

RŚ.6222.1.1.2021

D E C Y Z J A

Na podstawie art. 3 pkt 7, art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 183c ust. 1, ust. 2, art. 184 ust. 1, ust. 4 pkt 5, art. 188, art. 192, art. 201 ust. 1, ust. 2, art. 202 ust. 1, ust. 4, art. 214 ust. 3, ust. 5, art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025 r. poz. 647), art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 z późn. zm.), Rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2020 r. poz. 10), art. 104, art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r. poz. 572) po rozpatrzeniu wniosku **Pana Marka Giżyńskiego - Dyrektora Oddziału „Cukrownia Dobrzelin” w Dobrzelinie, ul. Władysława Jagiełły 92, 99 - 319 Dobrzelin działającego jako pełnomocnik Krajowej Grupy Spożywczej S.A. w Toruniu, ul. Kraszewskiego 40, 87-100 Toruń, REGON: 870363980; NIP: 956-10-40-510** o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla instalacji: do produkcji cukru, do produkcji wapna i elektrociepłowni zlokalizowanych w Oddziale „Cukrownia Dobrzelin”, ul. Wł. Jagiełły 92, 99 - 319 Dobrzelin

o r z e k a m

I. Zmienić decyzję Starosty Kutnowskiego z dnia 01.10.2021 roku, znak: RŚ.6222.1.1.2021 – pozwolenie zintegrowane wydane Krajowej Spółce Cukrowej S.A., ul. Kraszewskiego 40, 87 – 100 Toruń, Oddział „Cukrownia Dobrzelin”, ul. Wł. Jagiełły 92, 99 – 319 Dobrzelin REGON 870363980; NIP: 956-10-40-510 na prowadzenie następujących instalacji w Cukrowni Dobrzelin:

1. instalacja do produkcji cukru, której zdolność produkcyjna w okresie kampanii wynosi 940 ton cukru/dobę,
2. instalacja do spalania paliw - elektrociepłownia - o łącznej mocy cieplnej we wprowadzonym paliwie 51,43 MW,
3. instalacja do produkcji wapna palonego składająca się z jednego pieca wapiennego szybowego o wydajności 119 ton CaO/d,
4. instalacja do oczyszczania ścieków przemysłowych o przepustowości urządzeń ok. 2760 m³/d służąca do oczyszczania ścieków powstających w instalacjach zlokalizowanych w Cukrowni Dobrzelin, wymienionych w pkt 1-3, dla których Starosta Kutnowski wydał pozwolenie zintegrowane, **w następujący sposób:**

1. Użyte w całej decyzji oznaczenie podmiotu prowadzącego instalację:

„Krajowa Spółka Cukrowa S.A.
ul. Kraszewskiego 40
87 – 100 Toruń
Oddział „Cukrownia Dobrzelin”
ul. Wł. Jagiełły 92
99 – 319 Dobrzelin
REGON 870363980; NIP: 956-10-40-510”

zmienia się na:

„Krajowa Grupa Spożywcza S.A.
ul. Kraszewskiego 40
87 – 100 Toruń
Oddział „Cukrownia Dobrzelin”
ul. Wł. Jagiełły 92
99– 319 Dobrzelin
REGON 870363980; NIP: 956-10-40-510”

2. Punkt I decyzji otrzymuje brzmienie:

„ I. Udzielić Krajowej Grupie Spożywczej S. A. , ul. Kraszewskiego 40, 87 – 100 Toruń, Oddział „Cukrownia Dobrzelin”, ul. Wł. Jagiełły 92, 99 – 319 Dobrzelin REGON 870363980; NIP: 956-10-40-510 pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie następujących instalacji w Cukrowni Dobrzelin:

1. Instalacja do produkcji cukru, której zdolność produkcyjna w okresie kampanii wynosi 1200 ton cukru/dobę
2. instalacja do spalania paliw - elektrociepłownia - o łącznej mocy cieplnej we wprowadzonym paliwie 51,43 MW,
3. instalacja do produkcji wapna palonego składająca się z jednego pieca wapiennego szybowego o wydajności 119 ton CaO/d,
4. instalacja do oczyszczania ścieków przemysłowych o przepustowości urządzeń ok. 2760 m³/d służąca do oczyszczania ścieków powstających w instalacjach zlokalizowanych w Cukrowni Dobrzelin, wymienionych w pkt 1-3, dla których Starosta Kutnowski wydał pozwolenie zintegrowane.”

3. Punkt II.2.1. otrzymuje brzmienie:

„ II.2.1. Etapy produkcji i urządzenia wykorzystywane w instalacji:

1. przyjęcie buraków (płuczka wstępna, łapacze zanieczyszczeń, płuczka końcowa),
2. buraczarnia (SWO, osadnik radialny),
3. krajanie buraków (krajalnice bębnowe),
4. ekstrakcja cukru (dyfuzor wieżowy),
5. wyżymanie wysłodków (prasy wysłodkowe),
6. oczyszczanie soków:
 - a. defekacja wstępna (aparat Brieghel-Müllera),
 - b. defekacja zimna i gorąca (3 zbiorniki),
 - c. saturacja I (1 zbiornik),
 - d. filtracja i dekantacja po saturacji I (dekantator pośpieszny, 2 prasy filtracyjne membranowo - komorowe),
 - e. saturacja II (1 zbiornik),
 - f. filtracja podstawowa i kontrolna po saturacji II (3 filtry Diastar, 6 filtrów tarczowych),
 - g. siarczynowanie (zakwaszanie),
 - h. zagęszczanie soku (6 działowa stacja wyparna),
7. krystalizacja cukru (gotowanie cukrzycy w 5 warnikach i jej wirowanie w 4 wirówkach periodycznych, zbiorniki melasu),
8. suszenie i chłodzenie cukru (suszarka bębnowa i schładzarka fluidalna),

9. magazynowanie, segregowanie i pakowanie cukru (silos, urządzenie segregujące, wago-pakowaczki, zbiorniki pośrednie oraz 3 magazyny cukru przeznaczone do magazynowania cukru opakowanego).

- zdolność produkcyjna cukru	- 1 200 Mg/dobę
- zdolność produkcyjna melasu	- 400 Mg/dobę
- zdolność produkcyjna wysłodków	- 2 300 Mg/dobę
- zdolność produkcyjna wapna defekosaturacyjnego	- 360 Mg/dobę
- maksymalny przerób buraków	- 8 000 Mg/dobę
- czas pracy instalacji	- 150 dni/rok”

4. Punkt II.2.2. otrzymuje brzmienie:

„II.2.2. Rozruch i zatrzymanie instalacji do produkcji cukru:

Rozruch instalacji do produkcji cukru związany jest ściśle z rozruchem innych instalacji Cukrowni i polega na rozpaleniu kotłów elektrociepłowni w celu produkcji pary wodnej oraz rozpaleniu pieca wapiennego w celu rozpoczęcia produkcji wapna palonego i gazu saturacyjnego. Ciepło i gaz saturacyjny są podawane do instalacji już przed zakończeniem procesu rozruchu instalacji.

