

RŚ.6222.1.1.2023

D E C Y Z J A

Na podstawie art. 217, art. 376 pkt 2, art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku - Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2022 roku, poz. 2556 z późn. zm.), art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2023 roku, poz. 775 z późn. zm.), po rozpatrzeniu wniosku Cargill Poland Sp. z o.o., o wydanie nowego pozwolenia zintegrowanego w celu ujednolicenia tekstu pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji pasz o zdolności produkcyjnej wyrobów gotowych 700 ton/dobę zlokalizowanej w Oddziale w Dobrzelinie, ul. Jagiełły 98, 99-319 Dobrzelin, udzielonego decyzją Starosty Kutnowskiego z dnia 31 grudnia 2010r., znak: RŚ.7648-4/2010 ze zmianami

o r z e k a m

A. o wydaniu nowego pozwolenia zintegrowanego w celu ujednolicenia tekstu pozwolenia zintegrowanego wydanego przez Starostę Kutnowskiego w dniu 31 grudnia 2010 r., znak: RŚ.7648-4/2010, z uwzględnieniem zmian wprowadzonych do pozwolenia decyzjami Starosty Kutnowskiego z dnia: 24 grudnia 2012 r., 4 grudnia 2014 r., 1 marca 2017 r., 2 października 2018 r., 4 kwietnia 2022 r. i 10 lipca 2023 r. na prowadzenie instalacji do produkcji pasz o zdolności produkcyjnej wyrobów gotowych 700 ton/dobę zlokalizowanej w Oddziale w Dobrzelinie, ul. Jagiełły 98, 99-319 Dobrzelin w sposób następujący:

I. Udzielić CARGILL POLAND Sp. z o.o., ul. Wołoska 22, 02 – 675 Warszawa, REGON: 140950351, NIP: 525-23-93-332 pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji pasz o zdolności produkcyjnej wyrobów gotowych 700 ton/dobę zlokalizowanej w Oddziale w Dobrzelinie, ul. Władysława Jagiełły 98, 99-319 Dobrzelin

II. Ustalić rodzaj prowadzonej działalności oraz rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom:

1. Działalność produkcyjna zakładu z wykorzystaniem instalacji do produkcji pasz w ilości 700 ton/dobę obejmuje wytwarzanie pasz, granulatów i koncentratów dla zwierząt gospodarczych w oparciu o zboża, śruty, otręby, minerały i witaminy oraz dodatki w ilościach:

Instalacja do produkcji pasz wytwarzać będzie rocznie około 220 000 Mg wyrobów, w tym:

- *pasze sypkie*
- *pasze granulowane*
- *koncentraty*

Wytwórnia Pasz w Dobrzelinie pracuje przez 6 dni w tygodniu w systemie trzyzmianowym.

W przypadku zwiększonych zamówień Wytwórnia pracuje również w niedzielę.

2. Proces produkcyjny w instalacji IPPC składa się z następujących, głównych etapów:

- przyjęcia i magazynowania surowca sypkiego i płynnego,
- transportu surowców z wieży do dozowników,
- transportu koncentratów z magazynu komponentów workowanych,
- pobierania surowców z dozowników,

- naważania surowców,
- rozdrobnienia surowca – proces mielenia,
- mieszania z dozowaniem płynów i dodatków ręcznych,
- naolejania i natłuszczania,
- granulowania z wykorzystaniem pary z kotłów gazowych,
- procesu chłodzenia,
- transportu do dozowników ekspedycyjnych,
- ekspedycja wyrobu luzem lub pakowanego w worki.

Produkcja pasz odbywa się na dwóch niezależnych liniach produkcyjnych:

- linii I o większej wydajności, na której odbywa się produkcja pasz drobiowych,
- linii II, na której odbywa się produkcja pasz i koncentratów trzodowych i bydłych.

3. Do instalacji pomocniczych zaliczają się suszarnia zboża oraz instalacja energetyczna (kotłownia zakładowa wraz z silnikiem pompy ppoż.), a także zbiorniki gazu płynnego i zbiornik ppoż.

4. Rodzaj i parametry instalacji do produkcji pasz:

Tabela nr 1

Linia przyjęcia surowca sypkiego i płynnego	
- waga - 2 kosze przyjęciowe samochodowe o wydajności 100 Mg/h każdy - system przenośników łańcuchowych i podnośników kubełkowych wyposażonych w wialnie i odsiewacze - elewator złożony z 10 sztuk zbiorników po 1000 Mg i 5 sztuk zbiorników po 300 Mg - 2 zbiorniki na olej roślinny o pojemności 40 000 l każdy - 3 zbiorniki na vinasę po 10 000 l każdy - 1 zbiornik na melasę o pojemności 50 000 l - młewnik walcowy podwójny	
Linia przyjęcia surowców z wieży	
Linia I	Linia II
- 2 przenośniki łańcuchowe z zespołem zasuw i rozdzielaczy	- 2 przenośniki łańcuchowe poprzeczne - 2 przenośniki łańcuchowe z zespołem zasuw i rozdzielaczy
Magazyn komponentów workowanych wraz z linią transportu koncentratów	
Linia I	Linia II
- 12 zbiorników o pojemności 60 Mg każdy dozujące na wagę o zakresie ważenia 3,00 Mg - 12 zbiorników o pojemności 30 Mg każdy dozujące na wagę o zakresie ważenia 1,00 Mg - 12 zbiorników o pojemności 10 Mg każdy dozujące na wagę o zakresie ważenia 0,50 Mg - 3 wagi o zakresie ważenia odpowiednio: 3,00 Mg, 1,00 Mg, 0,50 Mg - 1 waga ręczna o zakresie ważenia 0,10 Mg do dozowania mikrokomponentów - 8 mikrodozowników do dokładnego dozowania 0,01 Mg ($\pm 0,01$ kg) - 10 mikrodozowników do dozowania zgrubnego 0,075 Mg ($\pm 0,05$ kg) - 2 wagi o zakresie ważenia odpowiednio 0,01 Mg, 0,075 Mg	- 8 zbiorników o pojemności 60 Mg każdy dozujące na wagę o zakresie ważenia 2,00 Mg - 8 zbiorników o pojemności 30 Mg każdy dozujące na wagę o zakresie ważenia 0,80 Mg - 8 zbiorników o pojemności 10 Mg każdy dozujące na wagę o zakresie ważenia 0,35 Mg - 3 wagi o zakresie ważenia odpowiednio: 3,00 Mg, 1,00 Mg, 0,50 Mg - 1 waga ręczna o zakresie ważenia 0,10 Mg do dozowania mikrokomponentów - 8 mikrodozowników do dokładnego dozowania 0,01 Mg ($\pm 0,01$ kg) - 8 mikrodozowników do dozowania zgrubnego 0,03 Mg ($\pm 0,05$ kg) - 2 wagi o zakresie ważenia odpowiednio 0,01 Mg, 0,03 Mg

Linia rozdrabniania		
Linia I		Linia II
- zbiornik nad młynami – 5,00 Mg		- zbiornik nad młynami – 4,00 Mg
- dwa młyny bijakowe – wydajność 18,00 Mg/h każdy		- młyn bijakowy – wydajność 18,00 Mg/h
Linia mieszania		
Linia I		Linia II
- zbiornik nad mieszalnią		- zbiornik nad mieszalnią
- mieszalnia łopatowa o wydajności 3,50 Mg/h		- mieszalnia łopatowa o wydajności 2,00 Mg/h
Linia naolejania i natłuszczania		
Linia I		Linia II
- 4 wagi przepływowe		- 4 wagi przepływowe
- mieszalnik łopatowy		- mieszalnik łopatowy
Linia granulacji z wykorzystaniem kotłów parowych wspólnych dla linii granulacji 1-3		
Linia I	Linia II	Linia III
- 2 zbiorniki nad granulatorem po 10,00 Mg	- 2 zbiorniki nad granulatorem po 10,00 Mg	- 2 zbiorniki nad granulatorem po 10,00 Mg
- granulator z prasą rolkową o wydajności 15,00 Mg/h	- granulator z prasą rolkową o wydajności 10,00 Mg/h	- granulator z prasą rolkową o wydajności 15,00 Mg/h
- chłodnica granulatu z mechanicznym odsiewem o wydajności 10,00 Mg	- chłodnica granulatu z mechanicznym odsiewem o wydajności 10,00 Mg	- chłodnica granulatu z mechanicznym odsiewem o wydajności 15,00 Mg
- kruszarka walcowa o wydajności 15,00 Mg/h	- kruszarka walcowa o wydajności 15,00 Mg/h	- kruszarka walcowa o wydajności 20,00 Mg/h
Zbiorniki ekspedycyjne		
Linia I		Linia II
- 12 zbiorników o pojemności 55 000 l każdy		- 12 zbiorników o pojemności 55 000 l każdy
16 zbiorników o pojemności 55 000 l każdy, wspólnych dla linii I i II		
Linia pakowania		
- 6 zbiorników nad automatem do pakowania o pojemności 20,00 Mg każdy		
- 2 automaty pakujące, każdy z nich o max wydajności 16 Mg/h w worki 20 kg i 12 Mg/h w worki 25 kg		
Magazyn workowanych wyrobów gotowych		

III. Określić rodzaj i ilość wykorzystywanych materiałów, surowców, energii i paliw dla instalacji IPPC w okresie roku:

- | | |
|--|------------------------------|
| - Zboża i pochodne (śruty, otręby i inne pozyskiwane z obróbki zbóż) | - 180 000 Mg/rok |
| - Surowce pochodzenia zwierzęcego | - 3 200 Mg/rok |
| - Dodatki płynne | - 5 000 Mg/rok |
| - Premiksy i pozostałe dodatki paszowe | - 15 000 Mg/rok |
| - Energia elektryczna | - 7 500 MWh/rok |
| - Woda | - 12 000 m ³ /rok |

IV. Ustalić wielkość maksymalnej dopuszczalnej emisji w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji oraz warunki dla tych emisji w zakresie:

A. Emisji pyłów i gazów wprowadzonych do powietrza

1. Ustalić dopuszczalną wielkość emisji pyłów wprowadzanych do powietrza ze źródeł i emitorów instalacji IPPC, zgodnie z tabelą nr 2:

Tabela nr 2

Kod emitora	Emitowana substancja / nazwa	Wielkość emisji		
		do dnia 4 grudnia 2023 r.	od dnia 5 grudnia 2023 r.	
		kg/h	BAT-AEL mg/Nm ³	kg/h
E-2 pion aspiracyjny na linii granulacji – nr 1	Pył całkowity	0,1874	20	
	Pył zawieszony PM10	0,1499	-	-
	Pył zawieszony PM2,5	0,1312	-	
E-3 pion aspiracyjny na linii granulacji – nr 2	Pył całkowity	0,1345	20	
	Pył zawieszony PM10	0,1076	-	-
	Pył zawieszony PM2,5	0,0942	-	
E-4 pion aspiracyjny na linii podawania materiałów sypkich – nr 1	Pył całkowity	0,0138		0,0138
	Pył zawieszony PM10	0,0110	-	0,0110
	Pył zawieszony PM2,5	0,0097		0,0097
E-5 pion aspiracyjny na linii podawania materiałów sypkich – nr 2	Pył całkowity	0,0103		0,0103
	Pył zawieszony PM10	0,0082	-	0,0082
	Pył zawieszony PM2,5	0,0072		0,0072
E-6 pion aspiracyjny na wieży operacyjnej – nr 1	Pył całkowity	0,0776		0,0776
	Pył zawieszony PM10	0,0621	-	0,0621
	Pył zawieszony PM2,5	0,0543		0,0543
E-7 pion aspiracyjny wialni	Pył całkowity	0,080		0,080
	Pył zawieszony PM10	0,064	-	0,064
	Pył zawieszony PM2,5	0,056		0,056
E-8 pion aspiracyjny na linii granulacji – nr 3	Pył całkowity	0,2018	20	
	Pył zawieszony PM10	0,1614	-	-
	Pył zawieszony PM2,5	0,1413	-	

