

RŚ.6222.1.2017

D E C Y Z J A

Na podstawie art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2025 r. poz. 1691), art. 192, art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2025 r. poz. 647 z późn. zm.) na wniosek „ZORINA” Sp. z o.o., ul. Toruńska 22, 99 – 300 Kutno o zmianę pozwolenia zintegrowanego Starosty Kutnowskiego z dnia 28.12.2017 r. z późn. zm. dla instalacji do obróbki i przetwórstwa mleka o zdolności przyjmowania obliczonej jako wartość średnia w stosunku do produkcji rocznej, ponad 200 ton mleka na dobę, zlokalizowanej w Kutnie przy ul. Toruńskiej 22, prowadzonej przez „ZORINA” Sp. z o.o.

o r z e k a m

I. zmienić pozwolenie zintegrowane Starosty Kutnowskiego z dnia 28.12.2017 roku, znak: RŚ.6222.1.2017 z późn. zm. na prowadzenie instalacji do obróbki i przetwórstwa mleka o zdolności przyjmowania obliczonej jako wartość średnia w stosunku do produkcji rocznej, ponad 200 ton mleka na dobę, zlokalizowanej w Kutnie przy ul. Toruńskiej 22, prowadzonej przez „ZORINA” Sp. z o.o. w następujący sposób:

1. Pkt II.1. otrzymuje brzmienie:

„1. Działalność z wykorzystaniem instalacji wskazanej w pkt I. decyzji polega na produkcji następujących przetworów mlecznych: serów twarogowych, serów dojrzewających, śmietan i śmietanek, napojów fermentowanych, deserów mlecznych, proszków mlecznych (mleka, serwatki i maślanki w proszku) oraz koncentratu serwatki. Instalacja do obróbki i przetwórstwa mleka pracuje całodobowo, przez cały rok. Maksymalna zdolność dobową przerobu mleka oraz innych surowców płynnych, jako wartość średnia z roku wynosi 822 ton/dobę.

Prognozowana zdolność produkcji w skali doby, miesiąca i roku wynosi, zgodnie z tabelą Nr 1:

Tabela Nr 1

Rodzaj wyrobu	Dobowa [tona/d]	Miesięczna [tony/m-c]	Roczna [tony/rok]
Proszkownia (mleko, serwatka, maślanka)	24	700	8400
Serownia	35	1050	12 600
Twarożkarnia	9	270	3 285
Napoje	90	2790	33 480
Desery	15	450	5 400
Śmietanki i śmietany	40	1240	14 800”

2. Pkt III. otrzymuje brzmienie:

„III. Określam rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw, w tym zawierające substancje niebezpieczne, zgodnie z tabelą Nr 2.

Tabela Nr 2

Produkty / surowiec / materiał pomocniczy	Jednostka	Zużycie	Miejsce magazynowania
Mleko i inne surowce płynne (serwatka)	Mg/rok	300 000	W tankach na odpowiednich działach
Jaja w proszku	Mg/rok	0,70	Magazyn dodatków

Karagen	Mg/rok	0,18	Magazyn dodatków
Skrobia kukurydziana	Mg/rok	12	Magazyn dodatków
Aromat waniliowy	Mg/rok	0,50	Magazyn dodatków
Cukier	Mg/rok	250	Magazyn dodatków
Mączka chleba świętojańskiego	Mg/rok	13	Magazyn dodatków
Mleko w proszku	Mg/rok	70	Magazyn dodatków
Płatki, kasza manna, ryż	Mg/rok	400	Magazyn dodatków
Czekolada i kakao	Mg/rok	200	Magazyn dodatków
Stabilizator	Mg/rok	420	Magazyn dodatków
Chlorek wapnia	Mg/rok	60	Magazyn dodatków
Podpuszczka	Mg/rok	5,4	Magazyn dodatków
Barwniki	Mg/rok	1,50	Magazyn dodatków
Szczepionki	Mg/rok	22	Lodówki i zamrażarki w budynku produkcyjnym
Sól	Mg/rok	220	Magazyn dodatków
Substancje niebezpieczne i ich mieszaniny			
Amoniak	Mg/rok	2,00	W instalacji
Zasadowe środki myjące do stacji CIP	Mg/rok	480	Magazyn chemiczny
Kwas azotowy 50%	Mg/rok	200	Magazyn chemiczny
Kwaśne środki do mycia jednofazowego	Mg/rok	125	Magazyn chemiczny
Alkaliczne i kwaśne środki do mycia pianowego	Mg/rok	40	Magazyn chemiczny
Neutralne środki do mycia ręcznego	Mg/rok	0,50	Magazyn chemiczny
Środki do dezynfekcji maszyn i urządzeń	Mg/rok	36	Magazyn chemiczny
Środki do mycia instalacji membranowych	Mg/rok	22	Magazyn chemiczny
Media			
Woda (z sieci miejskiej)	m ³ /rok	589 100	-
Energia elektryczna	MWh/rok	16 800	-
Gaz ziemny	m ³ /rok	5 900 000	-''

3. Pkt IV.A.1 otrzymuje brzmienie:

„IV.A.1. Określam rodzaje odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne przewidzianych do wytwarzania w instalacji, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości zgodnie z Tabelą Nr 3:

Tabela Nr 3

Lp	Kod odpadu	Rodzaje odpadów	Właściwości i skład chemiczny odpadów
Odpady z instalacji do obróbki i przetwórstwa mleka			
1.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	Odpady z produkcji mleka oraz inne surowce i produkty nie spełniające norm jakościowych, zlewki z linii produkcyjnej. Są to np.: skrzepy, kawałki serów, produkty z różnych względów nie odpowiadające normom i standardom. Podstawowy skład: białko, lipidy, nienasycone kwasy tłuszczowe, kwas mlekowy, wapń oraz dodatki do przetworów mlecznych (kasza, ryż, itp.). Odpady nie są zanieczyszczone żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach oraz nie wykazują właściwości niebezpiecznych.
2.	02 05 80	Odpadowa serwatka	Powstaje w wyniku przetwarzania mleka w sery, rodzaj i skład zależy od typu produkowanego sera. W przypadku serów twardych i miękkich (serwatka słodka) do wytrącania skrzepu stosuje się enzym pochodzenia zwierzęcego, czyli podpuszczkę. Serwatka kwaśna z produkcji twarogów to efekt wytrącania skrzepu kwasem mlekowym, będącym produktem fermentacji bakterii mlekowych. Zawartość substancji organicznych w serwatkach mieści się w zakresie następujących wartości: sucha masa 4,5 – 7,3%, a w przypadku koncentratu ok. 18%, tłuszcz 0,02 – 0,4%, białko 0,4 – 1,1%, laktoza 4 – 5% i składniki mineralne 0,4 – 0,8%. Odpady nie są zanieczyszczone żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach oraz nie wykazują właściwości niebezpiecznych.
3.	02 05 99	Inne niewymienione odpady	Odpady pochodzące: a/ z wirówek mleka - mleko odwirowane jest na wirówkach w których na specjalnych sitach zatrzymywane są cząstki o gęstości większej od mleka (np. zanieczyszczenia mechaniczne, leukocyty, fragmenty komórek nabłonka mlekotwórczego, część drobnoustrojów); b/ ze skruberów w proszkowni mleka, drobinki proszku mlecznego bądź serwatkowego zawieszone w wodzie. Odpad w postaci płytek z podłożem mikrobiologicznym. Do analiz mikrobiologicznych używany jest: roztwór fizjologiczny z peptonem (chlorek sodowy, pepton), YGC Agar (agar, chloranfenikol, glikoza), VRBL Agar (agar, glukoza, ekstrakt drożdżowy, pepton z kazeiny), agar dekstrazowo – peptonowy (pepton kazeinowy, glukoza, agar, purpura bromokrezolowa), pożywka z resazuryną i mleczanem (trypton, ekstrakt drożdżowy, ekstrakt mięsny, octan sodu, chlorowodorek cysteiny, resazuryna, mleczan sodu). Odpady nie są zanieczyszczone żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach oraz nie wykazują właściwości niebezpiecznych.

4.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Zużyte (przepracowane) oleje i smary, stosowane w maszynach i urządzeniach roboczych znajdujących się na wyposażeniu instalacji. Podstawowy skład: mieszanina ciekłych węglowodorów i środków uszlachetniających, składająca się z destylatów ciężkich parafinowych pochodzących z ropy naftowej (60-90% składu), destylatów lekkich parafinowych po odasfaltowaniu, estru kwasu fosforowego. Odpady w postaci ciekłej, palne, wykazują właściwości niebezpieczne: HP4, HP5.
5.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Zużyte (przepracowane) oleje i smary stosowane w maszynach i urządzeniach roboczych znajdujących się na wyposażeniu instalacji. Podstawowy skład: destylaty ciężkie parafinowe obrabiane wodorem, destylaty ciężkie parafinowe rafinowane rozpuszczalnikiem, destylaty lekkie parafinowe, siarczek olefinowy, ester kwasu fosforowego. Odpady w postaci ciekłej, palne, wykazują właściwości niebezpieczne: HP4, HP5.
6.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Opakowania po produktach - w postaci kartonów, worków i pudeł itp. Podstawowy skład: włókna celulozowe, wypełniacze organiczne, tj. skrobia oraz wypełniacze nieorganiczne, np. kaolin, kreda i gips. Odpady nie są zanieczyszczone żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach oraz nie wykazują właściwości niebezpiecznych.
7.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Opakowania z tworzyw sztucznych po stosowanych produktach i materiałach - w postaci butelek, baniaków, worków i pojemników oraz folii, itp. Podstawowy skład: polimery syntetyczne - mieszanina politereftalanu etyleny (PET), polietyleny (PE), polipropyleny (PP), polistyreny (PS) i poliamidów (PA) wraz z domieszkami. Odpady w postaci stałej, palne. Odpady nie są zanieczyszczone żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach oraz nie wykazują właściwości niebezpiecznych.
8.	15 01 03	Opakowania z drewna	Zniszczone elementy palet drewnianych, skrzyń oraz pudeł o różnych gabarytach itp. Podstawowy skład: celuloza (ok. 45%), hemiceluloza (ok. 30%) i lignina (ok. 30%), żywice, garbniki, olejki eteryczne oraz substancje mineralne, np. krzemionka. Odpady nie są zanieczyszczone żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach oraz nie wykazują właściwości niebezpiecznych.
9.	15 01 04	Opakowania z metali	Opakowania z metali żelaznych i nieżelaznych po różnych materiałach, nie zawierające substancji niebezpiecznych – w postaci skrzyń, pudeł, puszek, beczek, itp. Odpad stanowią również stalowe taśmy i spinacze opakowaniowe. Podstawowy skład: stop żelaza z węglem oraz dodatkami innych pierwiastków (Mn, Ni, Cu, Cr) oraz tlenki powyższych metali, stopy aluminium. Odpady w postaci stałej, niepalne. Odpady nie są zanieczyszczone żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach oraz nie wykazują właściwości niebezpiecznych.