Na kilka dni przed planowanym rozruchem, urządzenia i zbiorniki instalacji do produkcji cukru są napełniane wodą. Po rozpaleniu kotłów parowych i osiągnięciu przez nie parametrów eksploatacyjnych, para jest podawana do I działu wyparki. Po uruchomieniu pomp sokowych woda krążąc w obiegu jest ogrzewana do temperatury takiej, jaka jest wymagana w danym etapie procesu produkcyjnego. Po osiągnięciu parametrów cieplnych do etapu oczyszczania soku podawane jest mleko wapienne i gaz saturacyjny. Po uzyskaniu optymalnych parametrów pH i temperatury w instalacji, zostaje uruchomiona buraczarnia i pozostałe stacje technologiczne. Rozpoczyna się właściwy proces produkcji cukru.

Za koniec rozruchu należy uznać uzyskanie cukru o jakości zgodnej ze specyfikacją KN (kat.2), wg PN-A-74850 lub EG2 wg rozporządzenia UE nr 1308/2013. Poziom taki jest uzyskiwany po ok. 36h od chwili uruchomienia krajalnicy buraków.

Za początek zatrzymania uznaje się moment wyłączenia krajalnicy i zaprzestanie dostarczania buraków do procesu.”

5. Punkt II.3 otrzymuje brzmienie:

„II.3. Rodzaj i parametry instalacji spalania paliw – elektrociepłowni:

w okresie kampanii:

- zdolność produkcyjna energii elektrycznej	- 5,8 MWh
- zdolność produkcyjna energii cieplnej	- 142,6 GJ/h
- zużycie węgla kamiennego	- 7,45 Mg/h
- czas pracy instalacji	- 150 dni/rok

w okresie poza kampanią:

- zdolność produkcyjna energii cieplnej	- 15,1 GJ/h
- zużycie węgla kamiennego	- 1,0 Mg/h
- czas pracy instalacji	- 130 dni/rok”

6. W pkt II. dodaje się ppkt 3.3. w brzmieniu:

„II.3.3. Rozruch i zatrzymanie kotłów instalacji spalania paliw:

Przy rozruchu kotła wykonuje się następujące czynności:

- uruchomienie wentylatora wyciągowego w celu przewietrzenia komory paleniskowej i kanałów spalinowych oraz czynności sprawdzające stan urządzenia (ok. 15 min.),
- pokrycie rusztu miałem na długości ok. 1 m i całej jego szerokości miałem węglowym, rozłożenie podpałki i podpalenie,
- uruchomienie posuwu rusztu,
- uruchomienie wentylatorów podmuchu z jednoczesną regulacją powietrza w fazach rozpalania na poszczególne strefy, utrzymując podciśnienie w kotle i w miarę możliwości jasny i bezdymny płomień,
- po wygrzaniu sklepienia zapłonowego oraz rozciągnięciu ognia na całej szerokości rusztu następuje regulacja grubości warstwy węgla oraz ponowna regulacja powietrza na poszczególne strefy podmuchu,
- po uzyskaniu temperatury na wylocie z kotła $> 120^{\circ}\text{C}$ należy uruchomić dodatkowy stopień odpylania z filtrami tkaninowymi.

1. Za koniec rozruchu kotła OR-50-N uznaje się moment, w którym spełnione są wskazane poniżej kryteria:

- ciśnienie pary na wylocie z kotła $> 3,9 \text{ MPa}$,
- temperatura pary przegrzanej $> 400^{\circ}\text{C}$
- temperatura spalin $> 120^{\circ}\text{C}$,

2. Za koniec rozruchu kotła ERm-6,5 uznaje się moment, w którym spełnione są wskazane poniżej kryteria:

- ciśnienie pary na wylocie z kotła $> 0,8 \text{ MPa}$,
- temperatura spalin $> 120^{\circ}\text{C}$,

W celu zatrzymania kotła wykonuje się następujące czynności:

- zmniejsza się obciążenie cieplne komory paleniskowej zmniejszając grubość warstwy miału węglowego,
- odcina się dopływ paliwa podczas ruchu rusztu, a następnie wyłączając posuw rusztu po odprowadzeniu całości pozostałego paliwa do lejów popiołowych, w temperaturze $< 120^{\circ}\text{C}$ wyłącza się dodatkowy stopień odpylania (z filtrami tkaninowymi), po wystudzeniu się kotła (temp. w komorze paleniskowej ok. 50°C) wyłącza się wentylator wyciągowy.

1. Za początek zatrzymania kotła OR-50-N uznaje się moment, w którym spełnione jest jedno z poniższych kryteriów:

- ciśnienie pary na wylocie z kotła $< 3,9 \text{ MPa}$,
- temperatura pary przegrzanej $< 400^{\circ}\text{C}$
- temperatura spalin $< 120^{\circ}\text{C}$,

2. Za początek zatrzymania kotła ERm-6,5 uznaje się moment, w którym spełnione jest jedno z poniższych kryteriów:

- temperatura pary nasyconej $< 100^{\circ}\text{C}$
- temperatura spalin $< 120^{\circ}\text{C}$ ”

7. Punkt II.4 otrzymuje brzmienie:

„II.4. Rodzaj i parametry instalacji do produkcji wapna:

- | | |
|-------------------------------|----------------|
| - zdolność produkcyjna wapna | - 119 Mg/dobę |
| - zużycie kamienia wapiennego | - 238 Mg/dobę |
| - zużycie koksu | - 16,7 Mg/dobę |
| - czas pracy instalacji | - 168 dni/rok” |

8. W pkt II. dodaje się ppkt 4.3. w brzmieniu:

„II.4.3. Rozruch i zatrzymanie instalacji do produkcji wapna

Rozpalenie pieca wapiennego ma miejsce przed rozruchem cukrowni (rozpoczęciem krajania buraków). Po 24 godzinach od momentu rozpalenia załącza się pompę gazu i doprowadza parametry procesu wypału wapna do wymaganych. Wapno palone uzyskane z procesu rozruchu oraz powstający gaz saturacyjny są wykorzystywane w procesie rozruchu instalacji do produkcji cukru. Pobór gazu do procesu saturacji jest regulowany upustem nadwyżki do atmosfery.

Zakończenie procesu rozruchu jest związane bezpośrednio z rozruchem instalacji do produkcji cukru. Osiągnięcie przez instalację stabilnego poziomu odbioru produkowanego przez piec wapienny i lasownicę mleka wapiennego oraz odbioru gazu saturacyjnego do oczyszczania soku buraczanego na poziomie powyżej 85% należy uznać za zakończenie procesu rozruchu.

Po zakończeniu kampanii (zaprzestaniu dodawania do soków mleka wapiennego) następuje wygaszanie pieca i upust pozostałości gazu do atmosfery. Za początek okresu wyłączenia pieca wapiennego należy uznać obniżenie wydajności linii do produkcji cukru poniżej 85% wydajności maksymalnej.

Podczas rozruchu i zatrzymania substancje z pieca są wprowadzane do powietrza poprzez emitor rozruchowy E-3 o wysokości 35,5m, średnicy 0,5m, zadaszony łącznie w okresie < 96h/rok.