2. Ustalić miejsca i parametry wprowadzania pyłów do powietrza, zgodnie z tabelą nr 3:

Tabela nr 3

Źródło emisji	Emitor			Prędkość wylotowa [m/s]	Urządzenia oczyszczające	Czas pracy [h/a]	Usytuowanie stanowisk pomiarowych
	nr	h [m]	d [m]				
Pion aspiracyjny na linii granulacji – nr 1	E-2	31	0,8	10,0	filtrocyklon o skuteczności 99,9%	7800	za filtrocyklonem
Pion aspiracyjny na linii granulacji – nr 2	E-3	31	0,8	10,0	filtrocyklon o skuteczności 99,9%	7800	za filtrocyklonem
Pion aspiracyjny na linii podawania materiałów sypkich – nr 1	E-4	25	0,3	8,1	filtrocyklon o skuteczności 99,9%	1500	za filtrocyklonem

Pion aspiracyjny na linii podawania materiałów sypkich – nr 2	E-5	25	0,3	9,4	filtrocyklon o skuteczności 99,9%	1500	za filtrocyklonem
Pion aspiracyjny na wieży operacyjnej – nr 1	E-6	16	0,4	25,9	filtrocyklon o skuteczności 99,9%	4000	za filtrocyklonem
Pion aspiracyjny wialni	E-7	8,1	0,45	0,0	filtrocyklon o skuteczności 99,9%	5000	na kanale
Pion aspiracyjny na linii granulacji – nr 3	E-8	31	0,8	10,0	filtrocyklon o skuteczności 99,9%	7800	na kanale

3. Ustalić roczną ilość substancji zanieczyszczających dla instalacji IPPC, zgodnie z tabelą nr 4:

Tabela nr 4

Nazwa emitowanej substancji	Emisja roczna w Mg/rok	
	do dnia 4 grudnia 2023 r.	od dnia 5 grudnia 2023 r.
Pył całkowity	4,8314	9,2105
Pył zawieszony PM10	3,8646	7,3691
Pył zawieszony PM2,5	3,3829	6,4476

4. Ustalić poziom emisji powiązany z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AEL) w odniesieniu do zorganizowanych emisji pyłu do powietrza z chłodzenia granulatu w produkcji mieszanek paszowych, zgodnie z tabelą nr 5:

Tabela nr 5

Parametr	Szczegółowy proces	Jednostka	BAT-AEL (średnia w okresie pobierania próbek)
Pył	Chłodzenie granulatu – emitory E-2, E-3 i E-8	mg/Nm ³	< 2 – 20

B. Określić ilość wody pobieranej z wodociągu gminnego dla instalacji IPPC

1. Zapotrzebowanie na wodę odbywać się będzie z komunalnej sieci wodociągowej na podstawie zawartej umowy cywilno – prawnej.
2. Ilość wody pobieranej z sieci wodociągowej rozliczana jest w oparciu o istniejące opomiarowanie wody na sieci, tj. według wskazań wodomierza. Woda będzie pobierana w ilości 12 000 m³/rok.
3. W celu ograniczenia zużycia wody należy:
 - a) stosować urządzenia kontrolujące, zawory przepływowych, zawory termostatyczne, w celu automatycznego regulowania przepływu wody (BAT 7b - Optymalizacja przepływu wody).
 - b) stosować właściwą liczbę dysz i właściwie je sytuować; regulować ciśnienie wody. (Optymalizacja dysz wodnych i węży)
 - c) optymalizować projektowane i konstruowane urządzenia i strefy produkcyjne w sposób ułatwiający czyszczenie.

C. Wytwarzania odpadów i określenia sposobów postępowania z nimi

1. Określić rodzaje odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne przewidzianych do wytwarzania w instalacji do produkcji pasz i instalacjach pomocniczych, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości, zgodnie z tabelą nr 6:

Tabela nr 6

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Skład chemiczny i właściwości odpadów
Odpady niebezpieczne			
1.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpad stanowić będą przepracowane oleje z dodatkami uszlachetniającymi wymieniane w maszynach, urządzeniach i pojazdach pracujących na potrzeby instalacji. Oleje odpadowe są to oleje, które w trakcie eksploatacji zmieniły swój skład i właściwości na tyle, że nie spełniają normatywnych wymagań i nie nadają się już do zastosowania, do którego były pierwotnie przeznaczone. Skład: różny, uzależniony od pochodzenia ropy i technologii jej przerobu. Zwykle występują w nim: węglowodory łańcuchowe, pierścieniowe, nienasycone i nasycone, estry wyższych alkoholi i kwasów karboksylowych, dodatki uszlachetniające. Poza oryginalnymi składnikami oleju bazowego, w odpadzie znajdują się produkty przemian chemicznych i termicznych olejów bazowych i dodatków uszlachetniających oraz metale ciężkie i ścier metali. W skład odpadu wchodzić będą substancje sklasyfikowane jako niebezpieczne (właściwości: HP3 łatwopalne, HP4 drażniące). **
2.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpad stanowić będą opakowania, głównie z tworzyw sztucznych, zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi, tj. produktami ropopochodnymi oraz worki zanieczyszczone surowcami do produkcji, sklasyfikowanymi jako niebezpieczne. Skład: Fe, Al, tworzywa sztuczne (polimery PP, PE) zanieczyszczone węglowodorami ropopochodnymi stanowiącymi mieszaninę wielu węglowodorów aromatycznych i nienasyconych, a także szeregu substancji uszlachetniających (zawierających związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu) oraz rozpuszczalnikami. W skład odpadu wchodzić będą substancje sklasyfikowane jako niebezpieczne (właściwości: HP3 łatwopalne, HP4 drażniące, HP8 żrące, HP14 ekotoksyczne). **
3.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Odpad stanowić będą opróżnione pojemniki ciśnieniowe. Skład: Fe, Al, tworzywa sztuczne (polimery). W skład odpadu wchodzić będą substancje sklasyfikowane jako niebezpieczne (właściwości: HP3 łatwopalne, HP4 drażniące, HP8 żrące, HP14 ekotoksyczne). **

4.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpad stanowiąc będą materiały filtracyjne, szmaty, ubrania ochronne, czyściwo itp. zanieczyszczone substancjami używanymi do utrzymania instalacji w sprawności technicznej, tj. substancjami ropopochodnymi. Skład: mieszanina włókien np. celulozowych, lnianych, poliamidowych, bawełnianych, wełnianych czy wiskozowych zanieczyszczonych np. cząstkami stałymi, które mogą zawierać w składzie metale ciężkie takie jak np. Cr, Ni, Zn w postaci soli takich jak np. siarczany, chlorki czy węglany (zużyte filtry) oraz np. smarami czy wykorzystywanymi preparatami i substancjami chemicznymi. W skład odpadu wchodzić będą substancje sklasyfikowane jako niebezpieczne (właściwości: HP3 łatwopalne, HP4 drażniące).**
5.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpad stanowiąc będą zużyte urządzenia elektryczne i sprzęt elektroniczny, w tym zasilacze awaryjne (tzw. UPSy) oraz zużyte źródła światła. Skład: urządzenia elektryczne i sprzęt elektroniczny – mieszanina różnych metali i stopów, głównie stali, aluminium, miedzi oraz składników niemetalicznych, mas plastycznych, szkła, gumy, papieru, itp.; pod względem wagowym dominują metale i tworzywa sztuczne; zużyte źródła światła: szkło, związki rtęci, końcówki metaliczne, gazy wypełniające: argon, neon. W skład odpadu wchodzić będą substancje sklasyfikowane jako niebezpieczne (właściwości: HP3 łatwopalne, HP14 ekotoksyczne).**
6.	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Odpad stanowiąc będą niezdadne do użytku surowce zawierające substancje niebezpieczne. Skład: dodatki paszowe zawierające substancje niebezpieczne. Odpad stały. W skład odpadu wchodzić będą substancje sklasyfikowane jako niebezpieczne (właściwości: HP3 łatwopalne, ekotoksyczne HP14).**
7.	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Odpad stanowiąc będą organiczne odpady zawierające odpady niebezpieczne. Skład: alkohole. W skład odpadu wchodzić będą substancje sklasyfikowane jako niebezpieczne (właściwości: HP3 łatwopalne, HP14 ekotoksyczne). **
8.	18 02 07*	Leki cytostatsyczne i cytostatyczne	Odpad stanowiąc będą dodatki, pozostałości pasz specjalistycznych wykorzystywanych w produkcji. Odpad w postaci stałej lub ciekłej. W skład odpadu wchodzić będą substancje sklasyfikowane jako niebezpieczne (właściwości: HP4 drażniące).**
Odpady inne niż niebezpieczne			
9.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	Odpad stanowiąc będą surowce lub ich pozostałości pochodzące z przygotowania i przetwórstwa pasz dla zwierząt, przeterminowane surowce i produkty oraz pozostałości z czyszczenia instalacji. Skład: oleje roślinne, premiksy, zboża, śruty. Odpady stałe o charakterze pylistym lub płynne. Odpad niepalny. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Odpad nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
10.	02 03 03	Odpady poekstrakcyjne	Odpad stanowiąc będą stałe i ciekłe substancje pochodzenia roślinnego wykorzystywane do produkcji pasz, przeterminowane bądź o niewłaściwych parametrach i pozostałości ekstraktów. Skład: oleje roślinne, premiksy. Odpad stały bądź płynny, niepalny. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Odpad nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.

11.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	Odpad stanowić będą surowce do produkcji pasz przeterminowane lub niezgodne z przeznaczeniem oraz pozostałości zbędnych surowców oraz obróbki z instalacji. Skład: oleje roślinne, premiksy, zboża, śruty i inne. Odpad palny. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Odpad nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
12.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	Odpad stanowić będą pasze dla zwierząt oraz surowce do ich produkcji przeterminowane, o niewłaściwym składzie, pozostałości paszy oraz usypy różnych dodatków paszowych. Skład: oleje roślinne, premiksy, zboża, śruty i inne. Odpad palny. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Odpad nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
13.	02 03 99	Inne niewymienione odpady	Odpad stanowić będą resztki pasz dla zwierząt oraz surowców do ich produkcji przeterminowane bądź o niewłaściwej charakterystyce, a także pozostałości paszy i surowców zanieczyszczone zmiotkami, pozostałości z odkurzania powierzchni magazynowej. Skład: oleje roślinne, premiksy, zboża, śruty i inne. Odpad palny. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Odpad nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
14.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	Odpad stanowić będą elementy z tworzyw sztucznych stanowiące składową instalacji. Skład: polimery, głównie polietylen, polipropylen, polistyren, politereftalan etylu, polichlorek winylu. Odpad palny. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Odpad nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
15.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	Odpad powstawać będzie w wyniku prac warsztatowych. Skład: zużyty materiał szlifierski niezawierający składników niebezpiecznych. Odpad palny. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Odpad nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
16.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpad stanowić będą materiały opakowaniowe w postaci kartonów, worków, przekładek itp. Skład: włókna celulozowe z domieszką innych substancji, uzależnionych od rodzaju i przeznaczenia papieru. Odpad palny. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Odpad nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
17.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpad stanowić będą materiały opakowaniowe w postaci foli, worków, pojemników, taśm spinających itp. Skład: polimery, głównie polietylen, polipropylen, polistyren, politereftalan etylu, polichlorek winylu. Odpad palny. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Odpad nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
18.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpad stanowić będą przede wszystkim zużyte i uszkodzone palety drewniane. Odpad składa się z drewna oraz elementów metalowych i tworzyw sztucznych, stanowiących łączenia lub okucia. Podstawowy skład chemiczny stanowi celuloza. Odpad palny. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Odpad nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
19.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpad stanowić będą opakowania metalowe. Skład: metale żelazne i nieżelazne. Odpad niepalny. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Odpad nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.

