

Kutno, dnia 10.07.2023 r.

RŚ.7648-4/2010

D E C Y Z J A

Na podstawie art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2023 r. poz. 775 z późn. zm.), art. 183, 183c, art. 192, art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku - Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2022 r. poz. 2556 z późn. zm.), Rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 24 września 2020 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U. z 2020 r. poz. 1860), Rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2020 r. poz. 10), Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169), po rozpatrzeniu wniosku **CARGILL POLAND Sp. z o.o., ul. Wołoska 22, 02 – 675 Warszawa, REGON: 140950351, NIP: 525-23-93-332**, o zmianę pozwolenia zintegrowanego Starosty Kutnowskiego z dnia 31.12.2010 r., znak: RŚ.7648-4/2010 z późniejszymi zmianami na prowadzenie instalacji do produkcji pasz o zdolności produkcyjnej wyrobów gotowych 700 ton/dobę zlokalizowanej w Oddziale w Dobrzelinie, ul. Władysława Jagiełły 98, 99-319 Dobrzelin

o r z e k a m

I. Zmienić pozwolenie zintegrowane Starosty Kutnowskiego z dnia 31.12.2010 r., znak: RŚ.7648-4/2010, zmienione decyzjami z dnia 24.12.2012 r., 04.12.2014 r., 01.03.2017 r., 02.10.2018 r. i 04.04.2022 r. wydane CARGILL POLAND Sp. z o.o., ul. Wołoska 22, 02-675 Warszawa na prowadzenie instalacji do produkcji pasz o zdolności produkcyjnej wyrobów gotowych 700 ton/dobę zlokalizowanej w Oddziale w Dobrzelinie, ul. Władysława Jagiełły 98, 99-319 Dobrzelin w następujący sposób:

1. Pkt II.2 decyzji otrzymuje brzmienie:

„2. Proces produkcyjny w instalacji IPPC składa się z następujących, głównych etapów:

- przyjęcia i magazynowania surowca sypkiego i płynnego,
- transportu surowców z wieży do dozowników,
- transportu koncentratów z magazynu komponentów workowanych,
- pobierania surowców z dozowników,
- naważania surowców,
- rozdrobnienia surowca – proces mielenia,
- mieszania z dozowaniem płynów i dodatków ręcznych,
- naolejania i natłuszczania,
- granulowania z wykorzystaniem pary z kotłów gazowych,
- procesu chłodzenia,
- transportu do dozowników ekspedycyjnych,
- ekspedycja wyrobu luzem lub pakowanego w worki.

Produkcja pasz odbywa się na dwóch niezależnych liniach produkcyjnych:

- linii I o większej wydajności, na której odbywa się produkcja pasz drobiowych,
- linii II, na której odbywa się produkcja pasz i koncentratów trzodowych i bydłych.”

2. Pkt II.3 decyzji otrzymuje brzmienie:

„3. Do instalacji pomocniczych zaliczają się suszarnia zboża oraz instalacja energetyczna (kotłownia zakładowa wraz z silnikiem pompy ppoż.), a także zbiorniki gazu płynnego i zbiornik ppoż.”

3. Pkt II.4. decyzji otrzymuje brzmienie:
„ 4. Rodzaj i parametry instalacji do produkcji pasz:

Tabela nr 1

abcia III 1

Linia przyjęcia surowca sypkiego i płynnego		
- waga - 2 kosze przyjęciowe samochodowe o wydajności 100 Mg/h każdy - system przenośników łańcuchowych i podnośników kubełkowych wyposażonych w wialnie i odsiewacze - elewator złożony z 10 sztuk zbiorników po 1000 Mg i 5 sztuk zbiorników po 300 Mg - 2 zbiorniki na olej roślinny o pojemności 40 000 l każdy - 3 zbiorniki na winasę po 10 000 l każdy - 1 zbiornik na melasę o pojemności 50 000 l - mlewnik walcowy podwójny		
Linia przyjęcia surowców z wieży		
Linia I	Linia II	
- 2 przenośniki łańcuchowe z zespołem zasuw i rozdzielaczy	- 2 przenośniki łańcuchowe poprzeczne - 2 przenośniki łańcuchowe z zespołem zasuw i rozdzielaczy	
Magazyn komponentów workowanych wraz z linią transportu koncentratów		
Linia I	Linia II	
- 12 zbiorników o pojemności 60 Mg każdy dozujące na wagę o zakresie ważenia 3,00 Mg - 12 zbiorników o pojemności 30 Mg każdy dozujące na wagę o zakresie ważenia 1,00 Mg - 12 zbiorników o pojemności 10 Mg każdy dozujące na wagę o zakresie ważenia 0,50 Mg - 3 wagi o zakresie ważenia odpowiednio: 3,00 Mg, 1,00 Mg, 0,50 Mg - 1 waga ręczna o zakresie ważenia 0,10 Mg do dozowania mikrokomponentów - 8 mikrodozowników do dokładnego dozowania 0,01 Mg (± 0,01 kg) - 10 mikrodozowników do dozowania zgrubnego 0,075 Mg (± 0,05 kg) - 2 wagi o zakresie ważenia odpowiednio 0,01 Mg, 0,075 Mg	- 8 zbiorników o pojemności 60 Mg każdy dozujące na wagę o zakresie ważenia 2,00 Mg - 8 zbiorników o pojemności 30 Mg każdy dozujące na wagę o zakresie ważenia 0,80 Mg - 8 zbiorników o pojemności 10 Mg każdy dozujące na wagę o zakresie ważenia 0,35 Mg - 3 wagi o zakresie ważenia odpowiednio: 3,00 Mg, 1,00 Mg, 0,50 Mg - 1 waga ręczna o zakresie ważenia 0,10 Mg do dozowania mikrokomponentów - 8 mikrodozowników do dokładnego dozowania 0,01 Mg (± 0,01 kg) - 8 mikrodozowników do dozowania zgrubnego 0,03 Mg (± 0,05 kg) - 2 wagi o zakresie ważenia odpowiednio 0,01 Mg, 0,03 Mg	
Linia rozdrabniania		
Linia I	Linia II	
- zbiornik nad młynami – 5,00 Mg	- zbiornik nad młynami – 4,00 Mg	
- dwa młyny bijakowe – wydajność 18,00 Mg/h każdy	- młyn bijakowy – wydajność 18,00 Mg/h	
Linia mieszania		
Linia I	Linia II	
- zbiornik nad mieszalną - mieszalnia łopatowa o wydajności 3,50 Mg/h	- zbiornik nad mieszalną - mieszalnia łopatowa o wydajności 2,00 Mg/h	
Linia naolejania i natłuszczania		
Linia I	Linia II	
- 4 wagi przepływowe - mieszalnik łopatowy	- 4 wagi przepływowe - mieszalnik łopatowy	
Linia granulacji z wykorzystaniem kotłów parowych wspólnych dla linii granulacji 1-3		
Linia I	Linia II	Linia III
- 2 zbiorniki nad granulatorem po 10,00 Mg - granulator z prasą rolkową o wydajności 15,00 Mg/h	- 2 zbiorniki nad granulatorem po 10,00 Mg - granulator z prasą rolkową o wydajności 10,00 Mg/h	- 2 zbiorniki nad granulatorem po 10,00 Mg - granulator z prasą rolkową o wydajności 15,00 Mg/h