W czasie normalnej produkcji cukru nadmiar gazu saturacyjnego produkowanego w piecu wapiennym odprowadzany jest poprzez upust gazu. Odprowadzenie gazu saturacyjnego jest konieczne ze względów technologicznych i bezpieczeństwa. Pulsacyjny upust jest regulowany poprzez ciśnieniowy zawór bezpieczeństwa, stabilizujący ciśnienie w układzie dozowania gazu do saturacji na poziomie ok.100kPa. Stabilizacja ciśnienia następuje automatycznie poprzez emitor kolektora upustu gazu saturacyjnego E-5 o wysokości 14m, średnicy 0,3m, poziomy w okresie < 3000 h/rok.”

9. W pkt II. dodaje się ppkt 5.3 w brzmieniu:

„II.5.3. Rozruch i zatrzymanie instalacji oczyszczania ścieków:

Rozruch instalacji do oczyszczania ścieków przemysłowych, po okresie przerwy technologicznej, przebiega następująco:

Stopień beztlenowy:

W okresie remontowym, po zakończeniu remontu komora fermentacyjna napełniana jest zmagazynowanym przed rozpoczęciem remontu osadem oraz ściekami. Uruchamiana jest cyrkulacja wewnętrzna. Ścieki wraz z osadem w trakcie cyrkulacji ~ 160m³/h dogrzewane są wodą barometryczną i kondensatem na wymiennikach ciepła. Intensywne mieszanie oraz podgrzewanie do temperatury optymalnej (ok. 37°C w komorze) powoduje aktywację osadu beztlenowego. Po osiągnięciu żądanej temp. przerywa się cyrkulowanie i podaje ścieki surowe ~ min. 40m³/h. Po ustabilizowaniu parametrów zwiększany jest stopniowo od 2 do kilku dni przepływ, do maks. 120m³/h. Ilość maks. zależna jest od obciążenia ścieków ładunkiem zanieczyszczeń. Na podstawie analiz laboratoryjnych otrzymywanych parametrów podejmowana jest decyzja o dalszej pracy komory fermentacyjnej – zwiększeniu/zmniejszeniu przepływu ścieków surowych.

Stopień tlenowy:

- w okresie letnim:

Opróżnione i oczyszczone zbiorniki zalewane są ściekami surowymi. Ścieki są natleniane i zaszczipiane osadem czynnym z komory fermentacji. Aktywacja osadu czynnego trwa ok. 2 tygodnie. Po osiągnięciu odpowiednich parametrów osadu stopniowo zwiększa się podaż ścieków nieoczyszczonych ze zbiorników akumulacyjnych ścieków buforowych. Natleniony oraz odpowiednio odżywiony (ściekami) osad osiąga optymalny wiek, który jest utrzymywany w układzie do rozpoczęcia kampanii.

- w okresie kampanii:

Pracujący reaktor tlenowy zostaje przełączony na zasilanie ściekami z osadnika wtórnego po komorze fermentacyjnej (stopniu beztlenowym) w trakcie ruchu. Uruchomienie podawania ścieków do komory napowietrzania jest zakończeniem procesu rozruchu.

Zatrzymanie oczyszczalni związane jest z wyłączeniem linii technologicznych i zaprzestaniem podgrzewania ścieków ciepłem z wody barometrycznej. Początkiem zatrzymania pracy oczyszczalni jest obniżenie temperatury ścieków w komorze beztlenowej $<35^{\circ}\text{C}$.

10. Punkt III otrzymuje brzmienie:

„III. Ustalić rodzaj i ilość wykorzystywanych materiałów, paliw i energii:

1. Rodzaj i ilość wykorzystywanych paliw i surowców:

Lp.	Surowce lub paliwo	Ilość [t/rok]
1	Buraki cukrowe	1 080 000
2	Kamień wapienny	35 700
3	Węgiel	28 500
4	Koks	2 500
5	Olej opałowy lekki	3

2. Rodzaj i ilość wykorzystywanych materiałów pomocniczych:

Lp.	Materiały pomocnicze	Ilość [t/rok]
1	Środki dezynfekcyjne	45
2	Siarka granulowana	65
3	Środki alkalizujące	1 250
4	Środki zakwaszające	350
5	Środki przeciwpienne	65
6	Flokulanty	40''
7	Środki przeciwinkrustacyjne	
8	Środki wspomagające filtrację	

11. Punkt IV.A.1.1.2 otrzymuje brzmienie:

„IV.A.1.1.2. pozostałych instalacji spalania paliw na terenie Cukrowni:

Ozn. emitora	Źródło emisji	Dopuszczalna wielkość emisji			
		zanieczyszczenie	mg/um ³ 15% O ₂	kg/h	Mg/rok
E-16	Kotłownia w budynku przy oczyszczalni ścieków – kocioł olejowy Viessmann Vitron 100 o wydajności nominalnej w paliwie 42,3 kW _t i sprawności 94,5%	dwutlenek azotu	-	0,0130	0,0185
		dwutlenek siarki	-	0,0859	0,1226
		tlenek węgla	-	0,0030	0,0044
		pył ogółem	-	0,0012	0,0018

E-18	Biogazowy zespół prądotwórczy o wydajności nominalnej w paliwie 1,8 MW _t i sprawności przy produkcji energii elektrycznej i ciepła w skojarzeniu 87,9%	dwutlenek azotu	190	-	8,5402''
------	---	-----------------	-----	---	----------

12. W pkt IV.A.1. skreśla się ppkt 1.2, a ppkt 1.3. przyjmuje nr 1.2, ppkt 1.4. przyjmuje nr 1.3.

13. Punkt IV.A.1.4. otrzymuje brzmienie:

„IV.A.1.3. Ustalić miejsca i parametry wprowadzania pyłów i gazów do powietrza:

Ozn. emitora	Źródło emisji	Charakterystyka źródeł emisji				
		Wysokość komina	Średnica wewnętrzna komina	Temp. wylotowa gazów	Czas emisji	Prędkość na wylocie
		m	m	K	h	m/s
E-1	Elektrociepłownia - kotły OR-50N + ERM-6,5 (awaryjnie kocioł OR-32 w miejsce OR-50N)	68,0	2,8	433 / 463*	5 784	6,78/0,85*
E-7	Wywiew z saturacji I	20,0 Z	0,6	358	3 600	0,0
E-8	Wywiew z saturacji II	20,0 Z	0,3	358	3 600	0,0
E-9	Wyciąg z pomp próżniowych	1,0 B	0,25	320	3 600	0,0
E-10	Wyciąg z suszarki i pakowania cukru	8,7 O	1,1	318	3 600	10,53
E-11	Wyciąg z schładzarki cukru	9,0 B	0,437	293	3 600	0,0
E-12	Wylot po filtrze workowym z urządzeń transportu cukru	7,1 B	1,1 x 1,15	293	8 760	0,0
E-13	Wylot po filtrze workowym z urządzeń transportu cukru w obrębie pakowni i stacji przeładunkowej autocystern	6,5 B	1,25 x 0,85	293	8 760	0,0
E-14	Wylot z wymiany powietrza z kopuły silosu	14 B	0,25	293	480	0,0
E-15	Wylot z urządzeń transportu cukru w obrębie paczkarni	8,75 B	0,4	293	8 760	0,0
E-16	Kotłownia w budynku przy oczyszczalni ścieków	8,0 O	0,15	418	5 160	1,11
E-18	Biogazowy zespół prądotwórczy	6,2 O	0,25	423	6 480	60,85