20.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpad stanowić będą opakowania wielomateriałowe powstające m.in. na stanowisku pakowania wyrobów gotowych, w magazynie komponentów. Odpad posiada wkład foliowy, uszczelniacze i stabilizatory. Skład: wielocząsteczkowe polimery, celuloza. Odpad palny. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Odpad nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
21.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Odpad stanowić będą zmieszane odpady opakowaniowe powstające m.in. na stanowisku pakowania wyrobów gotowych, w magazynie komponentów. Odpad posiada wkład foliowy, taśmy usztywniające, uszczelniacze i stabilizatory. Skład: wielocząsteczkowe polimery, celuloza. Odpad palny. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Odpad nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
22.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady stanowić będą sorbenty, tkaniny do wycierania, ubrania ochronne oraz materiały filtracyjne. Skład: mieszanina włókien celulozowych, lnianych, poliamidowych, bawełnianych, wełnianych i wiskozowych z domieszkami zanieczyszczeń. Odpad palny. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Odpad nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
23.	16 02 14	Zużyte urządzenie inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady stanowić będą zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne, np. zużyte części instalacji elektrycznej, automatyki sterowania maszyn i urządzeń, zużyte transformatory, bezpieczniki. Skład: mieszanina różnych materiałów, głównie metali żelaznych i nieżelaznych, tworzyw sztucznych. Odpad palny. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Odpad nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
24.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	Odpad stanowić będą surowce do produkcji pasz przeterminowane lub niezgodne z przeznaczeniem oraz pozostałości zbędnych surowców oraz obróbki z instalacji. Skład: oleje roślinne, premiksy, zboża, śruty i inne. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Odpad nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
25.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	Odpad stanowić będą surowce do produkcji pasz przeterminowane lub niezgodne z przeznaczeniem oraz pozostałości zbędnych surowców oraz obróbki z instalacji. Skład: oleje roślinne, premiksy, zboża, śruty i inne. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Odpad nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
26.	17 04 05	Żelazo i stal	Odpad stanowić będą różnego rodzaju elementy i detale z żelaza i stali uszkodzone lub nienadające się do dalszego użytkowania zdemontowane z linii w trakcie prac remontowych/konserwacyjnych. Skład: żelazo i stal. Odpad niepalny. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Odpad nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.

Uwaga: znak „*” przy kodzie odpadu oznacza odpad niebezpieczny

** - zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępujące załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. U. UE. L. z 2014 r. Nr 365, str. 89 z późn. zm.) oraz Rozporządzeniem Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. zmieniające załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 „Ekotoksyczne” (Dz. U. UE. L. z 2017 r. Nr 150, str. 1).

2. Określić rodzaje odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne i ich ilości przewidziane do wytwarzania w instalacji do produkcji pasz i instalacjach pomocniczych wraz z ich sposobem gospodarowania oraz miejsce i sposób magazynowania zgodnie z tabelą nr 7:

Tabela nr 7

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/r]	Sposób postępowania *)	Sposób i miejsce magazynowania
Odpady niebezpieczne					
1.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	1,0	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania. Przeznaczenie odpadu do odzysku – R9, R12 lub do unieszkodliwiania – D10	szczelne i zamykane beczki, pojemniki Wiata Odpadów
2.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	300,0	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania. Przeznaczenie odpadu do odzysku – R3, R4, R5, R12 lub do unieszkodliwiania – D10	szczelne i zamykane kontenery, prasokontenery Wiata Odpadów
3.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	1,0	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania. Przeznaczenie odpadu do odzysku – R4, R12	szczelne i zamykane kontenery, prasokontenery Wiata Odpadów
4.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściěrki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	2,0	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania. Przeznaczenie odpadu do odzysku – R3, R5, R12 lub do unieszkodliwiania – D10	szczelne i zamykane kontenery, prasokontenery Wiata Odpadów
5.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	1,1	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania. Przeznaczenie odpadu do odzysku – R3, R4, R5, R12 lub do unieszkodliwiania – D9, D10	szczelne i zamykane kontenery, prasokontenery Wiata Odpadów
6.	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	5,0	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania. Przeznaczenie odpadu do odzysku – R3, R12 lub do unieszkodliwiania – D10	szczelne i zamykane kontenery, prasokontenery Wiata Odpadów
7.	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	5,0	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania. Przeznaczenie odpadu do odzysku – R3, R12 lub do unieszkodliwiania – D10	szczelne i zamykane kontenery, prasokontenery Wiata Odpadów
8.	18 02 07*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	1,0	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania. Przeznaczenie odpadu do unieszkodliwiania – D10	szczelne i zamykane kontenery, prasokontenery Wiata Odpadów

Odpady inne niż niebezpieczne					
9.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	50,0	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania. Przeznaczenie odpadu do odzysku – R3, R12	szczelne i zamykane kontenery, prasokontenery Wiata Odpadów
10.	02 03 03	Odpady poekstrakcyjne	35,0	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania. Przeznaczenie odpadu do odzysku – R3, R12	szczelne i zamykane kontenery, prasokontenery Wiata Odpadów
11.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	300,0	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania. Przeznaczenie odpadu do odzysku – R3, R12	szczelne i zamykane kontenery, prasokontenery Wiata Odpadów
12.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	600,0	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania. Przeznaczenie odpadu do odzysku – R3, R12	szczelne i zamykane kontenery, prasokontenery Wiata Odpadów
13.	02 03 99	Inne niewymienione odpady	100,0	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania. Przeznaczenie odpadu do odzysku – R3, R12	szczelne i zamykane kontenery, prasokontenery Wiata Odpadów
14.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	5,0	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania. Przeznaczenie odpadu do odzysku – R3, R12	szczelne i zamykane kontenery, prasokontenery Wiata Odpadów
15.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	0,3	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania. Przeznaczenie odpadu do odzysku – R1, R5, R12	szczelne i zamykane kontenery, prasokontenery Wiata Odpadów
16.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	60,0	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania. Przeznaczenie odpadu do odzysku – R1, R3, R11, R12	szczelne i zamykane kontenery, prasokontenery Wiata Odpadów
17.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	50,0	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania. Przeznaczenie odpadu do odzysku – R3, R12	szczelne i zamykane kontenery, prasokontenery Wiata Odpadów
18.	15 01 03	Opakowania z drewna	300,0	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania. Przeznaczenie odpadu do odzysku – R1, R3, R11, R12	luzem Wiata Odpadów
19.	15 01 04	Opakowania z metali	1,0	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania. Przeznaczenie odpadu do odzysku – R4, R12	szczelne i zamykane kontenery, prasokontenery Wiata Odpadów
20.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	90,0	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania. Przeznaczenie odpadu do odzysku – R1, R3, R5, R12	szczelne i zamykane kontenery, prasokontenery Wiata Odpadów

21.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	300,0	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania. Przeznaczenie odpadu do odzysku – R1, R3, R5, R12	szczelne i zamykane kontenery, prasokontenery Wiata Odpadów
22.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	2,0	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania. Przeznaczenie odpadu do odzysku – R1, R3, R5, R12	szczelne i zamykane kontenery, prasokontenery Wiata Odpadów
23.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	1,0	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania. Przeznaczenie odpadu do odzysku – R3, R4, R5, R12	szczelne i zamykane kontenery, prasokontenery Wiata Odpadów
24.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	2,0	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania. Przeznaczenie odpadu do odzysku – R3, R12	szczelne i zamykane kontenery, prasokontenery Wiata Odpadów
25.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	2,0	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania. Przeznaczenie odpadu do odzysku – R3, R12	szczelne i zamykane kontenery, prasokontenery Wiata Odpadów
26.	17 04 05	Żelazo i stal	100,0	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania. Przeznaczenie odpadu do odzysku – R4, R12	szczelne i zamykane kontenery, prasokontenery Wiata Odpadów

*) Wskazane procesy zagospodarowania odpadów wg załącznika nr 1 i nr 2 do ustawy o odpadach, są procesami przewidywanymi. Odbiorcy odpadów nie są zobowiązani do stosowania właśnie tych metod zagospodarowania odpadów.

3. Wytwarzane odpady należy gromadzić i magazynować zgodnie z określonymi niżej zasadami:

- 3.1. odpady gromadzone podczas czasowego magazynowania na terenie zakładu należy, w zależności od charakterystyki odpadu, umieszczać w pojemnikach, opakowaniach dostosowanych dla danego rodzaju odpadu w sposób zabezpieczający przed ich przenikaniem do środowiska;
- 3.2. sposób gromadzenia odpadów nie może negatywnie oddziaływać na kolejne operacje w ich wykorzystywaniu lub unieszkodliwianiu;
- 3.3. miejsce magazynowania należy oznakować i zabezpieczyć przed dostępem osób postronnych;
- 3.4. czas magazynowania poszczególnych odpadów nie będzie przekraczał terminów uzasadnionych procesami technologicznymi i organizacyjnymi zakładu, nie dłuższy niż ustalony w art. 63 ustawy o odpadach i nie będzie stwarzać zagrożenia dla ludzi, zwierząt i środowiska.

4. Określić sposoby gospodarowania odpadami niebezpiecznymi i innymi niż niebezpieczne:

- 4.1. odpady należy przekazywać do dalszego zagospodarowania uprawnionym jednostkom posiadającym stosowne zezwolenia właściwych organów w zakresie gospodarki odpadami;
- 4.2. sposób postępowania z olejami odpadowymi, odpadami opakowaniowymi, zużytym sprzętem elektrycznym i elektronicznym musi być zgodny z przepisami szczególnymi dotyczącymi wymienionych rodzajów odpadów;
- 4.3. zużyte oleje - po zgromadzeniu odpowiedniej ilości należy okresowo przekazywać wyłącznie podmiotom posiadającym aktualne zezwolenia właściwego organu na prowadzenie działalności w zakresie gospodarki odpadami niebezpiecznymi w celu ich odzysku w pierwszej kolejności przez regenerację lub inne dopuszczone metody odzysku bądź unieszkodliwiania w instalacjach;

- 4.4. zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy - należy okresowo przekazywać podmiotom uprawnionym do zbierania zużytego sprzętu elektrycznego w rozumieniu ustawy o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym;
- 4.5. pozostałe odpady niebezpieczne - po zgromadzeniu odpowiedniej ilości należy okresowo przekazywać wyłącznie podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia właściwego organu na prowadzenie działalności w zakresie gospodarki odpadami niebezpiecznymi;
- 4.6. transport odpadów należy prowadzić w sposób nie zagrażający bezpieczeństwu innych użytkowników dróg przy użyciu środków transportu odpowiednich dla rodzaju odpadów i w dostosowanych do przewozu odpadów opakowaniach, przy czym transport odpadów niebezpiecznych należy prowadzić z zachowaniem przepisów o przewozie drogowym towarów niebezpiecznych;
- 4.7. pozostałe wytworzone odpady należy przekazywać do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia właściwych organów w zakresie gospodarki odpadami.

D. Dopuszczalnych poziomów hałasu:

1. Określić dla instalacji Wytwórni Pasz dopuszczalne poziomy hałasu A przenikającego do najbliższych terenów akustycznie chronionych - zabudowy zagrodowej po stronie północno – wschodniej i południowo – zachodniej, zabudowy wielorodzinnej po stronie południowej, usytuowanych w otoczeniu instalacji:

$L_{Aeq,T=8h} = 55$ dB dla pory dnia (6.00-22.00),

$L_{Aeq,T=1h} = 45$ dB dla pory nocy (22.00-6.00).