- chłodnica granulatu z mechanicznym odsiewem o wydajności 10,00 Mg - kruszarka walcowa o wydajności 15,00 Mg/h	- chłodnica granulatu z mechanicznym odsiewem o wydajności 10,00 Mg - kruszarka walcowa o wydajności 15,00 Mg/h	- chłodnica granulatu z mechanicznym odsiewem o wydajności 15,00 Mg - kruszarka walcowa o wydajności 20,00 Mg/h
Zbiorniki ekspedycyjne		
Linia I	Linia II	
- 12 zbiorników o pojemności 55 000 l każdy	- 12 zbiorników o pojemności 55 000 l każdy	
16 zbiorników o pojemności 55 000 l każdy, wspólnych dla linii I i 2		
Linia pakowania		
- 6 zbiorników nad automatem do pakowania o pojemności 20,00 Mg każdy		
- 2 automaty pakujące, każdy z nich o max wydajności 16 Mg/h w worki 20 kg i 12 Mg/h w worki 25 kg		
Magazyn workowanych wyrobów gotowych”		

4. Pkt III. decyzji otrzymuje brzmienie:

„ III. Określić rodzaj i ilość wykorzystywanych materiałów, surowców, energii i paliw dla instalacji IPPC w okresie roku:

- Zboża i pochodne (śruty, otręby i inne pozyskiwane z obróbki zbóż)	- 180 000 Mg/rok
- Surowce pochodzenia zwierzęcego	- 3 200 Mg/rok
- Dodatki płynne	- 5 000 Mg/rok
- Premiksy i pozostałe dodatki paszowe	- 15 000 Mg/rok
- Energia elektryczna	- 7 500 MWh/rok
- Woda	- 12 000 m ³ /rok”

5. Pkt IV.A. decyzji otrzymuje brzmienie:

„A. Emisji pyłów i gazów wprowadzonych do powietrza

1. Ustalić dopuszczalną wielkość emisji pyłów wprowadzanych do powietrza ze źródeł i emitorów instalacji IPPC, zgodnie z tabelą nr 2:

Tabela nr 2

Kod emitora	Emitowana substancja / nazwa	Wielkość emisji		
		do dnia 4 grudnia 2023 r.	od dnia 5 grudnia 2023 r.	
		kg/h	BAT-AEL mg/Nm ³	kg/h
E-2 pion aspiracyjny na linii granulacji – nr 1	Pył całkowity	0,1874	20	
	Pył zawieszony PM10	0,1499	-	-
	Pył zawieszony PM2,5	0,1312	-	-
E-3 pion aspiracyjny na linii granulacji – nr 2	Pył całkowity	0,1345	20	
	Pył zawieszony PM10	0,1076	-	-
	Pył zawieszony PM2,5	0,0942	-	-
E-4 pion aspiracyjny na linii podawania materiałów sypkich – nr 1	Pył całkowity	0,0138		0,0138
	Pył zawieszony PM10	0,0110	-	0,0110
	Pył zawieszony PM2,5	0,0097		0,0097
E-5 pion aspiracyjny na linii podawania materiałów sypkich – nr 2	Pył całkowity	0,0103		0,0103
	Pył zawieszony PM10	0,0082	-	0,0082
	Pył zawieszony PM2,5	0,0072		0,0072
E-6 pion aspiracyjny na wieży operacyjnej – nr 1	Pył całkowity	0,0776		0,0776
	Pył zawieszony PM10	0,0621	-	0,0621
	Pył zawieszony PM2,5	0,0543		0,0543

