

Kutno, dnia 11.03.2026 r.

RŚ.7648.3.2007

DECYZJA

Na podstawie art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2025 r. poz. 1691), art. 192, art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025 r. poz. 647 z późn. zm.) po rozpatrzeniu wniosku GoodMills Polska Sp. z o.o., ul. Diamentowa 2, 47-341 Stradunia, REGON: 300010220, NIP: 9950147248, reprezentowanego przez pełnomocnika o zmianę pozwolenia zintegrowanego Starosty Kutnowskiego z dnia 29.12.2007 r. z. późn. zm., znak: RŚ.7648-3/07 na prowadzenie instalacji do przetwórstwa surowców pochodzenia roślinnego o zdolności produkcyjnej 440 ton wyrobów gotowych na dobę, zlokalizowanej w Kutnie, ul. Chopina 29

o r z e k a m

I. zmienić pozwolenie zintegrowane Starosty Kutnowskiego z dnia 29.12.2007 r. z. późn. zm, znak: RŚ.7648-3/07 wydane GoodMills Polska Sp. z o.o., ul. Diamentowa 2, 47-341 Stradunia, REGON: 300010220, NIP: 9950147248 na prowadzenie instalacji do przetwórstwa surowców pochodzenia roślinnego o zdolności produkcyjnej 440 ton wyrobów gotowych na dobę, zlokalizowanej w Kutnie, ul. Chopina 29 w następujący sposób:

1. Pkt I. decyzji otrzymuje brzmienie:

„I. Udzielić GoodMills Polska Sp. z o.o., ul. Diamentowa 2, 47-341 Stradunia, REGON 300010220, NIP: 9950147248, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do przetwórstwa surowców pochodzenia roślinnego o zdolności produkcyjnej 880 ton wyrobów gotowych na dobę, zlokalizowanej w Kutnie, ul. Chopina 29.”

2. Pkt. II. ppkt 1. decyzji otrzymuje brzmienie:

„II.1. Instalacja zlokalizowana jest przy ul. Chopina 29 w Kutnie na działkach nr ew. 1219/1, 1219/2, 1220 obręb Śródmieście.”

3. Pkt III ppkt 1. decyzji otrzymuje brzmienie:

„III.1. Działalność prowadzona z wykorzystaniem ww. instalacji obejmuje produkcję wyrobów zbożowo-mącznych z pszenicy – mąk jasnych, mąk ciemnych i otrąb. Maksymalna dobową wielkość produkcji wyrobów gotowych wynosi 880 Mg, a łączna roczna zdolność produkcyjna instalacji szacuje się na poziomie ok. 303 600 Mg.”

4. Pkt III ppkt 2. decyzji otrzymuje brzmienie:

„III.2. W skład instalacji wchodzi następujące obiekty, maszyny i urządzenia:

1) Elewator zbożowy, w skład, którego wchodzi m.in.:

- kosz przyjęcia zboża,
- urządzenia transportowe w postaci m.in. przenośników łańcuchowych, ślimakowych oraz kubełkowych, a także rozdzielaczy i zasuw,
- urządzenia przeznaczone do czyszczenia wstępnego – linie TAS,
- waga,
- bateria silosów magazynowych w ilości łącznej 41 sztuk, tj.:
 - 20 silosów o pojemności 1 000 Mg każdy,

- 5 silosów (gwiazd) o pojemności 230 Mg każdy,
- 16 silosów o pojemności 1000 Mg każdy,
- 42 komory zbożowe o pojemności 250 Mg każda,
- 2 komory wydawcze o pojemności 30 Mg każda,
- 10 komór wydaniowych o pojemnościach pojedynczej komory wynoszącej 125 Mg – 4 sztuki, 60 Mg – 4 szt. oraz 250 Mg – 2 sztuki,
- układy aspiracyjne służące do odpylania powietrza procesowego (filtry oraz wentylatory),
- system załadunku otręb luzem, w skład, którego wchodzi 4 komory otrębowe o pojemności 90 Mg każda.

2) Młyn zbożowy, w skład, którego wchodzi m.in.:

- urządzenia transportowe mechaniczne w postaci przenośników łańcuchowych, ślimakowych i kubelkowych, a także rozdzielaczy i zasuw oraz urządzenia transportowe pneumatyczne w postaci wentylatorów, dmuchaw, śluz, rozdzielaczy i filtrów,
- urządzenia przeznaczone do czyszczenia właściwego w postaci kanałów aspiracyjnych, oddzielaczy kamieni, separatorów, entoletera, sortownika optycznego oraz maszyny szorującej,
- wagi,
- komory produkcyjne (leżakowe) – 4 szt. o pojemności 100 Mg każda,
- urządzenia rozdrabniające w postaci młynka walcowego, śrutownika bijakowego, rzutnika oraz entoletera,
- urządzenia przesiewające w postaci odsiewacza płaskiego, odsiewacza cylindrycznego oraz odsiewaczy kontrolnych,
- układ aspiracyjny służący do odpylania powietrza procesowego (filtry oraz wentylatory),
- komory mączne – 12 szt. o pojemności pojedynczej komory wynoszącej: 67 Mg – 8 szt., 30 Mg – 4 szt.,
- komory mączne – 28 szt. o pojemności pojedynczej komory wynoszącej: 100 Mg – 20 szt., 60 Mg – 8 szt.,
- komory otrębowe ekspedycja – 4 szt. o pojemności 35 Mg każda,
- system załadunku mąki luzem z komór mącznych,
- system załadunku otręb luzem z komór otrębowych.

3) Magazyn produktów, w skład którego wchodzi:

- urządzenia pakujące umożliwiające pakowanie w opakowania o wadze 10 – 50 kg,
- układ aspiracyjny służący do odpylania powietrza procesowego (filtry oraz wentylatory)."