10.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Zmieszane opakowania wykonane z różnych materiałów, np. z papieru i tektury, tworzyw sztucznych, drewna i metali po różnego rodzaju produktach i materiałach. Podstawowy skład: papier i tektura; włókna celulozowe, wypełniacze organiczne, tj. skrobia oraz wypełniacze nieorganiczne, np. kaolin, kreda i gips; tworzywa sztuczne - polimery syntetyczne - mieszanina politereftalanu etylenu (PET), polietylenu (PE), polipropylenu (PP), polistyrenu (PS) i poliamidów (PA) wraz z domieszkami; drewno – celuloza (ok. 45%), hemiceluloza (ok. 30%) i lignina (ok. 30%), żywice, garbniki, olejki eteryczne oraz substancje mineralne, np. krzemionka; metale - stop żelaza z węglem oraz dodatkami innych pierwiastków (Mn, Ni, Cu, Cr) oraz tlenki powyższych metali, stopy aluminium; szkło - czysty piasek kwarcowy SiO ₂ , soda Na ₂ CO ₃ , węglan wapnia CaCO ₃ , tlenek glinu Al ₂ O ₃ . Odpady w postaci ciała stałego, palne (z wyjątkiem odpadów z metalu, szkła). Odpady nie są zanieczyszczone żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach oraz nie wykazują właściwości niebezpiecznych.
11.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Opakowania i stłuczka szklana. Podstawowy skład: stopiony i zestalony piasek kwarcowy oraz dodatki, najczęściej węglan sodu (Na ₂ CO ₃) i węglan wapnia (CaCO ₃), topniki tlenku boru (B ₂ O ₃) i tlenku ołowiu (II) (PbO) oraz pigmenty, którymi są zazwyczaj tlenki metali przejściowych, kadmu, manganu i inne. Odpady nie są zanieczyszczone żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach oraz nie wykazują właściwości niebezpiecznych.
12.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Ubrania ochronne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki), filtry, czyściwa, potencjalnie zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi, np. olejami i smarami, benzyną, rozpuszczalnikami powstające podczas prac konserwacyjnych i serwisowych maszyn, urządzeń. Podstawowy skład: włókna naturalne (celuloza, bawełna), włókna syntetyczne (poliestry, poliuretany, poliamidy, itp.). Odpady zawierać mogą zanieczyszczenia w postaci olejów smarowych, przekładniowych i hydraulicznych oraz emulsji wodnoolejowych, rozpuszczalników, cieczy myjących, zawierające węglowodory w postaci ciężkich i lekkich destylatów parafinowych, estrów kwasu fosforowego i kwasów tłuszczowych. Odpady w postaci stałej, palne, wykazują właściwości niebezpieczne: HP4, HP5, HP7, HP8, HP10, HP11, HP13, HP14.
13.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Ubrania ochronne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki), filtry, czyściwa, które nie są zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi - powstające podczas czyszczenia i konserwacji maszyn i urządzeń. Podstawowy skład: włókna naturalne (celuloza, bawełna), włókna syntetyczne (poliestry, poliuretany, poliamidy, itp.). Odpady w postaci stałej palne. Odpady nie są zanieczyszczone żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach oraz nie wykazują właściwości niebezpiecznych.

14.	16 01 07*	Filtry olejowe	Filtry olejowe powstają podczas serwisu maszyn, urządzeń w instalacji. Podstawowy skład: obudowa stalowa wypełniona wkładem papierowym. Zużyty filtr olejowy zawiera znikome ilości zużytego oleju. Do filtrowania oleju wykorzystuje się standardowo bibuły filtracyjne na bazie włókien celulozowych impregnowanych specjalnymi żywicami fenolowymi lub epoksydowymi, zabezpieczającymi przed wpływem wysokiej temperatury oraz agresywnych związków chemicznych znajdujących się w oleju i powstających wskutek jego degradacji. Odpady w postaci ciała stałego, wykazują właściwości niebezpieczne: HP4, HP5, HP14, HP15.
15.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Zużyte materiały oświetleniowe oraz urządzenie elektroniczne znajdujące się na wyposażeniu instalacji, zawierające substancje niebezpieczne, komputery, monitory komputerowe. Podstawowy skład: szkło pokryte luminoforem (np. halofosforanem wapnia), tworzywo sztuczne, aluminium, gaz szlachetny (argon, halon), rtęć, a także odpady zawierać mogą metale ciężkie (ołów, kadm i chrom) oraz związki chlorowcowe (np. PCV) oraz bromowane substancje przeciwpalne. Odpady łatwo ulegające uszkodzeniu, w przypadku stłuczenia toksyczne, wykazują właściwości niebezpieczne: HP6, HP14.
16.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpad stanowi zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny, niezawierający substancji niebezpiecznych, z demontażu elementów powstałych przy eksploatacji instalacji. Podstawowy skład to szkło, tworzywa sztuczne, aluminium. Odpady nie są zanieczyszczone żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach oraz nie wykazują właściwości niebezpiecznych.
17.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpad powstający w związku z eksploatacją sprzętu elektrycznego i elektronicznego: przewody, kable, wtyczki, przełączniki. Odpady nie są zanieczyszczone żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach oraz nie wykazują właściwości niebezpiecznych.
18.	16 05 09	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08	Zużyte chemikalia do oznaczeń chemicznych podczas przyjęcia mleka i w trakcie procesu produkcyjnego. Podstawowy skład: kwas siarkowy 92%, wodorotlenek sodu 0,25 mol/dm ³ i 0,1mol/dm ³ , fenoloftaleina, alkohol etylowy, amoniak 25%, kwas solny 0,1 mol/l, azotan srebra 0,1 mol/l, rodanek amonu 0,1 mol/l, siarczan żelazowo – amonowy, kwas azotowy 65%. Odpady nie są zanieczyszczone żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach oraz nie wykazują właściwości niebezpiecznych.
19.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo – kadmowe	Zużyte baterie i akumulatory pochodzące z latarek, mierników elektrycznych i sterowników PLC, znajdujących się na wyposażeniu instalacji. Podstawowy skład: kadm metaliczny Cd, zasadowy tlenek niklu NiO(OH), tworzywa sztuczne (obudowa baterii i akumulatorów). Odpady w postaci stałej, niepalne, wykazują właściwości niebezpieczne: HP4, HP5.