E-7 pion aspiracyjny wialni	Pył całkowity	0,080	-	0,080
	Pył zawieszony PM10	0,064		0,064
	Pył zawieszony PM2,5	0,056		0,056
E-8 pion aspiracyjny na linii granulacji – nr 3	Pył całkowity	0,2018	20	-
	Pył zawieszony PM10	0,1614	-	
	Pył zawieszony PM2,5	0,1413	-	

2. Ustalić miejsca i parametry wprowadzania pyłów do powietrza, zgodnie z tabelą nr 3:

Tabela nr 3

Źródło emisji	Emitor			Prędkość wylotowa [m/s]	Urządzenia oczyszczające	Czas pracy [h/a]	Usytuowanie stanowisk pomiarowych
	nr	h [m]	d [m]				
Pion aspiracyjny na linii granulacji – nr 1	E-2	31	0,8	10,0	filtrocyklon o skuteczności 99,9%	7800	za filtrocyklonem
Pion aspiracyjny na linii granulacji – nr 2	E-3	31	0,8	10,0	filtrocyklon o skuteczności 99,9%	7800	za filtrocyklonem
Pion aspiracyjny na linii podawania materiałów sypkich – nr 1	E-4	25	0,3	8,1	filtrocyklon o skuteczności 99,9%	1500	za filtrocyklonem
Pion aspiracyjny na linii podawania materiałów sypkich – nr 2	E-5	25	0,3	9,4	filtrocyklon o skuteczności 99,9%	1500	za filtrocyklonem
Pion aspiracyjny na wieży operacyjnej – nr 1	E-6	16	0,4	25,9	filtrocyklon o skuteczności 99,9%	4000	za filtrocyklonem
Pion aspiracyjny wialni	E-7	8,1	0,45	0,0	filtrocyklon o skuteczności 99,9%	5000	na kanale
Pion aspiracyjny na linii granulacji – nr 3	E-8	31	0,8	10,0	filtrocyklon o skuteczności 99,9%	7800	na kanale

3. Ustalić roczną ilość substancji zanieczyszczających dla instalacji IPPC, zgodnie z tabelą nr 4:

Tabela nr 4

Nazwa emitowanej substancji	Emisja roczna w Mg/rok	
	do dnia 4 grudnia 2023 r.	od dnia 5 grudnia 2023 r.
Pył całkowity	4,8314	9,2105
Pył zawieszony PM10	3,8646	7,3691
Pył zawieszony PM2,5	3,3829	6,4476

4. Ustalić poziom emisji powiązany z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AEL) w odniesieniu do zorganizowanych emisji pyłu do powietrza z chłodzenia granulatu w produkcji mieszanek paszowych, zgodnie z tabelą nr 5:

Tabela nr 5

Parametr	Szczegółowy proces	Jednostka	BAT-AEL (średnia w okresie pobierania próbek)
Pył	Chłodzenie granulatu – emitory E-2, E-3 i E-8	mg/Nm ³	< 2 – 20”

6. Pkt IV.B.2. otrzymuje brzmienie:

„2. Ilość wody pobieranej z sieci wodociągowej rozliczana jest w oparciu o istniejące opomiarowanie wody na sieci, tj. według wskazań wodomierza. Woda będzie pobierana w ilości 12 000 m³/rok.”

7. Pkt IV.C. decyzji otrzymuje brzmienie:

„C. Wytwarzania odpadów i określenia sposobów postępowania z nimi

1. Określić rodzaje odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne przewidzianych do wytwarzania w instalacji do produkcji pasz i instalacjach pomocniczych, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości, zgodnie z tabelą nr 6:

Tabela nr 6

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Skład chemiczny i właściwości odpadów
Odpady niebezpieczne			
1.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe.	Odpad stanowić będą przepracowane oleje z dodatkami uszlachetniającymi wymieniane w maszynach, urządzeniach i pojazdach pracujących na potrzeby instalacji. Oleje odpadowe są to oleje, które w trakcie eksploatacji zmieniły swój skład i właściwości na tyle, że nie spełniają normatywnych wymagań i nie nadają się już do zastosowania, do którego były pierwotnie przeznaczone. Skład: różny, uzależniony od pochodzenia ropy i technologii jej przerobu. Zwykle występują w nim: węglowodory łańcuchowe, pierścieniowe, nienasycone i nasycone, estry wyższych alkoholi i kwasów karboksylowych, dodatki uszlachetniające. Poza oryginalnymi składnikami oleju bazowego, w odpadzie znajdują się produkty przemian chemicznych i termicznych olejów bazowych i dodatków uszlachetniających oraz metale ciężkie i ścier metali. W skład odpadu wchodzić będą substancje sklasyfikowane jako niebezpieczne (właściwości: HP3 łatwopalne, HP4 drażniące). **
2.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone.	Odpad stanowić będą opakowania, głównie z tworzyw sztucznych, zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi, tj. produktami ropopochodnymi oraz worki zanieczyszczone surowcami do produkcji, sklasyfikowanymi jako niebezpieczne. Skład: Fe, Al, tworzywa sztuczne (polimery PP, PE) zanieczyszczone węglowodorami ropopochodnymi stanowiącymi mieszaninę wielu węglowodorów aromatycznych i nienasyconych, a także szeregu substancji uszlachetniających (zawierających związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu) oraz rozpuszczalnikami. W skład odpadu wchodzić będą substancje sklasyfikowane jako niebezpieczne (właściwości: HP3 łatwopalne, HP4 drażniące, HP8 żrące, HP14 ekotoksyczne). **