5. Pkt III ppkt 3. decyzji otrzymuje brzmienie:

„III.3. Wariant I – praca w godzinach dziennych 6.00-22.00, polegający na:

- prowadzeniu procesów młynskich w młynie właściwym,
- wysyłki na zewnątrz mąki, otręb i odpadów.”

6. Pkt IV.1 decyzji otrzymuje brzmienie:

„IV.1. Ustalić rodzaj i ilość wykorzystywanych materiałów, paliw i energii:

<i>Lp.</i>	<i>Podstawowe wskaźniki produkcyjne oraz zużycie surowców dla instalacji IPPC</i>	<i>Jednostka</i>	<i>Wielkości zużycia</i>
1	Ziarno pszenicy	Mg/rok	306 800
2	Woda	m ³ /rok	25 300
3	Energia elektryczna	MWh/rok	20 000”

7. Pkt V.A.1 otrzymuje brzmienie:

„V.A.1. Ustalić dopuszczalną wielkość emisji pyłów wprowadzanych do powietrza z instalacji IPPC:

<i>Kod emitora</i>	<i>Emitowana substancja / nazwa</i>	<i>Wielkość emisji</i>	
		<i>BAT-AEL mg/Nm³</i>	<i>kg/h</i>
E-1 Linia I i II stopnia czyszczenia	Pył całkowity Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM2,5	5	-
E-2 Pneumatyka młyńska nr 1	Pył całkowity Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM2,5	5	-
E-3 Wialnia kaszkowa	Pył całkowity Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM2,5	5	-
E-4 Pneumatyka młyńska nr 2	Pył całkowity Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM2,5	5	-
E-5 Aspiracja linii komór mącznych nr 1	Pył całkowity Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM2,5	-	0,068 0,051 0,034
E-6 Aspiracja linii komór mącznych nr 2	Pył całkowity Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM2,5	-	0,068 0,051 0,034
E-7 Aspiracja linii mieszania mąki	Pył całkowity Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM2,5	-	0,018 0,014 0,009
E-8 Aspiracja linii śrutowania produktów ubocznych	Pył całkowity Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM2,5	5	-
E-9 Aspiracja linii do pakowania mąki	Pył całkowity Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM2,5	-	0,065 0,049 0,033
E-10 Silosy zbożowe	Pył całkowity Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM2,5	-	0,072 0,054 0,036
E-11 Komory zbożowe	Pył całkowity Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM2,5	-	0,202 0,152 0,101
E-12 Aspiracja – urządzenia do czyszczenia TAS1a	Pył całkowity Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM2,5	5	-
E-13 Aspiracja – urządzenia do czyszczenia TAS1b	Pył całkowity Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM2,5	5	-

E-14 Aspiracja przyjęcia 1A	Pył całkowity Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM2,5	-	0,132 0,099 0,066
E-15 Aspiracja przyjęcia 1A	Pył całkowity Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM2,5	-	0,198 0,149 0,099
E-16 Aspiracja przyjęcia 1B	Pył całkowity Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM2,5	-	0,066 0,050 0,033
EN-1 Linia B I i II stopnia czyszczenia	Pył całkowity Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM2,5	5	-
EN-2 Aspiracja linii śrutowania produktów ubocznych B	Pył całkowity Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM2,5	5	-
EN-3 Pneumatyka młyńska Nr 1B	Pył całkowity Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM2,5	5	-
EN-4 Pneumatyka młyńska Nr 2B	Pył całkowity Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM2,5	5	-
EN-5 Wialnia kaszkowa B	Pył całkowity Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM2,5	5	-
EN-6 Aspiracja linii mieszania mąk	Pył całkowity Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM2,5	-	0,066 0,050 0,033
EN-7 Załadunek mąki luzem	Pył całkowity Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM2,5	-	0,020 0,015 0,010
EN-8 Aspiracja przerzutu otrąb luzem	Pył całkowity Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM2,5	-	0,003 0,002 0,0015
EN-9 Aspiracja przenośnika poziomego SZ_1	Pył całkowity Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM2,5	-	0,003 0,002 0,0015
EN-10 Aspiracja przenośnika poziomego SZ_2	Pył całkowity Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM2,5	-	0,003 0,002 0,0015"

8. Pkt V.A.2. otrzymuje brzmienie:

„V.A.2. Ustalić miejsca i parametry wprowadzania pyłów do powietrza z instalacji IPPC:

<i>Lp.</i>	<i>Typ źródła</i>	<i>Nr emitora / rodzaj</i>	<i>h [m]</i>	<i>d [m]</i>	<i>Czas pracy* [h/a]</i>	<i>Prędkość średnia na wylocie z komina [m/s]</i>	<i>Urządzenie oczyszczające</i>	<i>Usytuowanie stanowisk pomiarowych</i>
1	Linia I i II stopnia czyszczenia	E-1 (stalowy, pionowy, otwarty)	30,0	1,00	8784	8,03	Filtr tkaninowy MVRT-104/24 o $\eta = 98\%$	Za wentylatorami wyciągowymi na kanałach dolotowych do emitora
2	Pneumatyka młyńska Nr 1	E-2 (stalowy, pionowy otwarty)	30,0	0,75	8784	7,28	Filtr tkaninowy MVRT-78/24 o $\eta = 98\%$	Za wentylatorami wyciągowymi na kanałach dolotowych do emitora
3	Wialnia kaszkowa	E-3 (stalowy, pionowy, otwarty)	30,0	1,00	8784	9,09	Filtr tkaninowy MVRT-104/24 o $\eta = 98\%$	Za wentylatorami wyciągowymi na kanałach dolotowych do emitora
4	Pneumatyka młyńska Nr 2	E-4 (stalowy, pionowy, otwarty)	30,0	0,75	8784	7,32	Filtr tkaninowy MVRT-78/24 o $\eta = 98\%$	Za wentylatorami wyciągowymi na kanałach dolotowych do emitora
5	Aspiracja linii komór mącznych nr 1	E-5 (stalowy, pionowy, otwarty)	30,0	0,50	8400	9,68	Filtr tkaninowy MVRN-16/18 o $\eta = 98\%$	Za wentylatorami wyciągowymi na kanałach dolotowych do emitora
6	Aspiracja linii komór mącznych nr 2	E-6 (stalowy, pionowy, otwarty)	30,0	0,50	8400	9,68	Filtr tkaninowy MVRN-16/18 o $\eta = 98\%$	Za wentylatorami wyciągowymi na kanałach dolotowych do emitora

