

RŚ.6222.1.1.2022

D E C Y Z J A

Na podstawie art. 217, art.201 ust.1, art.202 ust.1 i art.378 ust.1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku - Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2021 roku, poz. 1973 z późn. zm.), art.104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku - Kodeks postępowania administracyjnego (Dz.U. z 2021r., poz. 735 z późn.zm.) **z urzędu**, za zgodą prowadzącego instalację - Animex Foods Sp. z o.o. z siedzibą: ul. Chałubińskiego 8, 00-613 Warszawa

o r z e k a m

A. wydać nowe pozwolenie zintegrowane w celu ujednolicenia tekstu pozwolenia zintegrowanego wydanego przez Starostę Kutnowskiego w dniu 04.02.2010 roku, znak: RŚ.7648-2/09, z uwzględnieniem zmian wprowadzonych do pozwolenia decyzjami Starosty Kutnowskiego z dnia: 31.08.2011r.,(znak: RŚ.7648-2/09/11), 26.02.2014r., 01.10.2014r., (znak: RŚ.7648-2/09/14), 5.12.2014r., 27.03.2015r., 27.08.2019r., 23.09.2020r., 15.03.2021r. na prowadzenie przez Animex Foods Sp. z o.o., ul. Chałubińskiego 8, 00-613 Warszawa instalacji zlokalizowanej w Kutnie przy ul. Wschodniej 21, poprzez nadanie mu znaku: RŚ.6222.1.1.2022 i następującej treści:

I. Udzielić Animex Foods Sp. z o.o., ul. Chałubińskiego 8, 00-613 Warszawa, REGON: 14685667; NIP: 5272698951, KRS: 0000471961 pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do uboju zwierząt o zdolności produkcyjnej ponad 50 ton tusz na dobę – 1 920 ton tusz/dobę zlokalizowanej w Oddziale K4 w Kutnie przy ul. Wschodniej 21.

II. Ustalić rodzaj prowadzonej działalności oraz rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom

1. Działalność produkcyjna zakładu z wykorzystaniem instalacji do uboju trzody chlewnej o zdolności przetwarzania powyżej 50 Mg masy ubojowej na dobę obejmuje przyjęcie zwierząt rzeźnych, ubój trzody chlewnej, rozbiór mięsa wieprzowego, rozbiór i konfekcjonowanie podrobów. Surowcem wyjściowym dla produkowanych w zakładzie wyrobów będzie żywa trzoda chlewna. Produkcja mięsa wieprzowego prowadzona będzie w ciągu całego roku przez sześć dni w tygodniu w systemie całodobowym. Rozładunek żywca będzie odbywał się również w niedzielę. Maksymalna wielkość produkcyjna wynosi: 1 920 ton tusz na dobę.

2. Rodzaj i parametry instalacji do uboju trzody chlewnej

2.1. Instalacja IPPC do uboju trzody chlewnej składa się z:

- magazynu żywca o powierzchni 1 600 m², w którym zlokalizowanych jest 1866 stanowisk dla trzody chlewnej
- hali ubojowej o powierzchni 1955 m² wyposażonej w:
 - linię uboju trzody chlewnej
 - oparzelnik natryskowy
 - szczeciniarkę
 - piec do opalania pozostałości szczeciny
- linii rozbioru mięsa o łącznej powierzchni – 2932 m²
- pakowni mięsa – 1729 m²
- magazynu odpadów – o powierzchni 485,98 m², chłodzonym, o szczelnym podłożu
- 2 przechowalni półtuszy o łącznej powierzchni – 3628 m²

- magazynu folii, tacek o powierzchni 41,27 m²
- magazynu kartonów o powierzchni 61,44 m²
- 4 magazynów świeżego mięsa o łącznej powierzchni 1272 m²
- 3 chłodni
- 11 tuneli zamrażarek
- instalacji chłodniczej
- 2 zbiorników na odchody zwierzęce:
 - dla zwierząt zdrowych – zbiornik szczelny, betonowy o poj. 320 m³
 - dla zwierząt chorych – zbiornik szczelny, betonowy o poj. 1,0 m³.

2.2. Instalacjami pomocniczymi linii do uboju trzody chlewnej są:

- podczyszczalnia ścieków przemysłowych o przepustowości $Q_{sr.d.} = 5000 \text{ m}^3/\text{dobę}$, wraz z kanalizacją przemysłową. Ścieki przed odprowadzeniem do miejskiej sieci kanalizacyjnej trafiają do podczyszczalni mechaniczno-chemicznej ze stopniem biologicznym. W skład części mechaniczno-chemicznej wchodzi następujące urządzenia i obiekty kubaturowe:
 - przepompownia ścieków surowych o pojemności ok. 30 m³
 - filtr bębnowy typu NTF - 2 sztuki
 - zbiornik wyrównawczy o pojemności 1000 m³
 - zbiornik buforowy osadu poflotacyjnego o pojemności 56 m³
 - flokulator typu PFR
 - flotator
 - prasa ślimakowa (2 sztuki)
 - instalacja dozująca reagenty chemiczne
 - stacja przygotowania i dozowania flokulantu.
 - zbiornik NaOH o pojemności 12 m³
 - zbiornik PIX o pojemności 19 m³
 W skład części biologicznej wchodzi następujące urządzenia i obiekty kubaturowe:
 - zbiornik selektora o pojemności 150 m³
 - dwukomorowy zbiornik nitryfikacji i denitryfikacji o łącznej pojemności 10192 m³ (5096 m³ na komorę)
 - zbiornik sedymentacji o pojemności 1065 m³
 - trzykomorowy zbiornik rozdziału o łącznej pojemności ok. 100 m³
 - budynek dmuchaw (dwie dmuchawy) o powierzchni 39 m².
- kotłownia wyposażona w trzy kotły parowo - gazowe o wydajności cieplnej 4388 kW każdy;
- sieć wodociągowa ze zbiornikiem retencyjnym do magazynowania wody technologicznej o poj. ok. 442 m³;
- kanalizacja wód opadowych i roztopowych i popłucznych ze stacji uzdatniania wody;
- kanalizacja ścieków socjalno - bytowych;
- myjnia samochodowa z mycia taboru tzw. „czysta” wyposażona w urządzenia podczyszczające ścieki zainstalowane na sieci kanalizacyjnej - separator o przepustowości 3 l/s (NG 3/900);
- myjnia samochodowa tzw. „brudna” wyposażona w 4 stanowiska do mycia samochodów dostarczających trzodę chlewną do ubojni. Ścieki przed odprowadzeniem do zbiornika bezodpływowego podczyszczane są w urządzeniu zatrzymującym grubsze frakcje odchodów zwierzęcych oraz w separatorze o przepustowości 3 l/s (NG 3/900).
- urządzenie wodne do poboru wód podziemnych – studnia nr 1 wraz ze stacją uzdatniania wody.

III. Określić rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw, w tym zawierające substancje niebezpieczne, zgodnie z Tabelą Nr 1 i Nr 2:

Tabela Nr 1

Surowiec/ materiał pomocniczy	Zastosowanie	Zużycie (Mg/rok)	Magazyno- wana ilość surowca /materiału pomocniczego	Sposób magazynowania	Niebezpieczna substancja	Udział % niebezpiecznej substancji w surowcu/ materiale pomocniczym
<i>Proces produkcyjny</i>						
Trzoda chlewna	Surowiec do produkcji	718 848	1866	W kojcach w magazynie żywca, nie dłużej niż 24h	-	-
Opakowania	Opakowania produktów	14 400 – kartony 1800 - tworzywa sztuczne 300 -palety	500	Magazyn opakowań	-	-
<i>Instalacja chłodnicza</i>						
Amoniak chłodniczy NH ₃	Uzupełnianie instalacji chłodniczej	4,0	Nie magazyno- wany	-	Amoniak bezwodny	99%
Glikol mono- etylenowy	Instalacja chłodnicza	3,8	3,0 m ³	Zbiornik o pojemności 3m ³	Glikol mono- etylenowy	-
<i>Oczyszczalnia ścieków</i>						
PIX	Oczyszczalnia ścieków	7 000	10,0	W opakowaniach producenta na terenie oczyszczalni ścieków	-	-
NaOH		3 000	5,0		Wodorotlenek sodu	30%
Nadtlenek wodoru 35 %		250	5,0		-	-
Polielektrolit		250	2,0			-
Polielektrolit		350	2,0			-
Wapno	Higienizacja osadu	40 000,0	2,0		-	-
<i>Substancje dezynfekcyjne – wykorzystywane zamiennie</i>						
Środki dezynfekcyjno - myjące	Środek czyszczący	505	1,0	W opakowaniach producenta, w magazynie	W zależności od zastosowanego środka	

Wymienione preparaty dezynfekcyjne i myjące nie będą stosowane równocześnie. W trakcie procesu produkcyjnego zostaną wybrane środki dezynfekcyjne wymienione powyżej. Mogą być one stosowane zamiennie. W zakładzie jednocześnie będzie magazynowana nie więcej niż 1,0 Mg środków dezynfekcyjnych. Zapas preparatów będzie uzupełniany w miarę potrzeb.

Tabela Nr 2 Bilans masowy wielkości produkcji i zużycia surowców i materiałów pomocniczych w instalacji do uboju trzody chlewnej i instalacjach pomocniczych

Wskaźnik	Jednostka	Instalacja IPPC	Instalacja pomocnicza
Wielkość uboju	Mg/dobę	1920	0
	Mg/rok	599 040	0
Zużycie surowców i materiałów pomocniczych zawierających substancje niebezpieczne (środki dezynfekcyjne i czyszczące)	Mg/rok	Środki dezynfekcyjne 505	Oczyszczalnia 500
Pobór wód	m ³ /rok	962 500	412 500 Instalacje pomocnicze + jelicziarnia

	m ³ /dobę	3 200	800,00
Zużycie energii elektrycznej	kWh/rok	84 000 000	6 000 000
Zużycie gazu ziemnego	m ³ /rok	6 000 000	1 800 000
Glikol monoetylowy	Mg/rok	3,8	-
Amoniak	Mg/rok	-	4,0
NaOH	Mg/rok	-	250
Nadtlenek wodoru	Mg/rok	-	250
PIX	Mg/rok	-	720
Wapno	Mg/rok	-	500
Polielektrolit (ścieki)	Mg/rok	-	250
Polielektrolit (osady)	Mg/rok	-	350

IV. Ustalić wielkość maksymalnej dopuszczalnej emisji w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji oraz warunki dla tych emisji w zakresie:

