

Kutno, dnia 01.04.2026 r.

RŚ.6222.1.1.2021

DECYZJA

Na podstawie art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2025 r. poz. 1691), art. 192, art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2025 r. poz. 647 z późn. zm.), po rozpatrzeniu wniosku Krajowej Grupy Spożywczej S.A. w Toruniu, ul. Kraszewskiego 40, 87-100 Toruń, REGON: 870363980, NIP: 9561040510 o zmianę pozwolenia zintegrowanego Starosty Kutnowskiego z dnia 01.10.2021 r. z. późn. zm., znak: RŚ.6222.1.1.2021 dla instalacji: do produkcji cukru, do produkcji wapna i elektrociepłowni zlokalizowanych w Oddziale „Cukrownia Dobrzelin”, ul. Wł. Jagiełły 92, 99-319 Dobrzelin

o r z e k a m

Zmienić pozwolenie zintegrowane Starosty Kutnowskiego z dnia 01.10.2021 r. z. późn. zm. znak: RŚ.6222.1.1.2021 wydane Krajowej Grupie Spożywczej S.A., ul. Kraszewskiego 40, 87-100 Toruń, REGON: 870363980, NIP: 9561040510, Oddział „Cukrownia Dobrzelin” ul. Wł. Jagiełły 92, 99-319 Dobrzelin, na prowadzenie następujących instalacji w Cukrowni Dobrzelin:

1. instalacja do produkcji cukru, której zdolność produkcyjna w okresie kampanii wynosi 940 ton cukru/ dobę,
2. instalacja do spalania paliw – elektrociepłownia- o łącznej mocy cieplnej we wprowadzonym paliwie 51,43 MW,
3. instalacja do produkcji wapna palonego składająca się z jednego pieca wapiennego szybowego o wydajności 119 ton CaO/d,
4. instalacja do oczyszczania ścieków przemysłowych o przepustowości urządzeń ok. 2760 m³/d służąca do oczyszczania ścieków powstających w instalacjach zlokalizowanych w Cukrowni Dobrzelin, wymienionych w pkt 1-3, dla których Starosta Kutnowski wydał pozwolenie zintegrowane, **w następujący sposób:**

1. Pkt I.2. decyzji otrzymuje brzmienie:

„I.2. instalacja do spalania paliw – elektrociepłownia - o łącznej mocy cieplnej we wprowadzonym paliwie 52,54 MW,”

2. Pkt. II. decyzji otrzymuje brzmienie:

„II. Ustalić rodzaj prowadzonej działalności oraz rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom

1. Działalność prowadzona z wykorzystaniem ww. instalacji obejmuje produkcję cukru oraz produktów ubocznych: melasu, wysłodków i wapna defekacyjnego Dla potrzeb produkcji cukru produkowane jest ponadto wapno oraz energia cieplna i elektryczna. Surowcem podstawowym jest burak cukrowy skupowany od plantatorów po uprzedniej kontraktacji. Instalacja do produkcji cukru pracuje przez 150 dni w roku i wytwarza do 180 000 t cukru w okresie roku.

Roczna produkcja energii elektrycznej wynosi ok. 21 600 MWh, a roczna produkcja ciepła i pary technologicznej wynosi do 170 000 MWh. Instalacja do produkcji wapna palonego wytwarza około 17 850 t wapna palonego podczas jednej kampanii, w głównej mierze na potrzeby produkcji cukru.”

3. Pkt II.2. decyzji otrzymuje brzmienie:

„II.2. Rodzaj i parametry instalacji do produkcji cukru:

1. przyjęcie buraków (płuczka wstępna, łapacze zanieczyszczeń, płuczka końcowa),
2. buraczarnia (SWO, osadnik radialny),
3. krajanie buraków (krajalnice bębnowe),
4. ekstrakcja cukru (dyfuzor wieżowy),
5. wyżymanie wysłodków (prasy wysłodkowe),
6. oczyszczanie soków:
 - a) defekacja wstępna (aparatur Brieghel-Müllera),
 - b) defekacja zimna i gorąca (3 zbiorniki),
 - c) saturacja I (1 zbiornik),
 - d) filtracja/dekantacja po saturacji I (dekantator pośpieszny, 2 prasy filtracyjne membranowo - komorowe),
 - e) saturacja II (1 zbiornik),
 - f) filtracja podstawowa i kontrolna po saturacji II (7 filtrów Diastar),
 - g) siarczynowanie soku,
 - h) zagęszczanie soku (7 działowa stacja wyparna),
7. krystalizacja cukru (gotowanie cukrzycy w 4 komorowym warku ciągłym i jej wirowanie w 4 wirówkach periodycznych),
8. suszenie i chłodzenie cukru (suszarka bębnowa i schładzarka fluidalna),
9. magazynowanie, segregowanie i pakowanie cukru (silos, urządzenie segregujące, wago-pakowaczki, zbiorniki pośrednie oraz 3 magazyny cukru przeznaczone do magazynowania cukru opakowanego).

- zdolność produkcyjna cukru - 1 200 Mg/dobę
- zdolność produkcyjna melasu - 400 Mg/dobę
- zdolność produkcyjna wysłodków - 2 300 Mg/dobę
- zdolność produkcyjna wapna defekosaturacyjnego - 360 Mg/dobę
- maksymalny przerób buraków - 8 000 Mg/dobę
- czas pracy instalacji - 150 dni/rok”

4. Pkt II.3. decyzji otrzymuje brzmienie:

„II.3 Rodzaj i parametry instalacji spalania paliw – elektrociepłowni:

w okresie kampanii:

- zdolność produkcyjna energii elektrycznej - 5,8 MWh
- zdolność produkcyjna energii cieplnej - 165,6 GJ/h
- zużycie gazu ziemnego - 4 897 m³/h
- zużycie oleju lekkiego - 3 601 kg/h
- czas pracy instalacji - 150 dni/rok

3.1. W skład instalacji wchodzi następujące urządzenia:

- 1 kotłownia gazowo-olejowa OR-50N/G/O (K-1) o mocy nominalnej 48,9 MW_t,
- turbina o mocy 5,8 MW z generatorem o mocy 7500 kVA i napięciu 6300V,
- pompy obiegowe kondensatu,
- pompy wody zasilające i schładzające kotłownię,
- stacja uzdatniania wody,
- odgazowywacz termiczny, kaskadowy,
- zbiorniki wody zasilającej, zmiękczonej,
- odmulacze,
- rurociągi i kolektory,

- Wydajność maksymalna cieplna kotła zainstalowanego w elektrociepłowni wynosi 46,0 MW, która we wprowadzonym paliwie gazowym wynosi 48,9 MW_t.

3.2. Instalacjami pomocniczymi dla instalacji do spalania paliw są:

1. stacja uzdatniania wody (2 odżelaziacze wody surowej, dwie kolumny wypełnione masą jonowymienną do zmiękczenia wody, filtry doczyszczania mechanicznego, odwrócona osmoza, elektrojonizacja końcowa).