3.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi.	Odpad stanowiąc będą opróżnione pojemniki ciśnieniowe. Skład: Fe, Al, tworzywa sztuczne (polimery). W skład odpadu wchodzić będą substancje sklasyfikowane jako niebezpieczne (właściwości: HP3 łatwopalne, HP4 drażniące, HP8 żrące, HP14 ekotoksyczne).**
4.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpad stanowiąc będą materiały filtracyjne, szmaty, ubrania ochronne, czyściwo itp. zanieczyszczone substancjami używanymi do utrzymania instalacji w sprawności technicznej, tj. substancjami ropopochodnymi. Skład: mieszanina włókien np. celulozowych, lnianych, poliamidowych, bawełnianych, wełnianych czy wiskozowych zanieczyszczonych np. cząstkami stałymi, które mogą zawierać w składzie metale ciężkie takie jak np. Cr, Ni, Zn w postaci soli takich jak np. siarczany, chlorki czy węglany (zużyte filtry) oraz np. smarami czy wykorzystywanymi preparatami i substancjami chemicznymi. W skład odpadu wchodzić będą substancje sklasyfikowane jako niebezpieczne (właściwości: HP3 łatwopalne, HP4 drażniące).**
5.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpad stanowiąc będą zużyte urządzenia elektryczne i sprzęt elektroniczny, w tym zasilacze awaryjne (tzw. UPSy) oraz zużyte źródła światła. Skład: urządzenia elektryczne i sprzęt elektroniczny – mieszanina różnych metali i stopów, głównie stali, aluminium, miedzi oraz składników niemetalicznych, mas plastycznych, szkła, gumy, papieru, itp.; pod względem wagowym dominują metale i tworzywa sztuczne; zużyte źródła światła: szkło, związki rtęci, końcówki metaliczne, gazy wypełniające: argon, neon. W skład odpadu wchodzić będą substancje sklasyfikowane jako niebezpieczne (właściwości: HP3 łatwopalne, HP14 ekotoksyczne).**
6.	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne.	Odpad stanowiąc będą niezdatne do użytku surowce zawierające substancje niebezpieczne. Skład: dodatki paszowe zawierające substancje niebezpieczne. Odpad stały. W skład odpadu wchodzić będą substancje sklasyfikowane jako niebezpieczne (właściwości: HP3 łatwopalne, ekotoksyczne HP14).**
7.	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne.	Odpad stanowiąc będą organiczne odpady zawierające odpady niebezpieczne. Skład: alkohole. W skład odpadu wchodzić będą substancje sklasyfikowane jako niebezpieczne (właściwości: HP3 łatwopalne, HP14 ekotoksyczne). **
8.	18 02 07*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne.	Odpad stanowiąc będą dodatki, pozostałości pasz specjalistycznych wykorzystywanych w produkcji. Odpad w postaci stałej lub ciekłej. W skład odpadu wchodzić będą substancje sklasyfikowane jako niebezpieczne (właściwości: HP4 drażniące).**

Odpady inne niż niebezpieczne			
9.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa.	Odpad stanowić będą surowce lub ich pozostałości pochodzące z przygotowania i przetwórstwa pasz dla zwierząt, przeterminowane surowce i produkty oraz pozostałości z czyszczenia instalacji. Skład: oleje roślinne, premiksy, zboża, śruty. Odpady stałe o charakterze pylistym lub płynne. Odpad niepalny. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Odpad nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
10.	02 03 03	Odpady poekstrakcyjne.	Odpad stanowić będą stałe i ciekłe substancje pochodzenia roślinnego wykorzystywane do produkcji pasz, przeterminowane bądź o niewłaściwych parametrach i pozostałości ekstraktów. Skład: oleje roślinne, premiksy. Odpad stały bądź płynny, niepalny. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Odpad nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
11.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa.	Odpad stanowić będą surowce do produkcji pasz przeterminowane lub niezgodne z przeznaczeniem oraz pozostałości zbędnych surowców oraz obróbki z instalacji. Skład: oleje roślinne, premiksy, zboża, śruty i inne. Odpad palny. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Odpad nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
12.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych.	Odpad stanowić będą pasze dla zwierząt oraz surowce do ich produkcji przeterminowane, o niewłaściwym składzie, pozostałości paszy oraz usypy różnych dodatków paszowych. Skład: oleje roślinne, premiksy, zboża, śruty i inne. Odpad palny. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Odpad nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
13.	02 03 99	Inne niewymienione odpady.	Odpad stanowić będą resztki pasz dla zwierząt oraz surowców do ich produkcji przeterminowane bądź o niewłaściwej charakterystyce, a także pozostałości paszy i surowców zanieczyszczone zmiotkami, pozostałości z odkurzania powierzchni magazynowej. Skład: oleje roślinne, premiksy, zboża, śruty i inne. Odpad palny. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Odpad nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
14.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych.	Odpad stanowić będą elementy z tworzyw sztucznych stanowiące składową instalacji. Skład: polimery, głównie polietylen, polipropylen, polistyren, politereftalan etylu, polichlorek winylu. Odpad palny. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Odpad nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.