Z - emitor zadaszony, O - otwarty, B – boczny

*prędkość w okresie: kampanii cukrowniczej / pozostały okres”

14. Punkt IV.A.2. otrzymuje brzmienie:

„IV.A.2. Ustalić roczną ilość substancji zanieczyszczających dla instalacji:

do produkcji cukru:		
tlenki azotu	Mg/rok	5,6218
tlenek węgla	Mg/rok	108,1109

amoniak	Mg/rok	7,0272
pył ogółem	Mg/rok	3,4047
w tym PM10	Mg/rok	3,4047
PM2,5	Mg/rok	3,0643
spalania paliw - elektrociepłowni w okresie do 31.12.2024:		
tlenki azotu	Mg/rok	111,1997
dwutlenek siarki	Mg/rok	339,0643
pył ogółem	Mg/rok	25,6543
w tym PM10	Mg/rok	25,6543
PM2,5	Mg/rok	20,5234
w okresie od 1.01.2025:		
tlenki azotu	Mg/rok	111,1997
dwutlenek siarki	Mg/rok	116,7266
pył ogółem	Mg/rok	12,8302
w tym PM10	Mg/rok	12,8302
PM2,5	Mg/rok	10,2642”

15. Punkt IV.D.1. otrzymuje brzmienie:

„IV.D.1. Określić rodzaje odpadów innych niż niebezpieczne przewidzianych do wytwarzania w instalacjach, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości zgodnie z Tabelą Nr 1:

Tabela nr 1:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów ⁽¹⁾
1.	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	<u>Skład:</u> podobny do kamienia wapiennego, głównie węglan wapnia oraz krzemionka. Zawiera również niewielkie ilości węglanu magnezu oraz tlenki żelaza i glinu. <u>Właściwości:</u> Stan stały w postaci rozdrobnionej < 120 mm o barwie mleczno-białej. Nierozpuszczalny w wodzie, mało aktywny chemicznie, bez zapachu, niepalny.
2.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	<u>Skład:</u> białko ogólne, tłuszcz, skrobia, części mineralne. Zawartość suchej masy do 0,9 kg/kg. <u>Właściwości:</u> Stan stały o barwie ciemnobrązowej. Nierozpuszczalny w wodzie, specyficzny zapach, przy dłuższym magazynowaniu ulega rozkładowi do produktów niebezpiecznych, niepalny.
3.	02 04 01	Osady z oczyszczania i mycia buraków	<u>Skład:</u> mieszanina węglanu wapnia krzemionki i próchnicy. Zawierają również niewielkie ilości tlenków fosforu, metali oraz siarczany. <u>Właściwości:</u> Stan stały w postaci odwodnionego szlamu o barwie szarej do brunatnej. Nieaktywny chemicznie - pH ok.7. Nierozpuszczalny w wodzie, niepalny.
4.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	<u>Skład:</u> mieszanina substancji nieorganicznych, zawierająca głównie krzemionkę, tlenki wapnia, magnezu, glinu, siarki żelaza, potasu, sodu oraz niedopały węgla i wodę z gaszenia. <u>Właściwości:</u> Stan stały w postaci rozdrobnionej, niejednorodnej o barwie szarej. Nierozpuszczalny w wodzie. Nieaktywny chemicznie, pH alkaliczne, niepalny.
5.	10 13 04	Odpady z produkcji wapna palonego i hydratyzowanego	<u>Skład:</u> mieszanina tlenku wapnia i węglanu wapnia. <u>Właściwości:</u> Postać stała, niejednorodna o rozdrobnieniu < 150mm o barwie szarej do czarnej. Nierozpuszczalny w wodzie, niepalny.
6.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	<u>Skład:</u> głównie celuloza pochodzenia roślinnego. Nie zawierają wody. <u>Właściwości:</u> postać stała w różnych formach o barwie białej do szarej. Obojętne chemicznie, nierozpuszczalny w wodzie, palny.

7.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	<u>Skład</u> : głównie polietylen średniej i niskiej gęstości. <u>Właściwości</u> : Postać stała, obojętne chemicznie, nierozpuszczalne w wodzie, mało odporne na temperaturę, palne.
8.	15 01 03	Opakowania z drewna	<u>Skład</u> : celuloza, hemiceluloza, lignina, substancje pektynowe z niewielką zawartością żelaza. Nie zawiera wody. <u>Właściwości</u> : Postać stała, obojętne chemicznie, nierozpuszczalny w wodzie, palny.
9.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	<u>Skład</u> : tkaniny polipropylenowe lub poliestrowe zanieczyszczone węglanem wapnia, papier celulozowy, bawełna z filtrów powietrza, może zawierać wodę. <u>Właściwości</u> : Postać stała, obojętne chemicznie, nierozpuszczalna w wodzie, palny w postaci suchej.
10.	16 01 17	Metale żelazne	<u>Skład</u> : stopy żelaza zanieczyszczone powierzchniowo tlenkiem żelaza. Nie zawiera wody. <u>Właściwości</u> : Postać stała o zróżnicowanym rozdrobnieniu, obojętny chemicznie, nierozpuszczalny w wodzie, niepalny.

⁽¹⁾ odpady nie posiadają składników o właściwościach wymienionych w rozporządzeniu Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18.12.2014 określające właściwości odpadów, które czynią z nich odpady niebezpieczne.”

16. Punkt IV.D.2. otrzymuje brzmienie:

„IV.D.2. Określić rodzaje odpadów innych niż niebezpieczne i ich ilości przewidziane do wytwarzania w instalacjach zgodnie z tabelą Nr 2:

Tabela Nr 2

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość wytwarzanych odpadów [Mg/rok]
Instalacja do produkcji cukru			
1	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	12 200
2	02 04 01	Osady z oczyszczania i mycia buraków	30 000
3	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	100
4	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	35
5	15 01 03	Opakowania z drewna	70
6	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	22
7	16 01 17	Metale żelazne	5
Instalacja do spalania paliw			
1.	10 01 80	Mieszanek popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	7 300
Instalacja do produkcji wapna palonego			
1.	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	3 500
2.	10 13 04	Odpady z produkcji wapna palonego i hydratyzowanego	3 200
Instalacja do oczyszczania ścieków przemysłowych			
1.	02 04 01	Osady z oczyszczania i mycia buraków	43 000’’

17. Punkt IV.D.5. otrzymuje brzmienie:

„IV.D.5. Określić miejsce, sposób oraz rodzaje magazynowanych odpadów innych niż niebezpieczne przewidzianych do wytwarzania w instalacjach zgodnie z tabelą Nr 3:

Tabela Nr 3

L.p.	Kod odpadu	Rodzaje odpadów	Miejsce i sposób magazynowania
1.	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	Odpad należy gromadzić selektywnie luzem w formie przyz na wyznaczonym miejscu utwardzonego placu surowcowego oraz w utwardzonym boksie pod piecem wapiennym.
2.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	Odpad należy gromadzić selektywnie luzem w formie przyz na wyznaczonym miejscu utwardzonego placu surowcowego oraz boksów pod linią oczyszczania surowca lub/oraz utwardzonej powierzchni magazynowej przed stacją SWO.
3.	02 04 01	Osady z oczyszczania i mycia buraków	Odpad należy gromadzić selektywnie luzem w formie przyz na wyznaczonym miejscu utwardzonego placu surowcowego oraz boksów pod linią oczyszczania surowca lub/oraz utwardzonej powierzchni magazynowej przed stacją SWO.
4.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	Odpad należy gromadzić selektywnie luzem w formie przyz na wyznaczonym miejscu utwardzonego placu oraz boksach przy budynku Elektrociepłowni.
5.	10 13 04	Odpady z produkcji wapna palonego i hydratyzowanego	Odpady gromadzić należy selektywnie w formie przyz w boksie magazynowym z utwardzoną powierzchnią oraz wydzielonej powierzchni na placu fabrycznym przy wapniarni.
6.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady gromadzić należy selektywnie w formie sprasowanej, w sprasowanych balotach (belowane w paczki) na utwardzonej powierzchni, w wydzielonym miejscu obok Pakowni.
7.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
8.	15 01 03	Opakowania z drewna	
9.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpad należy gromadzić selektywnie luzem w kontenerze ustawionym na placu pomiędzy wapniarnią i elektrociepłownią.
10.	16 01 17	Metale żelazne	Odpad należy gromadzić selektywnie luzem w kontenerze ustawionym na wyznaczonym miejscu utwardzonego placu surowcowego.”

18. Punkt IX otrzymuje brzmienie:

„IX. Określić dla instalacji Cukrowni średni bilans masowy dla poszczególnych instalacji:

Instalacja do produkcji cukru:***Główne surowce:*****Buraki:** 1 080 000 Mg/rok**Energia elektryczna:** 21 600 MWh/rok**Energia cieplna:** 142 500 MWh/rok**Wapno:** 17 850 Mg/rok**Gaz sat.:** 2,25 mln m³/rok***Produkty:*****Cukier:** 180 000 Mg/rok***Produkty uboczne:*****Melas:** 60 000 Mg/rok**Wysłodki:** 345 000 Mg/rok**Wapno defekosaturacyjne:** 54 000 Mg/rok**Instalacja do produkcji energii:*****Główne surowce:*****Węgiel:** 28 500 Mg/rok***Produkty:*****energia cieplna:** 142 500 MWh/rok**en. elektryczna:** 21 600 MWh/rok

Instalacja do produkcji wapna palonego

Główne surowce:

Kamień wapienny: 35 700 Mg/rok

Koks: 2 500 Mg/rok

Węgiel kamienny (antracyt): 2 500 Mg/rok

Produkty:

wapno palone: 17 850 Mg/rok

gaz saturacyjny: 2,25 mln m³/rok

Instalacja oczyszczalni ścieków przemysłowych

Woda podziemna: $Q_{\max}$ - 0,007 m³/s

$Q_{\text{śrd}}$ - 600 m³/d

$Q_{\max r}$ - 24 000 m³/d

Woda z wodociągu: Q - 35 m³/d

Ścieki przemysłowe: $Q_{\max}$ - 2760 m³/d

Ścieki bytowe: Q - 40 m³/d

II. Pozostałe punkty pozwolenia pozostają bez zmian.

UZASADNIENIE

Pan Marek Giżyński – Dyrektor Oddziału „Cukrownia Dobrzelin” w Dobrzelinie, ul. Wł. Jagiełły 92, 99 – 319 Dobrzelin, działający jako pełnomocnik Krajowej Grupy Spożywczej S.A. w Toruniu, ul. Kraszewskiego 40, 87–100 Toruń wystąpił w dniu 24.04.2024 r. o zmianę decyzji Starosty Kutnowskiego, znak: RŚ.6222.1.1.2021 z dnia 01.10.2021 r. zgodnie z przedłożonym wnioskiem, informując jednocześnie, iż zmiany zawarte w niniejszym wniosku nie są zmianą istotną w myśl art. 3 pkt. 7 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025 r. poz. 647), która jest zmianą funkcjonowania lub rozbudową instalacji, powodującą znaczący wzrost negatywnego oddziaływania na środowisko. Wzrost wydajności instalacji do produkcji cukru nie spowoduje wzrostu oddziaływania instalacji na środowisko. Natomiast zgodnie z zapisami art. 214 ust. 3 ww. ustawy „zmianę w instalacji uważa się za istotną w szczególności, gdy zwiększana skala działalności wynikająca z tej zmiany, sama w sobie, kwalifikowałaby ją jako instalację, o której mowa w przepisach wydanych na podstawie art. 201 ust. 2 ww. ustawy. W związku ze zwiększeniem wydajności przerobu buraków zwiększy się wydajność produkcji cukru z 940 do 1 200 Mg/dobę, co kwalifikuje zmianę jako istotną. W związku z powyższym do wniosku dołączono potwierdzenie wniesienia opłaty rejestracyjnej.

Wnioskowana zmiana pozwolenia zintegrowanego dla instalacji na terenie Cukrowni Dobrzelin jest spowodowana zmianami technicznymi w instalacjach. Wynika ze zmian powodujących wzrost wydajności produkcyjnej instalacji do produkcji cukru oraz wydłużenia kampanii cukrowniczej (buraczanej).

Organ po przeanalizowaniu wniosku stwierdził, że wymaga on uzupełnienia oraz dokonania stosownych wyjaśnień. W związku z powyższym, pismem z dnia 08.05.2024 r. wezwał Wnioskodawcę do uzupełnienia wniosku.

W odpowiedzi na powyższe wezwanie, w dniu 31.05.2024 r. wpłynęło uzupełnienie wniosku, jednakże po przeanalizowaniu załączonej dokumentacji, Organ stwierdził, że nadal wymaga on poprawienia i uzupełnienia. W związku z powyższym, tut. Organ ponownie wezwał Wnioskodawcę do uzupełnienia wniosku oraz dokonania stosownych wyjaśnień. W dniu 17.06.2024 r. wpłynęło kolejne uzupełnienie wniosku.

W związku z powyższym, tut. Organ dokonał wnikliwej analizy całej dokumentacji będącej w posiadaniu tut. Organu. W wyniku analizy, stwierdzono, iż Spółka posiada decyzję - pozwolenie zintegrowane obejmujące cztery instalacje: do produkcji cukru, do spalania paliw, do produkcji wapna i oczyszczalni ścieków. Ww. decyzja obejmuje zarówno odpady niepalne jak i palne wytwarzane w instalacjach. Od chwili wejścia w życie wymogu przedkładania operatu przeciwpożarowego, spółka nie występowała o zmianę pozwolenia z uwagi na zmiany w gospodarce odpadami, zatem nie przedkładała uzgodnionego operatu ppoż.