3.3. Rozruch i zatrzymanie kotłów instalacji spalania paliw:

1. Za koniec rozruchu kotła OR-50N/G/O uznaje się moment, w którym spełnione są wskazane poniżej kryteria:

- ciśnienie pary na wylocie z kotła > 3,0 MPa,
- temperatura pary przegrzanej > 400°C,
- moc znamionowa (użyteczna) ≥ 18,4 MW_t,

2. Za początek zatrzymania kotła OR-50N/G/O uznaje się moment, w którym spełnione jest jedno z poniższych kryteriów:

- ciśnienie pary na wylocie z kotła < 3,0 MPa,
- temperatura pary przegrzanej < 400°C,
- moc znamionowa (użyteczna) < 18,4 MW_t,

5. Pkt III.1. decyzji otrzymuje brzmienie:

„III.1. Rodzaj i ilość wykorzystywanych paliw i surowców:

Lp.	Surowce lub paliwo	Jednostka	Ilość
1	Buraki cukrowe	Mg/rok	1 080 000
2	Kamień wapienny	Mg/rok	35 700
3	Koks/antracyt	Mg/rok	2 500
4	Gaz ziemny	m ³ /rok	18 150 000
5	Biogaz	m ³ /rok	1 300 000
6	Olej opałowy lekki	Mg/rok	20”

6. Pkt IV.A. decyzji otrzymuje brzmienie:

„IV. Ustalić wielkość maksymalnej dopuszczalnej emisji w warunkach normalnego

funkcjonowania instalacji oraz warunki dla tych emisji w zakresie:

A. Emisji pyłów i gazów wprowadzanych do powietrza

1. Ustalić dopuszczalną wielkość emisji pyłów i gazów wprowadzanych do powietrza z instalacji:

1.1. energetycznych

1.1.1. Elektrociepłownia:

Ozn. emitora	Opis emitora	Dopuszczalna wielkość emisji		
		zanieczyszczenie	mg/um ³ 3% O ₂	kg/h
E-100	Kocioł OR-50N/G/O - wariant ze spalaniem gazu ziemnego lub gazu ziemnego i biogazu	tlenki azotu	150	-
		dwutlenek siarki	35	-
		pył ogółem	5	-
	Kocioł OR-50N/G/O - wariant ze spalaniem oleju opałowego lekkiego	tlenki azotu	400	-
		dwutlenek siarki	350	-
		pył ogółem	30	-

1.1.2. pozostałych instalacji spalania paliw na terenie Cukrowni:

Ozn. emitora	Opis emitora	Dopuszczalna wielkość emisji		
		zanieczyszczenie	mg/um ³ 3% O ₂	kg/h
E-16	Kotłownia w budynku przy oczyszczalni ścieków - kocioł olejowy Viessmann Vitron 100 o wydajności nominalnej w paliwie 42,3 kWt i sprawności 94,5%	tlenki azotu	-	0,0130
		dwutlenek siarki	-	0,0859
		tlenek węgla	-	0,0030
		pył ogółem	-	0,0012
E-18	Biogazowy zespół prądotwórczy o wydajności nominalnej w paliwie 1,8 MWt i sprawności przy produkcji energii elektrycznej i ciepła w skojarzeniu 87,9%	tlenki azotu	190	-
		dwutlenek siarki	40	-
E-101	Kotłownia kontenerowa - kocioł gazowy Rumia RPS1400 o wydajności nominalnej w paliwie 0,99 MWt i sprawności 90,5%	tlenki azotu	-	0,1431
		dwutlenek siarki	-	0,0040
		tlenek węgla	-	0,1074
		Pył ogółem	-	0,0001

1.2. do produkcji cukru

Oznaczenie emitora i rodzaj	Źródło	Dopuszczalna wielkość emisji		Urządzenie oczyszczające	Skuteczność redukcji
		zanieczyszczenie	Kg/h		
				-	Mg/Nm ³

E-7 zadaszony	Wywiew z saturacji I	dwutlenek azotu	0,7808	-	-
		tlenek węgla	15,0154	-	-
		amoniak	0,9260	-	-
E-8 zadaszony	Wywiew z saturacji II	dwutlenek azotu	0,7808	-	-
		tlenek węgla	15,0154	-	-
		amoniak	0,9260	-	-
E-9 zadaszony	Wyciąg z pomp próżniowych	amoniak	0,1000	-	-
E-10 otwarty	Wyciąg z suszarki i pakowania cukru	pył ogółem	0,2316	filtr mokry	<5
E-11 otwarty	Wyciąg ze schładzarki cukru	pył ogółem	0,2700	filtr mokry	<5
E-12 zadaszony	Wylot po filtrze workowym z urządzeń transportu cukru	pył ogółem	0,0401	filtr tkaninowy	<5
E-13 zadaszony	Wylot po filtrze workowym z urządzeń transportu cukru w obrębie pakowani i stacji przeładunkowej	pył ogółem	0,1001	filtr tkaninowy	<5
E-14 zadaszony	Wylot z wymiany powietrza z kopuły silosu	pył ogółem	0,0900	filtr tkaninowy	<5
E-15 zadaszony	Wylot z urządzeń transportu cukru w obrębie paczkarni	pył ogółem	0,0374	filtr tkaninowy	<5

1.3. Ustalić miejsca i parametry wprowadzania pyłów i gazów do powietrza:

Ozn. emitora	Źródło emisji	Charakterystyka źródeł emisji				
		Wysokość komina	Średnica wewnętrzna komina	Temp. wylotowa gazów	Czas emisji	Prędkość na wylocie
		M	m	K	h	m/s
E-100	Elektrociepłownia	25,5 O	1,4	393	6 000	6,78 / 13,33*

	- kocioł OR-50N/G/O					
E-7	Wywiew z saturacji I	20,0 Z	0,6	358	3 600	0,0
E-8	Wywiew z saturacji II	20,0 Z	0,3	358	3 600	0,0
E-9	Wyciąg z pomp próżniowych	1,0 B	0,25	320	3 600	0,0
E-10	Wyciąg z suszarki i pakowania cukru	8,7 O	1,1	318	3 600	10,53
E-11	Wyciąg z schładzarki cukru	9,0 B	0,437	293	3 600	0,0
E-12	Wylot po filtrze workowym z urządzeń transportu cukru	7,1 B	1,1 x 1,15	293	8 760	0,0
E-13	Wylot po filtrze workowym z urządzeń transportu cukru w obrębie pakowni i stacji przeładunkowej autocystern	6,5 B	1,25 x 0,85	293	8 760	0,0
E-14	Wylot z wymiany powietrza z kopuły silosu	14 B	0,25	293	480	0,0
E-15	Wylot z urządzeń transportu cukru w obrębie paczkarni	8,75 B	0,4	293	8 760	0,0
E-16	Kotłownia w budynku przy oczyszczalni ścieków	8,0 O	0,15	418	5 160	1,11
E-18	Biogazowy zespół prądotwórczy	6,2 O	0,25	423	6 480	60,85
E-101	Kotłownia kontenerowa - kocioł gazowy Rumia RPS1400	5,0 O	0,35	393	5 160	4,17

Z - emitator zadaszony, O - otwarty, B – boczny

*prędkość w wariantach: spalanie gazu ziemnego / oleju opałowego

2. Ustalić roczną ilość substancji zanieczyszczających dla instalacji:

do produkcji cukru:		
tlenki azotu	Mg/rok	5,6218
tlenek węgla	Mg/rok	108,1109
amoniak	Mg/rok	7,0272

pył ogółem	Mg/rok	3,4047
w tym PM10	Mg/rok	3,4047
PM2,5	Mg/rok	3,0643
spalania paliw na terenie zakładu:		
tlenki azotu	Mg/rok	36,9847
dwutlenek siarki	Mg/rok	8,9952
tlenek węgla	Mg/rok	0,5694
pył ogółem	Mg/rok	0,9465
w tym PM10	Mg/rok	0,9465
PM2,5	Mg/rok	0,8518

3. Zobowiązać do:

3.1. stosowania paliw o parametrach jakościowych nie gorszych niż:

- wartość opałowa gazu ziemnego - wg PN-C-04753
- zawartość siarki w gazie ziemnym - wg PN-C-04753
- wartość opałowa oleju lekkiego - wg PN-C-96024:2020-12
- zawartość siarki w oleju lekkim - wg PN-C-96024:2020-12
- wartość opałowa mieszaniny gazu i biogazu - ok. 35,3 MJ/m³
- zawartość siarki w mieszaninie gazu i biogazu - < 40 mg/m³
- wartość opałowa koksu - 29 000 kJ/kg
- zawartość popiołu w koksie - 12,0%
- zawartość siarki całkowitej w koksie - 0,6%

3.2. zainstalowania zgodnie z obowiązującymi normami i utrzymywania w stałej gotowości technicznej stanowiska pomiarowego na emitorze E-100.”