7	Aspiracja linii mieszania mąki	E-7 (stalowy, boczny)	3,0	0,25	8400	0,00	Filtr tkaninowy MVRN-9/18 o $\eta = 98\%$	Za wentylatorami wyciągowymi na kanałach dolotowych do emitora
8	Aspiracja linii mieszania mąki	E-8 (stalowy, boczny)	9,2	0,25	8400	0,00	Filtr tkaninowy MVRN-16/18 o $\eta = 98\%$	Za wentylatorami wyciągowymi na kanałach dolotowych do emitora
9	Aspiracja linii do pakowania mąki	E-9 (stalowy, boczny)	4,7	0,35	8400	0,00	Filtr tkaninowy MVRN-26/24 o $\eta = 98\%$	Za wentylatorami wyciągowymi na kanałach dolotowych do emitora
10	Silosy zbożowe	E-10 (stalowy, boczny)	19,0	0,50	8784	0,00	Filtr tkaninowy S4 MVRT-26/24 o $\eta = 98\%$	Za wentylatorami wyciągowymi na kanałach dolotowych do emitora
11	Komory zbożowe	E-11 (stalowy, boczny)	28,0	1,00	8784	0,00	Filtr tkaninowy S1 MVRN-78/24 o $\eta = 98\%$	Za wentylatorami wyciągowymi na kanałach dolotowych do emitora
12	Aspiracja – urządzenia do czyszczenia TAS1a	E-12 (stalowy, otwarty)	40,0	0,80	8784	6,63	Filtr tkaninowy S3 MVRN-52/24 o $\eta = 98\%$	Za wentylatorami wyciągowymi na kanałach dolotowych do emitora
13	Aspiracja – urządzenia do czyszczenia TAS1b	E-13 (stalowy, otwarty)	40,0	0,80	8784	6,63	Filtr tkaninowy S2 MVRN-52/24 o $\eta = 98\%$	Za wentylatorami wyciągowymi na kanałach dolotowych do emitora
14	Aspiracja przyjęcia 1A	E-14 (stalowy, boczny)	5,6	0,70	6000	0,00	Filtr tkaninowy LCCB-F 2,0-2,5 o $\eta = 98\%$	Za wentylatorami wyciągowymi na kanałach dolotowych do emitora

15	Aspiracja przyjęcia 1A	E-15 (stalowy, boczny)	5,6	0,80	6000	0,00	Filtr tkaninowy LCCB-F 2,0-2,5 o $\eta = 98\%$	Za wentylatorami wyciągowymi na kanałach dolotowych do emitora
16	Aspiracja przyjęcia 1B	E-16 (stalowy, boczny)	5,6	0,50	6000	0,00	Filtr tkaninowy LCCB-F 2,0-2,5 o $\eta = 98\%$	Za wentylatorami wyciągowymi na kanałach dolotowych do emitora
17	Linia B I i II stopnia czyszczenia	EN-1 (stalowy, pionowy, otwarty)	28,5	1,10	8784	7,28	Filtr tkaninowy o $\eta = 98\%$	Za wentylatorami wyciągowymi na kanałach dolotowych do emitora
18	Aspiracja linii śrutowania produktów ubocznych B	EN-2 (stalowy, pionowy, otwarty)	28,5	0,30	8784	7,47	Filtr tkaninowy o $\eta = 98\%$	Za wentylatorami wyciągowymi na kanałach dolotowych do emitora
19	Pneumatyka młyńska Nr 1B	EN-3 (stalowy, pionowy, otwarty)	31,0	0,75 x 0,75	8784	8,34	Filtr tkaninowy o $\eta = 98\%$	Za wentylatorami wyciągowymi na kanałach dolotowych do emitora
20	Pneumatyka młyńska Nr 2B	EN-4 (stalowy, pionowy, otwarty)	31,0	0,75 x 0,75	8784	7,74	Filtr tkaninowy o $\eta = 98\%$	Za wentylatorami wyciągowymi na kanałach dolotowych do emitora
21	Wialnia kaskowa B	EN-5 (stalowy, pionowy, otwarty)	31,0	1,10 x 0,60	8784	10,48	Filtr tkaninowy o $\eta = 98\%$	Za wentylatorami wyciągowymi na kanałach dolotowych do emitora
22	Aspiracja linii mieszania mąk	EN-6 (stalowy, pionowy, otwarty)	30,0	0,45	8784	11,53	Filtr tkaninowy o $\eta = 98\%$	BRAK
23	Załadunek mąki luzem	EN-7 (stalowy, poziomy)	16,0	0,30	5000	0,00	Filtr tkaninowy o $\eta = 98\%$	BRAK
24	Aspiracja przerzutu otrąb luzem	EN-8 (stalowy, poziomy)	31,0	0,30	5000	0,00	Filtr tkaninowy o $\eta = 98\%$	BRAK