2. Określić źródła powstawania hałasu i ich czas pracy:

Tabela nr 8

Lp.	Źródło hałasu	Czas pracy źródła	Czas pracy źródła w godzinach w ciągu doby[h]	
			6:00 – 22:00	22:00 – 6:00
1.	Wentylatory WBS-S (5 sztuk)	24	16	8
2.	Hala produkcji pasz	24	16	8
3.	Zasyp surowców workowanych	24	16	8
4.	Spedycja paszy luzem	24	16	8
5.	Wózki widłowe	24	16	8
6.	Transport (samochody osobowe i ciężarowe)	24	16	8
7.	Elewator	24	16	8
8.	Magazyn wyrobów workowanych	24	16	8

3. Określić charakterystykę metod redukujących emisję hałasu:

- 3.1. stosować stałą kontrolę i konserwację wykorzystywanych urządzeń i utrzymywać je w dobrym stanie technicznym;
- 3.2. przestrzegać ustalonych czasów pracy poszczególnych źródeł hałasu;
- 3.3. przestrzegać zasadę najmniejszej uciążliwości środowiska przy zakupach nowych maszyn i urządzeń.

V. Określić:

1. sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii:

W celu zwiększenia efektywności energetycznej, w ramach BAT stosuje się BAT 6, w tym BAT 6a oraz odpowiednią kombinację wspólnych technik wymienionych w technice b), tj.:

- a) Plan racjonalizacji zużycia energii (BAT 6a) - jako element systemu zarządzania środowiskowego wskazanego w BAT 1):
- zdefiniowanie i obliczanie określonego zużycia energii w ramach działania,
 - ustalanie kluczowych wskaźników skuteczności działania w skali rocznej (na przykład konkretne zużycie energii),
 - planowanie okresowych celów usprawniania i powiązanych działań.
- Plan będzie dostosowany do specyfiki instalacji.

- b) Wykorzystanie powszechnie stosowanych technik (BAT 6b), obejmujących między innymi:

- regulację i kontrolę palnika,
- oświetlenie,
- ograniczenie do minimum emisji z kotła,
- optymalizację systemów dystrybucji pary,
- wstępne podgrzewanie wody zasilającej (w tym korzystanie z ekonomizerów),
- systemy kontroli procesów,
- ograniczenie utraty ciepła dzięki izolacji.

2. maksymalne teoretyczne wskaźnikowe poziomy efektywności środowiskowej w odniesieniu do zużycia energii elektrycznej zgodnie z tabelą nr 9:

Tabela nr 9

Produkt	Jednostka	Określone zużycie energii (średnia roczna)
Mieszanka paszowa	MWh/t produktów	0,04

VI. Ustalić wielkość maksymalnej emisji oraz maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych

Nie ustala się.

VII. Określić zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji.

1. Monitoring w zakresie emisji pyłów i gazów prowadzić poprzez:

- comiesięczną ewidencję ilości wyprodukowanej paszy;
- w ramach BAT 5, od dnia 5 grudnia 2023 r., monitorować należy emisje zorganizowane pyłu z procesu chłodzenia granulatu przy produkcji mieszanek paszowych obejmujące emitory E-2, E-3 i E-8, z częstotliwością co najmniej 1 raz w roku, zgodnie z normą EN 13284-1.

2. Monitoring w zakresie gospodarki wodnej

Prowadzić monitoring ilości pobieranej wody z wodociągu komunalnego w oparciu o zainstalowany licznik pomiarowy.

3. Monitoring w zakresie emisji hałasu

Okresowe pomiary hałasu prowadzić zgodnie z metodykami referencyjnymi oraz w zakresie i z częstotliwością ustaloną w przepisach o ochronie środowiska.

4. Monitoring w zakresie gospodarki odpadami

Prowadzić ewidencję ilościową i jakościową odpadów zgodnie z obowiązującymi uregulowaniami prawnymi, według wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów oraz z wykorzystaniem formularzy służących do sporządzania i przekazywania zbiorczych zestawień danych.

5. Monitoring procesów technologicznych

Przestrzegać reżimów technologicznych i instrukcji eksploatacji maszyn i urządzeń przy zachowaniu warunków wdrożonych systemów jakości.

6. Monitoring wykorzystania energii

Prowadzić nadzór nad procesami energetycznymi pod kątem kontroli ilości zużywanych surowców oraz zużycia energii w celu wykrywania i eliminowania nadmiernego i nieracjonalnego zużycia surowców i energii.

Monitoring zużycia energii elektrycznej prowadzić w oparciu o miesięczne odczyty z układów pomiarowych.

7. Monitoring wielkości emisji w związku z istotną zmianą instalacji:

7.1. Niezwłocznie po zwiększeniu produkcji pasz należy powiadomić o tym fakcie Starostę Kutnowskiego;

7.2. Zgodnie z art. 147 ust.4 ustawy - Prawo ochrony środowiska prowadzący instalację nowo zbudowaną lub zmienioną w istotny sposób, z której emisja wymaga pozwolenia, jest obowiązany do przeprowadzenia wstępnych pomiarów wielkości emisji z tej instalacji.

W związku z powyższym w terminie dwóch miesięcy od momentu uruchomienia ww. produkcji należy wykonać analizy i pomiary, oraz zebrać informacje i dane wyszczególnione w pkt VI ppkt 1-7 pozwolenia zintegrowanego, tj. w zakresie emisji do powietrza, gospodarki wodnej, emisji hałasu, gospodarki odpadami, zużycia energii oraz monitoringu procesów technologicznych i niezwłocznie przekazać je Staroście Kutnowskiemu, niezależnie od obowiązków wynikających z treści pkt VII ppkt 1-6 pozwolenia zintegrowanego.

VIII. Sposób gromadzenia i przekazywania wyników pomiarów

Wyniki pomiarów emisji w poszczególnych komponentach środowiska będą ewidencjonowane i przechowywane w siedzibie wnioskodawcy i wykorzystane do sporządzania wymaganych prawem sprawozdań oraz udostępniane jednostkom kontrolującym na zasadach określonych w obowiązujących przepisach w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji. Zgodnie z art. 147 ustawy Prawo ochrony środowiska wszystkie wyniki prowadzonych pomiarów emisji i imisji będą przechowywane przez 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczą.

IX. Sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych

1. CARGILL POLAND Sp. z o.o., Oddział w Dobrzelinie, ul. Władysława Jagiełły 98, 99-319 Dobrzelin zobowiązana została do przekazywania w formie pisemnej informacji i danych, o których mowa w pkt VIII, Staroście Kutnowskiemu i Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Łodzi, Delegatura w Skierniewicach w terminie do końca pierwszego kwartału za poprzedni rok kalendarzowy.
2. Prowadzący instalację, obejmującą działalność polegającą na produkcji pasz, po przekroczeniu progów wydajności określonych w rozporządzeniu (WE) Nr 166/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 18 stycznia 2006 roku w sprawie ustanowienia Europejskiego Rejestru Uwalniania i Transferu Zanieczyszczeń, w terminie do dnia 31 marca roku następującego po danym roku

sprawozdawczym, obowiązany jest do przekazania Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska stosownego sprawozdania określonego w przepisach ochrony środowiska.

X. Określić:

1. wymagane sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości oraz wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczenie emisji poprzez:
 - 1.1. utrzymywanie wszystkich urządzeń objętych niniejszą decyzją we właściwym stanie technicznym i prawidłową eksploatację w oparciu o stosowne instrukcje techniczno – ruchowe zatwierdzone przez operatora instalacji;
 - 1.2. utrzymywanie w należytym stanie urządzeń zabezpieczających i rozwiązań technicznych służących ochronie ludzi i środowiska;
 - 1.3. prowadzenie analiz wszystkich danych uzyskiwanych z monitoringu oraz podejmowanie stosownych działań z niej wynikających;
 - 1.4. prowadzenie okresowych kontroli sprawności i kontroli technicznych wszystkich urządzeń wchodzących w skład instalacji;
 - 1.5. prowadzenie stałej kontroli zużycia surowców, paliw, energii i wody.
2. **Zobowiązać** prowadzącego instalację do wprowadzenia stosownego systemu zarządzania środowiskowego, który obejmować będzie wszystkie niezbędne elementy ujęte w BAT 1 w terminie do dnia 4 grudnia 2023 r.

X.A. Określić wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania:

1. transport odpadów, materiałów, surowców, paliw, preparatów niebezpiecznych oraz ich przeładunek w obrębie Wytwórni Pasz odbywać się będzie w sposób uniemożliwiający przypadkowe rozproszenie, rozlanie i skażenie gleby, ziemi i wód gruntowych;
2. wszystkie procesy produkcyjne, magazynowanie surowców, produktów i wyrobów będzie prowadzone na szczelnych powierzchniach;
3. wymóg ochrony gleby, ziemi i wód gruntowych w zakresie wyposażenia obiektu w odpowiedni sprzęt przeciwpożarowy oraz środki neutralizujące wycieki określony został w pkt XI ppkt 2 decyzji;
4. osiąganie wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości oraz wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji określone zostały w pkt X decyzji;
5. prowadzenia systematycznego nadzoru przez odpowiedzialnych pracowników nad zapewnieniem właściwej ochrony gleb, wód gruntowych i ziemi poprzez codzienną obserwację i sprawdzanie, czy nie doszło do wycieku surowców, odpadów płynnych w wyniku rozszczelnienia zbiornika na olej, uszkodzenia pojemników na odpady w postaci zużytych olejów czy też pojemników, kontenerów, w których gromadzone są odpady oraz sprawdzania, czy znajduje się odpowiednia ilość środków do neutralizacji zanieczyszczeń, a także czy nie nastąpiło uszkodzenie urządzeń produkcyjnych.

- X. B.** Określić termin dostosowania instalacji do nowych wymagań określonych w decyzji - 4 lata od dnia publikacji w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej, (04.12.2019 r.) Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2019/2031 z dn.12.11.2019 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przemysłu spożywczego, produkcji napojów i mleczarskiego zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

XI. Określić sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz wymóg informowania o wystąpieniu awarii:

1. kontrola i monitoring instalacji technologicznych,
2. wyposażenie obiektu w odpowiedni sprzęt p. pożarowy oraz środki neutralizujące wycieki,
3. stałe podnoszenie kwalifikacji i poczucia odpowiedzialności pracowników obsługi za stan instalacji i otoczenia,
4. stosowania się do obowiązującej w zakładzie „Instrukcji Bezpieczeństwa Pożarowego” oraz instrukcji 47/H „Postępowanie w sytuacjach awaryjnych”,
5. w przypadku wystąpienia awarii przemysłowej powiadamiania o tym fakcie Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Kutnie oraz Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Łodzi, Delegaturę w Skierniewicach.

XII. Sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych na środowisko

Ze względu na wielkość emisji oraz lokalizację instalacji w znacznej odległości od granic Polski, oddziaływanie transgraniczne z instalacji Wytwórni Pasz w Dobrzelinie nie będzie mieć miejsca.

XIII. Określić sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji

1. Nie przewiduje się zakończenia działania instalacji w okresie 10 lat.
2. Zastrzega się, że w przypadku konieczności zakończenia eksploatacji instalacji przed ustaniem terminu ważności niniejszego pozwolenia, ustalonym w punkcie XIV, fakt ten zgłosić do Starostwa Powiatowego w Kutnie oraz Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Łodzi Delegatury w Skierniewicach w celu określenia zakresu prac likwidacyjnych i sposobu ich wykonania bez zagrożenia dla środowiska.

XIV. Pozwolenie wydaje się na czas nieoznaczony.

XV. Zastrzec, że:

1. Pozwolenie może zostać cofnięte lub ograniczone bez odszkodowania, jeżeli:

1. eksploatacja instalacji będzie prowadzona z naruszeniem warunków niniejszego pozwolenia, przepisów ustawy Prawo ochrony środowiska, ustawy o odpadach,
2. przepisy dotyczące ochrony środowiska zmieniają się w stopniu uniemożliwiającym emisję na warunkach określonych w niniejszym pozwoleniu.