Obecnie do wniosku mimo zmian w zakresie gospodarki odpadami także nie załączono operatu p.poż. oraz postanowienia uzgadniającego operat, powołując się na art. 41a ust. 8 ustawy o odpadach, który stanowi, iż przepisów dotyczących przeprowadzania kontroli przez komendanta powiatowego (miejskiego) Państwowej Straży Pożarnej oraz wykonania operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1, nie stosuje się w przypadku:

1) zakładu stwarzającego zagrożenie wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, o którym mowa w art. 3 pkt 48a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska;

2) zezwoleń na zbieranie odpadów, zezwoleń na przetwarzanie odpadów oraz pozwoleń na wytwarzanie odpadów uwzględniających zbieranie lub przetwarzanie odpadów, które dotyczą wyłącznie odpadów niepalnych.

Obecnie obowiązujące pozwolenie zintegrowane obejmuje odpady niepalne, ale także odpady palne. Wyłączenie obowiązku sporządzenia i uzgodnienia operatu miałyby miejsce, jeżeli pozwolenie dotyczyłoby wyłącznie odpadów niepalnych. Z art. 184 ust. 4 pkt 5 ustawy Prawo ochrony środowiska wynika, że do wniosku o wydanie pozwolenia należy dołączyć w przypadku pozwolenia na wytwarzanie odpadów – operat przeciwpożarowy spełniający wymagania określone w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy o odpadach. W związku z powyższym, jeżeli taki operat nie był wcześniej dołączany, to obecnie, przy zmianie pozwolenia, należy go dołączyć.

W sytuacji, gdy wydane pozwolenie zintegrowane dotyczy wytwarzania odpadów niepalnych jak i palnych należy przedłożyć operat przeciwpożarowy, mimo, że zmiana dotyczy wyłącznie zmiany tego pozwolenia w zakresie odpadów niepalnych. Mając na względzie art. 184 ust. 4 pkt 5 ustawy Prawo ochrony środowiska Organ uznał, iż Wnioskodawca powinien do wniosku o zmianę pozwolenia na wytwarzanie odpadów dołączyć operat przeciwpożarowy uzgodniony z powiatowym (miejskim) komendantem PSP.

Wobec powyższego, tut. Organ uznał za zasadne wezwanie Wnioskodawcy do uzupełnienia wniosku w powyższym zakresie.

W dniu 01.08.2024 r. Krajowa Grupa Spożywcza S.A., w odpowiedzi na powyższe wezwanie, złożyła wniosek na podstawie art. 98 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r. poz. 572 z późn. zm.) o zawieszenie postępowania w sprawie. Postanowieniem z dnia 19.08.2024 r., znak: RŚ.6222.1.1.2021, tut. Organ zawiesił postępowanie w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla instalacji: do produkcji cukru, do produkcji wapna i elektrociepłowni w Krajowej Grupie Spożywczej S.A. Oddział „Cukrownia Dobrzelin” do czasu przedłożenia operatu przeciwpożarowego oraz postanowienia Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej.

W dniu 26.02.2025 r. Pan Marek Giżyński - Dyrektor Oddziału „Cukrownia Dobrzelin” w Dobrzelinie, ul. Władysława Jagiełły 92, 99 - 319 Dobrzelin, działający jako pełnomocnik Krajowej Grupy Spożywczej S. A. w Toruniu, ul. Kraszewskiego 40, 87 - 100 Toruń wniósł o podjęcie postępowania w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji cukru, do produkcji wapna i elektrociepłowni na terenie Oddziału Cukrownia Dobrzelin, zawieszonego Postanowieniem z dnia 19.08.2024 r., znak: RŚ.6222.1.1.2021. Do ww. wniosku załączony został operat przeciwpożarowy oraz postanowienie Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej z dnia 12.02.2025 r. znak: PZ.5268.3.2025.AS (wraz z postanowieniem z dnia 19.02.2025 r., znak: PZ.5268.3.2025.1.AS).

Ponadto Spółka uzupełniła wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego w zakresie uwzględnienia w zmianie pozwolenia dodatkowego odpadu, wytwarzanego w instalacji do produkcji cukru, kwalifikowanego zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 02.01.2020r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2020 r. poz. 10) pod kodem 15 02 03 Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02. Spółka wniosła również o zwiększenie ilości odpadu 10 13 04 Odpady z produkcji wapna palonego i hydratyzowanego.

Z uwagi na to, iż Wnioskodawca przedłożył wniosek o podjęcie postępowania wraz z operatem przeciwpożarowym oraz postanowieniem Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej, stwierdzono, iż ustały przyczyny uzasadniające zawieszenie postępowania w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla instalacji: do produkcji cukru, do produkcji wapna i elektrociepłowni w Krajowej Grupie Spożywczej S.A. Oddział „Cukrownia Dobrzelin”, zlokalizowanej w Dobrzelinie przy ul. Wł. Jagiełły 92 i może być ono kontynuowane. W związku

z powyższym, Postanowieniem z dnia 03.03.2025 r., znak: RŚ.6222.1.1.2021 tut. Organ podjął zawieszone postępowanie w sprawie zmiany ww. pozwolenia zintegrowanego i jednocześnie, realizując obowiązek wynikający z art. 183c ust. 1 i 2 ustawy – Prawo ochrony środowiska, wystąpił do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Kutnie o przeprowadzenie kontroli instalacji, obiektu budowlanego, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełnienia wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym i postanowieniu Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Kutnie z dnia 12 lutego 2025 r., znak: PZ.5268.3.2025.AS oraz z dnia 19 lutego 2025 r., znak: PZ.5268.3.2025.1.AS.

Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Kutnie postanowieniem z dnia 28 marca 2025 r., znak: PZ.5268.10.2025.AS stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej, który opracował rzeczoznawca do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych, uzgodnionym pozytywnie przez Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Kutnie postanowieniem z dnia 12.02.2025 r., znak: PZ.5268.3.2025.AS oraz postanowieniem z dnia 19.02.2025 r., znak: PZ.5268.3.2025.1.AS.

Z uwagi na to, iż zmiana pozwolenia dotyczy istotnej zmiany, w celu umożliwienia udziału społeczeństwa zgodnie z art. 218 pkt 2 ustawy – Prawo ochrony środowiska, na stronie BIP Starostwa Powiatowego zamieszczona została informacja o prowadzonym postępowaniu i możliwości składania uwag i wniosków w terminie 30 dni, nie wpłynęły żadne uwagi i wnioski w przedmiotowej sprawie.

Organ na podstawie art. 10 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r. poz. 572 z późn. zm.) zawiadomił strony o możliwości zapoznania się z aktami sprawy i wypowiedzenia się co do materiałów i dowodów oraz zgłoszonych żądań. W wyznaczonym terminie nie wniesiono żadnych uwag.

Na podstawie przeprowadzonego postępowania i zebranego materiału dowodowego organ ustalił, co następuje:

Oddział Cukrownia Dobrzelin jest częścią Krajowej Grupy Spożywczej S.A. z siedzibą w Toruniu przy ul. Kraszewskiego 40. Instalacje są zlokalizowane w Zakładzie Cukrownia Dobrzelin przy ul. Wł. Jagiełły 92 w Dobrzelinie, gdzie produkowany jest cukier biały kat. 2, wg PN-A-74850 lub EG2, wg rozporządzenia UE nr 1308/2013, wapno oraz energia cieplna i elektryczna na potrzeby produkcji cukru. Cukrownia jest również producentem paszy (wysłodki buraczane i melas) oraz nawozów (wapno defekacyjne) jako produktów ubocznych. Wytwarzanie produktów głównych i ubocznych ma charakter okresowy (kampanijny) związany z przerobem surowca głównego jakim są buraki.