25	Aspiracja przenośnika poziomego silosów SZ 1	EN-9 (stalowy, poziomy)	29,0	0,10	5000	0,00	Filtr tkaninowy o $\eta = 98\%$	BRAK
26	Aspiracja przenośnika poziomego silosów SZ 2	EN-10 (stalowy, poziomy)	29,0	0,10	5000	0,00	Filtr tkaninowy o $\eta = 98\%$	BRAK

*jako że linie mogą pracować cały rok bez przerwy, uwzględniono maksymalny czas pracy dla roku przestępnego"

9. Pkt V.A.3. decyzji otrzymuje brzmienie:

„V.A.3. Ustalić roczną ilość substancji zanieczyszczających dla instalacji IPPC:

<i>Nazwa emitowanej substancji</i>	<i>Numer CAS</i>	<i>Emisja roczna w Mg/rok</i>
Pył całkowity	-	15,309
Pył zawieszony PM10	-	11,522
Pył zawieszony PM2,5	-	7,677"

10. Pkt V.B.2. otrzymuje brzmienie:

„V.B.2. Ilość wody pobieranej z sieci wodociągowej rozliczana będzie w oparciu o wskazania wodomierza. Zapotrzebowanie wody na potrzeby instalacji IPPC określa się na poziomie 25 300 m³/r. w tym ok. 21 800 m³/r. na cele technologiczne i ok. 3 500 m³/r. na cele socjalno – bytowe.”

11. Pkt V.C.1. otrzymuje brzmienie:

„V.C.1. Ilość odprowadzanych z zakładu do kanalizacji miejskiej ścieków socjalno-bytowych o składzie typowym wynosi ok. 3 500 m³/r.”

12. Pkt V.D.1, V.D.2. i V.D.3. otrzymują brzmienie:

„V.D.1 Określić rodzaje odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne przewidzianych do wytwarzania w instalacji, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości zgodnie z tabelą:

<i>Lp.</i>	<i>Kod odpadu</i>	<i>Rodzaj odpadu</i>	<i>Właściwości i skład chemiczny odpadów</i>
Odpady niebezpieczne			
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpad stanowić będą opakowania z tworzyw sztucznych, metalu, szkła, papieru lub wielomateriałowe zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych. Odpad stały z możliwą obecnością substancji stałej lub płynnej. Skład: Fe, Al, tworzywa sztuczne (polimery PP, PE) zanieczyszczone węglowodorami ropopochodnymi stanowiącymi mieszaninę wielu węglowodorów aromatycznych i nienasyconych, a także szeregu substancji uszlachetniających (zawierających związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu) oraz rozpuszczalnikami. W skład odpadu wchodzić będą substancje sklasyfikowane jako niebezpieczne (właściwości: HP3 łatwopalne, HP4 drażniące).

2.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpad stanowić będą zużyte urządzenia elektryczne i sprzęt elektroniczny, w tym zasilacze awaryjne (tzw. UPSy) oraz zużyte źródła światła. Odpady zużytych urządzeń elektrycznych i sprzętu elektronicznego zbudowane są z mieszaniny różnych metali i stopów, głównie stali, aluminium, miedzi oraz składników niemetalicznych, mas plastycznych, szkła, gumy. Pod względem wagowym dominują metale i tworzywa sztuczne. W skład zużytych źródeł światła wchodzi: szkło, związki rtęci, końcówki metaliczne, gazy wypełniające: argon, neon. W skład odpadu wchodzić będą substancje sklasyfikowane jako niebezpieczne (właściwości: HP3 łatwopalne, HP14 ekotoksyczne).
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
3.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	Odpady w postaci ziaren zbóż i gotowego wyrobu (mąki) powstające na linii przemiału zbóż, odpady z czyszczenia ziaren, np. kamienie, plewy. Skład: Odpady zawierają resztki organiczne i nieorganiczne separowane w procesach oczyszczania zbóż. Zawierają przede wszystkim takie składniki jak: węglowodany, białka, składniki mineralne, m.in. związki fosforu, wapnia, potasu, magnezu i żelaza, witaminy, enzymy – amylaza, małe ilości wody. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Odpad nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
4.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpad stanowić będą materiały opakowaniowe w postaci kartonów, worków, przekładek itp. Skład: włókna celulozowe z domieszką innych substancji, uzależnionych od rodzaju i przeznaczenia papieru. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Odpad nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpad stanowić będą materiały opakowaniowe w postaci: foli, worków, pojemników, taśm spinających itp. Skład: polimery, głównie polietylen, polipropylen, polistyren, politereftalan etylu, polichlorek winylu. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Odpad nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.

6.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpad stanowić będą przede wszystkim zużyte i uszkodzone palety drewniane. Skład: Odpad składa się z drewna oraz elementów metalowych, stanowiących łączenia lub okucia. Podstawowy skład chemiczny stanowi celuloza. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Odpad nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
7.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady stanowić będą sorbenty, tkaniny do wycierania, ubrania ochronne oraz materiały filtracyjne. Skład: mieszanina włókien celulozowych, lnianych, poliamidowych, bawełnianych, wełnianych i wiskozowych z domieszkami zanieczyszczeń. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Odpad nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
8.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady stanowić będą zużyte urządzenia elektryczne, elektrotechniczne i elektroniczne, np. zużyte części instalacji elektrycznej, automatyki sterowania urządzeń, zużyte bezpieczniki, itp. Oraz zużyty toner drukarski. Skład: mieszanina metali, tworzyw sztucznych, kabli, materiałów izolacyjnych. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Odpad nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
9.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Odpad stanowić będą zużyte baterie. Skład: metal, tworzywo. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Odpad nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.