20.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	Uszkodzone płytki komputerowe, zużyte tonery. Podstawowy skład: tworzywa sztuczne, w przypadku tonera z resztkami kulek szklanych (średnica kilkadziesiąt μm) i bardzo drobnych odpowiednio zabarwionych kulek żywicy termoplastycznej, płytki komputerowe – poliwęglan. Odpady nie są zanieczyszczone żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach oraz nie wykazują właściwości niebezpiecznych.
21.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	Odpad, głównie gruz betonowy, powstawać będzie w trakcie prac remontowych i modernizacyjnych w instalacji. Beton zawiera w swoim składzie tlenki wapnia, tlenek żelaza, tlenek magnezu oraz krzemiany i gliniany wapniowe i glinożelazian wapnia. Skład chemiczny odpadu stanowi zagrożenie dla środowiska. Odpady nie są zanieczyszczone żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach oraz nie wykazują właściwości niebezpiecznych.
22.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	Odpad powstaje podczas prac remontowych w instalacji. Odpady w swym składzie zawierają głównie mosiądz, drut miedziany i miedziano-ocynowany w izolacji PCV. Odpady nie są zanieczyszczone żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 oraz nie wykazują właściwości niebezpiecznych.
23.	17 04 02	Aluminium	Odpad powstaje podczas prac remontowych w instalacji. Odpady w swym składzie zawierają aluminium. Odpady nie są zanieczyszczone żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 oraz nie wykazują właściwości niebezpiecznych.
24.	17 04 05	Żelazo i stal	Odpady złomu stalowego powstają podczas prowadzenia w instalacji drobnych napraw i prac remontowych oraz wymiany zbiorników. Odpady w swoim składzie zawierają żelazo oraz dodatki: węgiel, mangan, krzem, nikiel, molibden, wanad. Odpady nie są zanieczyszczone żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, oraz nie wykazują właściwości niebezpiecznych.
25.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Odpady to przewody izolowane 1- lub wielożyłowe (zbudowane z drutu miedzianego, aluminium) otoczone warstwą ochronną zabezpieczającą przed wpływami zewnętrznymi. Jako izolację stosuje się np. papier nasączony olejem, polwinit, polietylen. Warstwa ochronna kabli zależy od jego zastosowania i mogą ją tworzyć: płaszcz ołowiany, pancerz z taśm lub drutów stalowych, juta asfaltowa, pancerz stalowy, płaszcz aluminiowy. Odpady nie są zanieczyszczone żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach oraz nie wykazują właściwości niebezpiecznych.
26.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	Odpad to uszkodzona izolacja termiczna zbiorników (np. pianka poliuretanowa). Powstaje okresowo w trakcie prac remontowych. Odpady nie są zanieczyszczone żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach oraz nie wykazują właściwości niebezpiecznych.
Odpady z instalacji pomocniczych			

27.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków (osady poflotacyjne)	Odpad powstający w procesie mechaniczno - chemicznego podczyszczania ścieków mleczarskich. Charakteryzuje się dużą zawartością biodegradowalnych substancji organicznych, do 66 % oraz związków azotu i fosforu, pH w granicach 7,2. Odpady nie są zanieczyszczone żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach oraz nie wykazują właściwości niebezpiecznych.
28.	15 01 04	Opakowania z metali	Opakowania z metali żelaznych i nieżelaznych po różnych materiałach, które nie zawierały substancji niebezpiecznych – w postaci skrzyń, pudeł, puszek, beczek, itp. Odpady stanowią również stalowe taśmy i spinacze opakowaniowe. Podstawowy skład: stop żelaza z węglem oraz dodatkami innych pierwiastków (Mn, Ni, Cu, Cr) oraz tlenki powyższych metali, stopy aluminium. Odpady w postaci stałej, niepalne. Odpady nie są zanieczyszczone żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach oraz nie wykazują właściwości niebezpiecznych.
29.	16 01 07*	Filtry olejowe	Filtry olejowe powstają podczas serwisu maszyn, urządzeń wykorzystywanych przy obsłudze instalacji pomocniczych. Podstawowy skład: obudowa stalowa wypełniona wkładem papierowym. Zużyty filtr olejowy zawiera znikome ilości zużytego oleju. Do filtrowania oleju wykorzystuje się standardowo bibuły filtracyjne na bazie włókien celulozowych impregnowanych specjalnymi żywicami fenolowymi lub epoksydowymi, zabezpieczającymi przed wpływem wysokiej temperatury oraz agresywnych związków chemicznych znajdujących się w oleju i powstających wskutek jego degradacji. Odpady w postaci ciała stałego, wykazują właściwości niebezpieczne: HP4, HP5, HP14, HP15.
30.	19 08 01	Skratki	Skratki z oczyszczalni ścieków. Podstawowy skład: skratki to niejednorodne drobne zanieczyszczenia dopływające ze ściekami do oczyszczalni, osadzone na kratkach koszowych. Głównym składnikiem skratek są substancje organiczne biologicznie rozkładalne. Ponadto w ich składzie można znaleźć niewielkie ilości papieru, materiałów tekstylnych oraz pozostałych odpadów mineralnych. Odpady nie są zanieczyszczone żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach oraz nie wykazują właściwości niebezpiecznych.
31.	19 08 99	Inne niewymienione odpady	Odpad z instalacji dezodoryzacji zainstalowanej na zbiorniku flotatu oczyszczalni ścieków. Powstaje okresowo, przy wymianie wypełnienia – węgla aktywnego. W skład odpadu wchodzi zużyty węgiel aktywny. Do dezodoryzacji stosowany jest węgiel aktywny typu Sorbotech GERS-1 – jest to formowany, impregnowany węgiel aktywny produkowany z wyselekcjonowanych gatunków węgla. Odpady nie są zanieczyszczone żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach oraz nie wykazują właściwości niebezpiecznych.
32.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	Odpad z uzdatniania kondensatu w kotłowni. Powstaje okresowo przy wymianie wypełnienia – węgla aktywnego. Do uzdatniania kondensatu stosuje się węgiel aktywny typu Sorbotech LGCO 100 - jest to węgiel aktywny produkowany z najwyższej jakości łupin orzecha kokosowego. Odpady nie są zanieczyszczone żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach oraz nie wykazują właściwości niebezpiecznych.

33.	19 09 99	Inne niewymienione odpady	Odpad z oczyszczania wody metodą odwróconej osmozy. Na powierzchni membrany dochodzi do utworzenia tzw. „placka”, którego opór wzrasta z czasem prowadzenia procesu. Wymagane jest okresowe usuwanie powstającej warstwy żelu np. przez zastosowanie przepływu krzyżowego. Odpady nie są zanieczyszczone żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach oraz nie wykazują właściwości niebezpiecznych.
34.	13 02 08 *	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Zużyte (przepracowane) oleje i smary stosowane w maszynach i urządzeniach roboczych znajdujących się na wyposażeniu instalacji. Podstawowy skład: destylaty ciężkie parafinowe obrabiane wodorem, destylaty ciężkie parafinowe rafinowane rozpuszczalnikami, destylaty lekkie parafinowe, siarczek olefinowy, ester kwasu fosforowego. Odpady w postaci ciekłej, palne, wykazują właściwości niebezpieczne: HP4, HP5.”