W dniu 12.05.2022 nastąpiła zmiana nazwy Spółki z Krajowa Spółka Cukrowa S.A. na Krajową Grupę Spożywcą S.A. Zmianie uległa nazwa firmy. Natomiast inne dane Spółki: w szczególności adres siedziby, nr KRS, REGON i NIP nie uległy zmianie.

W związku z powyższym Wnioskodawca wystąpił o zmianę nazwy w obowiązującym pozwoleniu zintegrowanym, wydanym przez Starostę Kutnowskiego (w tekście jednolitym) z dnia 01.10.2021, znak: RŚ.6222.1.1.2021.

Wnioskowana zmiana pozwolenia zintegrowanego dla instalacji na terenie Cukrowni Dobrzelin jest spowodowana zmianami technicznymi w instalacjach. Wynika ze zmian powodujących wzrost wydajności produkcyjnej instalacji do produkcji cukru oraz wydłużenia kampanii cukrowniczej (buraczanej).

Zmiany zawarte we wniosku nie są zmianą istotną w myśl art. 3 pkt. 7 ustawy Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025 r. poz. 647 z późn. zm.), która jest zmianą funkcjonowania lub rozbudową instalacji, powodującą znaczący wzrost negatywnego oddziaływania na środowisko. Wzrost wydajności instalacji do produkcji cukru nie spowoduje wzrostu oddziaływania instalacji na środowisko. Natomiast zgodnie z zapisami art. 214 ust. 3 ustawy POŚ „zmianę w instalacji uważa się za istotną w szczególności, gdy zwiększana skala działalności wynikająca z tej zmiany, sama w sobie, kwalifikowałaby ją jako instalację, o której mowa w przepisach wydanych na podstawie art. 201 ust. 2

ww. ustawy. W związku ze zwiększeniem wydajności przerobu buraków zwiększy się wydajność produkcji cukru z 940 do 1 200 Mg/dobę, co kwalifikuje zmianę jako istotną.

Zakres wniosku o zmianę pozwolenia obejmuje następujące aspekty:

Wzrost wydajności produkcyjnej instalacji do produkcji cukru z 940 do 1 200 Mg/dobę. Podniesienie wydajności produkcji cukru wiąże się ze wzrostem przetwarzanych buraków z 5 900 do 7200 t/dobę oraz wydłużenie kampanii buraczanej ze 124 do 150 dni/rok. Instalacja do produkcji cukru jest poddawana systematycznym modernizacjom. Modernizacje polegają na zastępowaniu dotychczas eksploatowanych urządzeń i elementów instalacji nowymi, co powoduje wzrost wydajności produkcyjnej i efektywności energetycznej całej instalacji. Zmiany powodujące wzrost wydajności instalacji to:

- budowa i rozbudowa linii podawania (suchy rozładunek) i mycia buraków.
- budowę nowego ekstraktora wieżowego, zastępującego dotychczas eksploatowany o wydajności 7200 Mg/dobę,
- modernizacja i rozbudowa o 3 prasę stacji wysładzania błota defekacyjnego,
- zmiany w obrębie stacji krystalizacji cukru poprzez efektywne wykorzystanie i zwiększenie pojemności warników, w tym montaż nowego warnika cukrzycy A,
- montaż nowego krystalizatora pionowego cukrzycy C (mieszadła pionowego),
- modernizacja gospodarki cieplnej w zakresie wymienników ciepła, aparatów wyparnych, poprzez odpowiednią konfigurację oraz zwiększenie powierzchni grzewczej,
- budowa nowych i modernizacja istniejących ciągów transportowych (podajniki, połączenia mediów, zbiorniki pośrednie, pompy itp.) związane ze zmianami głównymi.

Wydłużenie kampanii cukrowniczej do 150 dni/rok spowoduje wzrost emisji rocznej z emitorów instalacji do produkcji cukru i elektrociepłowni pracujących w okresie kampanii, wzrost ilości części wytwarzanych odpadów oraz wzrost ilości wykorzystywanych surowców i paliw. Wydłużenie kampanii cukrowniczej spowoduje wzrost emisji rocznej do powietrza w zakresie: NO_x, CO, NH₃, pył ogółem, w tym PM 10, PM 2,5. W związku z modernizacją zakładu zmianie ulegną rodzaje i ilości wytwarzanych odpadów w zakresie:

- dodania odpadów o kodach: 15 02 03, 16 01 17:

Wprowadzenie do pozwolenia nowego odpadu z procesu produkcji cukru 16 01 17 Metale żelazne. Jest to złom wychwytywany separatorem magnetycznym z masy przyjmowanych do przetworzenia buraków. Metale stanowią drobne elementy, które przedostają się do masy buraków poprzez niedostatecznie oczyszczone pojazdy dowożące buraki do cukrowni. Ponadto po zmianach w instalacji wytwarzany jest odpad zużytych filtrów, które są wytwarzane przy filtracji soku rzadkiego na etapie jego filtracji i filtracji kontrolnej, po saturacji II, a przed siarczanowaniem. Jest to odpad inny niż niebezpieczny, kwalifikowany zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 02.01.2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2020 r. poz. 10) pod kodem 15 02 03 Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02;

- zwiększenie ilości odpadów o kodach: 02 03 80, 02 04 01, 10 01 80, 01 04 08, 10 13 04;

- zmiany lub doprecyzowanie miejsca lub sposobu magazynowania odpadów o kodach: 01 04 08, 02 03 80, 02 04 01, 10 01 80, 10 13 04.

Wydłużenie czasu pracy emitorów instalacji do produkcji cukru tj. urządzeń wentylacyjnych pakowni i magazynów cukru oraz kotła grzewczego zainstalowanego w oczyszczalni ścieków. Powietrze zapyłone pyłem cukrowym odprowadzane poprzez emitery E-12 do E-15 jest ociągane z przestrzeni urządzeń transportu, urządzeń pakujących oraz przestrzeni magazynowej silosu. Odpylanie urządzeń jest wymagane ze względów bezpieczeństwa - zabezpieczenie przed wybuchem. Urządzenia pracują dłużej niż trwa kampania cukrownicza. Ich czas pracy zależy od zamówionego asortymentu, który jest pakowany w urządzeniach pakujących. Powietrze z przestrzeni silosu jest wentylowane i utrzymywane na wymaganym, niskim poziomie wilgotności.

W budynku technicznym oczyszczalni ścieków zostało utworzone stanowisko pracy, które funkcjonować będzie niezależnie od okresu trwania kampanii i eksploatacji oczyszczalni. W pomieszczeniach budynku technicznego wymagane jest zapewnienie odpowiednich warunków

temperaturowych pracy, w związku z czym Wnioskodawca zawnioskował o wydłużenie czasu pracy kotła olejowego Viessmann ogrzewającego pomieszczenia do 5160 h/rok (pełny okres grzewczy w roku).