B. Stwierdzam wygaśnięcie dotychczasowego pozwolenia zintegrowanego Starosty Kutnowskiego z dnia 31 grudnia 2010 r., znak: RŚ.7648-4/2010 zmienionego decyzjami z dnia 24 grudnia 2012 r., 4 grudnia 2014 r., 1 marca 2017 r., 2 października 2018 r., 4 kwietnia 2022 r. i 10 lipca 2023 r. na prowadzenie instalacji do produkcji pasz o zdolności produkcyjnej wyrobów gotowych 700 ton/dobę zlokalizowanej w Oddziale w Dobrzelinie, ul. Jagiełły 98, 99-319 Dobrzelin.

Uzasadnienie

W dniu 16.10.2023 r. CARGILL POLAND Sp. z o.o. z siedzibą w Warszawie, przy ul. Wołowskiej 22, 02-675 Warszawa wystąpiła z wnioskiem o wydanie nowego pozwolenia zintegrowanego w celu ujednolicenia tekstu obowiązującego pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji pasz o zdolności produkcyjnej wyrobów gotowych 700 ton/dobę zlokalizowanej w Oddziale w Dobrzelinie ul. Władysława Jagiełły 98, 99-319 Dobrzelin.

W oparciu o art. 376 pkt 2, art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2022 roku, poz. 2556 z późn. zm.) Starosta Kutnowski jest organem właściwym do rozpatrzenia wniosku.

Zgodnie z art. 217 ust. 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska, organ właściwy do wydania pozwolenia zintegrowanego może, na wniosek prowadzącego instalację lub z urzędu za jego zgodą, wydać nowe pozwolenie zintegrowane w celu ujednolicenia tekstu obowiązującego pozwolenia, z uwzględnieniem wszystkich zmian wprowadzonych do tego pozwolenia od dnia jego wydania.

W toku postępowania administracyjnego przeanalizowano treść dotychczasowego pozwolenia i decyzji zmieniających i wydano nowe pozwolenie, w którym uwzględniono wszystkie zmiany wprowadzone do pozwolenia od dnia jego wydania.

W przypadku postępowania w sprawie wydania tekstu jednolitego pozwolenia zintegrowanego nie stosuje się przepisów ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2023r., poz. 1094 z późn. zm.) w zakresie udziału społeczeństwa, ani nie jest wymagane wniesienie opłaty rejestracyjnej.

Przedmiotowy wniosek został zamieszczony w publicznie dostępnym wykazie danych o środowisku i jego ochronie pod numerem 223/2023 (www.ekoportal.gov.pl) oraz zgodnie z art. 209 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2022 roku, poz. 2556 z późn. zm.) elektroniczny zapis wniosku przesłano do Ministerstwa Środowiska.

Zgodnie z art. 10 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2023 roku, poz. 775 z późn. zm.) przed wydaniem niniejszej decyzji umożliwiono Stronie wypowiedzenie się, co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań. W wyznaczonym terminie nie wniesiono żadnych uwag.

Organ wydając nowe pozwolenie zintegrowane uwzględnił wszystkie zmiany wprowadzone do dotychczasowego pozwolenia zintegrowanego Starosty Kutnowskiego z dnia 31 grudnia 2010 roku, znak: RŚ. 7648 – 4/2010 od dnia jego wydania, ujednolicił numerację poszczególnych punktów decyzji i nadał niniejszej decyzji znak: RŚ.6222.1.1.2023.

Niniejsze pozwolenie zostało wydane w oparciu o dotychczasowy stan prawny wynikający z następujących danych:

Na wniosek Provimi Polska Sp. z o.o., Al. Jerozolimskie 146 D, 02 – 305 Warszawa, po przeprowadzeniu postępowania administracyjnego z udziałem społeczeństwa, Starosta Kutnowski wydał w dniu 31 grudnia 2010 roku decyzję znak: RŚ.7648 – 4/2010 orzekającą o udzieleniu pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji pasz o zdolności produkcyjnej wyrobów gotowych 700 ton/dobę zlokalizowanej w Wytwórni Pasz w Dobrzelinie, ul. Władysława Jagiełły 98. Na przestrzeni lat 2011 – 2023 pozwolenie zintegrowane zostało zmienione zarówno pod względem zmiany nazwy prowadzącego instalację jak i treści pozwolenia zintegrowanego następującymi decyzjami Starosty Kutnowskiego:

- 1) decyzja z dnia 24 grudnia 2012 r.
- 2) decyzja z dnia 4 grudnia 2014 r.
- 3) decyzja z dnia 1 marca 2017 r.
- 4) decyzja z dnia 2 października 2018 r.
- 5) decyzja z dnia 4 kwietnia 2022 r.
- 6) decyzja z dnia 10 lipca 2023 r.

Poniżej przedstawiono pierwotny zakres pozwolenia zintegrowanego oraz zmiany, jakie miały miejsce do chwili obecnej, zawarte w decyzjach zmieniających:

Decyzja z 31.12.2010 roku, znak: RŚ.7648-4/10 – pozwolenie zintegrowane

Provimi Polska Sp. z o.o., Al. Jerozolimskie 146 D, 02 – 305 Warszawa wystąpiła z wnioskiem o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji pasz o zdolności produkcyjnej wyrobów gotowych 700 ton/dobę zlokalizowanej w Wytwórni Pasz w Dobrzelinie, ul. Władysława Jagiełły 98, 99 – 319 Dobrzelin gmina Żychlin.

W oparciu o kwalifikację przeprowadzoną zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002 roku w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, instalacja kwalifikuje się do pozwolenia zintegrowanego, gdyż jest to instalacja do produkcji lub przetwórstwa produktów spożywczych: z surowych produktów roślinnych o zdolności produkcyjnej (obliczonej jako wartość średnia w stosunku do produkcji kwartalnej) ponad 300 ton wyrobów gotowych na dobę. Zdolność produkcyjna instalacji do produkcji pasz (z dominującym udziałem w składzie paszy zbóż) wynosi 700 ton/dobę (pkt 6 ppkt 5 załącznika (Dz. U. Nr 122, poz. 1055)).

Do instalacji IPPC wymagającej pozwolenia zintegrowanego zaliczono instalację do produkcji pasz o zdolności produkcyjnej wyrobów gotowych 700 ton/dobę zlokalizowaną w Wytwórni Pasz w Dobrzelinie, gm. Żychlin. Produkcja pasz odbywa się na dwóch niezależnych liniach produkcyjnych: linii I o większej wydajności, na której odbywa się produkcja pasz drobiowych i linii II, na której odbywa się produkcja pasz i koncentratów trzodowych i bydłych. Produktem końcowym są pasze, w tym koncentraty paszowe dla zwierząt gospodarskich oraz pasze lecznicze. Wyprodukowane pasze są w postaci sypkiej i granulowanej, z których część jest pakowana w worki 20 i 25 kg, a część sprzedawana jest w postaci sypkiej, magazynowanej w zbiornikach ekspedycyjnych.

Instalacja IPPC do produkcji pasz składa się z linii: przyjęcia i magazynowania surowca sypkiego i płynnego, transportu surowców z wieży, transportu koncentratów z magazynu komponentów workowanych, dozowania surowca, rozdrobnienia surowca, mieszania, naolejania i natłuszczania, granulowania z wykorzystaniem kotła parowego Standard Kessel, zbiorników ekspedycyjnych wyrobów gotowych, pakowania.

Instalacjami pomocniczymi są: waga samochodowa i kolejowa, mobilna suszarnia zboża, magazyn komponentów workowanych, magazyn workowanych wyrobów gotowych, zbiornik oleju opałowego o pojemności 20 000 litrów.

W pozwoleniu określono warunki w zakresie:

Gospodarki odpadami

W warunkach normalnej eksploatacji ustalono ilość wytwarzanych odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne. Czas magazynowania odpadów określono zgodnie z art. 63 ustawy o odpadach. Odpady są gromadzone w sposób selektywny i magazynowane w wyznaczonych na ten cel miejscach na terenie zakładu, a następnie przekazywane są uprawnionym odbiorcom posiadającym wymagane prawem decyzje. Sposób postępowania z odpadami niebezpiecznymi i innymi niż niebezpieczne przedstawiony przez wnioskodawcę spełnia wymogi ustawy o odpadach i zabezpiecza środowisko przed ich ewentualnym ujemnym oddziaływaniem.

Hałasu

Głównymi źródłami hałasu są:

wentylatory (4 sztuki), hala produkcji pasz, zasyp surowców workowanych – pracujące 24 godz./d oraz spedycja paszy luzem, transport ciężarowy i wózki widłowe, elewator, magazyn wyrobów workowanych – pracujące 16 godzin w porze dnia i 1 godz. w porze nocy.

Dotrzymanie akustycznych standardów jakości środowiska wiąże się ze spełnieniem warunków określonych w niniejszym pozwoleniu, gdzie poziom hałasu nie może przekroczyć poziomu równoważnego zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 roku:

$L_{Aeq,T=8h}=55$ dB dla 8 kolejnych godzin pory dnia (6.00-22.00),

$L_{Aeq,T=1h}=45$ dB dla jednej najmniej korzystnej godziny nocy (22.00-6.00).

Ochronie akustycznej podlega zabudowa zagrodowa i wielorodzinna położona w pobliżu zakładu. Najbliższe zabudowania mieszkalne - zabudowa wielorodzinna znajdują się w odległości ok. 150 m po stronie południowej zakładu, a zabudowa zagrodowa – w odległości ok. 200 m od granic zakładu w kierunku północno – wschodnim i południowo – zachodnim.

W trakcie pracy instalacji, w oparciu o przeprowadzone pomiary poziomu dźwięku, nie stwierdzono pogorszenia klimatu akustycznego, instalacja spełnia wymagania akustyczne określone w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. Nr 120, poz. 826).

Emisji do powietrza

Źródłem zorganizowanej emisji zanieczyszczeń pyłowych do powietrza z instalacji IPPC są piony aspiracyjne na liniach granulacji i linii podawania materiałów sypkich. Piony aspiracyjne na wieży operacyjnej są wykorzystywane w niewielkim stopniu, ze względu na zmiany w technologii dostarczania surowców. Wszystkie piony wyposażone są w urządzenia odpylające typu filtrocyclon o skuteczności 99,9%. Para na cele technologiczne wytwarzana jest w kotłowni wyposażonej w kocioł olejowy Standard Kessel o mocy 1,47 MW będącej źródłem zanieczyszczeń pyłowych i gazowych do powietrza.

Na terenie zakładu działa ponadto instalacja energetyczna opalana olejem opałowym lekkim: kotłownia centralnego ogrzewania wyposażona w kocioł Paromat Simplex o mocy 0,187 MW, eksploatowana tylko w okresie grzewczym przez 2500 godzin w roku, nie będąca przedmiotem wniosku. Źródłem niezorganizowanej emisji substancji gazowych i pyłowych do powietrza jest również transport samochodowy.

Z uwagi na nierównowagę zachodzących procesów oraz założenie pewnej rezerwy zwiększającej poziom dopuszczalnej emisji maksymalnej zmierzone wartości powiększono dodatkowo o 30%.

Analiza stanu zanieczyszczenia powietrza atmosferycznego, załączona do wniosku, wykazała, że obiekt nie wpływa ponadnormatywnie na stan atmosfery.

Na emitorach brak jest zainstalowanych stanowisk pomiarowych. Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2008 roku w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. Nr 206, poz. 1291) dla instalacji energetycznego spalania paliw - kotła Standard Kessel o mocy 1,47 MW - prowadzi się okresowe pomiary emisji do powietrza. W związku z tym emitor, dla którego przyjęto oznaczenie E - 1, wyposażony winien być w króćce pomiarowe.

Ilość wykorzystywanej wody w odniesieniu do instalacji IPPC

Spółka pobiera wodę dla potrzeb technologicznych i socjalno – bytowych z wodociągu gminnego w ilościach nie większych niż ilości zapewniające prawidłowe funkcjonowanie instalacji i zaspokajanie potrzeb pracowniczych. Określono, iż pobór wód jest normowany stosowną umową zawartą z gestorem sieci, czyli Zakładem Gospodarki Komunalnej w Żychlinie.