15.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	Odpad powstawać będzie w wyniku prac warsztatowych. Skład: zużyty materiał szlifierski niezawierający składników niebezpiecznych. Odpad palny. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Odpad nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
16.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury.	Odpad stanowić będą materiały opakowaniowe w postaci kartonów, worków, przekładek itp. Skład: włókna celulozowe z domieszką innych substancji, uzależnionych od rodzaju i przeznaczenia papieru. Odpad palny. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Odpad nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
17.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych.	Odpad stanowić będą materiały opakowaniowe w postaci: foli, worków, pojemników, taśm spinających itp. Skład: polimery, głównie polietylen, polipropylen, polistyren, politereftalan etylu, polichlorek winylu. Odpad palny. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Odpad nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
18.	15 01 03	Opakowania z drewna.	Odpad stanowić będą przede wszystkim zużyte i uszkodzone palety drewniane. Odpad składa się z drewna oraz elementów metalowych i tworzyw sztucznych, stanowiących łączenia lub okucia. Podstawowy skład chemiczny stanowi celuloza. Odpad palny. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Odpad nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
19.	15 01 04	Opakowania z metali.	Odpad stanowić będą opakowania metalowe. Skład: metale żelazne i nieżelazne. Odpad niepalny. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Odpad nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
20.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe.	Odpad stanowić będą opakowania wielomateriałowe powstające m.in. na stanowisku pakowania wyrobów gotowych, w magazynie komponentów. Odpad posiada wkład foliowy, uszczelniacze i stabilizatory. Skład: wielocząsteczkowe polimery, celuloza. Odpad palny. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Odpad nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
21.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe.	Odpad stanowić będą zmieszane odpady opakowaniowe powstające m.in. na stanowisku pakowania wyrobów gotowych, w magazynie komponentów. Odpad posiada wkład foliowy, taśmy usztywniające, uszczelniacze i stabilizatory. Skład: wielocząsteczkowe polimery, celuloza. Odpad palny. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Odpad nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.

22.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady stanowiąc będą sorbenty, tkaniny do wycierania, ubrania ochronne oraz materiały filtracyjne. Skład: mieszanina włókien celulozowych, lnianych, poliamidowych, bawełnianych, wełnianych i wiskozowych z domieszkami zanieczyszczeń. Odpad palny. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Odpad nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
23.	16 02 14	Zużyte urządzenie inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady stanowiąc będą zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne, np. zużyte części instalacji elektrycznej, automatyki sterowania maszyn i urządzeń, zużyte transformatory, bezpieczniki. Skład: mieszanina różnych materiałów, głównie metali żelaznych i nieżelaznych, tworzyw sztucznych. Odpad palny. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Odpad nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
24.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	Odpad stanowiąc będą surowce do produkcji pasz przeterminowane lub niezgodne z przeznaczeniem oraz pozostałości zbędnych surowców oraz obróbki z instalacji. Skład: oleje roślinne, premiksy, zboża, śruty i inne. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Odpad nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
25.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia.	Odpad stanowiąc będą surowce do produkcji pasz przeterminowane lub niezgodne z przeznaczeniem oraz pozostałości zbędnych surowców oraz obróbki z instalacji. Skład: oleje roślinne, premiksy, zboża, śruty i inne. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Odpad nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
26.	17 04 05	Żelazo i stal.	Odpad stanowiąc będą różnego rodzaju elementy i detale z żelaza i stali uszkodzone lub nienadające się do dalszego użytkowania zdemontowane z linii w trakcie prac remontowych/konserwacyjnych. Skład: żelazo i stal. Odpad niepalny. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Odpad nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.”

Uwaga: znak „*” przy kodzie odpadu oznacza odpad niebezpieczny

** - zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępujące załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. U. UE. L. z 2014 r. Nr 365, str. 89 z późn. zm.) oraz Rozporządzeniem Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. zmieniające załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 „Ekotoksyczne” (Dz. U. UE. L. z 2017 r. Nr 150, str. 1).

2. Określić rodzaje odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne i ich ilości przewidziane do wytwarzania w instalacji do produkcji pasz i instalacjach pomocniczych wraz z ich sposobem gospodarowania oraz miejsce i sposób magazynowania zgodnie z tabelą nr 7

Tabela nr 7

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/r]	Sposób postępowania *)	Sposób i miejsce magazynowania
Odpady niebezpieczne					
1.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	1,0	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania. Przeznaczenie odpadu do odzysku – R9, R12 lub do unieszkodliwiania – D10	szczelne i zamykane beczki, pojemniki Wiata Odpadów
2.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	300,0	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania. Przeznaczenie odpadu do odzysku – R3, R4, R5, R12 lub do unieszkodliwiania – D10	szczelne i zamykane kontenery, prasokontenery Wiata Odpadów
3.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	1,0	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania. Przeznaczenie odpadu do odzysku – R4, R12	szczelne i zamykane kontenery, prasokontenery Wiata Odpadów
4.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	2,0	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania. Przeznaczenie odpadu do odzysku – R3, R5, R12 lub do unieszkodliwiania – D10	szczelne i zamykane kontenery, prasokontenery Wiata Odpadów
5.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	1,1	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania. Przeznaczenie odpadu do odzysku – R3, R4, R5, R12 lub do unieszkodliwiania – D9, D10	szczelne i zamykane kontenery, prasokontenery Wiata Odpadów
6.	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	5,0	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania. Przeznaczenie odpadu do odzysku – R3, R12 lub do unieszkodliwiania – D10	szczelne i zamykane kontenery, prasokontenery Wiata Odpadów
7.	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	5,0	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania. Przeznaczenie odpadu do odzysku – R3, R12 lub do unieszkodliwiania – D10	szczelne i zamykane kontenery, prasokontenery Wiata Odpadów