4. Pkt IV.A.2. otrzymuje brzmienie:

„Określam rodzaje odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne i ich ilości przewidziane do wytwarzania w instalacji do przetwórstwa i obróbki mleka i instalacjach pomocniczych zgodnie z Tabelą Nr 4:

Tabela Nr 4

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadów	Przewidywana ilość odpadów do wytworzenia w Mg/rok
Odpady z instalacji do obróbki i przetwórstwa mleka			
1.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania.	60,0
2.	02 05 80	Odpadowa serwatka.	6000,0
3.	02 05 99	Inne niewymienione odpady: odpady z wirówek mleka, odpady ze skrubarów na proszkowni mleka oraz odpady w postaci płytek z podłożem mikrobiologicznym.	2 500,0
4.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych.	2,5
5.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe.	0,8
6.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury.	200,0
7.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych.	150,0
8.	15 01 03	Opakowania z drewna.	60,0
9.	15 01 04	Opakowania z metali.	5,0
10.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe.	60,0
11.	15 01 07	Opakowania ze szkła.	1,0
12.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB).	2,5
13.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02.	3,5
14.	16 01 07*	Filtry olejowe.	0,2

15.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12.	1,0
16.	16 02 14	Zużyte urządzenia niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13.	0,5
17.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15.	0,1
18.	16 05 09	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08.	0,5
19.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo – kadmowe.	0,5
20.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji.	0,1
21.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06.	80,0
22.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz.	0,6
23.	17 04 02	Aluminium.	9,0
24.	17 04 05	Żelazo i stal.	60,0
25.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10.	2,0
26.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03.	3,0
Odpady z instalacji pomocniczych			
27.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków (osady poflotacyjne).	11 000,0
28.	15 01 04	Opakowania z metali.	5,0
29.	16 01 07*	Filtry olejowe.	0,3
30.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe.	1,2
31.	19 08 01	Skratki.	20,0
32.	19 08 99	Inne niewymienione odpady.	1,4
33.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny.	1,5
34.	19 09 99	Inne niewymienione odpady.	0,5''

Uwaga: znak „*” przy kodzie odpadu oznacza odpad niebezpieczny.

5. Pkt IV.A.3 otrzymuje brzmienie:

„IV.A.3 Określić sposoby magazynowania odpadów powstających w instalacji do obróbki i przetwórstwa mleka i instalacjach pomocniczych zgodnie z tabelą Nr 5:

Tabela Nr 5

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadów	Sposób i miejsce magazynowania
Odpady z instalacji do obróbki i przetwórstwa mleka			
1.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	Odpady będą magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach ustawionych w osobnym pomieszczeniu wiaty magazynowo-garażowej.
2.	02 05 80	Odpadowa serwatka	Odpady będą magazynowane selektywnie w tankach (zbiornikach) na placu przy budynku produkcyjnym.
3.	02 05 99	Inne niewymienione odpady	Odpady będą magazynowane selektywnie w zbiornikach wykonanych ze stali kwasoodpornej zlokalizowanych przy budynku produkcyjnym. Odpady w postaci płytek z podłożem mikrobiologicznym będą magazynowane w budynku magazynu odpadów selektywnie, po wstępnym unieszkodliwieniu podłoży,

			w szczelnych opakowaniach dostosowanych do specyfiki odpadu. Odpady ze skrubarów będą magazynowane w szczelnych, zamkniętych pojemnikach odprowadzających ładunki elektryczności statycznej (pyły), ustawionych w wydzielonej części budynku magazynu odpadów.
4.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady będą magazynowane selektywnie w szczelnych, zamkniętych pojemnikach wykonanych z materiału trudnopalnego, odpornego na działanie olejów odpadowych, odprowadzającego ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia, ustawionych w wydzielonej części magazynu olejów i smarów.
5.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady będą magazynowane selektywnie w szczelnych, zamkniętych pojemnikach wykonanych z materiału trudnopalnego, odpornego na działanie olejów odpadowych, odprowadzającego ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia, ustawionych w wydzielonej części magazynu olejów i smarów.
6.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady będą magazynowane selektywnie w kontenerze ustawionym przy budynku magazynu odpadów.
7.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady będą magazynowane selektywnie, w postaci zbelowanej przy budynku magazynu odpadów.
8.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady należy magazynować selektywnie, w sposób uporządkowany na placu za kotłownią.
9.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady będą magazynowane selektywnie w kontenerze przy magazynie odpadów lub większe gabarytowo za budynkiem kotłowni, w sposób uporządkowany.
10.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Odpady będą magazynowane, w kontenerze ustawionym w wydzielonej części terenu przy budynku magazynu odpadów.
11.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpady będą magazynowane selektywnie w pojemnikach, ustawionych na placu za kotłownią.
12.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady będą magazynowane selektywnie w szczelnym, zamkniętym pojemniku ustawionym w wydzielonym miejscu magazynu olejów i smarów.

13.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady będą magazynowane selektywnie w pojemnikach ustawionych w wydzielonym miejscu magazynu olejów i smarów.
14.	16 01 07*	Filtry olejowe	Odpady będą magazynowane selektywnie w szczelnym, zamkniętym pojemniku ustawionym w wydzielonym miejscu magazynu olejów i smarów.
15.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady będą magazynowane selektywnie w szczelnych, zamkniętych pojemnikach ustawionych na paletach, w wydzielonej części pomieszczenia budynku trafostacji.
16.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady będą magazynowane selektywnie w pojemnikach ustawionych na paletach, w wydzielonej części pomieszczenia budynku trafostacji.
17.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpady będą magazynowane selektywnie, w pojemniku ustawionym, w wydzielonym miejscu pomieszczenia budynku trafostacji.
18.	16 05 09	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08	Odpady będą magazynowane selektywnie w opakowaniach po odczynnikach, ustawionych w wydzielonym miejscu magazynu olejów i smarów.
19.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Odpady będą magazynowane (ustawione pionowo z zamkniętymi celami) oddzielnie od innych rodzajów odpadów w szczelnych, zamkniętych pojemnikach, ustawionych na paletach, w wydzielonej części pomieszczenia wiaty magazynowo-garażowej.
20.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	Odpady będą magazynowane selektywnie w pojemniku usytuowanym w wydzielonym pomieszczeniu budynku trafostacji.
21.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	Odpady będą magazynowane luzem, selektywnie na placu za kotłownią.
22.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	Odpady będą magazynowane selektywnie w beczce lub pojemniku ustawionym w magazynie odpadów.
23.	17 04 02	Aluminium	Odpady będą magazynowane selektywnie w beczce lub pojemniku ustawionym w magazynie odpadów.