A. Wytwarzania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne w instalacji IPPC i instalacjach pomocniczych

1. Określić rodzaje odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości z instalacji IPPC zgodnie z tabelą Nr 3:

Tabela Nr 3

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Właściwości i skład chemiczny odpadów
1.	02 02 02	Odpadowa tkanka zwierzęca	Odpadowa tkanka zwierzęca powstająca w procesie uboju i rozbioru. Odpady w swym składzie zawierają głównie wodę, białko, tłuszcze, węglowodany, sole mineralne, witaminy, związki wapnia itp. Odpady nie są zanieczyszczone żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach oraz nie wykazują właściwości niebezpiecznych z załącznika nr 3 rozporządzenia UE 1357/2014.
2.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	Odpady pochodzenia zwierzęcego o właściwościach kwalifikujących je jako surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa – odpady mięsne i odpady szczeni. W swym składzie zawierają głównie wodę, białko, tłuszcze, węglowodany, sole mineralne, witaminy, związki wapnia itp. Odpady nie są zanieczyszczone żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach oraz nie wykazują właściwości niebezpiecznych z załącznika nr 3 rozporządzenia UE 1357/2014.
3.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Oleje mineralne są mieszaniną wysokowrzących węglowodorów nasyconych i aromatycznych z domieszką związków heterocyklicznych otrzymana z przeróbki ropy naftowej. Jest to mieszanina innych olejów. Oleje przepracowane mogą zawierać w swym składzie obok węglowodorów ropopochodnych, zanieczyszczenia w postaci metali ciężkich takich jak: Pb, Cb. Odpady płynne w swym składzie zawierają składniki 18 i 50 wymienione w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Posiadają właściwości z załącznika nr 3 rozporządzenia UE 1357/2014: HP3, HP4, HP6, HP14.
4.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady w swym składzie zawierają celulozę, skrobię, kredę, kaolin. Odpady nie są zanieczyszczone żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach oraz nie wykazują właściwości niebezpiecznych z załącznika nr 3 rozporządzenia UE 1357/2014.
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	W skład odpadów wchodzi polietylen, polipropylen, polistyren, barwniki, plastyfikatory oraz substancje stabilizujące lub wypełniające. Odpady nie są zanieczyszczone żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach oraz nie wykazują właściwości niebezpiecznych z załącznika nr 3 rozporządzenia UE 1357/2014.
6.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady w swym składzie zawierają głównie celulozę, hemicelulozę, substancje impregnujące, chemiczne środki, np. woski, żywice i inne substancje. Odpady nie są zanieczyszczone żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach oraz nie wykazują właściwości niebezpiecznych z załącznika nr 3

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Właściwości i skład chemiczny odpadów
			rozporządzenia UE 1357/2014.
7.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Opakowania metalowe w swym składzie zawierają głównie żelazo. Opakowania z tworzyw sztucznych zawierają polietylen, polipropylen, polistyren, barwniki, plastyfikatory oraz substancje stabilizujące lub wypełniające. Odpady zawierają składniki określone w załączniku nr 4 ustawy o odpadach : 23, 24, 29 oraz posiadają właściwości niebezpieczne określone w załączniku nr 3 rozporządzenia UE 1357/2014: HP3, HP4, HP5, HP7, HP14.
8.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady zawierają w swym składzie głównie bawełnę zanieczyszczoną olejami, smarami i innymi substancjami ropopochodnymi. Odpady występują w postaci stałej, zawierają składniki określone w załączniku nr 4 ustawy o odpadach: 23, 24, 29 i charakteryzują się właściwościami z załącznika nr 3 rozporządzenia UE 1357/2014: HP3, HP5, HP14.
9.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady w swym składzie zawierają głównie bawełnę. Stan skupienia odpadów – stały. Sorbenty organiczne zawierają: torf, trociny, drewno, korę, celulozę. Sorbenty mineralne zawierają pokruszone minerały, sorbenty polimerowe syntetyczne to zmielone pianki poliuretanowe i sorbenty polipropylenowe (włóknina wielowarstwowa i wata). Odpady nie są zanieczyszczone żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach oraz nie wykazują właściwości niebezpiecznych z załącznika nr 3 rozporządzenia UE 1357/2014.
10.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	Są to noże, które powstają w trakcie procesu uboju trzody chlewnej. Ostrza noży wykonane są z wysokowęglowej stali nierdzewnej. Podstawowy skład chemiczny stali stanowią takie pierwiastki jak: chrom, nikiel, węgiel, molibden, miedź, mangan, azot, tytan, niob i tantal. Po przejściu procesu ulepszania cieplnego są szlifowane i osadzone w rękojeści z antypoślizgowe go tworzywa sztucznego. Odpady nie są zanieczyszczone żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach oraz nie wykazują właściwości niebezpiecznych z załącznika nr 3 rozporządzenia 1357/2014.

2. Określić rodzaje odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości z instalacji pomocniczej – podczyszczalni ścieków, objętej pozwoleniem, zgodnie z tabelą Nr 4:

Tabela Nr 4

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadów	Właściwości i skład chemiczny odpadów
1.	02 02 04	Osady z zakładowej Oczyszczalni ścieków	W skład odpadów wchodzi materia organiczna oraz woda. Ilość substancji organicznej w osadach ściekowych waha się od 22,5 do 60,8% w suchej masie, przy średniej zawartości 45%. Odpady zawierają w swym składzie azot i fosfor. Zawartość makro i mikropierwiastków w osadach jest wielkością zmienną. Odpady nie są zanieczyszczone żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach oraz nie wykazują właściwości niebezpiecznych z załącznika nr 3 rozporządzenia UE 1357/2014.
2.	19 08 01	Skratki	Odpady poprodukcyjne w tym skrawki mięsa oraz inne pozostałości z mycia hali i urządzeń. Odpady w swym składzie zawierają głównie wodę, białko, tłuszcze, węglowodany, sole mineralne, witaminy, związki wapnia, fragmenty tworzyw sztucznych itp. Odpady nie są zanieczyszczone żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach oraz nie wykazują właściwości niebezpiecznych z załącznika nr 3 rozporządzenia UE 1357/2014.

3.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	Odpad stanowi pozostałości po odczynnikach chemicznych stosowane w laboratorium na terenie podczyszczalni ścieków do oznaczania wskaźników zanieczyszczeń w ściekach produkcyjnych. Odczynniki chemiczne występują w postaci testów kuwetowych. Odpady występują w postaci stałej, roztwór znajduje się w szczelnym szklanym opakowaniu. Odpady wykazują właściwości niebezpieczne z załącznika nr 3 rozporządzenia 1357/2014: HP4, HP5, HP6, HP7, HP8, HP10, HP11, HP14. Odpady zawierają składniki wymienione w załączniku 4 ustawy o odpadach: 16, 23, 26.
----	-----------	--	---

3. Określić rodzaje odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne i ich ilości przewidziane do wytwarzania w instalacji IPPC zgodnie z tabelą Nr 5:

Tabela Nr 5

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	02 02 02	Odpadowa tkanka zwierzęca	10 000,0
2.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	10 000,0
3.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	10,0
4.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	500
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	500
6.	15 01 03	Opakowania z drewna	500
7.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	2,0
8.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściérki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	1,0
9.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściérki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	1,0
10.	16 01 99	Inne niewymienione odpady (zużyte noże)	5,0

4. Określić rodzaje odpadów innych niż niebezpieczne i ich ilości przewidziane do wytwarzania w instalacji pomocniczej– podczyszczalni ścieków, objętej pozwoleniem, zgodnie z tabelą Nr 6:

Tabela Nr 6

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość[Mg/rok]
1.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	20 000,0
2.	19 08 01	Skratki	3 000,0
3.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	5,0

5. Określić sposoby magazynowania i gospodarowania odpadami powstającymi w instalacji IPPC zgodnie z tabelą Nr 7:

Tabela Nr 7

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Miejsce magazynowania	Sposób magazynowania	Dalszy sposób postępowania z odpadami	Transport odpadów
1.	02 02 02	Odpadowa tkanka zwierzęca	Magazyn odpadów poubojowych (Nr 55 na planie technologicznym)	Odpady należy magazynować selektywnie w szczelnych kontenerach	Przekazywane uprawnionym odbiorcom odpadów w celu ich odzysku lub unieszkodliwiania	Transport odbiorcy odpadów

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Miejsce magazynowania	Sposób magazynowania	Dalszy sposób postępowania z odpadami	Transport odpadów
2.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	Magazyn odpadów poubojowych (Nr 55 na planie technologicznym)	Odpady należy magazynować selektywnie w szczelnych kontenerach	Przekazywane uprawnionym odbiorcom odpadów w celu ich odzysku lub unieszkodliwiania	Transport odbiorcy odpadów
3.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe,przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowco-organicznych	Wyznaczone miejsce przy maszynowni chłodniczej (Nr 44)	Odpady należy magazynować selektywnie w szczelnych, zamkniętych pojemnikach	Przekazywane uprawnionym odbiorcom odpadów w celu ich odzysku lub unieszkodliwiania	Transport odbiorcy odpadów
4.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Wyznaczone miejsce na placu magazynowym obok budynku produkcyjnego na terenie zakładu	Odpady należy magazynować selektywnie w oznakowanych kontenerach	Przekazywane uprawnionym odbiorcom odpadów w celu ich odzysku lub unieszkodliwiania	Transport odbiorcy odpadów
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Wyznaczone miejsce na placu magazynowym obok budynku produkcyjnego na terenie zakładu	Odpady należy magazynować selektywnie w oznakowanych kontenerach	Przekazywane uprawnionym odbiorcom odpadów w celu ich odzysku lub unieszkodliwiania	Transport odbiorcy odpadów
6.	15 01 03	Opakowania z drewna	Wyznaczone miejsce na placu magazynowym obok budynku produkcyjnego na terenie zakładu	Odpady należy magazynować selektywnie luzem	Przekazywane uprawnionym odbiorcom odpadów w celu ich odzysku lub unieszkodliwiania	Transport odbiorcy odpadów
7.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Wyznaczone miejsce w okolicy budynku oczyszczalni ścieków na terenie zakładu	Odpady należy magazynować selektywnie w szczelnych, zamkniętych pojemnikach	Przekazywane uprawnionym odbiorcom odpadów w celu ich odzysku lub unieszkodliwiania	Transport odbiorcy odpadów
8.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Wyznaczone miejsce pomieszczenia technicznego (Nr 57)	Odpady należy magazynować selektywnie w szczelnych, zamkniętych pojemnikach	Przekazywane uprawnionym odbiorcom odpadów w celu ich odzysku lub unieszkodliwiania	Transport odbiorcy odpadów
9.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania(np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Wyznaczone miejsce pomieszczenia technicznego (Nr 57)	Odpady należy magazynować selektywnie w szczelnych, zamkniętych pojemnikach	Przekazywane uprawnionym odbiorcom odpadów w celu ich odzysku lub unieszkodliwiania	Transport odbiorcy odpadów
10	16 01 99	Inne niewymienione odpady (zużyte noże)	Wyznaczone miejsce przy służbie sanitarnej (Nr 57)	Odpady należy magazynować selektywnie w szczelnych, zamkniętych pojemnikach	Przekazywane uprawnionym odbiorcom odpadów w celu ich odzysku lub unieszkodliwiania	Transport odbiorcy odpadów

6. Określić sposoby magazynowania i gospodarowania odpadami powstającymi w podczyszczalni ścieków, objętej pozwoleniem, zgodnie z tabelą Nr 8:

Tabela Nr 8

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Miejsce magazynowania	Sposób magazynowania	Dalszy sposób postępowania z odpadami	Transport odpadów
1.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	Wiata magazynowa przy oczyszczalni ścieków	Odpady należy magazynować selektywnie w szczelnych kontenerach	Przekazywane uprawnionym odbiorcom odpadów w celu ich odzysku lub unieszkodliwiania.	Transport odbiorcy odpadów
2.	19 08 01	Skratki	Wiata magazynowa przy oczyszczalni ścieków	Odpady należy magazynować selektywnie w szczelnych kontenerach	Przekazywane uprawnionym odbiorcom odpadów w celu ich odzysku lub unieszkodliwiania.	Transport odbiorcy odpadów
3.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	Wyznaczone miejsce na terenie oczyszczalni ścieków	Odpady należy magazynować selektywnie w szczelnych, zamkniętych pojemnikach	Przekazywane uprawnionym odbiorcom odpadów w celu ich odzysku lub unieszkodliwiania.	Transport odbiorcy odpadów

7. Określić źródła powstawania odpadów z instalacji IPPC i instalacji pomocniczych:

- 7.1. Magazyn żywca
- 7.2. Środki transportu (usuwanie odpadów z samochodów przed procesem mycia)
- 7.3. Linia do uboju i rozbioru mięsa
- 7.4. Sprężarkownia i maszynownia chłodnicza
- 7.5. Hala produkcyjna, magazyny produktów, surowców i odpadów
- 7.6. Eksploatacja maszyn i urządzeń wchodzących w skład instalacji IPPC
- 7.7. Pakowanie wyrobów gotowych
- 7.8. Oczyszczalnia ścieków – *instalacja pomocnicza*.