7. Pkt IV.B. decyzji otrzymuje brzmienie:

„IV.B. Poboru wód podziemnych

1. Pobór wód podziemnych prowadzony będzie z własnego ujęcia wód podziemnych z utworów czwartorzędowych, składającego się z dwóch studni głębinowych o nr 1a i 2b o następujących współrzędnych:

Nr studni	Współrzędne w układzie PL-2000/6	
	X (szerokość)	Y (długość)
1a	5789580.1	6609552.4
2b	5789722.0	6609631.5

2. Pobór wody prowadzony będzie na cele przemysłowe cukrowni w okresie całego roku.

Wielkość poboru nie przekroczy następujących ilości:

$$Q_{\text{smax}} = 0,007 \text{ m}^3/\text{s}$$

$$Q_{\text{dśr}} = 600 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\text{rmax}} = 64\,800 \text{ m}^3/\text{rok}.$$

8. Pkt IV.C. decyzji otrzymuje brzmienie:

„IV.C. Wprowadzania ścieków do wód

1. Określić źródła emisji ścieków:

1.1. wody przemysłowe używane do mycia buraków i transportu zanieczyszczeń ujęte w obieg zamknięty,

1.2. kondensaty z aparatów i filtrów próżniowych oraz wyparek,

1.3. wody barometryczne,

1.4. ścieki z mycia instalacji technologicznych i obiektów,

1.5. ścieki z chłodzenia pomp gazowych i oczyszczania gazu saturacyjnego,

1.6. ścieki z uzdatniania wody,

1.7. wody opadowe i roztopowe z dachów, placów i dróg komunikacyjnych, zbierane w otwartych systemach kanalizacyjnych i włączone do zamkniętego obiegu mycia buraków.

2. Określić wielkości maksymalnej dopuszczalnej emisji w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji do oczyszczania ścieków oraz warunki do tej emisji:

2.1. Określić ilość ścieków przemysłowych wprowadzanych do rzeki Słudwi w km 29 ÷ 492 rzeki (dw. km 29 + 950) wylotem $\phi 500$ (współrzędne geodezyjne układ PL-2000/6: X: 5790373.9 i Y: 6609230.4)

$$Q_{\text{smax}} = 0,042 \text{ m}^3/\text{s},$$

$$Q_{\text{śrd}} = Q_{\text{maxd}} = 2\,760 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\text{dop-r}} = 380\,000 \text{ m}^3$$

2.2. Określić stężenie zanieczyszczeń w oczyszczonych ściekach przemysłowych wprowadzanych do odbiornika w warunkach normalnych:

ChZT_{cr} - 125 mg O₂/l

BZT₅ - 20 mg O₂/l

zawiesina ogólna - 50 mg/l

azot ogólny - 29 mg N/l

fosfor ogólny - 2 mg P/l

chlorki - 1000 mg Cl/l

3. Zastrzec, że:

3.1. zrzut ścieków oczyszczonych do odbiornika jest możliwy po uprzednim potwierdzeniu niezbędnymi analizami dotrzymywania jakości ścieków oczyszczonych zgodnie z pkt. 2.2. pozwolenia;

3.2. W przypadku zaistnienia potrzeby mogą być nałożone na wnioskodawcę inne niż ww. obowiązki niezbędne ze względu na interes ludności, gospodarki narodowej i środowiska.

4. Zobowiązać prowadzącego instalację do:

4.1. utrzymywania w pełnej sprawności technicznej wszystkich urządzeń i obiektów służących do ujmowania, oczyszczania i odprowadzania ścieków,

4.2. prowadzenia dokumentacji ruchowej oczyszczalni ścieków, tj. rejestru postojów i wyłączeń urządzeń oczyszczających,

4.3. konserwacji rzeki Słudwi na odcinku 214 m od wylotu ścieków oraz każdorazowego udrażniania koryta rzeki w obrębie wylotu (powyżej i poniżej wylotu), likwidowania zatorów, przetamowań i zanieczyszczeń, w okresach dokonywania zrzutu ścieków.

9. Pkt IV.D. decyzji otrzymuje brzmienie:

„IV.D. Wytwarzanie odpadów i określenia sposobów postępowania z nimi

1. Określić rodzaje odpadów innych niż niebezpieczne przewidzianych do wytwarzania w instalacjach, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości zgodnie z Tabelą Nr 1:

Tabela Nr 1

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów (1)
1.	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	<u>Skład:</u> podobny do kamienia wapiennego, głównie węglan wapnia oraz krzemionka. Zawiera również niewielkie ilości węglanu magnezu oraz tlenki żelaza i glinu. <u>Właściwości:</u> Stan stały w postaci rozdrobnionej < 120 mm o barwie mleczno-białej. Nierozpuszczalny w wodzie, mało aktywny chemicznie, bez zapachu i niepalny.
2.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	<u>Skład:</u> białko ogólne, tłuszcz, skrobia, części mineralne. Zawartość suchej masy do 0,9 kg/kg. <u>Właściwości:</u> Stan stały o barwie ciemnobrązowej. Nierozpuszczalny w wodzie, specyficzny zapach, przy dłuższym magazynowaniu ulega rozkładowi do produktów niebezpiecznych, niepalny.
3.	02 04 01	Osady z oczyszczania i mycia buraków	<u>Skład:</u> mieszanina węglanu wapnia, krzemionki i próchnicy. Zawierają również niewielkie ilości tlenków fosforu, metali oraz siarczany. <u>Właściwości:</u> Stan stały w postaci odwodnionego szlamu o barwie szarej do brunatnej. Nieaktywny chemicznie – pH ok. 7. Nierozpuszczalny w wodzie, niepalny.
4.	10 13 04	Odpady z produkcji wapna palonego i hydratyzowanego	<u>Skład:</u> mieszanina tlenku wapnia i węglanu wapnia. <u>Właściwości:</u> Postać stała, niejednorodna o rozdrobnieniu < 150 mm o barwie szarej do czarnej.

			Nierozpuszczalny w wodzie, niepalny.
5.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	<u>Skład:</u> głównie celuloza pochodzenia roślinnego. Nie zawierają wody. <u>Właściwości:</u> postać stała w różnych formach o barwie białej do szarej. Obojętne chemicznie, nierozpuszczalny w wodzie, palny.
6.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	<u>Skład:</u> głównie polietylen średniej i niskiej gęstości. <u>Właściwości:</u> postać stała, obojętne chemicznie, nierozpuszczalne w wodzie, palny.
7.	15 01 03	Opakowania z drewna	<u>Skład:</u> celuloza, hemiceluloza, lignina, substancje pektynowe z niewielką zawartością żelaza. Nie zawiera wody. <u>Właściwości:</u> Postać stała, obojętne chemicznie, nierozpuszczalny w wodzie, palny.
8.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	<u>Skład:</u> tkaniny polipropylenowe lub poliestrowe zanieczyszczone węglanem wapnia, papier celulozowy, bawełna z filtrów powietrza, może zawierać wodę. <u>Właściwości:</u> Postać stała, obojętne chemicznie, nierozpuszczalna w wodzie, palny w postaci suchej.
9.	16 01 17	Metale żelazne	<u>Skład:</u> stopy żelaza zanieczyszczone powierzchniowo tlenkiem żelaza. Nie zawiera wody. <u>Właściwości:</u> Postać stała o zróżnicowanym rozdrobnieniu, obojętny chemicznie, nierozpuszczalny w wodzie, niepalny.