Ilość wody zużywanej dla potrzeb instalacji IPPC wynosi ok. 80 % całkowitego poboru wody dla potrzeb Wytwórni Pasz w Dobrzelinie - do celów technologicznych (para technologiczna do procesów

granulowania). Instalacja IPPC nie powoduje powstawania ścieków przemysłowych. Czyszczenie urządzeń oraz posadzek odbywa się „na sucho”, generalnie poprzez zmiatanie lub odkurzanie.

Zakład nie jest zaliczony do zakładów o zwiększonym lub dużym ryzyku awarii przemysłowej, instalacja nie stanowi zagrożenia występowania poważnej awarii przemysłowej ze względu na występowanie substancji niebezpiecznych.

Zgodnie z treścią wniosku w okresie przewidywanej ważności pozwolenia Wytwórnia Pasz w Dobrzelinie w celu ograniczenia negatywnego oddziaływania na środowisko funkcjonować będzie z uwzględnieniem następujących aspektów środowiskowych: ochrona powietrza atmosferycznego w wytwórni polegać będzie na zapewnieniu jak najlepszej jego jakości poprzez utrzymanie poziomów substancji w powietrzu poniżej dopuszczalnych dla nich poziomów, a w kotłowni technologicznej spalany będzie olej opałowy lekki o wymaganych parametrach; ochrona przed hałasem polegać będzie na zapewnieniu jak najlepszego stanu akustycznego środowiska poprzez utrzymywanie poziomu hałasu poniżej ustawowych norm, wykorzystywany będzie sprzęt o pełnej sprawności technicznej, stosowany program stałych, regularnych konserwacji urządzeń w wytwórni zapewni ich stabilną pracę, zatem i niższe poziomy hałasu emitowane do środowiska, prowadzona będzie prawidłowa gospodarka wytworzonymi odpadami, a pobór wód z wodociągu ograniczony będzie do ilości zapewniających prawidłowe funkcjonowanie instalacji i zaspokajanie potrzeb pracowniczych. Ponadto przestrzegany będzie wymóg prawidłowej eksploatacji urządzeń i niedopuszczanie do pracy instalacji w warunkach odbiegających od normalnych.

Nie ustalono wielkości maksymalnej dopuszczalnej emisji oraz maksymalnego dopuszczalnego czasu utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych, gdyż wielkości te będą zgodne z tymi, które są osiąganymi przy pomocy instalacji w warunkach normalnych.

Eksploatacja instalacji objętej niniejszym pozwoleniem nie powoduje transgranicznego oddziaływania na środowisko.

Oplatę rejestracyjną od wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego w wysokości 12 073,20 PLN, wniesiono na rachunek bankowy dla środka specjalnego pn. „opłaty rejestracyjne”.

Decyzja z dn. 24.12.2012 r. - istotna zmiana instalacji

Prowadzący instalację wystąpił z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji pasz o zdolności produkcyjnej wyrobów gotowych 700 ton/dobę zlokalizowanej w Dobrzelinie, ul. Władysława Jagiełły 98. Powodem złożenia wniosku przez prowadzącego instalację jest planowana istotna zmiana w instalacji IPPC – wykonanie trzeciej linii granulacji. Do wniosku dołączono dowód uiszczenia opłaty rejestracyjnej.

Zmiany instalacji IPPC zlokalizowanej w Wytwórni Pasz w Dobrzelinie obejmują dodanie w linii produkcji mieszanek paszowych pełnoporcjowych dodatkowej (trzeciej) linii granulacji. W procesie granulacji będzie używana para technologiczna pochodząca również z dodatkowo zamontowanego kotła parowego w kotłowni o mocy 650 kW. Na potrzeby rozdrabniania zbóż służyć będzie mlewnik. Będą to dodatkowe źródła powstawania zorganizowanej emisji zanieczyszczeń. Oprócz istniejących zbiorników ekspedycyjnych funkcjonować będzie 16 nowych zbiorników połączonych technologicznie, tak aby mogły obsługiwać jednocześnie I i II linię produkcyjną. Uruchomienie trzeciej linii granulacji spowoduje zwiększone zapotrzebowania na surowce do produkcji pasz, wodę i energię elektryczną. Zmiana w instalacji skutkować będzie również powstawaniem nowych rodzajów odpadów oraz zwiększeniem ilości wytwarzanych w skali roku odpadów, a także zmianą miejsc ich magazynowania. W wyniku inwestycji zwiększeniu ulegnie maksymalna wielkość produkcji pasz z 121 900 Mg/rocznie na 190 000 Mg/rocznie, natomiast teoretyczna produkcja dobową w wysokości 700 t nie ulegnie zmianie.

Obiekt użytkowany będzie w porze dziennej i nocnej, w systemie całodobowym przez 5 dni w tygodniu. Po zmianie praca w zakładzie będzie się odbywać w zależności od potrzeb również w soboty i niedziele. W związku ze zwiększeniem produkcji zmiana ulegnie również ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw.

Wnioskowana zmiana instalacji IPPC stanowi istotną zmianę instalacji w rozumieniu ustawy - Prawo ochrony środowiska. W wyniku uruchomienia trzeciej linii granulacji zmiana ulegnie gospodarka odpadami, zwiększy się ilość źródeł powodujących emisję hałasu oraz emisję zanieczyszczeń do powietrza. Zgodnie z wnioskiem zwiększenie produkcji pasz nie spowoduje przekroczenia standardów jakości środowiska.

Przeanalizowano również oddziaływanie instalacji w nowych warunkach na komponenty środowiska i w oparciu o informacje zawarte we wniosku stwierdzono, że zwiększona produkcja nie wpłynie na pogorszenie walorów przyrodniczych, a wrażliwość lokalnych ekosystemów na zmianę warunków pozwolenia będzie znikoma.

Zmiany w sposobie funkcjonowania instalacji IPPC nie spowodują zaliczenia Zakładu do zakładów o zwiększonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

W nawiązaniu do art. 204 i art. 207 ust.1a ustawy – Prawo ochrony środowiska przeanalizowano, czy instalacja po istotnej zmianie spełniać będzie wymagania ochrony środowiska wynikające z najlepszej dostępnej techniki i stwierdzono, że przy zachowaniu warunków niniejszego pozwolenia instalacja IPPC spełnia te wymagania. Zgodnie z treścią wniosku zaproponowane dopuszczalne wielkości emisji substancji do środowiska nie będą powodować skutków poza terenem zakładu, nie są wyższe niż ustanowione prawem standardy emisyjne oraz nie będą przekraczać granicznych wielkości emisyjnych charakteryzujących BAT. Dotrzymane będą wymagane standardy emisyjne w zakresie hałasu, w emisji zanieczyszczeń do powietrza oraz prawidłowo prowadzona będzie gospodarka odpadami. Nie będą występować przekroczenia wartości normatywnych hałasu do środowiska. Również zużycie surowców, substancji oraz energii nie będzie powodować naruszenia warunków określonych w BAT.

Opłatę rejestracyjną od wniosku za istotną zmianę pozwolenia zintegrowanego w wysokości 6 480,75 PLN, wniesiono na rachunek bankowy dla środka specjalnego pn. „opłaty rejestracyjne”.

Decyzja z dnia 04.12.2014 r. – z urzędu

W dniu 5 września 2014 roku weszła w życie ustawa z dnia 11 lipca 2014 roku o zmianie ustawy – Prawo ochrony środowiska oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2014 roku, poz. 1101) wdrażająca zapisy Dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady oraz rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 roku w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 roku poz. 1169). W związku z powyższym Starosta Kutnowski pismem z dnia 31.10.2014 roku wszczął z urzędu w zakresie wskazanym w art. 28 ust. 2 ustawy z dnia 11 lipca 2014 roku o zmianie ustawy – Prawo ochrony środowiska oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2014 roku, poz. 1101) postępowanie w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego Starosty Kutnowskiego z dnia 31.12.2010 roku, znak: RŚ.7648 - 4/10, zmienionego decyzją z dnia 24.12.2012 roku wydanego Cargill Poland sp. z o.o., ul. Wołoska 22, 02-675 Warszawa na prowadzenie instalacji do produkcji pasz o zdolności produkcyjnej wyrobów gotowych 700 ton/dobę, zlokalizowanej w Wytwórni Pasz w Dobrzelinie, ul. Władysława Jagiełły 98. Prowadzący instalację w związku z otrzymanym zawiadomieniem nie wniósł żadnych uwag.

Kwalifikację instalacji do obowiązku posiadania pozwolenia zintegrowanego określa rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 roku w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 roku poz. 1169) - pkt 6 ppkt 5 lit b załącznika do rozporządzenia – do obróbki

i przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem, produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych – surowców pochodzenia roślinnego o zdolności produkcyjnej ponad 300 ton wyrobów gotowych na dobę lub 600 ton wyrobów gotowych na dobę, przy założeniu, że instalacja jest eksploatowana nie dłużej niż przez 90 kolejnych dni w danym roku.

W związku ze zmianami ww. pozwolenia zintegrowanego z urzędu do niniejszej zmiany nie ma zastosowania art. 210 ustawy – Prawo ochrony środowiska.

Z uwagi na zmianę aktów prawnych, organ przeprowadził analizę warunków pozwolenia zintegrowanego w zakresie konieczności nałożenia dodatkowych wymagań ochrony powierzchni ziemi, zgodności prowadzonego przez prowadzącego instalację monitoringu z wymogami dokumentów referencyjnych i konieczności nałożenia dodatkowych obowiązków. W trakcie analizy ustalono, że dla instalacji do produkcji pasz nie opublikowano konkluzji BAT, a zakres i sposób monitorowania emisji jest zgodny z wymaganiami określonymi w przepisach krajowych oraz w dokumentach referencyjnych. Wobec powyższego niniejszą decyzją zmieniono pozwolenie zintegrowane w zakresie daty jego obowiązywania oraz określono w pkt X.A wymagania dla instalacji zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania.

Z uwagi na zapisy zawarte w pozwoleniu Starosty Kutnowskiego z dnia 31.12.2010 roku, znak: RŚ.7648 - 4/10, zmienionego decyzją z dnia 24.12.2012 roku nie nałożono dodatkowych wymogów dotyczących ochrony gleby, ziemi i wód gruntowych w zakresie wyposażenia obiektu w odpowiedni sprzęt przeciwpożarowy oraz środki neutralizujące wycieki. Wymóg ten określony został w pkt XI. dotyczącym sposobów zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii. Wymogi dotyczące osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości oraz wymaganych działań, w tym środków technicznych mających na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji określone zostały w pkt X.. Obowiązek przekazywania Staroście i WIOŚ corocznej informacji w wersji papierowej pozwalającej na dokonywanie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu został zawarty w pkt IX. pozwolenia zintegrowanego.

Decyzja z dnia 01.03.2017 r. – nieistotna zmiana

Starosta Kutnowski realizując obowiązki wynikające z art. 216 ust. 1 ustawy - Prawo ochrony środowiska dokonał w dniach od 23 maja do 9 czerwca 2016 roku analizy pozwolenia zintegrowanego wydanego Cargill Poland Sp. z o.o., ul. Wołoska 22, 02 – 675 Warszawa na prowadzenie instalacji do produkcji pasz o zdolności produkcyjnej wyrobów gotowych 700 ton/dobę zlokalizowanej w Wytwórni Pasz w Dobrzelinie, ul. Władysława Jagiełły 98. W wyniku przeprowadzonej analizy organ stwierdził, że obowiązujące pozwolenie zintegrowane wymaga zmiany poprzez:

- uwzględnienie zaistniałych zmian w instalacji do produkcji pasz i instalacjach pomocniczych,
- zweryfikowanie rodzajów i ilości wykorzystywanych w produkcji surowców, materiałów i paliw, zgodnie ze stanem faktycznym,
- zweryfikowanie ilości wytwarzanych odpadów oraz pozostałych emisji do środowiska wynikających z dokonanych zmian w instalacji.