8. Określić sposób gospodarowania odpadami niebezpiecznymi i innymi niż niebezpieczne:

- 8.1. odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne należy przekazywać uprawnionym jednostkom posiadającym stosowne zezwolenia właściwych organów na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania odpadami;
- 8.2. sposób postępowania ze zużytymi olejami, odpadami opakowaniowymi, musi być zgodny z przepisami szczególnymi dotyczącymi wymienionych rodzajów odpadów;
- 8.3. zużyte oleje– po zgromadzeniu odpowiedniej ilości należy okresowo przekazywać wyłącznie podmiotom posiadającym aktualne zezwolenia właściwego organu na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania odpadami niebezpiecznymi w celu: w pierwszej kolejności ich regeneracji, a jeżeli jest ona niemożliwa poddanie innym procesom odzysku, a w przypadku kiedy regeneracja i odzysk innymi metodami jest niemożliwy poddanie ich unieszkodliwianiu, a pozostałe odpady niebezpieczne - po zgromadzeniu odpowiedniej ilości należy okresowo przekazywać wyłącznie podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia właściwego organu na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania odpadami niebezpiecznymi;
- 8.4. transport odpadów należy prowadzić w sposób nie zagrażający bezpieczeństwu innych użytkowników dróg przy użyciu środków transportu odpowiednich dla danego rodzaju odpadów i w dostosowanych do przewozu odpadów opakowaniach, przy czym transport odpadów niebezpiecznych należy prowadzić z zachowaniem przepisów o przewozie towarów niebezpiecznych.

9. Określić miejsce, sposób oraz rodzaj magazynowanych odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne:

- 9.1. odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne gromadzone będą czasowo w wydzielonych pomieszczeniach hali produkcyjnej przeznaczonych do magazynowania odpadów i na terenie nieruchomości w Kutnie przy ul. Wschodniej 21, działka oznaczona nr ewidencyjnym 297/23, do której wnioskodawca posiada tytuł prawny;
- 9.2. odpady należy magazynować w sposób selektywny, z wstępnym wyodrębnieniem odpadów nadających się do odzysku, z zakazem ich wzajemnego mieszania, w warunkach uniemożliwiających negatywne oddziaływanie na środowisko i na kolejne operacje w ich wykorzystywaniu lub unieszkodliwianiu;
- 9.3. odpady podczas czasowego magazynowania na terenie zakładu należy, w zależności od charakterystyki odpadu, umieszczać w pojemnikach, opakowaniach dostosowanych do danego rodzaju odpadu lub gromadzić luzem w sposób zabezpieczający przed ich przenikaniem do środowiska;
- 9.4. odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne czasowo magazynowane będą w sposób określony w tabeli nr 7 i 8;
- 9.5. miejsca magazynowania należy oznakować w sposób umożliwiający trwałą identyfikację i zabezpieczyć przed dostępem osób postronnych;
- 9.6. odpadowe oleje gromadzić należy według wymagań wynikających ze sposobu ich przemysłowego wykorzystania lub unieszkodliwiania w szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia, zabezpieczonych przed stłuczeniem i magazynować w miejscach utwardzonych, zabezpieczonych przed zanieczyszczeniami gruntu i opadami atmosferycznymi, wyposażonych w urządzenia lub środki do zbierania wycieków tych odpadów;
- 9.7. zakazuje się mieszania olejów odpadowych z innymi odpadami niebezpiecznymi, w czasie ich magazynowania, jeżeli poziom określonych substancji przekracza dopuszczalne wartości;
- 9.8. czas magazynowania odpadów nie będzie przekraczał terminów określonych w art. 25 ust. 4 i 5 ustawy o odpadach, a czas magazynowania odchodów zwierzęcych, odpadów poubojowych nie będzie przekraczał terminów ustalonych w przepisach szczególnych i ochrony środowiska i nie będzie stwarzać zagrożenia dla ludzi, zwierząt i środowiska.
- 10. Określić sposób zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko:**
 - 10.1. zapobieganie powstawaniu odpadów:
 - optymalizacja zużycia surowców,
 - ograniczenie czasu postoju pojazdów dowożących trzodę chlewną,
 - przestrzeganie parametrów procesów technologicznych,
 - analizowanie i weryfikacja stosowanych technologii i norm zużycia materiałów pod kątem ograniczania ilości odpadów,
 - kontrola ilości i rodzaju powstających odpadów.
 - 10.2. ograniczenie ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko:
 - postępowanie z odpadami w sposób zgodny z przepisami obowiązujących ustaw i rozporządzeń wykonawczych,
 - selektywne gromadzenie odpadów, z zakazem ich wzajemnego mieszania, w tym również z odpadami innymi niż niebezpieczne, w warunkach uniemożliwiających negatywne oddziaływanie na środowisko gruntowo - wodne,
 - magazynowanie odpadów w miejscach do tego przeznaczonych, na warunkach określonych w niniejszym pozwoleniu,
 - magazynowanie odpadów w opakowaniach wykonanych z materiałów odpornych na działanie składników wchodzących w skład odpadów i posiadających szczelne zamknięcia przed przypadkowym przedostaniem się odpadów do środowiska,
 - natychmiastowa likwidacja skutków rozlania odpadów płynnych przy użyciu materiałów i sprzętu do ich likwidacji,
 - przekazywanie surowców wtórnych do recyklingu materiałowego,

- przekazywanie odpadów niebezpiecznych tylko odbiorcom posiadającym bezpieczne techniki ich przetwarzania,
- transport odpadów specjalistycznymi środkami transportu,
- szkolenie pracowników odpowiedzialnych za gospodarowanie odpadami w zakresie prawidłowego ich gromadzenia i ewidencjonowania.

B. Dopuszczalne poziomy hałasu

1. Określić dla instalacji uboju trzody chlewnej Animex Foods Sp. z o.o. zlokalizowanej w Oddziale K 4 w Kutnie przy ul. Wschodniej 21 dopuszczalne poziomy hałas przenikającego do terenów zabudowy zagrodowej usytuowanych w otoczeniu instalacji:

$L_{Aeq D} = 55 \text{ dB}$ w porze dnia (6.00-22.00),

$L_{Aeq N} = 45 \text{ dB}$ w porze nocy (22.00-6.00).

2. Określić źródła powstawania hałasu zgodnie z Tabelą Nr 9:

Tabela Nr 9

Kod źródła hałasu	Nazwa źródła hałasu	Czas pracy źródła	Poziom mocy akustycznej urządzenia
1	Wyrzutnia powietrza z instalacji pomieszczenia myjki pojemników	cała doba	87,0
2	Wyrzutnia powietrza z instalacji pomieszczenia myjki pojemników	cała doba	90,3
3	Wyrzutnia powietrza z instalacji pomieszczenia myjki pojemników	cała doba	83,0
4	Czerpnia powietrza do instalacji wentylacji biur	pora dzienna	91,9
5	Wyrzutnia powietrza z instalacji pomieszczenia myjki pojemników	cała doba	78,0
6	Wyrzutnia powietrza z instalacji pomieszczenia myjki pojemników	cała doba	77,3
7	Wyrzutnia powietrza z instalacji wentylacji pomieszczenia kuchni	cała doba	90,3
8	Wyrzutnia z instalacji wentylacji pomieszczenia myjki haków	cała doba	84,0
9	Wyrzutnia z instalacji wentylacji pomieszczenia akumulatorowni	cała doba	83,0
10	Wyrzutnia z instalacji wentylacji pomieszczenia maszynowni chłodniczej	cała doba	86,0
11	Wyrzutnia z instalacji wentylacji pomieszczenia maszynowni chłodniczej	cała doba	86,0
12	Wyrzutnia z instalacji wentylacji pomieszczenia transformatorów	cała doba	84,0
13	Wyrzutnia z instalacji wentylacji pomieszczenia transformatorów	cała doba	84,0
14	Wyrzutnia z instalacji wentylacji pomieszczenia toalet	cała doba	83,0
15	Wyrzutnia z instalacji wentylacji pomieszczenia toalet	cała doba	83,0
16	Wyrzutnia z instalacji wentylacji pomieszczenia toalet	cała doba	83,0
17	Wentylator dachowy	cała doba	90,0
18	Wyrzutnia z instalacji wentylacji pomieszczenia jelicziarni	cała doba	86,0
19	Wentylator dachowy	cała doba	70,0
20	Wyrzutnia z instalacji wentylacji pomieszczenia jelicziarni	cała doba	87,4
21	Wyrzutnia z instalacji wentylacji pomieszczenia kompresora	cała doba	86,3
22	Czerpnie napowietrzania oczyszczalni	cała doba	84,1
23	Instalacja wentylacji oczyszczalni - czerpnia	cała doba	77,0
24	Instalacja wentylacji oczyszczalni - wyrzutnia	cała doba	79,0
25	Instalacja chłodnicza	cała doba	100,0
26	Czerpnie ścienne pomieszczenia chłodu	cała doba	87,0
27	Czerpnie ścienne pomieszczenia sprężarek	cała doba	85,0
28	Instalacja chłodnicza	cała doba	82,0
29	Wyrzutnia grawitacyjna z instalacji wentylacji pomieszczenia kompresora	cała doba	82,0
30	Wyrzutnia grawitacyjna z instalacji wentylacji pomieszczenia kompresora	cała doba	82,0
31	Wyrzutnia z instalacji wentylacji poddasza technicznego	cała doba	85,0
32	Wyrzutnia z instalacji wentylacji poddasza technicznego	cała doba	85,0

33	Wyrzutnia z instalacji wentylacji poddasza technicznego	cała doba	85,0
34	Czerpnie ściennie pomieszczenia transformatorów	cała doba	81,0
35	Wentylator dachowy z pomieszczenia żywca - wylot	cała doba	89,0
36	Wentylator dachowy z pomieszczenia żywca - wylot	cała doba	89,0
37	Wentylator dachowy z pomieszczenia żywca - wylot	cała doba	89,0
38	Wentylator dachowy z pomieszczenia żywca - wylot	cała doba	89,0
39	Wentylator dachowy z pomieszczenia żywca - wylot	cała doba	89,0
40	Wentylator dachowy z pomieszczenia żywca - wylot	cała doba	89,0
41	Centrala dachowa z uboju - nawiew	cała doba	56,9
42	Centrala dachowa z uboju - wywiew	cała doba	57,0
43	Centrala dachowa z uboju - nawiew	cała doba	56,9
44	Centrala dachowa z uboju - wywiew	cała doba	57,0
45	Centrala dachowa z uboju - nawiew	cała doba	63,4
46	Wentylator dachowy ubój	cała doba	84,0
47	Wentylator dachowy ubój	cała doba	91,0
48	Wentylator dachowy ubój	cała doba	91,0
49	Wentylator dachowy ubój	cała doba	93,3
50	Wentylator dachowy ubój	cała doba	68,5
51	Wentylator dachowy ubój	cała doba	68,5
52	Wentylator dachowy ubój	cała doba	68,5

C. Ilości pobieranej wody ze studni głębinowej i z wodociągu miejskiego oraz ilości, stanu i składu ścieków

1.1. Głównym źródłem zaopatrzenia w wodę zakładu Animex Foods Sp. z o.o., w tym instalacji IPPC będzie studnia głębinowa ujmująca jurajską warstwę wodonośną, zlokalizowana na terenie nieruchomości. Pobór wód podziemnych dla potrzeb Animex Foods Sp. z o.o. oraz zakładu jelicarni zlokalizowanego pod tym samym adresem uregulowany jest posiadanym pozwoleniem wodnoprawnym Starosty Kutnowskiego.