(1) odpady nie posiadają składników o właściwościach wymienionych w rozporządzeniu Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18.12.2014 określające właściwości odpadów, które czynią z nich odpady niebezpieczne.

2. Określić rodzaje odpadów innych niż niebezpieczne i ich ilości przewidziane do wytwarzania w instalacjach zgodnie z tabelą Nr 2:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość wytwarzanych odpadów [Mg/rok]
Instalacja do produkcji cukru			
1	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	12 200
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	100
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	35
4.	15 01 03	Opakowania z drewna	70
5.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż	70

		wymienione w 15 02 02	
6.	16 01 17	Metale żelazne	5
Instalacja do produkcji wapna palonego			
1.	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	3 500
2.	10 13 04	Odpady z produkcji wapna palonego i hydratyzowanego	1 600
Instalacja do oczyszczania ścieków przemysłowych			
1.	02 04 01	Osady z oczyszczania i mycia buraków	73 000

3. Określić źródła powstawania odpadów:

- 3.1. instalacja do produkcji cukru
- 3.2. instalacja do produkcji wapna palonego
- 3.3. instalacja do oczyszczania ścieków przemysłowych

4. Określić sposób zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

4.1. Zapobieganie powstawaniu odpadów:

- optymalizacja wydawanych zleceń produkcyjnych,
- stosowanie surowców w sposób niepowodujący negatywnego oddziaływania na środowisko,
- przestrzeganie parametrów procesów technologicznych,
- analizowanie i weryfikacja stosowanych technologii i norm zużycia materiałów pod kątem ograniczania ilości wytwarzanych odpadów,
- eliminowanie źródeł wycieków,
- kontrola ilości i rodzajów wytwarzanych odpadów,
- prawidłowa eksploatacja urządzeń, utrzymywanie ich w dobrym stanie oraz poddawanie okresowej kontroli,
- utrzymywanie stanowisk pracy w czystości.

4.2. Ograniczenie ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko:

- postępowanie z odpadami w sposób zgodny z przepisami obowiązujących ustaw i rozporządzeń wykonawczych,
- selektywne gromadzenie odpadów, z zakazem ich wzajemnego mieszania, w tym również z odpadami innymi niż niebezpieczne, w warunkach uniemożliwiających negatywne oddziaływanie na środowisko gruntowo-wodne,
- magazynowanie odpadów w miejscach do tego przeznaczonych, na warunkach określonych w niniejszym pozwoleniu,
- magazynowanie odpadów w opakowaniach wykonanych z materiałów odpornych na działanie składników wchodzących w skład odpadów i posiadających szczelne zamknięcia chroniące przed przypadkowym przedostaniem się odpadów do środowiska,
- natychmiastowa likwidacja skutków rozlania odpadów płynnych przy użyciu materiałów i sprzętu do ich likwidacji,
- przekazywanie surowców wtórnych do recyklingu materiałowego,
- przekazywanie odpadów niebezpiecznych tylko odbiorcom posiadającym bezpieczne techniki ich

- przetwarzania,
 - szkolenie pracowników odpowiedzialnych za gospodarowanie odpadami w zakresie prawidłowego ich gromadzenia i ewidencjonowania.

5. Określić miejsce, sposób oraz rodzaje magazynowanych odpadów innych niż niebezpieczne przewidzianych do wytwarzania w instalacjach zgodnie z tabelą Nr 3:

Tabela Nr 3

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania
1.	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	Odpady należy gromadzić selektywnie luzem w formie pryzm na wyznaczonym miejscu utwardzonego placu surowcowego oraz w utwardzonym boksie pod piecem wapiennym.
2.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	Odpady należy gromadzić selektywnie luzem w formie pryzm na wyznaczonym miejscu utwardzonego placu surowca lub/oraz utwardzonej powierzchni magazynowej przed stacją SWO.
3.	02 04 01	Osady z oczyszczania i mycia buraków	Odpady należy gromadzić selektywnie luzem w formie pryzm na wyznaczonym miejscu utwardzonego placu surowcowym oraz boksów pod linią oczyszczania surowca lub/oraz utwardzonej powierzchni magazynowej przed stacją SWO.
4.	10 13 04	Odpady z produkcji wapna palonego i hydratyzowanego	Odpady gromadzić należy selektywnie w formie pryzm w boksie magazynowym z utwardzoną powierzchnią oraz wydzielonej powierzchni na placu fabrycznym przy wapiarni.
5.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady gromadzić należy selektywnie w formie sprasowanej, w sprasowanych balotach (belowane w paczki) na utwardzonej powierzchni, w wydzielonym miejscu obok Pakowni.
6.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
7.	15 01 03	Opakowania z drewna	
8.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne	Odpad należy gromadzić selektywnie luzem w kontenerze ustawionym na placu pomiędzy wapiarnią i elektrociepłownią.

		inne niż wymienione w 15 02 02	
9.	16 01 17	Metale żelazne	Odpad należy gromadzić selektywnie luzem w kontenerze ustawionym na wyznaczonym miejscu utwardzonego placu surowcowego.

6. Wytwarzane odpady należy magazynować z określonymi niżej zasadami:

- 6.1. odpady gromadzone podczas czasowego magazynowania na terenie Cukrowni należy, w zależności od charakterystyki odpadu, umieszczać w pojemnikach, opakowaniach dostosowanych dla danego rodzaju odpadu w sposób zabezpieczający przed ich przenikaniem do środowiska;
- 6.2. odpady należy magazynować w sposób selektywny, z wstępnym wyodrębnieniem odpadów nadających się do odzysku, z zakazem ich wzajemnego mieszania, w warunkach uniemożliwiających negatywne oddziaływanie na środowisko;
- 6.3. sposób gromadzenia odpadów nie może negatywnie oddziaływać na kolejne operacje w ich wykorzystywaniu lub unieszkodliwianiu;
- 6.4. miejsca magazynowania należy oznakować w sposób umożliwiający trwałą identyfikację i zabezpieczyć przed dostępem osób postronnych;
- 6.5. czas magazynowania odpadów nie będzie przekraczał terminów uzasadnionych procesami technologicznymi i organizacyjnymi spółki, nie dłuższy niż ustalony w art. 25 ustawy o odpadach.

7. Określić sposoby gospodarowania odpadami innymi niż niebezpieczne:

- 7.1. postępowanie z wytwarzanymi odpadami musi być zgodne z zasadami ochrony środowiska;
- 7.2. odpady inne niż niebezpieczne należy okresowo przekazywać uprawnionym jednostkom posiadającym stosowne zezwolenia właściwych organów na prowadzenie działalności w zakresie gospodarki odpadami;
- 7.3. sposób postępowania z odpadami opakowaniowymi musi być zgodny z przepisami szczególnymi dotyczącymi wymienionych rodzajów odpadów;
- 7.4. transport odpadów należy prowadzić w sposób nie zagrażający bezpieczeństwu innych użytkowników dróg przy użyciu środków transportu odpowiednich dla rodzaju odpadów i w dostosowanych do przewozu odpadów opakowaniach.”

10. Pkt VI.1. decyzji otrzymuje brzmienie:

„VI. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji.