V.D.2. Określić rodzaje odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne i ich ilości przewidziane do wytwarzania w instalacji zgodnie z tabelą:

<i>Lp.</i>	<i>Kod odpadu</i>	<i>Rodzaj odpadu</i>	<i>Ilość [Mg/r]</i>
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	0,2
2.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,1
3.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	400,0
4.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	15,0

5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	1,5
6.	15 01 03	Opakowania z drewna	3,0
7.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	0,2
8.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,4
9.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,05

V.D.3. Określić sposoby i miejsce magazynowania odpadów powstających w instalacji, a także sposób dalszego postępowania, zgodnie z tabelą:

<i>Lp.</i>	<i>Kod odpadu</i>	<i>Rodzaj odpadu</i>	<i>Sposób postępowania</i>	<i>Sposób i miejsce magazynowania</i>
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	Pojemnik zamykany – niewielka stalowa wiata Miejsce magazynowania – M1
2.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	Pojemnik zamykany – niewielka stalowa wiata Miejsce magazynowania – M1
3.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	Kontener na powierzchni utwardzonej Miejsce magazynowania – M2
4.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	Praso-kontener Miejsce magazynowania – M1
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	Praso-kontener Miejsce magazynowania – M1

6.	15 01 03	Opakowania z drewna	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	Wyznaczone miejsce na powierzchni utwardzonej Miejsce magazynowania – M1
7.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	Worki, niewielka stalowa wiata Miejsce magazynowania – M1
8.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	Pojemnik zamykany - niewielka stalowa wiata Miejsce magazynowania – M1
9.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	Pojemnik zamykany - niewielka stalowa wiata Miejsce magazynowania – M1”

13. Pkt V.E.1. otrzymuje brzmienie:

„V.E.1. Określić dopuszczalne poziomy hałasu A od źródeł hałasu instalacyjnego przenikającego do terenów chronionych akustycznie usytuowanych w otoczeniu instalacji:

1.1. Dla terenów mieszkaniowo-usługowych zlokalizowanych w kierunku zachodnim (teren objęty ustaleniami mpzp), południowym (teren objęty ustaleniami mpzp) i północnym (teren objęty ustaleniami mpzp):

$L_{Aeq D} = 55$ dB dla pory dnia (6.00-22.00)

$L_{Aeq N} = 45$ dB dla pory dnia (22.00-6.00)

1.2. Dla terenów zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej, zlokalizowanych w kierunku południowo-zachodnim (teren objęty ustaleniami mpzp) i wschodnim (teren objęty ustaleniami mpzp):

$L_{Aeq D} = 50$ dB dla pory dnia (6.00-22.00)

$L_{Aeq N} = 40$ dB dla pory dnia (22.00-6.00)”

14. Pkt V.E.2.1. otrzymuje brzmienie:

„V.E.2.1. Wariant I – praca w godzinach dziennych 6.00-22.00 polegająca na:

- przyjęciu zboża,
- załadunku zboża do elewatora,
- wietrzeniu i czyszczeniu zboża w elewatorze,
- prowadzeniu procesów młyńskich w młynie właściwym,
- wysyłki na zewnątrz mąki, otrąb i odpadów.

Oznaczenie źródła hałasu	Nazwa źródła hałasu
1	Wyrzutnia dachowa linii czyszczenia nr I i II
2	Wyrzutnia dachowa transportu pneumatycznego nr 1
3	Wyrzutnia dachowa czyszczalni właściwej
4	Wyrzutnia dachowa transportu pneumatycznego nr 2
5	Wyrzutnia dachowa ciągu aspiracji komór mącznych nr 1 (komory mączne nr 403, 404, 405, 407, 408, 409, 411, 412, 413, 415, 416, 417)
6	Wyrzutnia dachowa ciągu aspiracji komór mącznych nr 2 (komory mączne nr 401, 402, 406, 410, 414)
7	Wyrzutnia boczna linii mieszania mąki
8	Wyrzutnia boczna aspiracji linii śrutowania produktów ubocznych
9	Wyrzutnia boczna aspiracji linii do pakowania mąki
10	Wyrzutnia boczna linii aspiracji silosów zbożowych
11	Wyrzutnia boczna linii aspiracji komór zbożowych
12	Wyrzutnia dachowa aspiracji urządzeń do czyszczenia TAS 1a
13	Wyrzutnia dachowa aspiracji urządzeń do czyszczenia TAS 1b
14	Aspiracja przyjęcia 1A
15	Aspiracja przyjęcia 1A
16	Aspiracja przyjęcia 1B
17	Linia B I i II stopnia czyszczenia
18	Aspiracja linii śrutowania produktów ubocznych B
19	Pneumatyka młyńska Nr 1B
20	Pneumatyka młyńska Nr 2B
21	Wialnia kaszkowa B
22	Aspiracja linii mieszania mąk
23	Załadunek mąki luzem
24	Wentylator aspiracji przerzutu otrąb luzem
25	Wentylator aspiracji przenośnika poziomego silosów SZ_1
56	Wentylator aspiracji przenośnika poziomego silosów SZ_2
55	Centrala wentylacyjna

P1	Przenośnik taśmowy aspiracji przerzutu otrąb luzem
P2	Przenośnik poziomy silosów SZ_1
P3	Przenośnik poziomy silosów SZ_2”

15. Pkt V.E.2.2. otrzymuje brzmienie:

„V.E.2.2. Wariant II – praca w godzinach dziennych 6.00-22.00 polegająca na:

- prowadzeniu procesów młyńskich w młynie właściwym,
- wysyłki na zewnątrz mąki, otrąb i odpadów.