8.	18 02 07*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	1,0	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania. Przeznaczenie odpadu do unieszkodliwiania – D10	szczelne i zamykane kontenery, prasokontenery Wiata Odpadów
Odpady inne niż niebezpieczne					
9.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	50,0	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania. Przeznaczenie odpadu do odzysku – R3, R12	szczelne i zamykane kontenery, prasokontenery Wiata Odpadów
10.	02 03 03	Odpady poekstrakcyjne	35,0	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania. Przeznaczenie odpadu do odzysku – R3, R12	szczelne i zamykane kontenery, prasokontenery Wiata Odpadów
11.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	300,0	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania. Przeznaczenie odpadu do odzysku – R3, R12	szczelne i zamykane kontenery, prasokontenery Wiata Odpadów
12.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	600,0	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania. Przeznaczenie odpadu do odzysku – R3, R12	szczelne i zamykane kontenery, prasokontenery Wiata Odpadów
13.	02 03 99	Inne niewymienione odpady	100,0	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania. Przeznaczenie odpadu do odzysku – R3, R12	szczelne i zamykane kontenery, prasokontenery Wiata Odpadów
14.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	5,0	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania. Przeznaczenie odpadu do odzysku – R3, R12	szczelne i zamykane kontenery, prasokontenery Wiata Odpadów
15.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	0,3	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania. Przeznaczenie odpadu do odzysku – R1, R5, R12	szczelne i zamykane kontenery, prasokontenery Wiata Odpadów
16.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	60,0	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania. Przeznaczenie odpadu do odzysku – R1, R3, R11, R12	szczelne i zamykane kontenery, prasokontenery Wiata Odpadów
17.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	50,0	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania. Przeznaczenie odpadu do odzysku – R3, R12	szczelne i zamykane kontenery, prasokontenery Wiata Odpadów
18.	15 01 03	Opakowania z drewna	300,0	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania. Przeznaczenie odpadu do odzysku – R1, R3, R11, R12	luzem Wiata Odpadów

19.	15 01 04	Opakowania z metali	1,0	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania. Przeznaczenie odpadu do odzysku – R4, R12	szczelne i zamykane kontenery, prasokontenery Wiata Odpadów
20.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	90,0	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania. Przeznaczenie odpadu do odzysku – R1, R3, R5, R12	szczelne i zamykane kontenery, prasokontenery Wiata Odpadów
21.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	300,0	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania. Przeznaczenie odpadu do odzysku – R1, R3, R5, R12	szczelne i zamykane kontenery, prasokontenery Wiata Odpadów
22.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	2,0	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania. Przeznaczenie odpadu do odzysku – R1, R3, R5, R12	szczelne i zamykane kontenery, prasokontenery Wiata Odpadów
23.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	1,0	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania. Przeznaczenie odpadu do odzysku – R3, R4, R5, R12	szczelne i zamykane kontenery, prasokontenery Wiata Odpadów
24.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	2,0	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania. Przeznaczenie odpadu do odzysku – R3, R12	szczelne i zamykane kontenery, prasokontenery Wiata Odpadów
25.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	2,0	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania. Przeznaczenie odpadu do odzysku – R3, R12	szczelne i zamykane kontenery, prasokontenery Wiata Odpadów
26.	17 04 05	Żelazo i stal	100,0	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania. Przeznaczenie odpadu do odzysku – R4, R12	szczelne i zamykane kontenery, prasokontenery Wiata Odpadów

*) Wskazane procesy zagospodarowania odpadów wg załącznika nr 1 i nr 2 do ustawy o odpadach, są procesami przewidywanymi. Odbiorcy odpadów nie są zobowiązani do stosowania właśnie tych metod zagospodarowania odpadów.”

8. Pkt VII.1 decyzji otrzymuje brzmienie:

„1. Monitoring w zakresie emisji pyłów i gazów prowadzić poprzez:

- comiesięczną ewidencję ilości wyprodukowanej paszy;
- w ramach BAT 5, od dnia 5 grudnia 2023 r., monitorować należy emisje zorganizowane pyłu z procesu chłodzenia granulatu przy produkcji mieszanek paszowych obejmujące emitory E-2, E-3 i E-8, z częstotliwością co najmniej 1 raz w roku, zgodnie z normą EN 13284-1”.

II. Pozostałe warunki pozwolenia pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

W dniu 27.04.2023 r. CARGILL POLAND Sp. z o.o. z siedzibą w Warszawie, przy ul. Wołowskiej 22, 02-675 Warszawa wystąpiła z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji pasz o zdolności produkcyjnej wyrobów gotowych 700 ton/dobę zlokalizowanej w Oddziale w Dobrzelinie ul. Władysława Jagiełły 98, 99-319 Dobrzelin. Wnioskodawca uzasadnił wniosek o zmianę pozwolenia w związku ze szczegółową analizą jego zapisów i dostosowaniem do stanu faktycznego instalacji.

Zmiany te dotyczą m.in. kwestii usystematyzowania kwalifikacji instalacji zgodnie ze stosownym rozporządzeniem, zweryfikowania bilansu zużycia surowców, materiałów, paliw i energii, aktualizacji gospodarki odpadami – rodzajów i ilości odpadów wytwarzanych w procesie produkcyjnym i czynnościach mu towarzyszących, jak i utrzymania instalacji w pełnej sprawności technicznej, uregulowania kwestii emisji dla wszystkich istniejących na terenie zakładu emitorów wchodzących w skład instalacji IPPC, a także aktualizacji elementów wchodzących w skład instalacji oraz parametrów technicznych niektórych linii i urządzeń (linii do granulacji).