Ponadto zawnioskowano o usunięcie z pozwolenia emisji z upustu gazu saturacyjnego (E-5) oraz pieca wapiennego (E-3) jako emisji w warunkach normalnych i przesunięcie tych źródeł do emisji w warunkach odbiegających od normalnych, wyjaśniając, iż upust gazu saturacyjnego jest zaworem bezpieczeństwa utrzymującym stałe ciśnienie w układzie dozowania gazu do zbiorników saturacji soków. Ciśnienie odprowadzanego gazu wynosi ok. 100kPa. Jest to ciśnienie wykraczające poza zakres dostępnych urządzeń pomiarowych i norm wykonania pomiarów. Stabilizacja ciśnienia następuje automatycznie. Emisja gazów w wyniku regulacji ciśnienia w układzie jest emisją odbiegającą od normalnych. Emisja w warunkach normalnych nie następuje.

Emisja z pieca wapiennego poprzez emitor rozpalowy pieca E-3 następuje w okresach jego rozpalania i wygaszania. W normalnym trybie pracy pieca, gazy są kierowane do instalacji do produkcji cukru, w której są wykorzystywane do oczyszczania soków. Podczas normalnej eksploatacji pieca wapiennego, gazy nie są emitowane do powietrza poprzez emitor E-3. Emisję pieca wapiennego należy uznać za emisję w warunkach odbiegających od normalnych, w okresie rozruchu i zatrzymania instalacji, dlatego też określono warunki i czas rozruchu pieca wapiennego.

Wystąpiono także o usunięcie z pozwolenia uwarunkowań dla kotła węglowego w budynku laboratorium surowcowego, określanego w pozostałych instalacjach spalania paliw na terenie Cukrowni. Ogrzewanie w budynku laboratorium surowcowego zostało zmodernizowane i jest realizowane za pomocą grzejników elektrycznych. W związku z czym dotychczas eksploatowany kocioł węglowy został zlikwidowany.

Wystąpiono również o zmianę w punkcie dotyczącym rodzajów i parametrów instalacji do produkcji cukru. Dotychczas w pozwoleniu instalacje do zakwaszania soku rzadkiego (siarkowanie), magazyny cukru oraz zbiorniki melaśników traktowane były jako instalacje pomocnicze. Wnioskodawca wyjaśnił, iż instalacje same w sobie nie służą do produkcji cukru, są instalacjami, których działanie jest konieczne dla eksploatacji instalacji do produkcji cukru. Zarówno magazyn cukru, jakim jest silos, jest częścią instalacji, jak i magazyn cukru w paczkach lub workach oraz melaśniki. Wszystkie magazyny służą do magazynowania wyrobów gotowych jakimi są cukier (luzem lub paczkowany) oraz melas. Magazyny wyrobów gotowych są traktowane jako część instalacji. Urządzenie/instalacja zakwaszania soku jest niezbędnym urządzeniem w linii do produkcji cukru. Wszystkie wymienione urządzenia są wykorzystywane w procesie produkcyjnym, co jest powiązaniem technologicznym.

Zgodnie z art. 188 ust. 2 pkt 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025 r. poz. 647) pozwolenie powinno zawierać maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania warunków odbiegających od normalnych. Wnioskodawca wyjaśnił, iż jedynymi takimi warunkami w eksploatacji oczyszczalni jest rozruch i zatrzymanie. Dla pozostałych instalacji w Cukrowni również. W związku z tym zawnioskowano o wprowadzenie tych warunków do pozwolenia i dodanie punktów zawierających opis rozruchu i zatrzymania: instalacji do produkcji cukru, kotłów instalacji spalania paliw, instalacji do produkcji wapna oraz instalacji oczyszczania ścieków, co zostało wprowadzone do pozwolenia – w pkt „II.2.2 Rozruch i zatrzymanie instalacji do produkcji cukru”, pkt „II.3.3. Rozruch i zatrzymanie kotłów instalacji spalania paliw”, pkt „II.4.3. Rozruch i zatrzymanie instalacji do produkcji wapna”, pkt. „II.5.3. „Rozruch i zatrzymanie instalacji oczyszczania ścieków”.

Wzrost wydajności instalacji do produkcji cukru oraz wydłużenie kampanii cukrowniczej nie wpłynie na ilość pobieranej wody i ilość odprowadzanych do środowiska ścieków. Ścieki przemysłowe są oczyszczane, a uzyskana woda powtórnie wykorzystywana. Nie spowoduje także wzrostu oddziaływania akustycznego Cukrowni na najbliższe tereny mieszkaniowe, chronione akustycznie.

Zgodnie z art. 192 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025 r. poz. 647) przepisy o wydawaniu pozwolenia stosuje się odpowiednio w przypadku zmiany jego warunków.

Wobec powyższego orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy stronom odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Skierniewicach. Odwołanie wnosi się za pośrednictwem tutejszego organu w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strony mogą zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna, co oznacza, iż decyzja podlega natychmiastowemu wykonaniu i brak jest możliwości zaskarżenia decyzji do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego. Nie jest możliwe skuteczne cofnięcie oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania.

Jeżeli niniejsza decyzja została wydana z naruszeniem przepisów postępowania, a konieczny do wyjaśnienia zakres sprawy ma istotny wpływ na jej rozstrzygnięcie, na wniosek strony zawarty w odwołaniu, organ odwoławczy przeprowadza postępowanie wyjaśniające w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy.

Z up. STAROSTY
mgr inż. Robert Baryła
DYREKTOR
Wydziału Rolnictwa, Leśnictwa,
i Ochrony Środowiska

Otrzymują:

1. Pan Marek Giżyński - *pełnomocnik* Krajowej Grupy Spożywczej S. A. w Toruniu
Krajowa Grupa Spożywcza S. A. w Toruniu ul. Kraszewskiego 40 87-100 Toruń
Oddział „Cukrownia Dobrzelin” ul. Jagiełły 92 99-319 Dobrzelin
2. Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie
Zarząd Zlewni w Łowiczu ul. Ekonomiczna 6 99-400 Łowicz
3. Aa.

Do wiadomości:

1. Ministerstwo Klimatu i Środowiska ul. Wawelska 52/54 00-922 Warszawa
2. Burmistrz Gminy Żychlin ul. Barlickiego 15 99-320 Żychlin
3. Urząd Marszałkowski w Łodzi al. Piłsudskiego 8 90-051 Łódź
4. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Łodzi
Delegatura w Skierniewicach al. Rataja 11 96-100 Skierniewice

Dokonano zapłaty opłaty skarbowej

w wysokości 100550 zł dn. 25.03.2024

nr dowodu wpłat 26 2030.00451110

0000 0158 3550

DYREKTOR
Wydziału Rolnictwa, Leśnictwa
i Ochrony Środowiska

mgr inż. Robert Baryła

Decyzja stała się ostateczna

dnia 18.06.2025 r.

Z up. STAROSTY
mgr inż. Robert Baryła
DYREKTOR
Wydziału Rolnictwa, Leśnictwa
i Ochrony Środowiska