Oznaczenie źródła hałasu	Nazwa źródła hałasu
1	Wyrzutnia dachowa linii czyszczenia nr I i II
2	Wyrzutnia dachowa transportu pneumatycznego nr 1
3	Wyrzutnia dachowa czyszczalni właściwej
4	Wyrzutnia dachowa transportu pneumatycznego nr 2
5	Wyrzutnia dachowa ciągu aspiracji komór mącznych nr 1 (komory mączne nr 403, 404, 405, 407, 408, 409, 411, 412, 413, 415, 416, 417)
6	Wyrzutnia dachowa ciągu aspiracji komór mącznych nr 2 (komory mączne nr 401, 402, 406, 410, 414)
7	Wyrzutnia boczna linii mieszania mąki
8	Wyrzutnia boczna aspiracji linii śrutowania produktów ubocznych
9	Wyrzutnia boczna aspiracji linii do pakowania mąki
17	Linia B I i II stopnia czyszczenia
18	Aspiracja linii śrutowania produktów ubocznych B
19	Pneumatyka młyńska Nr 1B
20	Pneumatyka młyńska Nr 2B
21	Wialnia kaszkowa B
22	Aspiracja linii mieszania mąk
23	Załadunek mąki luzem
24	Wentylator aspiracji przerzutu otrąb luzem
25	Wentylator aspiracji przenośnika poziomego silosów SZ_1
56	Wentylator aspiracji przenośnika poziomego silosów SZ_2
55	Centrala wentylacyjna
P1	Przenośnik taśmowy aspiracji przerzutu otrąb luzem
P2	Przenośnik poziomy silosów SZ_1
P3	Przenośnik poziomy silosów SZ_2”

16. Pkt VIII.6 otrzymuje brzmienie:

„VIII.6 Monitoring w zakresie emisji zanieczyszczeń do powietrza

W ramach BAT monitorować emisje zorganizowane pyłu poprzez prowadzenie okresowych pomiarów emisji z emitorów: E-1, E-2, E-3, E-4, E-8, E-12, E-13, EN-1, EN-2, EN-3, EN-4 i EN-5 z częstotliwością raz w roku.”

II. Pozostałe zapisy pozwolenia zintegrowanego pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

W dniu 21.07.2025 roku GoodMills Polska Sp. z o.o., ul. Diamentowa 2, 47-341 Stradunia, REGON: 300010220, NIP: 9950147248, działająca przez pełnomocnika, wystąpiła z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego, znak: RŚ.7648-3/07 z dnia 29.12.2007 r. z późn. zm. na prowadzenie instalacji do przetwórstwa surowców pochodzenia roślinnego o zdolności produkcyjnej 440 ton wyrobów gotowych na dobę, zlokalizowanej w Kutnie, ul. Chopina 29.

W dniu 13.08.2025 roku na stronie BIP Starostwa Powiatowego umieszczono informację o wszczęciu postępowania w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z zapisem art. 209 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025 r. poz. 647 z późn. zm.), w dniu 14.08.2025 r. do Ministra Klimatu i Środowiska został przesłany elektroniczny zapis wniosku, złożony przez GoodMills Polska Sp. z o.o., dotyczący zmiany pozwolenia zintegrowanego.

Organ po przeanalizowaniu złożonego wniosku stwierdził, iż przedstawione we wniosku informacje wymagają wyjaśnień. W związku z powyższym, w dniu 25.08.2025 r. wezwał wnioskodawcę do uzupełnienia wniosku oraz dokonania stosownych wyjaśnień.

W odpowiedzi na wezwanie, dnia 04.09.2025 r. wpłynęło uzupełnienie wniosku.

Zgodnie z zapisem art. 209 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, w dniu 25.09.2025 r. do Ministra Klimatu i Środowiska zostało przesłane uzupełnienie wniosku, złożone przez pełnomocnika GoodMills Polska Sp. z o.o., dotyczące zmiany pozwolenia zintegrowanego.

Jednakże Organ stwierdził, że wniosek nadal wymaga poprawienia i uzupełnienia. W związku z powyższym, tut. Organ ponownie wezwał Wnioskodawcę do uzupełnienia wniosku oraz dokonania stosownych wyjaśnień. W dniu 28.10.2025 r. wpłynęło kolejne uzupełnienie wniosku.

W dniu 19.11.2025 r. Organ wystosował pismo do Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Kutnie z prośbą o przeprowadzenie kontroli instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub miejsc magazynowania odpadów zlokalizowanych w Kutnie przy ul. Chopina 29, na terenie zakładu GoodMills Polska Sp. z o.o., w zakresie spełnienia wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym oraz postanowieniu Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Kutnie.

W odpowiedzi na powyższe pismo, w dniu 16.01.2026 r. do tut. Organu wpłynęło postanowienie Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Kutnie, stwierdzające spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej, zawartymi w operacie przeciwpożarowym.

Po przeanalizowaniu całej dokumentacji, będącej w posiadaniu tut. Organu, w dniu 26.01.2026 r. zdecydowano wezwać Wnioskodawcę do wyjaśnień oraz dostarczenia decyzji środowiskowej.

W dniu 27.01.2026 r. wpłynęło pismo z wyjaśnieniami.

Organ przeanalizował przedłożony przez GoodMills Polska Sp. z o.o. wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego i jego uzupełnienia dotyczące zmiany pozwolenia i uznał, że stanowią one podstawę do zmiany pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do przetwórstwa surowców

pochodzenia roślinnego o zdolności produkcyjnej ponad 440 ton wyrobów gotowych na dobę, zlokalizowanej w Kutnie przy ul. Chopina 29. W oparciu o dane zawarte w skorygowanym wniosku oraz wyjaśnieniach, Organ stwierdził, że przedmiotowa zmiana instalacji stanowi istotną zmianę w rozumieniu ustawy Prawo ochrony środowiska.