Dodatkowym źródłem zaopatrzenia w wodę będzie wodociąg miejski. Pobór wody z sieci miejskiej normowany jest stosowną umową zawartą z gestorem sieci - Przedsiębiorstwem Wodociągów i Kanalizacji Spółką z o.o. w Kutnie, ul. Przemysłowa 4.

1.2. Na terenie zakładu powstają następujące ścieki:

1.2.1. ścieki przemysłowe, podczyszczane w zakładowej podczyszczalni ścieków. Odprowadzanie mieszaniny ścieków technologicznych i ścieków bytowych do kanalizacji miejskiej normowane jest stosowną umową zawartą z gestorem sieci - Przedsiębiorstwem Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Kutnie, ul. Przemysłowa 4, a ponadto wprowadzanie ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego, powstających w wyniku działalności ubojni trzody chlewnej Animex Foods Sp. z o.o. Oddział K4 w Kutnie oraz jelicarni do urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu (PW i K Sp. z o.o. w Kutnie) uregulowane jest stosownym pozwoleniem wodnoprawnym;

1.2.2. ścieki z zakładowej stacji uzdatniania wody oraz wody opadowe i roztopowe z części terenu zakładu, ujęte w system kanalizacji zakładowej, odprowadzane po oczyszczeniu do rowu melioracyjnego R-D₁ w oparciu o posiadane stosowne pozwolenie wodnoprawne.

2. Określić dla instalacji uboju trzody chlewnej Animex Foods Sp. z o. o. Oddział K4 w Kutnie:

2.1. ilość wykorzystywanej wody - pobór wody dla całego zakładu z obu źródeł wynosić będzie rocznie 1 375 000 m³/rok, w tym na cele:

2.1.1. instalacji ubojni – 962 500 m³/rok

2.1.2. instalacji pomocniczych i jelicarni – 412 500 m³/rok

2.2. ilość odprowadzanych ścieków do kanalizacji miejskiej - przy wykorzystywanych pełnych mocach przerobowych ścieki będą odprowadzane w ilości 1 250 000 m³/rok, w tym:

- 2.2.1. z instalacji - 875 000 m³/rok
 2.2.2. z instalacji pomocniczych i jelicarni – 375 000 m³/rok

2.3. stan i skład ścieków wprowadzanych do urządzeń kanalizacji miejskiej:

temperatura	< 35°C
pH	6,5 – 9,5
zawiesiny ogólne	200 mg/l
ChZT _{Cr}	2000 mg O ₂ /l
BZT ₅	1000 mg O ₂ /l
chlorki	1000 mg Cl/l
fosfor ogólny	13 mg P/l
azot ogólny	90 mg N/l
azot amonowy	70 mg N _{NH4} /l
azot azotynowy	10 mg N _{NO2} /l
węglowodory ropopochodne	15 mg/l

- 2.4. Ścieki z myjni samochodowej „brudnej” podczyszczane są w urządzeniu zatrzymującym grubsze frakcje odchodów zwierzęcych oraz w separatorze o przepustowości 3 l/s (NG 3/900).

D. Emisji gazów wprowadzanych do powietrza

1. Ustalić dopuszczalną wielkość emisji gazów wprowadzanych do powietrza z magazynu żywca, zgodnie z tabelą Nr 10:

Tabela nr 10

Emitor	Substancja wprowadzana do powietrza		Proces oczyszczania	Wielkość emisji	
	nazwa	kod CAS		[kg/h]	[Mg/a]
E 6	Amoniak	7664-41-7	brak	0,0548	0,4669
	Siarkowodór	7783-06-4	brak	0,0043	0,0366
E 7	Amoniak	7664-41-7	brak	0,0548	0,4669
	Siarkowodór	7783-06-4	brak	0,0043	0,0366
E 8	Amoniak	7664-41-7	brak	0,0548	0,4669
	Siarkowodór	7783-06-4	brak	0,0043	0,0366
E 9	Amoniak	7664-41-7	brak	0,0548	0,4669
	Siarkowodór	7783-06-4	brak	0,0043	0,0366
E 10	Amoniak	7664-41-7	brak	0,0548	0,4669
	Siarkowodór	7783-06-4	brak	0,0043	0,0366
E 11	Amoniak	7664-41-7	brak	0,0548	0,4669
	Siarkowodór	7783-06-4	brak	0,0043	0,0366

2. Ustalić miejsca i parametry wprowadzania gazów do powietrza, zgodnie z tabelą Nr 11:

Tabela nr 11

Emitor	współrzędne w układzie X-Y		wysokość emitora	średnica wewnętrzna	temperatura wylotowa gazów	czas trwania emisji
	X	Y	[m]	[m]	[°C]	[h/a]
E 6	-17,5	95,5	9,1	0,56	293	8520
E 7	-10,6	92,3	9,1	0,56	293	8520
E 8	3,2	83,3	9,1	0,56	293	8520
E 9	5,8	89,2	9,1	0,56	293	8520
E 10	18	74,8	9,1	0,56	293	8520
E 11	24,9	70,6	9,1	0,56	293	8520

3. Ustalić roczną ilość substancji zanieczyszczających dla instalacji do uboju trzody chlewnej w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji, zgodnie z tabelą Nr 9:

Tabela nr 12

Emitor	Substancja wprowadzana do powietrza		Wielkość emisji
	nazwa	kod CAS	[Mg/a]
magazyn żywca	Amoniak	7664-41-7	2,803
	Siarkowodór	7783-06-4	0,222

4. Zobowiązać prowadzącego instalację do:

- a/ ograniczania do niezbędnego minimum czasu przetrzymywania trzody w magazynie żywca;
- b/ systematycznego oczyszczania magazynu żywca z odchodów zwierzęcych.

5. Odstąpić od obowiązku instalacji stanowisk pomiarowych.

V. Określić sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii

- dostosowanie wydajności urządzeń do potrzeb instalacji,
- stały monitoring zużycia energii oraz komputerowe sterowanie procesem produkcyjnym,
- optymalizacja procesu produkcyjnego w celu zwiększenia wydajności linii przy podobnym zużyciu energii,
- systematyczne prowadzenie przeglądów urządzeń energetycznych,
- natychmiastowe usuwanie ewentualnych wycieków pary z instalacji,
- zastosowanie szczelnej izolacyjności rur, armatury i zaworów,
- dopasowanie sieci przesyłu do potrzeb zakładu,
- wyeliminowanie pracy urządzeń, gdy nie jest ona potrzebna,
- eliminowanie nadmiernego zużycia sprężonego powietrza przez prowadzenie regularnych przeglądów instalacji i sprężarek,
- racjonalizacja czasu załączania oświetlenia,
- instalowanie oświetlenia bezpośrednio nad stanowiskami pracy
- zastosowanie energooszczędnych źródeł światła,
- wyłączanie urządzeń elektrycznych na noc, na weekend oraz podczas dłuższych okresów bezczynności,
- nie pozostawiania urządzeń w trybie czuwania.

VI. Określić zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji.

1. Monitoring emisji zanieczyszczeń do powietrza

Bezpośredni monitoring emisji dla źródeł emisji z magazynu żywca nie będzie prowadzony. W celu monitorowania wielkości emisji zanieczyszczeń do powietrza należy prowadzić monitoring procesów technologicznych w zakresie ilości i czasu przetrzymywania zwierząt w magazynie żywca. Należy prowadzić monitoring zużycia gazu w procesie opalania tusz.

2. Monitoring hałasu

Należy prowadzić pomiary hałasu w porze dziennej i nocnej z częstotliwością raz na dwa lata oraz po każdej zmianie warunków pracy instalacji, z zastosowaniem metodyk referencyjnych, w punkcie zlokalizowanym od strony południowej zakładu.

3. Monitoring w zakresie gospodarki odpadami

Należy prowadzić ewidencję ilościową i jakościową odpadów zgodnie z obowiązującymi uregulowaniami prawnymi, według wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów oraz z wykorzystaniem formularzy służących do sporządzania i przekazywania zbiorczych zestawień danych.

4. Monitoring poboru wody

- 4.1. Pomiary ilości wód podziemnych dokonywać należy zgodnie z warunkami pozwolenia wodnoprawnego na pobór wód.
- 4.2. Należy opomiarować zakładowy system poboru wody poprzez instalację wodomierzy w celu dokonywania na bieżąco bilansu zużycia wody pobieranej na potrzeby instalacji i odnotowywać dobowe zużycie wody. W przypadku wystąpienia dużych wahań zużycia wody należy zwiększyć częstotliwość odczytów zużycia wody z wodomierzy, a następnie zidentyfikować źródło ewentualnego przecieku.

5. Monitoring ilości i jakości odprowadzanych ścieków:

5.1. *w zakresie wód opadowych i roztopowych i ścieków ze stacji uzdatniania wody wprowadzanych do rowu melioracyjnego*

zgodnie z warunkami pozwolenia wodnoprawnego na wprowadzanie oczyszczonych ścieków z zakładowej stacji uzdatniania wody oraz wód opadowych i roztopowych z części terenu zakładu, ujętych w system kanalizacji zakładowej, Animex Foods Sp. z o.o. zobowiązana jest do prowadzenia pomiarów jakości ścieków zgodnie z zasadami określonymi w przepisach wykonawczych do ustawy – Prawo wodne;

5.2. *w zakresie wprowadzania ścieków przemysłowych do urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu*

zgodnie z ustalonymi warunkami pozwolenia wodnoprawnego na wprowadzanie ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego oraz z warunkami umowy na pobór wód i odprowadzanie ścieków zawartej z gestorem sieci kanalizacyjnej.

6. Monitoring wykorzystania energii

Należy prowadzić nadzór nad procesami energetycznymi pod kątem kontroli ilości zużywanych surowców oraz zużycia energii dla potrzeb instalacji w celu:

- wykrywania i eliminowania nadmiernego i nieracjonalnego zużycia surowców i energii,
- bieżącego kontrolowania różnicy pomiędzy rzeczywistym a przewidywanym ich zużyciem.

Monitoring zużycia energii elektrycznej należy prowadzić systematycznie przez wyznaczonych pracowników zgodnie z procedurami.

Należy prowadzić ewidencję zużycia energii elektrycznej celem wypracowania raportów zużycia energii elektrycznej oraz podjęcia decyzji co do konieczności przeprowadzenia przeglądów, modernizacji lub wymiany urządzeń elektrycznych.

7. Monitoring procesów technologicznych

Należy prowadzić zgodnie z zakresem zawartym w instrukcjach technologicznych, procesowych i aparaturowych i w instrukcjach stanowiskowych.

Cykl produkcyjny sterowany będzie automatycznie z pełną kontrolą wszystkich procesów.

8. Monitoring wielkości emisji w związku z istotną zmianą instalacji

- 8.1. Niezwłocznie po zwiększeniu produkcji uboju trzody chlewnej należy powiadomić o tym fakcie Starostę Kutnowskiego.

- 8.2. Zgodnie z art. 147 ust.4 ustawy - Prawo ochrony środowiska prowadzący instalację nowo zbudowaną lub zmienioną w istotny sposób, z której emisja wymaga pozwolenia, jest obowiązany do przeprowadzenia wstępnych pomiarów wielkości emisji z tej instalacji.

W związku z powyższym w terminie dwóch miesięcy od momentu uruchomienia ww. produkcji należy wykonać analizy i pomiary, oraz zebrać informacje i dane wyszczególnione w pkt VI ppkt 1-7 pozwolenia zintegrowanego, tj. w zakresie emisji do powietrza, gospodarki

wodno – ściekowej, emisji hałasu, gospodarki odpadami, zużycia energii oraz monitoringu procesów technologicznych i niezwłocznie przekazać je Staroście Kutnowskiemu, niezależnie od obowiązków wynikających z treści pkt IX. pozwolenia zintegrowanego.