24.	17 04 05	Żelazo i stal	Odpady będą magazynowane selektywnie w kontenerze ustawionym w wyznaczonym miejscu za kotłownią.
25.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Odpady będą magazynowane selektywnie w beczce lub pojemniku ustawionym w wyznaczonym miejscu przy budynku magazynu odpadów.
26.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	Odpady będą magazynowane selektywnie w kontenerze ustawionym w wyznaczonym miejscu przy budynku magazynu odpadów.
Odpady z instalacji pomocniczych			
27.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	Odpady będą magazynowane selektywnie w zbiorniku flotatu odwodnionego, zagęszczonego na wirówkach.
28.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady będą magazynowane selektywnie na placu za kotłownią, w sposób uporządkowany.
29.	16 01 07*	Filtry olejowe	Odpady będą magazynowane selektywnie w szczelnym, zamkniętym pojemniku ustawionym w wydzielonej części pomieszczenia magazynu olejów i smarów.
30.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady będą magazynowane selektywnie w szczelnych, zamkniętych pojemnikach wykonanych z materiału trudnopalnego, odpornego na działanie olejów odpadowych, odprowadzającego ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia, ustawionych w wydzielonej części magazynu olejów i smarów.
31.	19 08 01	Skratki	Odpady będą magazynowane selektywnie w beczkach ustawionych przy podczyszczalni.
32.	19 08 99	Inne niewymienione odpady	Odpady w postaci zużytego węgla aktywnego z instalacji dezodoryzacji po wymianie złoża będą magazynowane selektywnie w szczelnych, zakrytych workach ułożonych na paletach drewnianych – na terenie za budynkiem kotłowni.
33.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	Odpad będą magazynowane selektywnie w szczelnych zakrytych workach ułożonych na paletach, na placu za budynkiem kotłowni.
34.	19 09 99	Inne niewymienione odpady	Odpady będą magazynowane selektywnie w pojemniku ustawionym za budynkiem kotłowni.”

II. Pozostałe warunki pozwolenia pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

„ZORINA” Sp. z o.o., ul. Toruńska 22, 99-300 Kutno wystąpiła w dniu 22.09.2025 r. do Starosty Kutnowskiego z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego Starosty Kutnowskiego z dnia 28.12.2017 roku z późn. zm. na prowadzenie instalacji do obróbki i przetwórstwa mleka o zdolności przyjmowania obliczonej jako wartość średnia w stosunku do produkcji rocznej, ponad 200 ton mleka na dobę, zlokalizowanej w Kutnie przy ul. Toruńskiej 22.

Po przeanalizowaniu wniosku Organ stwierdził, że wniosek i dołączone do niego dokumenty wymagają skorygowania lub uzupełnienia. W związku z powyższym Starosta Kutnowski pismem z dnia 16.10.2025 r. wezwał Wnioskodawcę do uzupełnienia wniosku w terminie 14 dni od daty otrzymania wezwania poprzez przedłożenie zaświadczenia o niekaralności współnika, wymaganego zgodnie z art. 184 ust. 4 pkt 7 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025 r. poz. 647 z późn. zm.) oraz ujednolicenie zapisów wniosku i operatu przeciwpożarowego zawierającego warunki ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów, uzgodnionego z komendantem powiatowym (miejskim) Państwowej Straży Pożarnej.

W dniu 30.10.2025 r. „ZORINA” Sp. z o.o. zwróciła się z prośbą o przedłużenie terminu uzupełnienia dokumentacji związanej z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego do dnia 30.11.2025 r.

W związku z powyższym, pismem z dnia 31.10.2025 r. tut. Organ wyraził zgodę na zmianę terminu przedłożenia uzupełnienia wniosku.

W dniu 26.11.2025 r. do tut. Organu wpłynęło zaświadczenie o niekaralności współnika oraz Operat przeciwpożarowy dla „ZORINA” Sp. z o.o. Kutno ul. Toruńska 22 z października 2025 r., jednakże bez postanowienia Komendanta Powiatowego PSP. Załączone do pierwszego wniosku postanowienie Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Kutnie z dnia 28 czerwca 2024 r., odnosiło się do dokumentu: Operat przeciwpożarowy dla miejsc magazynowania odpadów na terenie „ZORINA” Sp. z o.o., 99-300 Kutno, przy ul. Toruńskiej 22 opracowanego w czerwcu 2024 roku. Z uwagi na to, iż obecnie przedłożony operat przeciwpożarowy (z października 2025 r.) zawierający warunki ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów, powinien być uzgodniony z komendantem powiatowym (miejskim) Państwowej Straży Pożarnej (postanowienie Komendanta Powiatowego PSP), tut. Organ wezwał wnioskodawcę do uzupełnienia wniosku o postanowienie Komendanta Powiatowego PSP odnoszące się do obecnie złożonego operatu przeciwpożarowego. Ponadto tut. Organ wezwał Wnioskodawcę do przedłożenia decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach uwzględniającą aktualnie wnioskowane przez Spółkę zmiany, gdyż zmiany będące przedmiotem złożonego wniosku dotyczą warunków pozwolenia zintegrowanego w zakresie: maksymalnej zdolności przerobu mleka i innych surowców płynnych, paramentów instalacji istotnych z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom, rodzajów i ilości wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw, w tym zawierających substancji niebezpiecznych oraz gospodarki odpadami. Zgodnie z art. 86 pkt 1 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2024 r. poz. 1112 z późn. zm.) decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach wiąże organy wydające decyzje określające warunki korzystania ze środowiska.

W odpowiedzi na powyższe wezwanie, Wnioskodawca ponownie wystąpił o przedłużenie terminu uzupełnienia wniosku do dnia 28.02.2026 r. Pismem z dnia 03.02.2026 r., tut. Organ wyraził zgodę na zmianę terminu przedłożenia uzupełnienia.

W dniu 27.02.2026 r. w odpowiedzi na wezwanie tut. Organu wpłynęło uzupełnienie wniosku. Wnioskodawca wyjaśnił, iż: zgodnie z pozyskanymi informacjami, na potrzeby eksploatacji przedmiotowej instalacji nie wydano decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach. Wzrost maksymalnej zdolności dobowej przerobu mleka i innych surowców płynnych wynika z faktycznej nominalnej wydajności instalacji, która we wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego została niedoszacowana, a nie z realizacji przedsięwzięcia związanego z jakąkolwiek zmianą instalacji.

