrzania, zatem odstąpiono od przeprowadzenia we wniosku obliczeń rozprzestrzeniania się ww. zanieczyszczeń do powietrza.

W celu ograniczenia emisji zanieczyszczeń z ww. instalacji zastosowano następujące zabezpieczenia:

- w celu napowietrzania w reaktorze biologicznym wykorzystano ruszt napowietrzający, który minimalizuje powstawanie aerozoli w procesie napowietrzania,
- ścieki surowe i w kolejnych etapach oczyszczania gromadzone są w podziemnych, zamkniętych zbiornikach,
- proces oczyszczania mechanicznego i chemicznego odbywa się w zamkniętym budynku
- osady stabilizowane są tlenowo.

W związku z tym, że z funkcjonowaniem instalacji do oczyszczania ścieków nie jest związana emisja zorganizowana zanieczyszczeń do powietrza, odstąpiono od określania warunków emisji zanieczyszczeń do powietrza.

Biorąc pod uwagę, że zgodnie z wnioskiem instalacja pracuje ciągle, w warunkach normalnych, odstąpiono od określenia wielkości maksymalnej dopuszczalnej emisji oraz maksymalnego dopuszczalnego czasu utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych.

W nawiązaniu do art. 204 ustawy – Prawo ochrony środowiska przeanalizowano, czy instalacje wymagające pozwolenia zintegrowanego spełniają wymagania ochrony środowiska wynikające

z najlepszej dostępnej techniki. Zarówno BREF jak konkluzje BAT dla oczyszczalni ścieków przemysłowych nie zostały jeszcze opracowane ani opublikowane w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej. W związku z brakiem konkluzji BAT dla instalacji oczyszczania ścieków nie odniesiono się do granicznych wielkości emisyjnych ani nie określono zakresu i sposobu monitorowania wielkości emisji zgodnych z tymi konkluzjami, o czym mowa w art. 211 ust.3 i ust. 5 ustawy –Prawo ochrony środowiska.

Do oceny zgodności z najlepszymi dostępnymi technikami wykorzystano poniższe dokumenty:

-Zintegrowane zapobieganie zanieczyszczeniom i ich ograniczanie- Dokument referencyjny na temat najlepszych dostępnych technik w przemyśle spożywczym cz. I i II (BREF) – Komisja Europejska, 2010 r.;

-Dokument Referencyjny BAT w zakresie ogólnych zasad monitoringu;

-Dokument Referencyjny BAT w zakresie efektywności energetycznej.

Jako dokumenty referencyjne przyjęto również obecnie obowiązujące prawodawstwo polskie.

Przy zachowaniu warunków niniejszego pozwolenia instalacja oczyszczania ścieków spełnia wymagania ochrony środowiska i najlepszych dostępnych technik, gdyż:

1. nie będzie powodować naruszenia obowiązujących standardów emisyjnych;
2. pozwoli na utrzymanie standardów jakości środowiska na wymaganym przez prawo poziomie,
3. spełnia wymagania BAT w zakresie:

a/ zapewnienia efektywnego wykorzystania energii:

1. Zainstalowano urządzenia pozwalające na osiągnięcie optymalnych poziomów zużycia oraz przyczyniające się do prawidłowej eksploatacji i konserwacji instalacji.
2. Prowadzony jest stały monitoring zużycia energii oraz komputerowy system sterowania procesem technologicznym w ramach całego zakładu.
3. Wdrożony jest system kontroli i rewizji poziomów zużycia i emisji zarówno dla indywidualnych procesów produkcyjnych, jak i na poziomie zakładu, w celu optymalizacji rzeczywistych poziomów zużycia energii.

b/ gospodarki wodno-ściekowej:

1. Ścieki odprowadzane do rzeki Słudwi są oczyszczane w instalacji oczyszczalni ścieków do wartości określonych w polskim prawodawstwie oraz w pozwoleniu zintegrowanym.
2. W przetwórni i ubojni zainstalowano kratki nad wpustami podłogowymi, które podlegają częstej kontroli i czyszczeniu, co zapobiega porywaniu cząstek surowców przez wypływające ścieki. Zastosowane rozwiązania wpływają na podniesienie sprawności oczyszczalni ścieków.
3. Stosowane są środki do czyszczenia i dezynfekcji, które są najmniej szkodliwe dla środowiska i które umożliwiają skuteczną kontrolę warunków higienicznych. Przy zakupie unika się stosowania fluorowcowanych biocydów utleniających, chyba że alternatywne rozwiązania nie będą skuteczne.
4. Stosowane są środki wspomagające oczyszczanie ścieków.

c/ gospodarki odpadami:

1. Minimalizacja czasu magazynowania materiałów, które mogą utracić ważność.
2. Segregacja odpadów w celu optymalizacji użycia, ponownego użycia, odzysku, recyklingu.
3. Selektywne magazynowanie odpadów w oznakowanych pojemnikach i kontenerach i przekazywanie ich do uprawnionych odbiorców odpadów bez zbędnej zwłoki.

d/ awarii przemysłowych:

1. Zidentyfikowano potencjalne źródła zdarzeń, które mogłyby szkodzić środowisku naturalnemu.
2. Dokonano oceny prawdopodobieństwa wystąpienia określonych zdarzeń i ich szkodliwości.
3. Zidentyfikowano i wdrożono środki kontroli niezbędnych, aby zapobiec zdarzeniom i zminimalizować ich szkodliwy wpływ na środowisko.
4. Zbadano wszystkie zdarzenia i sytuacje niebezpieczne oraz prowadzone są systemy ewidencji.

Zgodnie z wnioskiem instalacja objęta niniejszym pozwoleniem nie stwarza zagrożenia wystąpienia poważnej awarii przemysłowej i nie jest zaliczana do instalacji o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia awarii w rozumieniu art. 248 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska.

W wyniku analizy załączonej do wniosku dokumentacji stwierdzono, że instalacja do oczyszczania ścieków spełnia wymagania najlepszej dostępnej techniki oraz wymagania przepisów w zakresie ochrony środowiska i nie ma przeszkód do udzielenia pozwolenia zintegrowanego.

Objęta wnioskiem instalacja nie wpłynie negatywnie na stan środowisk. W instalacji zastosowano najlepsze dostępne techniki BAT, które gwarantują zachowanie standardów emisyjnych i imisyjnych.

Eksploatacja instalacji objętej niniejszym pozwoleniem nie powoduje transgranicznego oddziaływania na środowisko.

Wobec powyższego orzeczono jak w sentencji.

Oplatę rejestracyjną od wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego w wysokości 1200,00 PLN, wniesiono na rachunek bankowy Narodowego Funduszu Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej nr 76 1130 1062 0000 0109 9520 0010.

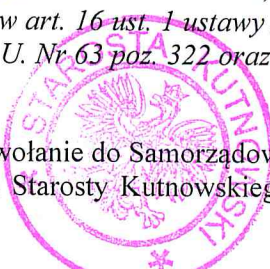
P o u c z e n i e

Badania ścieków przemysłowych wprowadzanych do środowiska należy robić zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 18.11.2014r. w sprawie warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego (Dz. U. z 2014r., poz. 1800).

Okresowe pomiary hałasu w środowisku należy prowadzić zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 roku w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2014 roku, poz. 1542).

Zgodnie z art. 147a. ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska prowadzący instalację oraz użytkownik urządzenia są obowiązani zapewnić wykonanie pomiarów wielkości emisji lub innych warunków korzystania ze środowiska przez akredytowane laboratorium w rozumieniu ustawy z dnia 30 sierpnia 2002 r. o systemie oceny zgodności (Dz. U. z 2010 r. nr 138, poz. 935 ze zm.) lub certyfikowane jednostki badawcze, o których mowa w art. 16 ust. 1 ustawy z dnia 25 lutego 2011 r. o substancjach chemicznych i ich mieszaninach (Dz. U. Nr 63 poz. 322 oraz 2012 r. poz. 908) – w zakresie badań, do których wykonywania są obowiązani.

Od decyzji służy stronom odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Skierniewicach za pośrednictwem Starosty Kutnowskiego w terminie 14 dni od daty otrzymania decyzji.



Z up. STAROSTY
Bożena Wadecka
Główny Specjalista

Otrzymują:

1. P. Ada Kutyló –Bromka – pełnomocnik Pana Andrzeja Koniarka

właściciela Zakładu Przetwórstwa Mięsnego „Koniarek” Andrzej Koniarek

Kozia Góra 40

99 - 307 Strzelce

adres do korespondencji:

ul. Nałkowskiej 19

09 - 400 Płock

2. Aa

Do wiadomości:

1. Wójt Gminy Strzelce

ul. Leśna 1

99 - 307 Strzelce

2. Wojewódzki Zarząd Melioracji i Urządzeń Wodnych w Łodzi

ul. Solna 14

91 - 423 Łódź

3. Urząd Marszałkowski w Łodzi

al. Piłsudskiego 8

90 - 051 Łódź

4. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Łodzi

Delegatura w Skierniewicach

al. Rataja 11

96 - 100 Skierniewice

5. Ministerstwo Środowiska

ul. Wawelska 52/54

00 - 922 Warszawa

Dokonano zapłaty opłaty skarbowej
w wysokości 506,00 zł dn. 08.04.2015r.

nr dowodu wpłaty 86203000451110

00000158/3550

Główny specjalista
d/s środowiska

Bożena Wadecka