Dodatkowo w związku ze szczegółową analizą procesu technologicznego w kontekście definicji instalacji zawartej m.in. w art. 3 pkt 6 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2022 r., poz. 2556 z późn. zm.) oraz rodzaju instalacji, do których analizowana instalacja się zalicza tj. „instalacje do obróbki i przetwórstwa (...) produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia roślinnego i/lub zwierzęcego (...)” postanowiono o włączeniu, wydzielonych dotychczas elementów, określanych jako odrębne instalacje pomocnicze – wagi samochodowej, magazynu komponentów workowanych oraz magazynu workowanych wyrobów gotowych – do elementów stanowiących nierozdzielalną część technologiczną instalacji IPPC. Powyższa analiza procesu technologicznego przeprowadzona została w połączeniu ze szczegółową analizą aktualnego stanu rzeczywistego instalacji.

Wnioskodawca poddał również analizie zasadność kwalifikacji instalacji. Spółka wyjaśniła, iż zgodnie z zapisami obowiązującego pozwolenia zintegrowanego, niniejsza instalacja w rozumieniu rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169) dotychczas była kwalifikowana jako przeznaczona do obróbki i przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem, produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia roślinnego o zdolności produkcyjnej ponad 300 ton wyrobów gotowych na dobę lub 600 ton wyrobów gotowych na dobę, przy założeniu, że instalacja jest eksploatowana nie dłużej niż przez 90 kolejnych dni w danym roku (pkt 6 ppkt 5 lit. 5 załącznika do ww. rozporządzenia). Jednakże wnioskodawca wskazał, iż w procesie produkcyjnym obok surowców pochodzenia roślinnego, również w niewielkich ilościach stosuje się surowce pochodzenia zwierzęcego. Wnioskodawca podkreślił, iż surowce pochodzenia zwierzęcego stosowane są w instalacji od zawsze, nie nastąpiła żadna zmiana w technologii produkcji. W instalacji jako domieszki do wyrobów gotowych są stosowane m.in. tłuszcze zwierzęce, mączka rybna i inne, w ilości nieprzekraczającej 3 200 Mg/r, tj. do ok. 10 Mg/dobę. Załącznik do ww. rozporządzenia w pkt 6 ppkt 5 lit. c wskazuje na instalacje do obróbki i przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem, produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia zwierzęcego i roślinnego o dobowej zdolności produkcyjnej wyrobów gotowych ponad: -75 ton , jeżeli A wynosi nie mniej niż 10 lub $-[300 - (22,5 \times A)]$, jeżeli A jest mniejsze niż 10, - gdzie „ A ” oznacza zawartość materiału pochodzenia zwierzęcego, w procentach wagowych, w wyrobie gotowym. Biorąc pod uwagę zdolność produkcyjną instalacji wynoszącą 700 Mg/dobę oraz wsad surowców pochodzenia zwierzęcego wynoszący do ok. 10 Mg/dobę, ustalono iż „ A ” wynosi ok. 1,43, zatem jest mniejsze niż 10. $[300 - (22,5 \times 1,43)] = 300 - 32,175 = 267,825$. Zdolność produkcyjna instalacji wynosi 700 Mg/dobę, zatem wartość ta jest większa od obliczonej 267,825. Rozporządzenie nie określa wartości progowej zawartości surowców pochodzenia zwierzęcego w wyrobie gotowym. Zatem, biorąc pod uwagę powyższe wyjaśnienia, dokonano zmiany kwalifikacji instalacji wg rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169) i zaliczenie jej zgodnie z pkt 6 ppkt 5 lit. c.

Kolejną zmianą zawartą w ww. wniosku jest wyłączenie z warunków pozwolenia zintegrowanego instalacji energetycznej – kotłowni zakładowej i objęcie jej stosownym zgłoszeniem eksploatacji, o które Spółka jednocześnie zawnioskowała.

Powyższe podyktowane zostało analizą zapisów rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 2 lipca 2010 r. w sprawie rodzajów instalacji, których eksploatacja wymaga zgłoszenia (Dz. U. z 2019 r., poz. 1510) oraz rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 2 lipca 2010 r. w sprawie przypadków, w których wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza z instalacji nie wymaga pozwolenia (Dz. U. z 2010 r. Nr 130, poz. 881) w kontekście zapisów Działu IV ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2022 r., poz. 2556 ze zm.), na podstawie których ustalono, iż instalacje energetyczne opalane paliwem gazowym o łącznej nominalnej mocy cieplnej wynoszącej od 1 MW do 15 MW zwolnione są z obowiązku posiadania pozwolenia, a objęte są obowiązkiem zgłoszenia ich eksploatacji, przez co nie ustala się dla nich warunków emisji w żadnym rodzaju pozwoleń, a kwestie emisji reguluje się dokonując stosownego zgłoszenia.

Biorąc zatem pod uwagę powyższe zapisy, instalacje pomocnicze dla analizowanej instalacji IPPC, stanowić będą wyłącznie: suszarnia zboża oraz instalacja energetyczna (kotłownia zakładowa oraz silnik pompowni ppoż.), a także zbiorniki gazu płynnego i zbiornik ppoż.

Wnioskodawca zaznaczył, iż wnioskowane zmiany nie są związane z dokonaniem w instalacji „istotnych zmian” w rozumieniu art. 3 pkt 7 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2022 r., poz. 2556 z późn. zm.), gdyż poprzez istotną zmianę rozumie się taką zmianę sposobu funkcjonowania instalacji lub jej rozbudowę, która może powodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko. W przedmiotowej instalacji, nie dokonano zmian polegających na zmianie sposobu jej funkcjonowania, ani jej rozbudowy, która wiązałaby się ze wzrostem np. wielkości przerobu, czy produkcji.