1. Monitoring emisji substancji do powietrza:

Prowadzenie okresowych pomiarów emisji zanieczyszczeń z instalacji elektrociepłowni jeden raz w roku w okresie kampanii cukrowniczej zgodnie z metodykami referencyjnymi. Okresowe pomiary z biogazowego zespołu prądotwórczego należy prowadzić jeden raz na trzy lata, przy czym pierwsze pomiary należy wykonać w okresie 4 miesięcy od daty uzyskania zmiany pozwolenia zintegrowanego albo od daty oddania zespołu do użytkowania w zależności od tego, która z tych dat jest późniejsza.

Odstępuje się od monitoringu emisji do powietrza z instalacji do produkcji wapna, upustu gazu saturacyjnego ze względu na brak możliwości technicznych wykonania tego pomiaru.”

11. Pkt IX. decyzji otrzymuje brzmienie:

„IX. Określić dla instalacji Cukrowni średni bilans masowy dla poszczególnych instalacji:

Instalacja do produkcji cukru:

Główne surowce:

Buraki: 1 080 000 Mg/rok
Energia elektryczna: 21 600 MWh/rok
Energia cieplna: 170 000 MWh/rok
Wapno: 17 850 Mg/rok
Gaz sat.: 2,25 mln m³/rok

Produkty:

Cukier: 180 000 Mg/rok
Produkty uboczne:
Melas: 60 000 Mg/rok
Wysłodki: 345 000 Mg/rok
Wapno defekosaturacyjne: 54 000 Mg/rok

Instalacja do produkcji energii:

Główne surowce:

Gaz ziemny: 18 150 000 m³/rok
Biogaz: 1 300 000 m³/rok
Olej opałowy lekki: 20 Mg/rok

Produkty:

energia cieplna: 170 000 MWh/rok
en. elektryczna: 21 600 MWh/rok

Instalacja do produkcji wapna palonego

Główne surowce:

Kamień wapienny: 35 700 Mg/rok
Koks: 2 500 Mg/rok
Koks lub antracyt: 2 500 Mg/rok

Produkty:

wapno palone: 17 850 Mg/rok
gaz saturacyjny: 2,25 mln m³/rok

Instalacja oczyszczalni ścieków przemysłowych

Woda podziemna: $Q_{\max} - 0,007 \text{ m}^3/\text{s}$
 $Q_{\text{śrd}} - 600 \text{ m}^3/\text{d}$
 $Q_{\max} - 64\,800 \text{ m}^3/\text{d}$

Ścieki przemysłowe: $Q_{\max} - 2760 \text{ m}^3/\text{d}$

12. Pkt X. decyzji otrzymuje brzmienie:

„X. Określić wymagane sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości oraz wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczenie emisji poprzez:

1. utrzymywanie wszystkich urządzeń objętych niniejszą decyzją we właściwym stanie technicznym i prawidłową eksploatację w oparciu o stosowne instrukcje techniczno-ruchowe zatwierdzone przez operatora instalacji;
2. prowadzenie analiz wszystkich danych uzyskiwanych z monitoringu oraz podejmowanie stosownych działań z niej wynikających;
3. prowadzenie okresowych kontroli sprawności i kontroli technicznych wszystkich urządzeń wchodzących w skład instalacji;
4. prowadzenie stałej kontroli zużycia surowców, paliw, energii i wody;
5. racjonalne i oszczędne gospodarowanie zasobami wodnymi poprzez zamykanie gospodarki wodno-ściekowej w obiegi i wielokrotne wykorzystanie pobranej wody i zastępowanie wody tam, gdzie jest to możliwe przez wykorzystanie odcieków, soków i pary, odwadnianie wapna defekosaturacyjnego do zawartości suchej substancji 65%;

6. ograniczanie uciążliwości zapachowej w Zakładzie poprzez zastosowanie zamkniętych magazynów i zbiorników oraz przestrzeganie zasad BHP i procedur nadzoru systemowego;
7. prowadzenie stałego nadzoru nad pracą kotła, okresową kontrolę i korektę nastaw sterowników przepływu gazu i powietrza do palników, dostosowanie obciążeń kotła do zapotrzebowania na ciepło;
8. wykorzystywanie do produkcji wapna palonego w Zakładzie koksu o niskiej zawartości siarki i popiołu;
9. stosowanie hermetyzacji procesu i kontrolę podawania kamienia wapiennego i paliwa pod kątem pylenia oraz odpowiednie magazynowanie surowców na placach składowych (zwilżanie);
10. prowadzenie racjonalnej gospodarki energetycznej poprzez m.in. zastosowanie wielostopniowych wyparek, stosowanie urządzeń o niskim wskaźniku energochłonności, w tym pras do wyżymania wyśrodków;
11. realizację długoterminowego programu ograniczenia propagacji hałasu w kierunku obiektów chronionych;

UZASADNIENIE

Pan Marek Giżyński – Dyrektor Oddziału „Cukrownia Dobrzelin” w Dobrzelinie, ul. Wł. Jagiełły 92, 99 – 319 Dobrzelin, działający jako pełnomocnik Krajowej Grupy Spożywczej S.A. w Toruniu, ul. Kraszewskiego 40, 87–100 Toruń wystąpił w dniu 07.07.2025 r. o zmianę decyzji Starosty Kutnowskiego, znak: RŚ.6222.1.1.2021 z dnia 01.10.2021 r. z późn. zm. zgodnie z przedłożonym wnioskiem, informując jednocześnie, iż zmiany zawarte w niniejszym wniosku nie są zmianą istotną, gdyż wnioskowana zmiana pozwolenia zintegrowanego dla instalacji na terenie Cukrowni Dobrzelin jest spowodowana zmianami technicznymi w instalacjach i wynikającymi z tego wymaganymi zmianami treści pozwolenia.

Zgodnie z zapisem art. 209 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska w dniu 11.07.2025 r. do Ministra Klimatu i Środowiska został przesłany elektroniczny zapis wniosku, złożony przez Krajową Grupę Spożywcą S.A. z siedzibą w Toruniu, dotyczący zmiany pozwolenia zintegrowanego.

W dniu 22.07.2025 r. do Wnioskodawcy, Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie, Zarząd Zlewni w Łowiczu oraz Okręgu Polskiego Związku Wędkarskiego w Skierniewicach zostało wysłane zawiadomienie o wszczęciu postępowania. Na stronie BIP Starostwa Powiatowego oraz na tablicy ogłoszeń została wywieszona informacja dotycząca prowadzenia postępowania w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego.

Organ po przeanalizowaniu wniosku stwierdził, że wymaga on uzupełnienia oraz dokonania stosownych wyjaśnień. W związku z powyższym, pismem z dnia 31.07.2025 r. wezwał Wnioskodawcę do uzupełnienia wniosku.

W odpowiedzi na powyższe wezwanie, w dniu 12.08.2025 r. wpłynęło uzupełnienie wniosku, jednakże po przeanalizowaniu załączonej dokumentacji, Organ stwierdził, że nadal wymaga on poprawienia i uzupełnienia. W związku z powyższym, tut. Organ ponownie wezwał Wnioskodawcę do uzupełnienia wniosku oraz dokonania stosownych wyjaśnień. W dniu 26.09.2025 r. wpłynęło kolejne uzupełnienie wniosku. Wszystkie uzupełnienia także zostały przesłane do Ministra Klimatu i Środowiska, zgodnie z zapisem art. 209 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska.