W dniu 20.03.2026 r. „ZORINA” przesłała postanowienie Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Kutnie w formie elektronicznej.

Z uwagi na powyższe uzupełnienia, po wnikliwym przeanalizowaniu wniosku spółki „ZORINA” Sp. z o. o. Organ stwierdził, że wymaga on dodatkowych wyjaśnień z uwagi na wątpliwości dotyczące braku decyzji środowiskowej na potrzeby eksploatacji przedmiotowej instalacji.

W związku z powyższym, tut. Organ w dniu 25.03.2026 r. wezwał wnioskodawcę do dokonania stosownych wyjaśnień.

W nawiązaniu do wezwania Wnioskodawca zwrócił się o przedłużenie terminu uzupełnienia wniosku do 29.05.2026 r. Pismem z dnia 01.04.2026 r., tut. Organ wyraził zgodę na zmianę terminu przedłożenia uzupełnienia.

W dniu 14.05.2026 r. w odpowiedzi na wezwanie tut. Organu wpłynęło uzupełnienie wniosku. Wnioskodawca przedłożył dokumenty potwierdzające brak konieczności uzyskania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach. Uzupełniono także wniosek o właściwości i skład chemiczny odpadu o kodzie 13 02 08* „Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe” oraz jednoznacznie wskazano punkt decyzji podlegający zmianie, odnoszący się do maksymalnej zdolności przerobu mleka oraz innych surowców płynnych, określonej jako wartość średnia z roku.

Organ na podstawie art. 10 Kodeksu postępowania administracyjnego umożliwił wnoszącemu możliwość zapoznania się z aktami sprawy i wypowiedzenia się co do materiałów i dowodów oraz zgłoszonych żądań, z czego strona nie skorzystała.

Po przeanalizowaniu przedłożonych dokumentów oraz informacji zawartych we wniosku organ stwierdził, co następuje:

„ZORINA” Sp. z o.o. z siedzibą w Kutnie przy ul. Toruńskiej 22 dla eksploatowanej przez siebie instalacji do obróbki i przetwórstwa mleka posiada pozwolenie zintegrowane udzielone na mocy decyzji Starosty Kutnowskiego z dnia 22 grudnia 2017 r., znak: RŚ.6222.1.2017, zmienionej jego decyzjami z dnia 4 marca 2021 r., znak RŚ.6222.1.2017 i z dnia 24 listopada 2021 r., znak: RŚ.6222.1.2017.

Eksploatowana na terenie „ZORINA” Sp. z o.o. instalacja przeznaczona jest do produkcji różnego rodzaju przetworów mlecznych (m.in. sery twarogowe, sery dojrzewające, śmietany i śmietanki, napoje fermentowane, desery mleczne, proszki mleczne, w tym m.in. mleko, serwatka, maślanka, koncentrat serwatki).

Elementami instalacji są m.in.: tanki i zbiorniki magazynowe, zestawy wirująco-pasteryzujące, zestawy do repasteryzacji mleka, pompy nabiałowe, wyparki i wieża suszarnicza, a także instalacje przesyłowe i infrastruktura techniczna.

Do instalacji pomocniczych eksploatowanych wraz z instalacją IPPC należy podczyszczalnia ścieków. Ponadto na terenie zakładu zlokalizowana jest także kotłownia zakładowa, stanowiąca odrębną instalację energetyczną, która objęta jest zgłoszeniem jej eksploatacji.

Zgodnie z wnioskiem wnioskowana zmiana nie jest związana z dokonaniem w instalacji „istotnych zmian” w rozumieniu art. 3 pkt 7 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025 r., poz. 647 ze zm.). Poprzez istotną zmianę rozumie się taką zmianę sposobu funkcjonowania instalacji lub jej rozbudowę, która może powodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko. Zgodnie z zapisami art. 214 ust. 3 ww. ustawy: zmianę w instalacji uważa się za istotną w szczególności, gdy zwiększana skala działalności wynikająca z tej zmiany, sama w sobie, kwalifikowałaby ją jako instalację, o której mowa w przepisach wydanych na podstawie art. 201 ust. 2 ww. ustawy.

Zmiany dotyczą warunków pozwolenia zintegrowanego w zakresie: maksymalnej zdolności przerobu mleka i innych surowców płynnych, parametrów instalacji istotnych z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom, rodzajów i ilości wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw, w tym zawierających substancji niebezpiecznych oraz gospodarki odpadami.

Zawnioskowano o uwzględnienie nowej wielkości 822 Mg/dobę odnoszącej się do maksymalnej zdolności przerobu mleka oraz innych surowców płynnych, określanej jako wartość średnia z roku. Zgodnie z wnioskiem przedmiotowa zmiana wynika z faktu zwiększenia zużycia mleka i innych surowców płynnych. Poza tym wprowadzono zmiany przewidywanego zużycia: produktów/surowców/materiałów pomocniczych; substancji niebezpiecznych i ich mieszanin, dodano, w części dotyczącej substancji niebezpiecznych i ich mieszanin, dodatkowych środków: środki do mycia instalacji membranowych; wykreślono także nazwy przykładowych środków chemicznych, o co zawnioskowano z uwagi na konieczność zachowania łańcucha dostaw na wypadek zmiany dostawcy.

Zgodnie z wnioskiem, powyższe zmiany, związane są z koniecznością dostosowania zakresu działalności zakładu do aktualnych uwarunkowań rynkowych poprzez zwiększenie liczby produkowanych asortymentów mleczarskich oraz umożliwienie elastycznego kształtowania wolumenów produkcji w zależności od bieżącego zapotrzebowania handlowego. Podanie maksymalnych ilości wyrobów, materiałów, surowców, dodatków itp. nie jest tożsame z osiągnięciem maksymalnej wielkości produkcji i zużyciu na wszystkich z nich jednocześnie. Wielkość produkcji poszczególnych asortymentów mleczarskich (co za tym idzie także zużycie do niej materiałów i składników) jest zmienna i w dużej mierze wynika z zapotrzebowania handlowego. Zgodnie z wnioskiem nie przewiduje się, aby powyższe zmiany wpływały na oddziaływanie akustyczne, emisje do powietrza i gospodarkę wodno-ściekową.