VII. Określić wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania:

1. Zobowiązuje prowadzącego instalację do wyposażenia obiektu w odpowiedni sprzęt przeciwpożarowy oraz środki neutralizujące wycieki zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych;
2. Wymóg ochrony gleby, ziemi i wód gruntowych dla wytwarzanych odpadów na terenie instalacji, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby ziemi i wód gruntowych określone zostały w warunkach pozwolenia zintegrowanego - w części dotyczącej wytwarzania odpadów i określenia sposobu postępowania z nimi oraz w części dotyczącej określenia zakresu i sposobu monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji;
3. Zobowiązuje prowadzącego instalację do codziennego sprawdzania realizacji wymogów określonych w pkt 2;
4. Osiąganie wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości oraz wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji określone zostały w pkt X. decyzji;
5. W przypadku, gdy eksploatacja instalacji obejmuje wykorzystywanie, produkcję lub uwalnianie substancji powodujących ryzyko na terenie zakładu – należy na bieżąco stosować możliwe dostępne rozwiązania techniczne, technologiczne i organizacyjne zapobiegające emisjom do gleby, ziemi, wód gruntowych tych substancji.

VIII. Sposób gromadzenia i przekazywania wyników pomiarów

Wyniki pomiarów emisji w poszczególnych komponentach środowiska będą ewidencjonowane i przechowywane w siedzibie wnioskodawcy i wykorzystane do sporządzania wymaganych prawem sprawozdań oraz udostępniane jednostkom kontrolującym na zasadach określonych w obowiązujących przepisach w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji.

Zgodnie z art. 147 ustawy - Prawo ochrony środowiska wszystkie wyniki prowadzonych pomiarów emisji i imisji będą przechowywane przez 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczą.

IX. Sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych.

1. Animex Foods Sp. z o.o. zobowiązana została do przekazywania w formie pisemnej informacji i danych, o których mowa w pkt VI ppkt 1-7, Staroście Kutnowskiemu i Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Łodzi, Delegatura w Skierniewicach w terminie do końca pierwszego kwartału za poprzedni rok kalendarzowy.
2. Prowadzący instalację, obejmującą działalność polegającą na uboju trzody chlewnej, po przekroczeniu progów wydajności określonych w rozporządzeniu (WE) Nr 166/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 18 stycznia 2006 roku w sprawie ustanowienia Europejskiego Rejestru Uwalniania i Transferu Zanieczyszczeń, w terminie do dnia 31 marca roku następującego po danym roku sprawozdawczym, obowiązany jest do przekazania Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska stosownego sprawozdania określonego w przepisach ochrony środowiska.

X. Zakres, sposób i termin przekazywania organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu:

Zakres, sposób i termin przekazywania Staroście Kutnowskiemu i Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Łodzi Delegatura w Skierniewicach w formie pisemnej informacji i danych określony został w pkt IX.

XI. Określić wymagane sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości oraz wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczenie emisji poprzez:

1. utrzymywanie wszystkich urządzeń objętych niniejszą decyzją we właściwym stanie technicznym i prawidłową eksploatację w oparciu o stosowne instrukcje techniczno – ruchowe zatwierdzone przez operatora instalacji;
2. prowadzenie analiz wszystkich danych uzyskiwanych z monitoringu oraz podejmowanie stosownych działań z niej wynikających;
3. prowadzenie okresowych kontroli sprawności i kontroli technicznych wszystkich urządzeń wchodzących w skład instalacji;
4. prowadzenie stałej kontroli zużycia surowców, paliw, energii i wody;
5. racjonalne i oszczędne gospodarowanie zasobami wodnymi poprzez zastosowanie zamkniętych obiegów wody, minimalizację wycieków i strat podczas procesu rozbioru;
6. zastosowanie urządzeń o wysokiej sprawności energetycznej i niskim zapotrzebowaniu na energię elektryczną i prowadzenie odpowiedniej gospodarki ciepłem;
7. prowadzenia systematycznych działań w kierunku eliminowania uciążliwości odorowej instalacji będącej wynikiem emisji nieorganicznej, a w szczególności:
 - redukcja czasu przetrzymywania trzody w magazynie żywca,
 - systematycznego oczyszczania magazynu żywca z odchodów zwierzęcych,
 - przechowywania odpadów poubojowych oraz odpadów z podczyszczalni ścieków w sposób ograniczający uciążliwość zapachową,
 - hermetyzacji procesów związanych z załadunkiem i transportem odpadów.

XII. Określić sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz wymóg informowania o wystąpieniu awarii:

1. utrzymywanie w należytym stanie wszystkich urządzeń zabezpieczających i stosowania rozwiązań technicznych służących ochronie ludzi i środowiska,
2. ciągła kontrola prac i czynności, którym towarzyszy obecność substancji i preparatów niebezpiecznych,
3. kontrola i monitoring instalacji technologicznych,
4. stałe podnoszenie kwalifikacji i poczucia odpowiedzialności pracowników obsługi za stan instalacji i otoczenia,
5. stosowanie się do obowiązujących w zakładzie instrukcji:
 - „Instrukcja obsługi technicznej instalacji amoniakalnej”
 - „Instrukcja postępowania na wypadek wystąpienia awarii instalacji chłodniczej”
 - „Instrukcja bezpieczeństwa pożarowego” określających sposób postępowania w przypadku awarii instalacji IPPC, pożaru bądź innych zdarzeń,
6. w przypadku wystąpienia awarii przemysłowej powiadamianie o tym fakcie Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Kutnie oraz Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Łodzi, Delegaturę w Skierniewicach.

XIII. Określić sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych na środowisko

Ze względu na wielkość emisji oraz lokalizację instalacji w znacznej odległości od granic Polski, oddziaływanie transgraniczne nie będzie mieć miejsca.

XIV. Określić sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji

1. Nie przewiduje się zakończenia działania instalacji w okresie 10 lat.
2. Zastrzega się, że w przypadku konieczności zakończenia eksploatacji instalacji należy fakt ten

zgłosić do Starostwa Powiatowego w Kutnie oraz Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Łodzi Delegatury w Skierniewicach w celu określenia zakresu prac likwidacyjnych i sposobu ich wykonania bez zagrożenia dla środowiska.

XV. Pozwolenie wydaje się na czas nieoznaczony.

XVI. Zastrzec, że:

1. Pozwolenie może zostać cofnięte lub ograniczone bez odszkodowania, jeżeli:
 - a/ eksploatacja instalacji będzie prowadzona z naruszeniem warunków niniejszego pozwolenia, przepisów ustawy - Prawo ochrony środowiska, ustawy o odpadach lub ustawy - Prawo wodne,
 - b/ przepisy dotyczące ochrony środowiska zmieniają się w stopniu uniemożliwiającym emisję na warunkach określonych w niniejszym pozwoleniu.

B. Stwierdzam wygaśnięcie dotychczasowego pozwolenia zintegrowanego Starosty Kutnowskiego z dnia 4.02.2010 roku, znak: RŚ. 7648 -2/09, zmienionego decyzjami z dnia: 31.08.2011r., znak: RŚ. 7648 - 2 /09/11, 26.02.2014r., 01.10.2014r., znak: RŚ.7648-2/09/14, 5.12.2014r., 27.03.2015r., 27.08.2019r., 23.09.2020r., 15.03.2021r. na prowadzenie przez Animex Foods Sp. z o.o., ul. Chałubińskiego 8, 00-613 Warszawa instalacji do uboju zwierząt o zdolności produkcyjnej ponad 50 ton tusz na dobę zlokalizowanej w Kutnie przy ul. Wschodniej 21.

U Z A S A D N I E N I E

Pismem z dnia 04.01.2022 roku Starosta Kutnowski na podstawie art. 61 §1 i §4 ustawy - Kodeks postępowania administracyjnego zawiadomił Animex Foods Sp. z o.o. z/s ul. Chałubińskiego 8, 00-613 Warszawa o wszczęciu z urzędu postępowania administracyjnego w sprawie wydania nowego pozwolenia zintegrowanego w celu ujednolicenia tekstu pozwolenia zintegrowanego Starosty Kutnowskiego z dnia 04.02.2010 roku, znak: RŚ.7648 - 2/09 zmienionego decyzjami z dnia: 31.08.2011r., znak: RŚ.7648 - 2/09/11, 26.02.2014r., 01.10.2014r., znak: RŚ.7648-2/09/14, 5.12.2014r., 27.03.2015r., 27.08.2019r., 23.09.2020r., 15.03.2021r. na prowadzenie instalacji do uboju zwierząt o zdolności produkcyjnej ponad 50 ton tusz na dobę zlokalizowanej w Kutnie przy ul. Wschodniej 21.

Powodem powyższego jest potrzeba zapewnienia czytelności i przejrzystości decyzji, co umożliwi przepis art. 217 ust. 2 ustawy – Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2021 roku, poz. 1973 z późn. zm.).

Jednocześnie, zgodnie z art. 217 ust. 1 cyt. ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku - Prawo ochrony środowiska, organ zwrócił się do prowadzącego instalację objętą pozwoleniem zintegrowanym znak: RŚ. 7648 - 2/09 z dec. zmieniającymi, o wyrażenie zgody na wydanie nowego pozwolenia zintegrowanego w celu ujednolicenia tekstu obowiązującego pozwolenia, z uwzględnieniem wszystkich zmian wprowadzonych do tego pozwolenia od dnia jego wydania.

W wyznaczonym terminie prowadzący instalację wyraził pisemną zgodę na wydanie nowego pozwolenia zintegrowanego zawierającego tekst jednolity obowiązującego pozwolenia.

W przypadku postępowania w sprawie wydania tekstu jednolitego pozwolenia zintegrowanego nie stosuje się przepisów ustawy z dn.3.10.2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2021r., poz. 247, z późn. zm.) w zakresie udziału społeczeństwa, ani nie jest wymagane wniesienie opłaty rejestracyjnej.

Zgodnie z art. 10 Kpa przed wydaniem niniejszej decyzji umożliwiono Stronie wypowiedzenie się, co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań, uwag nie wniesiono.

Organ wydając nowe pozwolenie zintegrowane uwzględnił wszystkie zmiany wprowadzone do dotychczasowego pozwolenia zintegrowanego Starosty Kutnowskiego z dnia 04.02.2010 roku, znak: RŚ. 7648 - 2/09 od dnia jego wydania, ujednolicił numerację poszczególnych punktów decyzji i nadał niniejszej decyzji znak: RŚ.6222.1.1.2022.

Niniejsze pozwolenie zostało wydane w oparciu o dotychczasowy stan prawny wynikający z następujących danych:

Na wniosek Pini Polonia Sp. z o.o. z dnia 23.11.2009 roku, po przeprowadzeniu postępowania administracyjnego z udziałem społeczeństwa, Starosta Kutnowski wydał w dniu 04.02.2010 roku decyzję znak: RŚ.7648 - 2/09 orzekającą o udzieleniu pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do uboju zwierząt - trzody chlewnej o zdolności przetwarzania powyżej 50 Mg masy ubojowej na dobę zlokalizowanej w Kutnie przy ul. Wschodniej 21. Na przestrzeni lat 2010 – 2021 pozwolenie zintegrowane zostało zmienione zarówno pod względem podmiotu prowadzącego instalację jak i treści pozwolenia zintegrowanego następującymi decyzjami Starosty Kutnowskiego:

- 1) decyzja z dnia 31.08.2011r.
- 2) decyzja z dnia 26.02.2014r.
- 3) decyzja z dnia 01.10.2014r.
- 4) decyzja z dnia 5.12.2014r.
- 5) decyzja z dnia 27.03.2015r.
- 6) decyzja z dnia 27.08.2019r.
- 7) decyzja z dnia 23.09.2020r
- 8) decyzja z dnia 15.03.2021r.