W dniu 4.01.2017 roku Cargill Poland Sp. z o.o., ul. Wołoska 22, 02 – 675 Warszawa wystąpiła z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego.

We wniosku prowadzący instalację odniósł się do zaistniałych zmian w urządzeniach wchodzących w skład instalacji do produkcji pasz i w instalacjach pomocniczych, aktualnej wielkości produkcji i rodzajów wytwarzanych pasz, w bilansie surowcowo – produktowym i energetycznym i rodzaju paliwa wykorzystywanego dla potrzeb energetycznych instalacji, czego skutkiem są zaistniałe zmiany ilości i rodzajów wytwarzanych odpadów oraz rodzajów i wielkości emisji gazów i pyłów do środowiska.

W związku z powyższym w niniejszej decyzji zostały uwzględnione zmiany wynikające z analizy pozwolenia zintegrowanego, w tym wnioskowane przez prowadzącego instalację.

Wnioskowana zmiana instalacji nie stanowi istotnej zmiany w rozumieniu ustawy - Prawo ochrony środowiska.

Instalacja do produkcji pasz wytwarzać będzie 700 ton produktu gotowego na dobę jak dotychczas i pracować przez 6 dni w tygodniu, a w przypadkach zwiększonych zamówień także w niedzielę, rocznie wytwarzane będzie około 220 000 Mg wyrobów.

Zgodnie z wnioskiem zwiększenie produkcji pasz nie spowoduje przekroczenia standardów jakości środowiska. Ponadto zmianie uległo wyposażenie niektórych linii technologicznych wchodzących w skład instalacji.

Zmiany dotyczą głównie zwiększenia ilości niektórych wytwarzanych odpadów oraz uwzględnienia wytwarzania w instalacji nowych odpadów z rodzaju zużytych urządzeń elektrycznych i elektronicznych. Poza tym nie zmienił się sposób gospodarowania wytwarzanymi odpadami, ich charakterystyka i miejsca magazynowania.

Od czasu wydania pozwolenia zintegrowanego nie opublikowano Konkluzji BAT dla przedmiotowej instalacji i nie zmieniły się wymagania BAT, instalacja spełnia nadal wymagania w zakresie najlepszych dostępnych technologii. Proponowane zmiany zostały sprawdzone pod kątem spełniania dla nowych wielkości wymagań ochrony środowiska.

Decyzja z dnia 02.10.2018 r. – nieistotna zmiana

W dniu 13.07.2018 roku Cargill Poland Sp. z o.o., ul. Wołoska 22, 02 – 675 Warszawa wystąpiła z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego. Wnioskodawca uzasadnił wniosek zaistniałymi zmianami w strukturze produkcji oraz poziomem zużycia surowców, a także koniecznością uściślenia rodzajów i ilości wytwarzanych odpadów. Według zapisów pozwolenia zintegrowanego struktura produkcji opierała się głównie na paszach sypkich, a aktualnie trzon produkcji stanowią pasze granulowane.

Wnioskowana zmiana instalacji nie stanowi istotnej zmiany w rozumieniu ustawy - Prawo ochrony środowiska. W niniejszej decyzji zostały uwzględnione zmiany dotyczące wyposażenia instalacji, tj. w linii I i II naolejania i natłuszczania oraz linii pakowania, dokonano również uaktualnienia w zakresie rodzajów i ilości wykorzystywanych surowców, materiałów, a ponadto uwzględniono nowe rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w wyniku eksploatacji instalacji.

Decyzja z dnia 04.04.2022 r.

W związku z wejściem w życie decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2019/2031 z dnia 12 listopada 2019 roku ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przemysłu spożywczego, produkcji napojów i mleczarskiego zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE, Starosta Kutnowski przeprowadził w 2020 roku analizę pozwolenia zintegrowanego wydanego Cargill Poland Sp. z o.o. na prowadzenie instalacji do produkcji pasz o zdolności produkcyjnej wyrobów gotowych 700 ton/dobę zlokalizowanej w Oddziale w Dobrzelinie (Wytwórni Pasz), ul. Władysława Jagiełły 98, pod kątem spełniania wymogów ww. decyzji wykonawczej. Analiza pozwolenia zintegrowanego wykazała, że nie są spełnione warunki zastosowania najlepszych dostępnych technik zawartych w Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2019/2031 z dnia 12.11.2019 roku w BAT 5 dotyczących monitorowania emisji zorganizowanej do powietrza dla produkcji mieszanek paszowych z częstotliwością, w jednostkach pomiaru i metodyką wskazaną w BAT 5. Ponadto zalecono, aby pomimo ogólnego spełniania wymogów BAT 1 odnieść się do jego poszczególnych punktów poprzez uwzględnienie w działaniu zakładu cech i elementów zarządzania środowiskowego wymienionych w ww. BAT oraz opracować, tam gdzie jest to wymagane, a nie posiadane przez prowadzącego instalację, stosownych dokumentów lub procedur, o których w nim mowa. Analiza wykazała także, że dotychczasowe pozwolenie nie określało poziomu emisji powiązanego z najlepszymi dostępnymi technikami BAT (BAT-AEL) w odniesieniu do zorganizowanych emisji pyłu do powietrza z chłodzenia granulatu w produkcji mieszanek paszowych

– brak takiego wymogu w przepisach krajowych ani wskaźnikowego poziomu efektywności środowiskowej w odniesieniu do określonego zużycia energii obowiązującego dla przedmiotowej instalacji. W związku z powyższym, z uwagi na konieczność zmiany przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego prowadzący instalację został zobowiązany przez organ w piśmie z dnia 15.05.2020r., znak: RŚ.7648-4/2010 do złożenia wniosku w terminie 1 roku od dnia doręczenia wezwania.

W dniu 21.10.2021r. Dyrektor Zakładu Produkcyjnego w Dobrzelinie - Cargill Poland Sp. z o.o. Oddział w Dobrzelinie wystąpił z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego z uwagi na konieczność dostosowania dla prowadzących instalację wynikających z decyzji wykonawczej komisji (UE) 2019/2031 z dnia 12.11.2019 roku ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT).

Przedmiotem wniosku są treści dotyczące wymogów wynikających z konkluzji BAT koniecznych do uwzględnienia w pozwoleniu zintegrowanym posiadanym przez Cargill Poland Sp. z o.o.. Organ ustalił, że wnioskowana zmiana przedmiotowego pozwolenia nie stanowi istotnej zmiany instalacji w rozumieniu art. 3 pkt 7 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska.

Odnośnie wskazanych w analizie elementów powodujących konieczność zmiany pozwolenia zintegrowanego we wniosku odniesiono się do następujących aspektów:

BAT 1 – wdrożenie systemu zarządzania środowiskowego

Stosownie do ustaleń przeprowadzonej w 2020 roku analizy prowadzący instalację powinien dostosować się do wymogów BAT w tych punktach, które nie są spełnione. W ślad za powyższym i zgodnie z przedłożonym wnioskiem w pozwoleniu w punkcie X dodano ppkt 2, w którym prowadzący instalację został zobowiązany do wdrożenia stosownego systemu zarządzania środowiskowego, który obejmować będzie wszystkie niezbędne elementy ujęte w BAT 1 w terminie do dnia 4 grudnia 2023 r. (skorygowano błędną datę 1.12.2023 r. zawartą we wniosku).

BAT 5 - monitorowanie emisji do powietrza

Zgodnie z zapisami cyt. wyżej decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2019/2031 w ramach BAT 5 należy monitorować emisje zorganizowane do powietrza, które w odniesieniu do produkcji pasz obejmują emisje pyłu z procesu chłodzenia i granulacji przy produkcji z częstotliwością przynajmniej raz w roku według normy EN 13284-1. W przedmiotowym przypadku stosowany jest proces chłodzenia granulatu (w instalacji nie prowadzi się mielenia granulatu). Monitorowanie to powiązane jest z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AEL) – BAT 17. Z uwagi na fakt, iż do dnia 4 grudnia 2023 r. prowadzący instalację ma czas na dostosowanie jej do wymagań konkluzji BAT, obowiązek wykonywania pomiarów realizowany będzie od dnia 5 grudnia 2023 r. i obejmował on będzie emitory odprowadzające pył z pionów aspiracyjnych na liniach granulacji.

W związku z powyższym dokonano zmiany w zakresie monitoringu tych emisji do powietrza poprzez uwzględnienie w pkt. VII. 1 pozwolenia zintegrowanego uaktualnionych obowiązków wynikających z konkluzji BAT w tym zakresie i usunięcie zapisu: „wskaźnikowe obliczanie emisji do powietrza – 2 razy w roku”.

BAT 6 – efektywność energetyczna

Prowadzący instalację, w związku z wymogami BAT 6 zawnioskował o zmianę dotychczasowego brzmienia punktu V. decyzji: Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii. Ponadto dotychczasowe pozwolenie nie określało wskaźnikowego poziomu efektywności środowiskowej w odniesieniu do określonego zużycia energii obowiązującego dla przedmiotowej instalacji, o którym mowa w tabeli 2 w rozdziale 2 niniejszej Decyzji Wykonawczej – Konkluzje dotyczące BAT w odniesieniu do pasz dla zwierząt.

Wskaźnikowy poziom efektywności środowiskowej w odniesieniu do określonego zużycia energii, zgodnie z decyzją wykonawczą Komisji (UE) 2019/2031 określony został, w odniesieniu do instalacji do produkcji pasz w Oddziale w Dobrzelinie dla produktu – mieszanka paszowa w przedziale 0,01-0,10

MWh/t produktów. Zgodnie z wnioskiem sposób wyznaczania efektywności realizowany jest przez bieżący monitoring systemów komputerowych w sterowni zakładu kontrolujących ilość zużywanej energii oraz skalę produkcji w trybie ciągłym. Wyznaczony wskaźnik został określony na podstawie analizy zużycia w latach ubiegłych, z czego ustalono, że średnia roczna zużycia energii kształtuje się na poziomie 0,04 MWh/t produktów, a zatem jest on dotrzymany.

W związku z powyższym punkt V pozwolenia został w ppkt 1 zmieniony zgodnie z wnioskiem, natomiast w ppkt. 2 określono maksymalny teoretyczny wskaźnikowy poziom efektywności środowiskowej w odniesieniu do zużycia energii elektrycznej.

BAT 7 - zużycie wody i przepływ ścieków

Prowadzący instalację wniósł o zmianę zapisów punktu B pozwolenia zintegrowanego poprzez uzupełnienie o wymogi wynikające z BAT 7 odnośnie ograniczenia zużycia wody, co zostało uwzględnione w treści decyzji.

BAT 17 – emisje do powietrza

Zgodnie z BAT 17, aby ograniczyć zorganizowane emisje pyłu należy stosować jedną z technik: filtr workowy lub cyklon. W przedmiotowym przypadku zastosowano filtrocyclony o skuteczności 99,9%. Z uwagi na konieczność dostosowania instalacji do wymogów konkluzji BAT 17, koniecznym jest określenie poziomu emisji (BAT-AEL) w odniesieniu do zorganizowanych emisji pyłu do powietrza z procesu chłodzenia granulatu dla istniejącego zespołu urządzeń, które obowiązywać będą od dnia 5 grudnia 2023 r. Biorąc pod uwagę obowiązujące konkluzje BAT i okres na dostosowanie istniejących instalacji do ich wymagań ustalono, iż koniecznym jest rozbić dopuszczalnych wielkości emisji na dwa okresy: do dnia 4 grudnia 2023 r. oraz od dnia 5 grudnia 2023 r., czyli dnia, od kiedy instalacja winna zostać dostosowana do wymogów konkluzji BAT i tym samym spełniać określone tam wartości emisji wyrażone m.in. poziomami BAT-AEL w odniesieniu do procesów chłodzenia granulatu (emitor E-2, E-3, E-8). Zgodnie z wnioskiem poziom emisji powiązany w odniesieniu do zorganizowanych emisji pyłu do powietrza z chłodzenia granulatu, prowadzonego w instalacji eksploatowanej na terenie Oddziału w Dobrzelinie, spełniający wymagania konkluzji BAT, ustalono na poziomie 20 mg/m³.