W dniu 06.02.2026 r. na stronie BIP Starostwa Powiatowego zamieszczona została informacja o prowadzonym postępowaniu w sprawie istotnej zmiany pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do przetwórstwa surowców pochodzenia roślinnego o zdolności produkcyjnej ponad 440 ton wyrobów gotowych na dobę, zlokalizowanej w Kutnie przy ul. Chopina 29, eksploatowanej przez GoodMills Polska Sp. z o.o., znak: RŚ.7648-3/07 z dnia 29.12.2007 r. z późn. zm.

W dniu 09.03.2026 r. do tut. Organu wpłynęło także pismo od Wnioskodawcy o uwzględnienie magazynu produktów w zmianie pozwolenia zintegrowanego.

Organ na podstawie art. 10 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2025 r. poz. 1691) zawiadomił stronę o możliwości zapoznania się z aktami sprawy i wypowiedzenia się co do materiałów i dowodów oraz zgłoszonych żądań.

W wyznaczonym terminie nie wniesiono żadnych uwag.

Na podstawie przeprowadzonego postępowania organ stwierdził, co następuje:

GoodMills Polska Sp. z o.o., ul. Diamentowa 2, 47-341 Stradunia dla eksploatowanej na terenie zakładu produkcyjnego w Kutnie instalacji do przetwórstwa surowców pochodzenia roślinnego – produkcji mąk i otręb, posiada pozwolenie zintegrowane udzielone na mocy decyzji Starosty Kutnowskiego z dnia 29 grudnia 2007 r., znak RŚ.7648-3/07 z późn. zm. Wymóg zmiany posiadanego pozwolenia wynika z rozbudowy instalacji o nową linię produkcyjną wyrobów zbożowo-mącznych.

Na realizację przedmiotowej inwestycji Wnioskodawca uzyskał decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach wydaną przez Prezydenta Miasta Kutno z dnia 18 lipca 2022r., znak: OŚ.6220.12.2021.DP.22.

Maksymalna dobową wielkość produkcji wyrobów gotowych nowej linii produkcyjnej wyniesie 440 Mg, a jej łączna roczna zdolność produkcyjna będzie szacować się na poziomie ok. 151 800 Mg.

Uwzględniając parametry charakteryzujące dotychczasową linię produkcyjną, maksymalna dobową wielkość produkcji wyrobów gotowych całej instalacji wyniesie 880 Mg, a jej łączna roczna zdolność produkcyjna będzie szacować się na poziomie ok. 303 600 Mg.

Wnioskowane zmiany związane są z dokonaniem w instalacji „istotnych zmian” w rozumieniu art.3 pkt 7 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025 r., poz. 647). Poprzez istotną zmianę rozumie się taką zmianę sposobu funkcjonowania instalacji lub jej rozbudowę, która może powodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko. W przedmiotowej instalacji, objętej pozwoleniem zintegrowanym, nie dokonano zmian polegających na zmianie sposobu funkcjonowania instalacji, jednak w znaczący sposób ją rozbudowano.

Eksploatowana przez wnioskodawcę instalacja stanowi instalację do przetwórstwa produktów spożywczych, w której produkowane są wyroby zbożowo-mączne z pszenicy, głównie mąki i otręby.

Proces produkcyjny składa się z następujących podstawowych operacji technologicznych, które są ze sobą ściśle i nierozdzielnie powiązane tworząc jeden układ technologiczny całej instalacji IPPC do produkcji wyrobów zbożowo-mącznych:

1. przyjęcie surowca, oczyszczanie wstępne zboża i magazynowanie w elewatorze;
2. czyszczenie właściwe zboża, rozdrabnianie i odpowiednie rozsortowywanie uzyskanych między produktów, które stopniowo poddawane są przemiałowi,
3. komponowanie uzyskanych mąk pasażowych,
4. konfekcjonowanie produktów
5. ekspedycja produktów gotowych z komór pakowni i załadunek luzem.

Cały proces produkcyjny jest całkowicie zautomatyzowany, a zarządzanie i sterowanie procesami odbywa się w jednym pomieszczeniu (sterowni).

Na terenie zakładu zlokalizowany jest zespół obiektów młyna zbożowego, w skład, którego wchodzi:

- elewator zbożowy,
- młyn zbożowy,
- magazyny,
- budynki: biurowy i socjalny,
- trafostacja,
- budynek gospodarczy,
- kontener telekomunikacyjny.

Poza tym część terenu zakładu stanowi nawierzchnia utwardzona w postaci dróg i placów. Teren zakładu jest ogrodzony i posiada niezbędne uzbrojenie w postaci m.in. przyłącza energii elektrycznej, wody oraz kanalizacji sanitarnej.

Instalacjami pomocniczymi instalacji IPPC do produkcji mąki są instalacje: zakładowe laboratorium, kotłownia zakładowa.

Zgodnie z wnioskiem, zapotrzebowanie na wodę na potrzeby zakładu (zarówno technologiczne, jak i socjalno-bytowe) pokrywane jest w całości z miejskiej sieci wodociągowej na podstawie stosownej umowy zawartej z PWiK Sp. z o.o. w Kutnie. Na cele technologiczne woda pobierana jest do nawilżania i namaczania ziarna. Zużycie wody na powyższe cele jest bezzwrotne. Woda związana przez surowiec, w dalszym etapie procesu technologicznego ulega odparowaniu.

Zapotrzebowanie wody na potrzeby instalacji IPPC określa się na poziomie 25300 m³/r. (łącznie na cele technologiczne i socjalno-bytowe).