Poniżej przedstawiono pierwotny zakres pozwolenia zintegrowanego oraz zmiany, jakie miały miejsce do chwili obecnej, zawarte w decyzjach zmieniających:

Decyzja z 04.02.2010 roku, znak: RŚ.7648-2/09 – pozwolenie zintegrowane

Na wniosek PINI POLONIA Sp. z o. o., ul. Górna 9, 99 – 300 Kutno, z dnia 23.11.2009r. zweryfikowany w trakcie prowadzonego postępowania w zakresie zmiany adresu siedziby firmy na nowy adres, tj. „ul. Wschodnia 21” oraz uzupełniony w zakresie wymogów ustawy – Prawo ochrony środowiska, Starosta Kutnowski, w oparciu o kwalifikację przeprowadzoną zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002 roku w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, udzielił pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do uboju zwierząt - trzody chlewnej o zdolności przetwarzania powyżej 50 Mg masy ubojowej na dobę zlokalizowanej w Kutnie przy ul. Wschodniej 21.

Instalacja typu IPPC należała do instalacji nowych, dla której pozwolenie na budowę wydano 7.08.2008 roku. Zgodnie z wnioskiem przewidywana maksymalna wielkość produkcyjna wynosiła 1 120 Mg/dobę (8000 szt./dobę o średniej wadze 140 kg), z zamiarem eksploatacji instalacji do uboju trzody chlewnej przez cały rok. Emisje będą pochodzić z instalacji IPPC i z instalacji pomocniczych.

W pozwoleniu określono warunki w zakresie:

Gospodarki odpadami

W warunkach normalnej eksploatacji określono ilość przewidzianych do wytwarzania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne. Przedstawione we wniosku sposoby gospodarowania odpadami są zgodne z obowiązującymi przepisami. Zgodnie z wnioskiem oraz w oparciu o art. 31 ust. 1 i 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku o odpadach w pozwoleniu uwzględniono wymagania przewidziane dla zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie zbierania odpadów o kodzie 02 02 81 - odpadowa tkanka zwierzęca stanowiąca materiał szczególnego i wysokiego ryzyka, w tym odpady z produkcji pasz mięsno-kostnych inne niż wymienione w 02 02 80, bowiem PINI POLONIA Sp. z o.o. zamierzała zbierać odpady wytworzone przez DAT-Schaub Polska Sp. z o.o. Oddział w Kutnie z linii jelicjarni zlokalizowanej w tym samym obiekcie, w oparciu o zawartą pomiędzy podmiotami umowę.

Hałasu

Jako główne źródła hałasu wskazano: zespół skraplaczy, budynek produkcyjny, budynek myjni samochodów trzody, budynek myjni samochodów wywożących, budynek oczyszczalni ścieków, rozładunek żywca, załadunek produktów, transport samochodowy dostawczy (trzoda) i transport samochodowy dostawczy (wywóz). Określone zostały źródła hałasu i ich rozkład czasu pracy dla doby.

Instalacja pracować miała w systemie jednozmianowym, jednak przez całą dobę pracować będzie zespół skraplaczy i oczyszczalnia ścieków. Bezpośrednie otoczenie zakładu stanowią tereny upraw rolnych, tereny leśne, nieużytki i droga lokalna. W sąsiedztwie zakładu znajdują się tereny, klasyfikowane zgodnie z decyzją o warunkach zabudowy dla PINI POLONIA Sp. z o.o. jako tereny zabudowy zagrodowej. Najbliższym obiektem chronionym pod względem akustycznym jest budynek mieszkalny zlokalizowany w odległości około 20 m od granic zakładu w kierunku południowym. W związku z powyższym dotrzymanie akustycznych standardów jakości środowiska wiąże się ze spełnieniem warunków określonych w niniejszym pozwoleniu, gdzie poziom hałasu nie może przekroczyć poziomu równoważnego zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 roku w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku: $L_{Aeq,T=8h}=55$ dB dla pory dnia i $L_{Aeq,T=1h}=45$ dB dla pory nocy.

Zgodnie z wnioskiem w celu ograniczenia wpływu zakładu na klimat akustyczny od strony południowo - wschodniej i północnej zakładu wykonany zostanie ekran akustyczny o wysokości 3m.

Emisji do powietrza

W ubojni powstawać będą zanieczyszczenia w wyniku podstawowej produkcji, produkcji pomocniczej, z magazynów oraz ze środków transportu. Procesami związanymi z technologią produkcji będzie opalanie tusz po szczeciniarce i odkażanie tusz. Do procesów tych wykorzystane będą specjalistyczne piece opalane gazem ziemnym, z których emitarami oznaczonymi jako E4 i E5 emitowane będą substancje nie mające wartości odniesienia tj. dwutlenek węgla, woda i azot, w związku z tym w decyzji nie określono dopuszczalnych wartości dla tych źródeł. Przy stosowaniu gazu ziemnego i doprowadzeniu odpowiedniej ilości powietrza, poza wyżej wymienionymi występują śladowe ilości pyłu.

Magazyn żywca jest miejscem emisji amoniaku i siarkowodoru. Emisja następować będzie w okresie przetrzymywania zwierząt. W budynku magazynowym średnio przebywać będzie około 1000 sztuk trzody chlewnej. Zanieczyszczenia wprowadzane będą do atmosfery za pomocą wentylacji grawitacyjnej poprzez wyrzutnie dachowe (wyrzutnie dachowe zadaszone 4 szt. - E6 – E9) i zgodnie z art. 202 ust. 2a pkt 3 w pozwoleniu nie ustalono dopuszczalnej emisji dla tych zanieczyszczeń.

Do procesów technologicznych w instalacji oraz celów grzewczych będzie wykorzystywana para technologiczna wytwarzana w kotłowni zakładowej. Kotłownia będzie źródłem energetycznego spalania paliw (gazu ziemnego) i działać będzie na potrzeby PINI POLONIA Sp. z o.o. oraz jelicarni, która dzierżawi część pomieszczeń. Kotłownia ta podlega zgłoszeniu w trybie art. 152 ustawy - Prawo ochrony środowiska.

Zgodnie z treścią wniosku w zakresie emisji wszystkich zanieczyszczeń obiekt nie zanieczyszcza ponadnormatywnie powietrza, a oddziaływanie instalacji zamyka się w granicach terenu, do którego inwestor dysponuje tytułem prawnym.

Odorów

W rejonie lokalizacji instalacji występować może uciążliwość odorowa. Źródłami tej emisji mogą być: magazyn żywca i podczyszczalnia ścieków, miejsce składowania odpadów, schładzanie oraz wentylacja ogólna hali produkcyjnej. Skutki uciążliwości odorowej mogą być w znacznej mierze ograniczone poprzez odpowiednie przechowywanie surowców mięsnych do produkcji w celu zapobiegania ich rozkładowi oraz krótki czas przetrzymywania zwierząt w magazynie żywca przed ich ubojem oraz odpadów przed wywiezieniem.

Gospodarki wodno- ściekowej

Pobór wody jak i odprowadzanie ścieków przemysłowych normowane jest stosowną umową zawartą z gestorem sieci, czyli z Przedsiębiorstwem Wodociągów i Kanalizacji Spółką z o.o. w Kutnie z siedzibą przy ul. Przemysłowej 4.

Wprowadzanie oczyszczonych wód opadowych i roztopowych do ziemi (rowu melioracyjnego R-D₁) z nieruchomości przy ul. Wschodniej 21 uregulowane jest odrębnym pozwoleniem wodnoprawnym.

Ilości wykorzystywanej wody dla całego zakładu (z uwzględnieniem zakładu jelicarni), jak i dla instalacji IPPC określono zgodnie z proponowanymi przez wnioskodawcę wielkościami.

W obrębie nieruchomości funkcjonuje zakładowy system kanalizacji. Zgodnie ze złożonym wnioskiem do sieci kanalizacyjnej prowadzącej instalację odprowadzane będą również ścieki technologiczne, porządkowe i bytowe z jelicarni. Ścieki technologiczne obu spółek będą podczyszczane w zakładowej podczyszczalni ścieków, a po podczyszczeniu będą się one łączyć z pozostałymi ściekami.

Ścieki z myjni samochodowych oczyszczane będą w dwóch separatorach koalescencyjnych zintegrowanych z osadnikami, o przepustowości urządzeń 3 l/s (NG 3/900) i następnie włączone do zakładowej sieci kanalizacyjnej.

Do sieci kanalizacyjnej PW i K Sp. z o.o. w Kutnie z terenu nieruchomości przy ul. Wschodniej 21 w Kutnie wprowadzane będą ścieki przemysłowe będące mieszaniną ścieków technologicznych, z myjni, bytowych i porządkowych z zakładu ubojni trzody chlewnej i ścieków technologicznych i bytowych z jelicarni.

Chłodzenie

Ważnym elementem funkcjonowania zakładu jest instalacja chłodnicza, w której wykorzystywany jest amoniak i glikol. W urządzeniach znajdować się będzie 11 Mg amoniaku i 38 Mg glikolu (w tym 35% glikolu i woda).

Nie przewiduje się eksploatacji instalacji objętej niniejszym pozwoleniem w warunkach innych niż normalne. Nie ustalono wielkości maksymalnej dopuszczalnej emisji oraz maksymalnego dopuszczalnego czasu utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych, gdyż wielkości te będą zgodne z tymi, które są osiągnięte w warunkach normalnych.

W wyniku analizy załączonej do wniosku dokumentacji stwierdzono, że instalacja do uboju zwierząt o zdolności przetwarzania ponad 50 ton masy ubojowej na dobę spełnia wymagania najlepszej dostępnej techniki dla zakładu uboju oraz wymagania przepisów w zakresie ochrony środowiska i nie ma przeszkód do udzielenia pozwolenia zintegrowanego.

Instalacja nie stanowi zagrożenia występowania poważnej awarii przemysłowej ze względu na występowanie substancji niebezpiecznych, odpowiadających kryteriom określonym w rozporządzeniu Ministra Gospodarki z dnia 9 kwietnia 2002 roku w sprawie rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, których znajdowanie się w zakładzie decyduje o zaliczeniu go do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku awarii przemysłowej. Szczegółowy sposób postępowania w przypadku awarii instalacji IPPC, pożaru, a także zasady BHP są określone w odpowiednich instrukcjach.

Eksploatacja instalacji objętej niniejszym pozwoleniem nie powoduje transgranicznego oddziaływania na środowisko.

Opłatę rejestracyjną od wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego w wysokości 12 445,50 PLN, wniesiono na rachunek bankowy dla środka specjalnego pn. „opłaty rejestracyjne”.

Decyzja z dn. 31.08.2011r. - istotna zmiana instalacji

W dniu 13.06.2011 roku prowadzący instalację wystąpił z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do uboju zwierząt - trzody chlewnej o zdolności przetwarzania powyżej 50 Mg masy ubojowej na dobę zlokalizowanej w Kutnie przy ul. Wschodniej 21 w związku z planowanym zwiększeniem maksymalnej wielkości produkcji z 1 120 Mg/dobę (8000 szt./dobę o średniej wadze 140 kg) na maksymalną wielkość produkcyjną 1 920 Mg/dobę lub 16 000 szt./dobę o średniej wadze 120 kg).