Wnioskodawca zawniaskował także o zmianę ilości dopuszczonych do wytworzenia odpadów: 02 05 80 – Odpadowa serwatka, z: 2,0 Mg/rok na: 6000,0 Mg/rok, wyjaśniając, iż przedmiotowa zmiana wynika z kwestii ekonomicznych. Z uwagi na wysokie koszty Wnioskodawca przewiduje, że w najbliższej perspektywie czasowej nie będzie mógł przerabiać serwatki, w związku z czym będzie ona przekazywana jako odpad uprawnionemu odbiorcy do zagospodarowania. Jednak w sytuacji poprawy warunków ekonomicznych Wnioskodawca dopuszcza możliwość ponownego jej przerobu w procesie technologicznym.

Wystąpiono także o zwiększenie ilości dopuszczonych do wytworzenia odpadów: 15 01 06 – Zmieszane odpady opakowaniowe z: 20,0 Mg/rok na: 60,0 Mg/rok. Przedmiotowa zmiana wynika z niedoszacowania ilości odpadów we wniosku, na podstawie którego udzielono pozwolenia zintegrowanego.

Zawnioskowano także o zmianę sposobów i miejsc magazynowania odpadów, z uwagi na konieczność dostosowania sposobów i miejsc magazynowania odpadów do stanu faktycznego i przepisów z zakresu bezpieczeństwa pożarowego oraz szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów.

Zgodnie z wnioskiem, weryfikacja danych zawartych we wniosku, na podstawie którego Spółka uzyskała pozwolenie zintegrowane pozwoliła na stwierdzenie, że maksymalną zdolności dobową przerobu mleka, tj. 700 Mg/dobę, oszacowano w oparciu o ówczesny poziom wielkości produkcji, a nie o nominalną wydajność instalacji produkcyjnej. Od początku istnienia instalacji ma ona możliwość większego przerobu niż wskazano, a jej zdolność produkcyjna, z uwagi na mniejsze zapotrzebowanie rynkowe, nie była wykorzystywana w 100%. W przedłożonym wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego wskazano maksymalną zdolność dobową przerobu, tj. 822 Mg/d, która wynika nie ze zmian w instalacji (nie przeprowadzono w niej żadnej modernizacji, rozbudowy czy przebudowy), a jedynie ze zwiększenia wielkości produkcji, co możliwe jest na skutek wykorzystania pełnej zdolności produkcyjnej instalacji.

Zgodnie z wnioskiem, wzrost maksymalnej zdolności dobowej przerobu mleka i innych surowców płynnych wynika z faktycznej nominalnej wydajności instalacji, która we wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego została niedoszacowana, a nie z realizacji przedsięwzięcia związanego z jakąkolwiek zmianą instalacji. Zmiany w zakresie zdolności produkcyjnej dla poszczególnych wyrobów, podobnie jak w przypadku zdolności przerobowej mleka i innych surowców, dostosowana została do faktycznej nominalnej wydajności poszczególnych linii technologicznych, bez ingerencji w ich technologię czy budowę. Z kolei, wielkość zapotrzebowania na konkretne surowce/produkty/materiały dostosowana została do maksymalnych zdolności produkcyjnych dla poszczególnych wyrobów. Wnioskodawca wskazał, iż zmiany te związane są z koniecznością dostosowania zakresu działalności zakładu do aktualnych uwarunkowań rynkowych poprzez zwiększenie liczby produkowanych asortymentów mleczarskich oraz umożliwienie elastycznego kształtowania wolumenów produkcji w zależności od bieżącego zapotrzebowania handlowego. Podanie maksymalnych ilości wyrobów, materiałów, surowców, dodatków itp. nie jest tożsame z osiągnięciem maksymalnej wielkości produkcji i zużyciu na wszystkich z nich jednocześnie. Wielkość produkcji poszczególnych asortymentów mleczarskich (co za tym idzie także zużycie do niej materiałów i składników) jest zmienna i w dużej mierze wynika z zapotrzebowania handlowego.

Wobec powyższego organ dokonał zmiany w pozwoleniu zintegrowanym i orzekł jak w sentencji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Skierniewicach. Odwołanie wnosi się za pośrednictwem tutejszego organu w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez stronę postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna, co oznacza, iż decyzja podlega natychmiastowemu wykonaniu i brak jest możliwości zaskarżenia decyzji do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego. Nie jest możliwe skuteczne cofnięcie oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania.

Jeżeli niniejsza decyzja została wydana z naruszeniem przepisów postępowania, a konieczny do wyjaśnienia zakres sprawy ma istotny wpływ na jej rozstrzygnięcie, na wniosek strony zawarty w odwołaniu, organ odwoławczy przeprowadza postępowanie wyjaśniające w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy.

Z up. STAROSTY
mgr inż. Robert Baryła
DYREKTOR
Wydziału Rolnictwa, Leśnictwa
i Ochrony Środowiska

Otrzymują:

- | | | |
|-------------------------|------------------|----------------|
| 1. „ZORINA” Sp. z o.o., | ul. Toruńska 22, | 99 - 300 Kutno |
| 2. Aa. | | |

Do wiadomości:

- | | | |
|--|----------------------|-----------------------|
| 1. Prezydent Miasta Kutno, | Pl. Piłsudskiego 18, | 99 - 300 Kutno |
| 2. Urząd Marszałkowski w Łodzi, | al. Piłsudskiego 8, | 90-051 Łódź |
| 3. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Łodzi | | |
| Delegatura w Skierniewicach, | al. Rataja 11, | 96 - 100 Skierniewice |
| 4. Ministerstwo Klimatu i Środowiska, | ul. Wawelska 52/54, | 00 - 922 Warszawa |

Dokonano zapłaty opłaty skarbowej
w wysokości 253,00 zł dn. 11.03.2025
nr dowodu wpłaty 26.2030.0045.110
0000 0158 3550

DYREKTOR
Wydziału Rolnictwa, Leśnictwa
i Ochrony Środowiska
mgr inż. Robert Baryła

Decyzja stała się ostateczna

dnia 24.06.2025 r.

Z up. STAROSTY
mgr inż. Robert Baryła
DYREKTOR
Wydziału Rolnictwa, Leśnictwa
i Ochrony Środowiska