W związku z eksploatacją instalacji IPPC na terenie zakładu nie powstają ścieki przemysłowe. Pobór wody na potrzeby technologiczne jest bezzwrotny.

Na terenie zakładu wytwarzane są wyłącznie ścieki socjalno-bytowe, które odprowadzane są do miejskiej kanalizacji sanitarnej na podstawie stosownej umowy zawartej z gestorem sieci. Roczna ilość powstających ścieków socjalno-bytowych wynosi ok. 3 500m³.

W ramach eksploatacji przedmiotowej instalacji przewiduje się wytwarzanie odpadów, których źródłem powstawania będzie zarówno proces produkcyjny i czynności mu towarzyszące, jak i utrzymanie instalacji w pełnej sprawności technicznej.

Gospodarowanie odpadami odbywać się będzie zgodnie z obowiązującymi przepisami, m.in. ustawą z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 z późn. zm.) oraz aktami wykonawczymi do niej.

W związku z rozbudową instalacji powstały nowe technologiczne źródła emisji oraz emitory związane z procesem czyszczenia i przygotowania ziarna do przemiału. Emisje z tych źródeł są ograniczane poprzez zastosowanie instalacji odpylania wyposażonych w wysokosprawne filtry tkaninowe. W odniesieniu do istniejących źródeł emisji nie wprowadzono zmian technologicznych, a dotychczas określone wielkości emisji pozostają na poziomie zgodnym z obowiązującymi konkluzjami BAT. W związku z powyższym w pkt dotyczącym emisji do powietrza uwzględniono nowe źródła emisji wraz z ich charakterystyką oraz określono dopuszczalne wielkości emisji gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza z instalacji.

Zgodnie z zapisami BAT 5. decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2019/2031 z dnia 12 listopada 2019 roku ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przemysłu spożywczego, produkcji napojów i mleczarskiego zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE, w ramach BAT należy monitorować emisje zorganizowane do powietrza, które w odniesieniu do młynarstwa obejmują emisje pyłu z procesu czyszczenia i mielenia ziarna z częstotliwością przynajmniej raz w roku.

Z uwagi na powyższe obowiązek wykonywania kontrolnych pomiarów emisji obejmować będzie następujące emitory: E-1, E-2, E-3, E-4, E-8, E-12, E-13, EN-1, EN-2, EN-3, EN-4 i EN-5.

Rozbudowa instalacji skutkuje również pojawieniem się nowych źródeł hałasu związanych z pracą dodatkowych urządzeń technologicznych, w szczególności urządzeń transportu ziarna, urządzeń czyszczących oraz instalacji odpylania. Źródła hałasu w zakładzie mają charakter zarówno stacjonarny (urządzenia technologiczne), jak i ruchomy (transport samochodowy surowców i produktów). Godnie z wnioskiem przeprowadzone analizy akustyczne wykazały, że eksploatacja instalacji, w tym nowych

urządzeń, nie spowoduje przekroczenia dopuszczalnych poziomów hałasu na terenach chronionych akustycznie zarówno w porze dnia, jak i w porze nocy. W związku z powyższym odpowiednie zmiany zostały uwzględnione w części pozwolenia dotyczącej emisji hałasu do środowiska.

Zgodnie z art. 192 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025 r. poz. 647 z późn. zm.) przepisy dotyczące wydawania pozwolenia stosuje się odpowiednio w przypadku zmiany jego warunków.

Po wnikliwej analizie złożonego wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego i załączonych dokumentów organ uwzględnił w całości wniosek i dokonał zmiany pozwolenia zintegrowanego we wnioskowanym zakresie.

Uznając słuszny interes strony orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Skierniewicach. Odwołanie wnosi się za pośrednictwem tutejszego organu w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez stronę postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna, co oznacza, iż decyzja podlega natychmiastowemu wykonaniu i brak jest możliwości zaskarżenia decyzji do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego. Nie jest możliwe skuteczne cofnięcie oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania.

Jeżeli niniejsza decyzja została wydana z naruszeniem przepisów postępowania, a konieczny do wyjaśnienia zakres sprawy ma istotny wpływ na jej rozstrzygnięcie, na wniosek strony zawarty w odwołaniu, organ odwoławczy przeprowadza postępowanie wyjaśniające w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy.

Z up. STAROSTY
mgr inż. Robert Baryła
DYREKTOR
Wydziału Rolnictwa, Leśnictwa
i Ochrony Środowiska

Otrzymują:

- | | | |
|-----------------------------|------------------|------------------|
| 1. Michał Schmidt | ul. Libelta 5/1, | 85-080 Bydgoszcz |
| <i>pełnomocnik</i> | | |
| GoodMills Polska Sp. z o.o. | ul. Diamentowa 2 | 47-341 Stradunia |
| 2. Aa. | | |

Do wiadomości:

- | | | |
|--|---------------------|---------------------|
| 1. Urząd Miasta Kutno | Pl. Piłsudskiego 18 | 99- 300 Kutno |
| 2. Urząd Marszałkowski w Łodzi | al. Piłsudskiego 8 | 90 - 051 Łódź |
| 3. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Łodzi | | |
| Delegatura w Skierniewicach | al. Rataja 11 | 96-100 Skierniewice |
| 4. Ministerstwo Klimatu i Środowiska | ul. Wawelska 52/54 | 00-922 Warszawa |

Dokonano zapłaty opłaty skarpczej:

w wysokości 1006,00 zł dn. 14.07.2025r.

nr dowodu wpłaty 26.2030 0045 1110

0000 0158 3550

DYREKTOR
Wydziału Rolnictwa, Leśnictwa
i Ochrony Środowiska

mgr inż. Robert Baryła

Decyzja stała się ostateczna 30.03.2026r.

dnia ...28.03... 20.26 r.