W związku z powyższym, tut. Organ dokonał wnikliwej analizy całej dokumentacji będącej w posiadaniu tut. Organu i w dniu 02.10.2025 r. wystąpił na podstawie art. 7b ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego, art. 185 ust. 1a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska, art. 403 ustawy z dnia 20 lipca 2017 r. Prawo wodne (Dz. U. z 2025 r. poz. 960) do Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie Zarząd Zlewni w Łowiczu z prośbą o opinię dotyczącą zrzucanych ścieków i poboru wód w ramach pozwolenia zintegrowanego. Poza tym, w dniu 02.10.2025 r. tut. Organ na podstawie art. 7b k.p.a. wystąpił do Urzędu Gminy w Żychlinie z prośbą o zajęcie stanowiska w zakresie obowiązku uzyskania przez Spółkę decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach na potrzeby planowanych zmian, o które Spółkaawnioskowała. W odpowiedzi na powyższe pismo, Burmistrz Gminy Żychlin, wyjaśnił, iż zgodnie z art. 71 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego

ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz. U. z 2024 r. poz. 1112 ze zm.) decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach określa środowiskowe uwarunkowania realizacji przedsięwzięcia.

Uzyskanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach jest wymagane dla planowanych:

- 1) przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko;
- 2) przedsięwzięć mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko.

W myśl art. 72 ww. ustawy wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach następuje przed uzyskaniem m.in.:

- decyzji o pozwoleniu na budowę, decyzji o zatwierdzeniu projektu zagospodarowania działki lub terenu lub projektu architektoniczno-budowlanego oraz decyzji o pozwoleniu na wznowienie robót budowlanych - wydawanych na podstawie ustawy z dnia 7 lipca 1994 r. - Prawo budowlane (Dz. U. z 2024 r. poz. 725 ze zm.); decyzji o warunkach zabudowy i zagospodarowania terenu - wydawanej na podstawie ustawy z dnia 27 marca 2003 r. o planowaniu i zagospodarowaniu przestrzennym;
- pozwolenia wodnoprawnego na regulację wód, pozwolenia wodnoprawnego na wykonanie urządzeń wodnych oraz pozwolenia wodnoprawnego na wydobywanie z wód kamienia, żwiru, piasku oraz innych materiałów, wydawanych na podstawie ustawy z dnia 20 lipca 2017 r. - Prawo wodne.

Zgodnie z rozporządzeniem Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. poz. 1839 ze zm.) do przedsięwzięć mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko zalicza się m.in. „cukrownie” wymienione w § 3 ust. 1 pkt 101. Ponadto w § 3 ust. 2 pkt 2 ww. rozporządzenia wskazano, iż do takich przedsięwzięć zalicza się również przedsięwzięcia „polegające na rozbudowie, przebudowie lub montażu realizowanego lub zrealizowanego przedsięwzięcia wymienionego w ust. 1, z wyłączeniem przypadków, w których ulegająca zmianie lub powstająca w wyniku rozbudowy, przebudowy lub montażu część realizowanego lub zrealizowanego przedsięwzięcia nie osiąga progów określonych w ust. 1, o ile zostały one określone; w przypadku gdy jest to druga lub kolejna rozbudowa, przebudowa lub montaż, sumowaniu podlegają parametry tej rozbudowy, przebudowy lub montażu z poprzednimi rozbudowami, przebudowami lub montażami, o ile nie zostały one objęte decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach. Z wniosku nie wynika by wnioskująca o zmianę pozwolenia zintegrowanego Krajowa Grupa Spożywcza S.A. planowała realizację jakiegoś nowego przedsięwzięcia lub jego zmianę. Wskazane w piśmie instalacje były objęte wnioskami o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach. Zgodnie z art. 71 ust. 2 uzyskanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach jest wymagane dla planowanych przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (nie dla istniejących instalacji), stąd w samych decyzjach o środowiskowych uwarunkowaniach wprowadza się warunki dla nowych /planowanych instalacji/obiektów. Przy czym karta informacyjna przedsięwzięcia obejmowała wszystkie obiekty i instalacje zakładu (planowane objęte w/w decyzjami oraz istniejące w stanie faktycznym) celem oceny wpływu na środowisko jako całości i wykazano dotrzymanie wszelkich standardów jakości środowiska.

W dniu 16.01.2026 r., tut. Organ ponowił prośbę do Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie Zarząd Zlewni w Łowiczu o wydanie opinii dotyczącej poboru wód podziemnych oraz odprowadzania ścieków do wód w ramach zmiany pozwolenia zintegrowanego, wyrażenie pisemnej zgody na zmianę decyzji w trybie art. 155a ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego, w zakresie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla instalacji zlokalizowanych w Oddziale „Cukrownia Dobrzelin”.

W odpowiedzi na powyższe pismo, w dniu 13.02.2026 r. Dyrektor Zarządu Zlewni w Łowiczu przekazał Dyrektorowi Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Warszawie pismo znak: RŚ.6222.1.1.2021 z dnia 2 października 2025 r. Starosty Kutnowskiego w sprawie wydania opinii w związku z prowadzonym postępowaniem w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego, informując iż w pozwoleniu zintegrowanym wydanym przez Starostę Kutnowskiego, znak: RŚ.6222.1.1.2021 z dnia 1 października 2021 r. niewłaściwie wskazano zarząd Zlewni w Łowiczu jako stronę postępowania, gdyż zgodnie z art. 240 ust. 3 pkt 9 ustawy Prawo wodne regionalne zarządy gospodarki wodnej wykonują prawa właścicielskie Skarbu Państwa w stosunku do śródlądowych wód płynących oraz gruntów pokrytych tymi wodami, w związku z powyższym

Dyrektor Zarządu Zlewni w Łowiczu nie jest właściwy do wydania opinii oraz zgody na zmianę przedmiotowej decyzji.

W dniu 05.03.2026 r. do tut. Organu wpłynęło oświadczenie z Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Warszawie, iż wyraża zgodę na zmianę decyzji w zakresie - zwiększenia ilości ścieków oczyszczonych odprowadzanych do rzeki Słudwi z obecnych 115 do 150 m³/h, w skali roku z 40 000 do 380 000 m³/rok (wydajność oczyszczania ścieków w zakładowej oczyszczalni ścieków bez zmian); zwiększenia poboru wód podziemnych do celów przemysłowych za pomocą studni nr 1a i 2b. Obecnie obowiązujące pozwolenie zintegrowane uprawnia do poboru wód podziemnych z utworów czwartorzędowych w następujących ilościach:

a. $Q_{\max s} - 0,007 \text{ m}^3/\text{s}$

b. $Q_{\text{sr d}} - 600 \text{ m}^3/\text{d}$

c. $Q_{\max} - 24\,000 \text{ m}^3/\text{rok}$.

Studnie wykorzystywane są równolegle, każda z maksymalną wydajnością 0,0035 m³/s.

Aktualnie zawnioskowano o pobór wód podziemnych z utworów czwartorzędowych za pomocą zakładowego ujęcia wód podziemnych „Cukrowni Dobrzelin”, tj. studni nr 1a i 2b w ilościach:

a. $Q_{\max s} - 0,007 \text{ m}^3/\text{s}$,

b. $Q_{\text{sr d}} - 600 \text{ m}^3/\text{d}$,

c. $Q_{\text{dop r}} - 64\,800 \text{ m}^3/\text{rok}$.

Studnie wykorzystywane będą naprzemiennie, każda z maksymalną wydajnością 0,007 m³/s.

Organ na podstawie art. 10 k.p.a. zawiadomił strony o możliwości zapoznania się z aktami sprawy i wypowiedzenia się co do materiałów i dowodów oraz zgłoszonych żądań.

W wyznaczonym terminie nie wniesiono żadnych uwag.

Na podstawie przeprowadzonego postępowania i zebranego materiału dowodowego organ ustalił, co następuje:

Oddział Cukrownia Dobrzelin jest częścią Krajowej Grupy Spożywczej S.A. z siedzibą w Toruniu przy ul. Kraszewskiego 40. Instalacje są zlokalizowane w Zakładzie Cukrownia Dobrzelin przy ul. Wł. Jagiełły 92 w Dobrzelinie, gdzie produkowany jest cukier biały, wapno oraz energia cieplna i elektryczna na potrzeby produkcji cukru. Cukrownia jest również producentem paszy (wysłodki buraczane i melas) oraz nawozów (wapno defekacyjne) jako produktów ubocznych. Wytwarzanie produktów głównych i ubocznych ma charakter okresowy (kampanijny) związany z przerobem surowca głównego jakim są buraki.