Organ po przeanalizowaniu złożonych dokumentów uznał, że stanowią one podstawę do zmiany pozwolenia zintegrowanego wydanego CARGILL POLAND Sp. z o.o. dla instalacji do produkcji pasz o zdolności produkcyjnej wyrobów gotowych 700 ton/dobę zlokalizowanej w Oddziale w Dobrzelinie, ul. Władysława Jagiełły 98, 99-319 Dobrzelin.

W dniu 08.05.2023 r. zgodnie z art. 209 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2022 r. poz. 2556 z późn. zm.) Organ przekazał do Ministerstwa Środowiska skan wniosku CARGILL POLAND Sp. z o.o.

W dniu 22.05.2023 r. na BIP Starostwa Powiatowego w Kutnie zamieszczona została informacja o prowadzonym postępowaniu w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego Starosty Kutnowskiego z dnia 31.12.2010 r., znak: RŚ.7648 – 4/2010 ze zmianami, wydanego na rzecz CARGILL Poland Sp z o.o. na prowadzenie instalacji do produkcji pasz o zdolności produkcyjnej wyrobów gotowych 700 ton/dobę zlokalizowanej w Oddziale w Dobrzelinie, ul. Władysława Jagiełły 98, 99-319 Dobrzelin w zakresie nieistotnej zmiany pozwolenia.

Organ w dniu 29.05.2023 r. wystąpił z pismem do Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej o przeprowadzenie kontroli instalacji, obiektu budowlanego lub jego części, w tym miejsc magazynowania odpadów, zlokalizowanych w Dobrzelinie, przy ul. Władysława Jagiełły 98, 99-319 Dobrzelin w zakresie spełnienia wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym oraz w postanowieniu Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Kutnie z dnia 22.11.2022 r., znak: PZ.5268.15.2022.AW.

Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Kutnie Postanowieniem z dnia 15 czerwca 2023 r., znak: PZ.5268.22.2023.MK stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej, zawartymi w operacie przeciwpożarowym dla obiektu: CARGILL Poland Sp. z o.o. ul. Wołoska 22, 02-675 Warszawa Wytwórnia Pasz w Dobrzelinie. Lokalizacja: 99-319 Dobrzelin ul. Władysława Jagiełły 98, który opracował w listopadzie 2022 r. mgr inż. pożarnictwa, uzgodnionym pozytywnie przez Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Kutnie Postanowieniem z dnia 22.11.2022 r., znak: PZ.5268.15.2022.AW.

Organ na podstawie art. 10 Kodeksu postępowania administracyjnego zawiadomił wnoszącego o możliwości zapoznania się z aktami sprawy i wypowiedzenia się co do materiałów i dowodów oraz zgłoszonych żądań. W wyznaczonym terminie nie wniesiono żadnych uwag.

Po wnikliwej analizie złożonego wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego i załączonych dokumentów Organ uwzględnił w całości żądanie strony i dokonał zmiany pozwolenia zintegrowanego. Analizując oddziaływanie na środowisko, jako całości należy stwierdzić, że oddziaływanie instalacji na poszczególne komponenty środowiska jest niewielkie i nie będzie powodować negatywnego oddziaływania na środowisko.

Wobec powyższego organ dokonał zmiany w pozwoleniu zintegrowanym i orzekł jak w sentencji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Skierniewicach. Odwołanie wnosi się za pośrednictwem tutejszego organu w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez stronę postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna, co oznacza, iż decyzja podlega natychmiastowemu wykonaniu i brak jest możliwości zaskarżenia decyzji do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego. Nie jest możliwe skuteczne cofnięcie oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania.

Jeżeli niniejsza decyzja została wydana z naruszeniem przepisów postępowania, a konieczny do wyjaśnienia zakres sprawy ma istotny wpływ na jej rozstrzygnięcie, na wniosek strony zawarty w odwołaniu, organ odwoławczy przeprowadza postępowanie wyjaśniające w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy.

Z up. STAROSTY
Magdalena Marciniak
DYREKTOR WYDZIAŁU
Rolnictwa, Leśnictwa i Ochrony Środowiska

Otrzymują:

- | | | |
|------------------------------|----------------|-----------------|
| 1. CARGILL POLAND Sp. z o.o. | ul. Wołoska 22 | 02-675 Warszawa |
| 2. Aa. | | |

Do wiadomości:

- | | | |
|--|--------------------|-----------------------|
| 1. Burmistrz Gminy Żychlin | ul. Barlickiego 15 | 99 - 320 Żychlin |
| 2. Urząd Marszałkowski w Łodzi | al. Piłsudskiego 8 | 90 - 051 Łódź |
| 3. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Łodzi Delegatura w Skierniewicach | al. Rataja 11 | 96 - 100 Skierniewice |
| 4. Ministerstwo Klimatu i Środowiska | ul. Wawelska 52/54 | 00 - 922 Warszawa |

Dokonano zapłaty opłaty skarbowej
w wysokości 100550 zł dn. 21.04.2023r.
nr dowodu wpłaty 26203000451110000001583550

DYREKTOR WYDZIAŁU
Rolnictwa, Leśnictwa
i Ochrony Środowiska
Magdalena Marciniak

Decyzja stała się ostateczna
dnia 3 sierpnia 2023 R.

Z up. STAROSTY
Magdalena Marciniak
DYREKTOR WYDZIAŁU
Rolnictwa, Leśnictwa i Ochrony Środowiska