Wnioskowana zmiana instalacji IPPC stanowi istotną zmianę instalacji w rozumieniu ustawy - Prawo ochrony środowiska i spowoduje zwiększenie ilości odprowadzanych ścieków do kanalizacji miejskiej, zwiększenie ilości pobieranej wody z wodociągu miejskiego, zmiany w rodzaju i ilości wykorzystanej energii, materiałów, surowców i paliw, w tym zawierających substancje niebezpieczne, zmiany w ilości i rodzajach wytwarzanych odpadów, a także emisję hałasu w porze nocnej przy rozładunku trzody chlewnej. Ponadto zmiana dotyczy również uwzględnienia w decyzji emisji do powietrza z magazynów żywca oraz zweryfikowania pojemności zbiornika na odchody zwierzęce, uzupełnienia w treści decyzji wyposażenia systemu oczyszczania ścieków przemysłowych w wyniku zamontowania dodatkowych urządzeń, zmiany warunków wprowadzania ścieków przemysłowych wprowadzanych do urządzeń kanalizacji miejskiej, a następnie do Grupowej Oczyszczalni Ścieków Sp. z o.o. spowodowanych ograniczeniem przez gestora sieci dopuszczalnego stężenia azotu ogólnego w ściekach technologicznych. Wniosek dotyczy także wykreślenia z decyzji punktu uwzględniającego zbieranie odpadów innych niż niebezpieczne.

Do wniosku dołączono m.in. dowód uiszczenia opłaty rejestracyjnej i kopię wniosku o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla zadania pn. „Zmiana wielkości produkcji dla instalacji do uboju trzody chlewnej PINI POLONIA sp. z o.o. skierowaną do Prezydenta Miasta Kutno w dniu

8.06.2011 roku oraz oświadczenia Dyrektora Zarządu Piero Pini i Dyrektora ds. utrzymania ruchu zapewniające, że linia technologiczna do uboju trzody chlewnej jest przystosowana do prowadzenia uboju 16 000 sztuk/dobę trzody chlewnej oraz, że zakładowa oczyszczalnia ścieków posiada możliwości oczyszczenia ścieków przemysłowych przy zwiększonej wielkości produkcji, a ścieki po ich podczyszczeniu będą spełniały standardy określone w pozwoleniu zintegrowanym i w umowie zawartej z Przedsiębiorstwem Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o. o. w Kutnie. Do wniosku został również załączony Aneks nr 1 z dnia 17.06.2011 roku do umowy Nr 4382/301424 z dnia 5.08.2009 roku o dostarczenie wody i odprowadzanie ścieków do nieruchomości przy ul. Wschodniej 21 w Kutnie.

Postępowanie w sprawie zmiany przedmiotowego pozwolenia przeprowadzone zostało zgodnie z przepisami ustawy – Prawo ochrony środowiska i ustawy o udostępnieniu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko z udziałem społeczeństwa. W trakcie postępowania, w ślad za wniesionymi uwagami w piśmie mieszkańców wsi Psurze, gm. Krzyżanów, ul. Górnej i osiedla Skłęczki w Kutnie, dotyczącymi uciążliwości środowiskowych powodowanych działalnością zakładu Starosta Kutnowski w dniu 27.07.2011 roku postanowił o przeprowadzeniu rozprawy administracyjnej otwartej dla społeczeństwa. W dniu 8.08.2011 roku w siedzibie Starostwa Powiatowego odbyła się rozprawa administracyjna z udziałem strony, zainteresowanych oraz społeczeństwa reprezentowanego przez przedsiębiorców, hodowców oraz mieszkańców.

W oparciu o przedłożony wniosek i dodatkowe wyjaśnienia, dowody oraz obliczenia wskazujące na możliwość zwiększenia uboju trzody chlewnej we wnioskowanym zakresie bez zagrożenia przekroczenia standardów jakości środowiska przedstawione w trakcie postępowania organ zmienił pozwolenie zintegrowane w zakresie opisu instalacji IPPC do uboju trzody chlewnej i instalacji pomocniczych, rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw gospodarki odpadami, gospodarki wodno – ściekowej, emisji hałasu oraz dodany został punkt dotyczący emisji zanieczyszczeń do powietrza. W decyzji uwzględniono także zmianę w zakresie monitoringu emisji zanieczyszczeń do powietrza i hałasu, dodano monitoring wielkości emisji w związku z istotną zmianą instalacji oraz zgodnie z wnioskiem wykreślono zbieranie odpadów.

Oplatę rejestracyjną od wniosku za istotną zmianę pozwolenia zintegrowanego w wysokości 5 910,90 PLN, wniesiono na rachunek bankowy dla środka specjalnego pn. „opłaty rejestracyjne”.

Decyzja z dnia 26.02.2014

W wyniku ustaleń analizy pozwolenia zintegrowanego przeprowadzonej przez przedstawicieli Starostwa Powiatowego w Kutnie w okresie od 19.04.2013 roku do 17.05.2013 roku stwierdzono konieczność dokonania zmiany tego pozwolenia. W ślad za powyższym PINI POLONIA Sp. z o. o. w dniu 30.09.2013 roku wystąpiła z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego.

Organ dokonał zmiany pozwolenia w zakresie wyposażenia podczyszczalni ścieków przemysłowych, rodzaju i ilości wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw, gospodarki odpadami, hałasu, w zakresie gospodarki wodno – ściekowej, gdzie m.in. uwzględniono zmianę źródeł zasilania instalacji w wodę poprzez uwzględnienie nowo wykonanej studni głębinowej oraz rolnicze wykorzystanie ścieków powstających w myjni brudnej. Ponadto zmieniono treść decyzji w zakresie monitorowania poboru wody i emisji i wykorzystania ścieków.

Decyzja z dnia 01.10.2014r.

W dniu 02.09.2014 roku PINI POLONIA Sp. z o. o. ul. Wschodnia 21, 99 – 300 Kutno wystąpiła z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do uboju zwierząt - trzody chlewnej o zdolności przetwarzania powyżej 50 Mg masy ubojowej na dobę zlokalizowanej w Kutnie przy ul. Wschodniej 21 w zakresie ilości i sposobu gospodarowania ściekami z myjni samochodowej „brudnej” w okresach, kiedy nie będzie można ich wykorzystać rolniczo. Zgodnie z wnioskiem w pozwoleniu uwzględniono, iż w okresach zimowych oraz w czasie niesprzyjających warunków atmosferycznych ścieki będą magazynowane w zbiorniku odbiorcy ścieków lub będą wywożone do oczyszczalni ścieków innego podmiotu, który wyrazi zgodę na ich przyjęcie. Ponadto zweryfikowana została ilość ścieków powstających w myjni brudnej przeznaczonych do rolniczego wykorzystania lub do wprowadzania do instalacji oczyszczalni ścieków innego podmiotu.

Decyzja z dnia 5.12.2014r. z urzędu

W związku z wejściem w życie w dniu 5 września 2014 roku weszła w życie ustawa z dnia 11 lipca 2014 roku o zmianie ustawy – Prawo ochrony środowiska oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2014 roku, poz. 1101) wdrażającej zapisy Dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady oraz rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 roku w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 roku poz. 1169) Starosta Kutnowski wszczął z urzędu w zakresie wskazanym w art. 28 ust. 2 ww. ustawy z dnia 11 lipca 2014 roku o zmianie ustawy – Prawo ochrony środowiska oraz niektórych innych ustaw postępowanie w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego, a także z uwagi na zmianę aktów prawnych przeprowadził analizę warunków pozwolenia zintegrowanego w zakresie konieczności nałożenia dodatkowych wymagań ochrony powierzchni ziemi, zgodności prowadzonego przez prowadzącego instalację monitoringu z wymogami dokumentów referencyjnych i konieczności nałożenia dodatkowych obowiązków. W wyniku powyższego decyzją z dnia 5.12.2014r. zmieniono pozwolenie zintegrowane w zakresie daty jego obowiązywania na bezterminowy oraz określono wymagania dla instalacji zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania.

Decyzja z dnia 27.03.2015r.

PINI POLONIA Sp. z o. o. ul. Wschodnia 21, 99 – 300 Kutno wystąpiła z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego dołączając do wniosku analizę konieczności sporządzenia raportu początkowego, w której wykazano brak możliwości zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko wykorzystywanymi w pracy instalacji. Złożenie wniosku przez prowadzącego instalację podyktowane zostało zamiarem rozszerzenia czasu produkcji z pięciu na sześć dni w tygodniu, co spowoduje zmiany w wielkości emisji do środowiska. Ponadto wniesiono o zmianę wielkości produkcji dobowej wyrażonej w tonach tusz z 1500 ton tusz na 1920 ton tusz na dobę oraz o ujednolicenie pozwolenia zintegrowanego przyjmując maksymalną masę produkowanych tusz w ilości 1920 ton/dobę. W uzasadnieniu podano, że dotychczasowa wielkość produkcji, wykazana w pozwoleniu zgodnie z wnioskiem zakładu jest średnią wielkością produkcji, jaką zakład może osiągnąć w jednostce czasu, a zgodnie z obowiązującym rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 roku w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169) należy podać największą ilość określonego wyrobu, która może być wytworzona w jednostce czasu w normalnych warunkach pracy instalacji, przy czym przyjęto, iż maksymalna waga tuszy wynosi 120 kg.

W ocenie organu wnioskowana zmiana w funkcjonowaniu instalacji IPPC polegająca na zwiększeniu czasu pracy z pięciu na sześć dni w tygodniu nie stanowi istotnej zmiany instalacji w rozumieniu ustawy - Prawo ochrony środowiska, niemniej jednak zwiększeniu ulegnie produkcja tusz, zużycie surowców, materiałów pomocniczych oraz wody w skali rocznej, wzrost ilości odpadów opakowaniowych z tworzyw sztucznych o kodzie 15 01 02, ilość wytwarzanych ścieków przemysłowych oraz rocznej emisji zanieczyszczeń do powietrza. Zmiany te zostały uwzględnione w niniejszej decyzji.

Ponadto organ przeanalizował przedłożone przy wniosku opracowanie pn. "Analiza konieczności sporządzenia raportu początkowego dla Pini Polonia Sp. z o.o. zlokalizowanej w Kutnie przy ul. Wschodniej 21". Przedstawiona analiza nie wykazała konieczności opracowania raportu początkowego, ponieważ charakter produkcji oraz rodzaj i ilość substancji niebezpiecznych znajdujących się w zakładzie nie powoduje ryzyka zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych, a ponadto w instalacji zastosowano zabezpieczenia techniczne w celu ochrony gleby, ziemi i wód podziemnych. Wobec powyższego organ odstąpił od określenia sposobu prowadzenia systematycznej oceny ryzyka zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko oraz od określenia sposobu i częstotliwości badań zanieczyszczenia gleby i ziemi tymi substancjami oraz pomiarów zawartości tych substancji w wodach gruntowych.

Decyzja z dnia 27.08.2019r

Na wniosek Animex K 4 Sp. z o. o., ul. Chałubińskiego 8, 00-613 Warszawa, z dnia 26.07.2019 roku o zmianę pozwolenia zintegrowanego Starosty Kutnowskiego z dnia 04.02.2010 roku, znak: RŚ.7648 – 2/09 ze zmianami wydanego na rzecz Pini Polonia Sp. z o.o. w zakresie zmiany nazwy i siedziby

prowadzącego instalację z uwagi na przejście przez wspólnika mniejszościowego, Animex K4 Sp. z o.o., spółki Pini Polonia Sp. z o.o., organ dokonał stosownej zmiany w pozwoleniu zintegrowanym.

KRS, REGON i NIP, które uprzednio identyfikowały spółkę Pini Polonia Sp. z o.o., pozostały bez zmian. Miejscem prowadzenia instalacji jest obecnie Animex K4 Sp. z o.o. Oddział K4 w Kutnie, ul. Wschodnia 21, 99 – 300 Kutno.

Decyzja z dnia 23.09.2020r.