Wnioskowana zmiana pozwolenia zintegrowanego dla instalacji na terenie Cukrowni Dobrzelin jest spowodowana zmianami technicznymi w instalacjach i wynikającymi z tego wymaganymi zmianami treści pozwolenia.

Zakres wniosku o zmianę pozwolenia obejmuje następujące aspekty:

Główną zmianą jest rozbudowa i przebudowa istniejącego kotła OR-50N opalanego węglem kamiennym, na kocioł opalany gazem ziemnym lub mieszaniną gazu ziemnego i biogazu lub olejem opałowym (konwersja paliwowa) oznaczonym docelowo oznaczeniem OR-50N/G/O. W wyniku przebudowy moc znamionowa (użyteczna) kotła zostanie podniesiona z obecnych 39,6 MW do 46,0 MW, co przy sprawności 94% z paliwem gazowym, spowoduje wzrost mocy nominalnej (we wprowadzanym paliwie) z 46,05 MWt do 48,9 MWt. Przy opalaniu olejem lekkim uzyskiwana moc maksymalna będzie niższa od mocy z zastosowaniem gazu. Kocioł opalany będzie olejem lekkim (opałowym) na zakończenie kampanii cukrowniczej, nie dłużej niż 24h. Przy spalaniu oleju opałowego kocioł nie osiągnie mocy maksymalnej. Pojemność zbiornika magazynowego (60m³) oleju opałowego pozwala na eksploatację kotła przy maksymalnym obciążeniu nie dłużej niż 17h. W wyniku konwersji kotła, nastąpią zmiany w ich częściach: paleniskowej, ciśnieniowej, spalinowej, dostarczanego powietrza, aparatury kontrolno-pomiarowej, instalacji elektrycznej. Zakres zmian objął:

- węzeł paleniskowy w zakresie demontażu: zasobnika węgla kotła wraz z zasypem na ruszt i urządzeniami do podawania węgla, rusztu węglowego wraz z jego obudową i opancerzeniem, skrzyni powietrznej z kanałami oraz wentylatorami powietrza pierwotnego i wtórnego, podgrzewaczy

powietrza, lejów popiołowych pod rusztem, odzūżlaczy wraz z przewodami zsypowymi oraz zabudowā nowych urzādzeŃ: 2 niskoemisyjne palniki gazowo-olejowe od dołu komory paleniskowej w miejsce rusztu węgłowego, wentylatorów powietrza do palników, stacja regulacyjna palników z instalacją doprowadzenia do nich gazu i oleju opałowego z nowego zbiornika magazynowego.

- węzeł ciśnieniowy w zakresie demontażu: sklepienia zapłonowego wraz z dolnā komorā ekranu przedniego komory paleniskowej, czēściowy demontaż rur zasilających w obrēbie zdemontowanej komory ekranu przedniego, instalacji zdmuchiwania popiołu, komory wlotowej podgrzewacza wody oraz w zakresie zabudowy nowych elementōw: ekran zamykajācy komorē paleniskowā od dołu wraz z odciągami i skrzyniā uszczelniajācā na palnik gazowy, zabudowa odgięć i skrzynek pod włazy do komory paleniskowej, modyfikacja rur opadowych w celu zasilania nowego ekranu dolnego, nowy podgrzewacz powietrza, modyfikacja rurociągōw wody zasilajācej w obrēbie podgrzewaczy powietrza, modyfikacja odwodnieŃ, odpowietrzeŃ i spustōw, izolacja nowych elementōw czēści ciśnieniowej.

- węzeł powietrzno-spalinowy w zakresie demontażu: zbēdnych kanałōw spalinowych, istniejācych odpylaczy z wentylatorami wyciāgowymi oraz w zakresie zabudowy nowych elementōw: nowych przewodōw powietrza pomiēdzy wentylatorem powietrza i palnikami gazowo-olejowymi, nowych wentylatorów powietrza do spalania, nowego kominā z wentylatorem wyciāgowym i kanałem spalinowym bezpośrednio łāczącym go z kotłem. Komin posadowiony na konstrukcji wsporczej demontowanych urzādzeŃ odpylajācych.

- układ automatyki obejmie czēść ciśnieniowā oraz spalinowo-powietrznā. Palniki posiadajā wlasny, autonomiczny układ kontrolny (BMS) obsługujācy palnik, ścieżkē paliwowā i analizator tlenu w spalinach. Układ zapewnia komunikacjē z systemem nadrzēdnym. Dotychczasowy system nadrzēdny sterowania kotłem węgłowym ABB Freelance zostanie adoptowany do sterowania kotłem gazowym. Istniejāce stertowniki zostanā przeprogramowane, a oprogramowanie Freelance dostosowane do obsługi kotła gazowego.

Kocioł po przebudowie i rozbudowie produkowāc bēdzie parē, którā zasili dotychczas eksploatowanā turbinē turbozespołu TP-6/4 z generatorem GT2-6-06 o mocy 6MWe. Rozprēżona para z turbiny kierowana bēdzie na potrzeby technologiczne instalacji do produkcji cukru. Konwersja kotła do spalania paliwa gazowego, nie spowoduje zmiany jego kwalifikacji jako Źródła średniego (MPC). Po zmianach moc nominalna kotła wyniesie < 50MWt.

Drugim elementem zmiany w instalacji spalania paliw jest budowa nowego kotła parowego Rumia RPS1400 w zabudowie kontenerowej, z niezbēdnā infrastrukturā. Kocioł zastąpi eksploatowany dotychczas kocioł węgłowy ERm-6,5, produkujācy gorācā wodē na potrzeby wlasne Cukrowni (co.) w okresie poza kampaniami. Nowa jednostka kotłowa wyposażona jest w palnik gazowy. W kotle spalany bēdzie wyłācznie gaz ziemny z grupy E. RPS1400 to kocioł parowy, niskociśnieniowy z tradycyjnā komorā spalania o mocy znamionowej 0,900 MW. Przy sprawnośc 90,5% moc nominalna wyniesie 0,99 MWt czyli < 1 MW. Nie podlega standardom emisyjnym. Kocioł posiadać bēdzie oddzielnny komin. W kotłowni kontenerowej wytwarzane bēdzie ciepłō na potrzeby co. i cw. Cukrowni w okresie grzewczym poza kampaniā cukrowniczą. Łāczna moc nominalna wszystkich instalacji spalania na terenie Cukrowni po zmianach wyniesie 52,54 MWt. Instalacja dalej wymaga pozwolenia zintegrowanego. Zgodnie z wnioskiem, znajdujācy siē w elektrociepłowni kocioł OR-32 jest odstawiony do zimnej rezerwy. Z osprzētu kotła zostajā usunięte urzādzienia odpylajāce oraz wentylatory wyciāgowe spalin wraz z kanałami spalinowymi łāczącymi je z kominem. Obecnie nie jest możliwa jego eksploatacja.

W zwiāzku z przebudowā i budowā kotłōw instalacji spalania zawnioskowano o zmiany pozwolenia w zakresie: opisu instalacji, poziomōw dopuszczalnych emisji, monitoringu okresowego emisji do powietrza oraz wygaszenia zapisōw pozwolenia w zakresie wytwarzanego odpadu Źużli i popiołōw ze spalania węgla.