Pozostałe emitery poprzez które odprowadzane się do atmosfery zanieczyszczenia z innego rodzaju procesów niż granulacja, nie podlegają wymogom BAT i określone dla nich wielkości emisji pozostaną niezmiennie.

W związku z powyższym zmieniono brzmienie Tabeli Nr 2 w pkt IV.A.

W ślad za przedstawionymi zmianami emisji związanymi ze zmianą obowiązujących wielkości emisji dla pyłów z procesu granulacji zweryfikowano także emisję roczną w pkt IV.A. ppkt 3 Tabela Nr 4 pozwolenia. Zgodnie z wyjaśnieniem zawartym we wniosku obecnie przedstawiona wielkość roczna emisji wynika z zastosowania BAT-AEL (średnia w okresie pobierania próbek) w wysokości 20 mg/m³, co powoduje zwiększenie obliczonej emisji. Wynik ten nie wynika ze zmiany charakteru pracy emitorów czy czasu ich pracy. Jest on pochodną stosunku wielkości mg/Nm³ oraz tych samych parametrów emitorów.

We wniosku prowadzącego instalację przedmiotowy BAT został określony jako BAT 18, niemniej jednak zakres, do którego się odniesiono dotyczył prawidłowo wymogów BAT 17 dedykowanego produkcji pasz dla zwierząt (BAT 18 dotyczy piwowarstwa). W związku z powyższym organ przyjął oznaczenie BAT jako BAT 17 zgodnie z treścią żądania.

Decyzja z dnia 10.07.2023 r.

W dniu 27.04.2023 r. CARGILL POLAND Sp. z o.o. z siedzibą w Warszawie, przy ul. Wołowskiej 22, 02-675 Warszawa wystąpiła z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji pasz o zdolności produkcyjnej wyrobów gotowych 700 ton/dobę zlokalizowanej w Oddziale w Dobrzelinie ul. Władysława Jagiełły 98, 99-319 Dobrzelin.

Wnioskodawca uzasadnił wniosek o zmianę pozwolenia w związku ze szczegółową analizą jego zapisów i dostosowaniem do stanu faktycznego instalacji.

Zmiany te dotyczą m.in. kwestii usystematyzowania kwalifikacji instalacji zgodnie ze stosownym rozporządzeniem, zweryfikowania bilansu zużycia surowców, materiałów, paliw i energii, aktualizacji gospodarki odpadami – rodzajów i ilości odpadów wytwarzanych w procesie produkcyjnym i czynnościach mu towarzyszących, jak i utrzymania instalacji w pełnej sprawności technicznej, uregulowania kwestii emisji dla wszystkich istniejących na terenie zakładu emitorów wchodzących w skład instalacji IPPC, a także aktualizacji elementów wchodzących w skład instalacji oraz parametrów technicznych niektórych linii i urządzeń (linii do granulacji).

Dodatkowo w związku ze szczegółową analizą procesu technologicznego w kontekście definicji instalacji zawartej m.in. w art. 3 pkt 6 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2022 r., poz. 2556 z późn. zm.) oraz rodzaju instalacji, do których analizowana instalacja się zalicza tj. „instalacje do obróbki i przetwórstwa (...) produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia roślinnego i/lub zwierzęcego (...)” postanowiono o włączeniu, wydzielonych dotychczas elementów, określanych jako odrębne instalacje pomocnicze – wagi samochodowej, magazynu komponentów workowanych oraz magazynu workowanych wyrobów gotowych – do elementów stanowiących nierozdzielalną część technologiczną instalacji IPPC. Powyższa analiza procesu technologicznego przeprowadzona została w połączeniu ze szczegółową analizą aktualnego stanu rzeczywistego instalacji.

Wnioskodawca poddał również analizie zasadność kwalifikacji instalacji. Spółka wyjaśniła, iż zgodnie z zapisami obowiązującego pozwolenia zintegrowanego, niniejsza instalacja w rozumieniu rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169) dotychczas była kwalifikowana jako przeznaczona do obróbki i przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem, produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia roślinnego o zdolności produkcyjnej ponad 300 ton wyrobów gotowych na dobę lub 600 ton wyrobów gotowych na dobę, przy założeniu, że instalacja jest eksploatowana nie dłużej niż przez 90 kolejnych dni w danym roku (pkt 6 ppkt 5 lit. 5 załącznika do ww. rozporządzenia). Jednakże wnioskodawca wskazał, iż w procesie produkcyjnym obok surowców pochodzenia roślinnego, również w niewielkich ilościach stosuje się surowce pochodzenia zwierzęcego. Wnioskodawca podkreślił, iż surowce pochodzenia zwierzęcego stosowane są w instalacji od zawsze, nie nastąpiła żadna zmiana w technologii produkcji. W instalacji jako domieszki do wyrobów gotowych są stosowane m.in. tłuszcze zwierzęce, mączka rybna i inne, w ilości nieprzekraczającej 3 200 Mg/r, tj. do ok. 10 Mg/dobę. Załącznik do ww. rozporządzenia w pkt 6 ppkt 5 lit. c wskazuje na instalacje do obróbki i przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem, produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia zwierzęcego i roślinnego o dobowej zdolności produkcyjnej wyrobów gotowych ponad: -75 ton , jeżeli A wynosi nie mniej niż 10 lub $-(300 - (22,5 \times A))$, jeżeli A jest mniejsze niż 10, - gdzie „ A ” oznacza zawartość materiału pochodzenia zwierzęcego, w procentach wagowych, w wyrobie gotowym. Biorąc pod uwagę zdolność produkcyjną instalacji wynoszącą 700 Mg/dobę oraz wsad surowców pochodzenia zwierzęcego wynoszący do ok. 10 Mg/dobę, ustalono iż „ A ” wynosi ok. 1,43, zatem jest mniejsze niż 10. $[300 - (22,5 \times 1,43)] = 300 - 32,175 = 267,825$. Zdolność produkcyjna instalacji wynosi 700 Mg/dobę, zatem wartość ta jest większa od obliczonej 267,825. Rozporządzenie nie określa wartości progowej zawartości surowców pochodzenia zwierzęcego w wyrobie gotowym. Zatem, biorąc pod uwagę powyższe wyjaśnienia, dokonano zmiany kwalifikacji instalacji wg rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169) i zaliczenie jej zgodnie z pkt 6 ppkt 5 lit. c.

Kolejną zmianą zawartą w ww. wniosku jest wyłączenie z warunków pozwolenia zintegrowanego instalacji energetycznej – kotłowni zakładowej i objęcie jej stosownym zgłoszeniem eksploatacji, o które Spółka jednocześnie zawnioskowała.

Powyższe podyktowane zostało analizą zapisów rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 2 lipca 2010 r. w sprawie rodzajów instalacji, których eksploatacja wymaga zgłoszenia (Dz. U. z 2019 r., poz. 1510) oraz rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 2 lipca 2010 r. w sprawie przypadków, w których wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza z instalacji nie wymaga pozwolenia (Dz. U. z 2010 r. Nr 130, poz. 881) w kontekście zapisów Działu IV ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2022 r., poz. 2556 ze zm.), na podstawie których ustalono, iż instalacje energetyczne opalane paliwem gazowym o łącznej nominalnej mocy cieplnej wynoszącej od 1 MW do 15 MW zwolnione są z obowiązku posiadania pozwolenia, a objęte są obowiązkiem zgłoszenia ich eksploatacji, przez co nie ustala się dla nich warunków emisji w żadnym rodzaju pozwoleń, a kwestie emisji reguluje się dokonując stosownego zgłoszenia.

Biorąc zatem pod uwagę powyższe zapisy, instalacje pomocnicze dla analizowanej instalacji IPPC, stanowić będą wyłącznie: suszarnia zboża oraz instalacja energetyczna (kotłownia zakładowa oraz silnik pompowni ppoż.), a także zbiorniki gazu płynnego i zbiornik ppoż.

Wnioskodawca zaznaczył, iż wnioskowane zmiany nie są związane z dokonaniem w instalacji „istotnych zmian” w rozumieniu art. 3 pkt 7 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2022 r., poz. 2556 z późn. zm.), gdyż poprzez istotną zmianę rozumie się taką zmianę sposobu funkcjonowania instalacji lub jej rozbudowę, która może powodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko. W przedmiotowej instalacji, nie dokonano zmian polegających na zmianie sposobu jej funkcjonowania, ani jej rozbudowy, która wiązałaby się ze wzrostem np. wielkości przerobu, czy produkcji.

W przedmiotowej decyzji organ właściwy do wydania pozwolenia, aby zapewnić przejrzystość i czytelność wydanych decyzji, stwierdził zasadność wydania nowego pozwolenia zintegrowanego w celu ujednolicenia tekstu obowiązującego pozwolenia na prowadzenie przez Cargill Poland Sp. z o.o., ul. Wołoska 22, 02 – 675 Warszawa instalacji do produkcji pasz o zdolności produkcyjnej wyrobów gotowych 700 ton/dobę zlokalizowanej w Oddziale w Dobrzelinie, ul. Jagiełły 98, 99-319 Dobrzelin uwzględniając treść pozwolenia zintegrowanego wydanego przez Starostę Kutnowskiego w dniu 31 grudnia 2010 r., znak: RŚ.7648-4/2010, z uwzględnieniem zmian wprowadzonych do pozwolenia decyzjami Starosty Kutnowskiego z dnia: 24 grudnia 2012 r., 4 grudnia 2014 r., 1 marca 2017 r., 2 października 2018 r., 4 kwietnia 2022 r. i 10 lipca 2023 r. oraz stwierdził wygaśnięcie dotychczasowego pozwolenia.

Wobec powyższego orzeczono jak w sentencji.

P o u c z e n i e

Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Skierniewicach. Odwołanie wnosi się za pośrednictwem tutejszego organu w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez stronę postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna, co oznacza, iż decyzja podlega natychmiastowemu wykonaniu i brak jest możliwości zaskarżenia decyzji do Wojewódzkiego Sądu

Administracyjnego. Nie jest możliwe skuteczne cofnięcie oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania.

Jeżeli niniejsza decyzja została wydana z naruszeniem przepisów postępowania, a konieczny do wyjaśnienia zakres sprawy ma istotny wpływ na jej rozstrzygnięcie, na wniosek strony zawarty w odwołaniu, organ odwoławczy przeprowadza postępowanie wyjaśniające w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy.

Z up. STAROSTY
Magdalena Marciniak
DYREKTOR WYDZIAŁU
Rolnictwa, Leśnictwa i Ochrony Środowiska

Otrzymują:

1. CARGILL POLAND Sp. z o.o.

Adres do korespondencji:

Oddział w Dobrzelinie

ul. Wołoska 22

02-675 Warszawa

ul. Wł. Jagiełły 98

99-319 Dobrzelin

2. Aa.

Do wiadomości:

1. Burmistrz Gminy Żychlin

ul. Barlickiego 15

99 - 320 Żychlin

2. Urząd Marszałkowski w Łodzi

al. Piłsudskiego 8

90 - 051 Łódź

3. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Łodzi Delegatura w Skierniewicach

al. Rataja 11

96 - 100 Skierniewice

4. Ministerstwo Klimatu i Środowiska

ul. Wawelska 52/54

00 - 922 Warszawa

Dokonano zapłaty opłaty skarbowej
w wysokości 10,00 zł dn. 13.10.2023
nr dowodu wpłaty KP10 7583

DYREKTOR WYDZIAŁU
Rolnictwa, Leśnictwa
i Ochrony Środowiska
Magdalena Marciniak

Decyzja stała się ostateczna
dnia 11.01.2024 R

Z up. STAROSTY
Magdalena Marciniak
DYREKTOR WYDZIAŁU
Rolnictwa, Leśnictwa i Ochrony Środowiska