Wniosek dotyczy ponadto zwiēkszenia iloścī ściekōw oczyszczonych odprowadzanych do rzeki Słudwi z obecnych 115 do 150 m³/h, w skali roku z 40 000 do 380 000 m³/rok. Wydajnośc oczyszczania ściekōw w zakładowej oczyszczalni ściekōw bez zmian. Instalacja do produkcji cukru zostala rozbudowana. W wyniku rozbudowy nastapił wzrost wydajnoścī produkcyjnej instalacji do produkcji cukru z 940 do 1200 Mg/dobē. Podniesienie wydajnoścī produkcji cukru wiāże siē ze wzrostem przetwarzanych burakōw z 5900 do 7200 t/dobē. Wydłużona zostala równiez kampania cukrownicza ze 124 do 150 dni/rok. W wyniku działaŃ wzrōśł przerōb burakōw z 650 000 do 1 080

000 Mg/rok. Buraki i ich zanieczyszczenia są głównym strumieniem ścieków przemysłowych oczyszczanych w zakładowej oczyszczalni ścieków. Przy niższym przerobie buraków ścieki oczyszczone były wykorzystywane lub tracone poprzez odparowanie ze zbiorników retencyjnych oczyszczalni. Do środowiska odprowadzany był nadmiar ścieków oczyszczonych. Po zwiększeniu przerobu buraków nie wzrasta ilość wykorzystywanych ścieków oczyszczonych. Jednym z elementów przebudowy instalacji do produkcji cukru była przebudowa linii podawania i mycia buraków. W jej ramach wybudowano stację suchego rozładunku w miejsce rozładunku spławiakowego. Suchy rozładunek ograniczył ilość wykorzystywanych ścieków oczyszczonych, które obecnie wykorzystywane są głównie do mycia buraków. Zgonie z wnioskiem ilość wprowadzonej wody w burakach i ich zanieczyszczeniach jest tak duża, że wymaga odprowadzenia do środowiska w ściekach oczyszczonych we wnioskowanej ilości. Ścieki jak dotychczas oczyszczane będą w zakładowej oczyszczalni o średniej wydajności 2 400 m³/dobę i odprowadzane będą poprzez zbiorniki retencyjne istniejącym wylotem do rzeki Słudwi. Zgodnie z wnioskiem, zwiększona ilość ścieków odprowadzanych do środowiska nie jest związana ze zmianami technologicznymi w instalacji oczyszczania ścieków. Wynika całkowicie ze zwiększenia produkcji i zmiany zakresu wykorzystania oczyszczonych ścieków do celów przemysłowych Zakładu. Parametry instalacji oczyszczania ścieków pozostają bez zmian.

Wniesiono także o zmianę opisu technologicznego instalacji do produkcji cukru, w związku ze zmianami technicznymi w ciągu technologicznym, których zadaniem jest poprawa jakości produkowanego cukru oraz podniesienie efektywności energetycznej procesu, tj. wykorzystania ciepła w parze odlotowej z turbiny instalacji spalania paliw. Rozbudowa instalacji do produkcji cukru powodująca wzrost jej wydajności wymusiła potrzebę wymiany istniejących jej elementów na nowe, tzw. likwidacja „wąskich gardeł” instalacji, które ograniczały jej wydajność. Pierwszym elementem zmiany w instalacji jest montaż warnika ciągłego cukrzycy A, która zastąpi istniejącą instalację periodycznego gotowania cukrzycy w warnikach A. Nowa instalacja składa się z warnika pionowego z urządzeniami pomocniczymi, który umożliwia gotowanie w sposób ciągły. Warnik składa się z czterech warników umieszczonych jeden nad drugim tworząc tzw. warnik pionowy. Każdy z warników (komór) wyposażony jest w komorę grzejną i komorę oparową/cukrzycową. Do każdej z komór doprowadzony jest czynnik grzejny w formie oparu grzejnego, co umożliwia podgrzewanie/gotowanie cukrzycy. Do komory oparowej/cukrzycowej doprowadzany będzie syrop, który podczas podgrzewania będzie zagęszczany i krystalizowany. Cukrzyca z pierwszej (górnej) komory przepływać będzie do kolejnej komory grawitacyjnie. Z ostatniej komory znajdującej się w dolnej części warnika pionowego cukrzyca będzie podawana do mieszadeł znajdujących się wewnątrz hali produktowni, gdzie będzie wirowana. Każdy z warników wyposażony będzie w mieszadło wspomagające cyrkulację cukrzycy. Energia i ciepło procesowe zapewni jak dotychczas zakładowa elektrociepłownia.

Kolejną zmianą w instalacji jest wymiana wyeksploatowanego mieszadła pionowego cukrzycy C, na nową instalację o większej pojemności i wydajności. Początkowo (na etapie decyzji środowiskowej) planowano budowę jednego krystalizatora o pojemności 750 Mg. Krystalizator o tej pojemności został zastąpiony 2 mniejszymi, każdy o pojemności 80 Mg i mieszadło 120 Mg. Spowodowane jest to faktem zmiany sposobu prowadzenia procesu krystalizacji, którego celem jest maksymalne obniżenie zużycia ciepła w procesie. Urządzenia są powiązane z warnikiem cukrzycy A i służą do krystalizacji cukru z syropu. Ponadto w całym układzie oczyszczania soku buraczanego, na jego poszczególnych etapach filtrowania wymieniono dotychczasowe urządzenia na nowe lub rozbudowano układy filtrujące, w celu podniesienia jakości oczyszczania soków przed ich zatężaniem.

Zgodnie z art. 192 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska przepisy o wydawaniu pozwolenia stosuje się odpowiednio w przypadku zmiany jego warunków.

Wobec powyższego orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy stronom odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Skierniewicach. Odwołanie wnosi się za pośrednictwem tutejszego organu w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strony mogą zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna, co oznacza, iż decyzja podlega natychmiastowemu wykonaniu i brak jest możliwości zaskarżenia decyzji do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego. Nie jest możliwe skuteczne cofnięcie oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania.

Z up. STAROSTY
Robert Baryła
mgr inż. Robert Baryła
DYREKTOR
Wydziału Rolnictwa, Leśnictwa
i Ochrony Środowiska

Otrzymują:

1. Pan Marek Giżyński - pełnomocnik Krajowej Grupy Spożywczej S. A. w Toruniu
Krajowa Grupa Spożywcza S. A. w Toruniu ul. Kraszewskiego 40 87-100 Toruń
Oddział „Cukrownia Dobrzelin” ul. Jagiełły 92 99-319 Dobrzelin
2. Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie
Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Warszawie
ul. Zarzecz 13B 03-194 Warszawa
3. Okręg Polskiego Związku Wędkarskiego w Skierniewicach
ul. Brzozowa 4 96-100 Skierniewice
4. Aa.

Do wiadomości:

1. Ministerstwo Klimatu i Środowiska ul. Wawelska 52/54 00-922 Warszawa
2. Burmistrz Gminy Żychlin ul. Barlickiego 15 99-320 Żychlin
3. Urząd Marszałkowski w Łodzi al. Piłsudskiego 8 90-051 Łódź
4. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Łodzi
Delegatura w Skierniewicach al. Rataja 11 96-100 Skierniewice

Decyzja stała się ostateczna
mgr inż. Robert Baryła
DYREKTOR
Wydziału Rolnictwa, Leśnictwa
i Ochrony Środowiska

DYREKTOR
Wydziału Rolnictwa, Leśnictwa
i Ochrony Środowiska
Robert Baryła
mgr inż. Robert Baryła

Dokonano zapłaty opłaty skarbowej
w wysokości 1005,50 zł dn. 03.06.2025r.
nr dowodu wpłat 26.2030.0045.1110
0000 0158 3550