Na wniosek z dnia 28.07.2020r. adw. Piotr Snopczyka - pełnomocnika Animex Foods Sp. z o.o., ul. T. Chałubińskiego 8, 00 - 613 Warszawa i pełnomocnika Animex K 4 Sp. z o.o., działającego w imieniu obu ww. spółek, o zmianę ostatecznej decyzji - pozwolenia zintegrowanego Starosty Kutnowskiego z dnia 04.02.2010 r., znak: RŚ. 7648 – 2/09 ze zm. wydanego na prowadzenie instalacji do uboju zwierząt o zdolności produkcyjnej ponad 50 ton tusz na dobę – 1 920 ton tusz/dobę zlokalizowanej w Kutnie przy ul. Wschodniej 21 poprzez zmianę dotychczasowego beneficjenta decyzji z Animex K 4 Sp. z o.o., ul. T. Chałubińskiego 8, 00 - 613 Warszawa, KRS: 0000203925, NIP: 813-33-51-493, REGON: 691780830 na Animex Foods Sp. z o.o., ul. Chałubińskiego 8, 00-613 Warszawa, REGON: 14685667; NIP: 5272698951, KRS: 0000471961 oraz o zmianę nazwy zakładu oraz miejsca prowadzenia instalacji z Animex K 4 Sp. z o.o. Oddział K4 w Kutnie ul. Wschodnia 21, 99 – 300 Kutno na Animex Foods Sp. z o.o. Oddział K4 w Kutnie ul. Wschodnia 21, 99 – 300 Kutno Starosta Kutnowski dokonał stosownej zmiany pozwolenia w zakresie określenia podmiotu prowadzącego instalację oraz nazwy zakładu, gdzie instalacja jest eksploatowana.

Zmieniając pozwolenie organ wziął pod uwagę, iż aktem notarialnym z dnia 22 lipca 2020r. (Rep. A Nr 29460/2020) pomiędzy Animex K4 Sp. z o.o. (zwanej dawniej Pini Polonia Sp. z o.o.) a Animex Foods Sp. z o.o. została zawarta umowa odpłatnego oddania przedsiębiorstwa do korzystania i pobierania pożytków na okres 10 lat, do 31 lipca 2030 roku. Zgodnie z treścią §9 tego dokumentu w terminie 6 miesięcy od zakończenia umowy pomiędzy spółkami, po uiszczeniu przez korzystającego należności, o których mowa w tym akcie, Animex K4 Sp. z o.o. zobowiązał się do przeniesienia na korzystającego z przedsiębiorstwa, tj. spółkę Animex Foods Sp. z o.o. własność przedsiębiorstwa, na podstawie odrębnej umowy. Wnioskujący oświadczył ponadto, że w ww. zakładzie produkcyjnym nie zostały dokonane żadne zmiany w zakresie prowadzonej produkcji, w tym zmiany technologiczne, administracyjne ani logistyczne oraz, że Animex Foods Sp. z o.o. stał się prowadzącym instalację do uboju zwierząt o zdolności produkcyjnej ponad 50 ton tusz na dobę – 1 920 ton tusz/dobę zlokalizowaną w Kutnie przy ul. Wschodniej 21. Nowy podmiot prowadzący instalację identyfikuje się innym NIP i REGON niż poprzedni, co zostało uwzględnione w orzeczeniu decyzji.

Z uwagi na zmianę prowadzącego instalację zmienia się także nazwa zakładu, w którym eksploatowana jest instalacja uboju zwierząt na Animex Foods Sp. z o.o., Oddział K4 w Kutnie, ul. Wschodnia 21, 99 – 300 Kutno.

Decyzja z dnia 15.03.2021r.

Starosta Kutnowski realizując obowiązki wynikające z art. 216 ust. 1 ustawy - Prawo ochrony środowiska dokonał w grudniu 2019 roku analizy pozwolenia zintegrowanego z dnia 04.02.2010 r., znak: RŚ. 7648 – 2/09 z późniejszymi zmianami. W wyniku tej analizy stwierdzono konieczność dokonania zmian tego pozwolenia w zakresie gospodarki wodno - ściekowej, gospodarki odpadami oraz aktualizacji dotyczącej instalacji pomocniczej spowodowanych wykonaniem nowej podczyszczalni ścieków, jak również w przypadku zrealizowania projektowanych inwestycji w instalacji uboju – uwzględnienia tych zmian i ich skutków, o czym powiadomiono prowadzącego instalację. W dniu 24.09.2020r. spółka Animex Foods Sp. z o.o., ul. Chałubińskiego 8, 00 - 613 Warszawa wystąpiła z wnioskiem o zmianę pozwolenia. Do wniosku dołączono m.in. operat przeciwpożarowy z postanowieniem Komendanta Państwowej Powiatowej Straży Pożarnej w Kutnie. Po przeprowadzonym postępowaniu administracyjnym i uzyskaniu postanowienia Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Kutnie Nr 3/2021 z dn. 3.02.2021r. stwierdzającego spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej, zawartymi w operacie przeciwpożarowym opracowanym w sierpniu 2020r. przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych mgr. inż. Henryka Baranowskiego Nr upr. 436/2001, uzgodnionym pozytywnie postanowieniem Komendanta

Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Kutnie Nr 52/2020 z dnia 16.09.2020 roku, znak: PZ.5585.89.1.2020 organ wydał decyzję zmieniającą pozwolenie zintegrowane w zakresie:

a/ zaktualizowania danych dotyczących urządzeń i obiektów kubaturowych wchodzących w skład zakładowej podczyszczalni ścieków (instalacja pomocnicza).

Po rozbudowie i modernizacji dotychczasowa zakładowa mechaniczno-chemiczna podczyszczalnia ścieków została wyposażona w część biologiczną, a część mechaniczno-chemiczna została zmodernizowana. Obecnie oczyszczalnia ma przepustowość $Q_{sr.d.} = 5000 \text{ m}^3/\text{dobę}$.

b/ zużycia surowców i materiałów pomocniczych w instalacji z uwagi na zwiększony pobór wód;

c/ gospodarki odpadami – zmiana ilości odpadu o kodzie 15 01 02 - opakowania z tworzyw sztucznych, uwzględnione 2 nowe kody odpadów (odpad o kodzie 16 01 99 – Inne niewymienione odpady oraz odpad 16 05 06* - Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych), zastąpienie dotychczasowych tabel nr 3 - 8, w Pkt. IV.A. decyzji wg treści tabel przedstawionych we wniosku.

d/ emisji zanieczyszczeń do powietrza - zmianie uległ sposób wprowadzania zanieczyszczeń do powietrza z magazynu żywca, obecnie zanieczyszczenia będą wprowadzane do powietrza za pomocą wentylacji mechanicznej - 6 sztuk wentylatorów dachowych zadaszonych Venture Industries RF/4 -560T/H średnicy 0,56 m i wydajności maksymalnej 14600 m³/h, co powoduje także zmianę wielkości emisji. Na wniosek prowadzącego instalację organ odstąpił od obowiązku instalacji stanowisk pomiarowych, co zostało zawarte w niniejszej decyzji.

We wniosku wskazano również, że poza emisją z instalacji ubojni na terenie zakładu występuje emisja z procesów pomocniczych, która kumuluje się z emisją z instalacji w zakresie emisji siarkowodoru i amoniaku. Jest to zorganizowana emisja z biofiltra usuwającego zanieczyszczone powietrze ze zhermetyzowanych obiektów podczyszczalni ścieków. Zgodnie z przedłożonymi obliczeniami całkowita roczna emisja zanieczyszczeń gazowych w Mg/a z zakładu wynosi:

dla amoniaku – 3,863 Mg/rok i dla siarkowodoru - 0,224 Mg/a.

e/ emisji hałasu - w związku z modernizacją systemu wentylacji pomieszczeń żywca i hali uboju polegającej na zastąpieniu starego systemu wentylacji nowoczesnymi urządzeniami w decyzji dokonano zmiany wykazu źródeł hałasu (emitorów). Ponadto skorygowano treść pkt IV.B.1.

f/ gospodarki wodno – ściekowej:

Pobór wód - Spółka wystąpiła o zmianę w decyzji ilości wykorzystywanej wody, co zostało dokonane poprzez zmianę w pkt. IV. C. ppkt 2 pozwolenia.

Ścieki - Dokonane zmiany podczyszczalni spowodowały przeorganizowanie gospodarki ściekowej. Aktualnie podczyszczalnia przyjmuje ścieki technologiczne pochodzące z następujących źródeł:

- magazyn żywca;
- hala produkcyjna (ścieki z produkcji);
- ścieki z myjni samochodowej „brudnej”;
- ścieki z jelicarni eksploatowanej przez podmiot zewnętrzny.

Ścieki bytowe łączą się ze ściekami przemysłowymi po ich podczyszczeniu w oczyszczalni ścieków. Ścieki bytowe nie są podczyszczane na terenie zakładu. Na wprowadzanie ścieków przemysłowych z zakładu do urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu (PWiK Sp. z o.o. w Kutnie) Dyrektor Zarządu Zlewni w Łowiczu PGW Wody Polskie wydał Spółce w dniu 27.09.2019r. pozwolenie wodnoprawne, znak: WA.ZUZ.5.421.1.170.2019.PK (sprostowane postanowieniem 18.11.2019 r.). Dopuszczalna jakość odprowadzanych ścieków została określona na podstawie taryfy dotyczącej zbiorowego zaopatrzenia w wodę i zbiorowego odprowadzania ścieków na terenie Miasta Kutno oraz w Rozporządzeniu Ministra Budownictwa z dnia 14.07.2006 r. w sprawie sposobu realizacji obowiązków dostawców ścieków przemysłowych oraz warunków wprowadzania ścieków do urządzeń kanalizacyjnych.

W związku z odprowadzaniem poprzez zakładową podczyszczalnię ścieków z myjni samochodowej „brudnej” do kanalizacji miejskiej zawnioskowano o usunięcie z pozwolenia odrębnych warunków dla odprowadzania tych ścieków oraz zapisu dotyczącego prowadzenia badań jakości ścieków z myjni, co zostało uwzględnione w niniejszej decyzji.

Skorygowano także punkt dotyczący monitoringu ilości i jakości odprowadzanych ścieków poprzez wykreślenie w pkt. VI. 5 ppkt c).

Wobec wskazanych powyżej licznych zmian pozwolenia zintegrowanego organ postanowił wydać, w celu ujednolicenia treści, nowe pozwolenie zintegrowane na prowadzenie przez Animex Foods Sp. z o.o. z siedzibą: ul. Chałubińskiego 8, 00-613 Warszawa instalacji do uboju zwierząt o zdolności produkcyjnej ponad 50 ton tusz na dobę zlokalizowanej w Kutnie przy ul. Wschodniej 21, uwzględniając treść pozwolenia zintegrowanego wydanego przez Starostę Kutnowskiego w dniu 04.02.2010 roku, znak: RŚ.7648-2/09, z uwzględnieniem zmian wprowadzonych do pozwolenia decyzjami Starosty Kutnowskiego z dnia: 31.08.2011r., 26.02.2014r., 01.10.2014r., 5.12.2014r., 27.03.2015r., 27.08.2019r., 23.09.2020r., 15.03.2021r. i stwierdził wygaśnięcie dotychczasowego pozwolenia.

Wobec powyższego orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od decyzji służy stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Skierniewicach za pośrednictwem Starosty Kutnowskiego w terminie 14 dni od daty otrzymania decyzji.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez stronę postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna, co oznacza, iż decyzja podlega natychmiastowemu wykonaniu i brak jest możliwości zaskarżenia decyzji do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego. Nie jest możliwe skuteczne cofnięcie oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania.

Jeżeli niniejsza decyzja została wydana z naruszeniem przepisów postępowania, a konieczny do wyjaśnienia zakres sprawy ma istotny wpływ na jej rozstrzygnięcie, na wniosek strony zawarty w odwołaniu, organ odwoławczy przeprowadza postępowanie wyjaśniające w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy.

Otrzymują:

1. Animex Foods Sp. z o.o.
adres do korespondencji :
Animex Foods Sp. z o.o. Oddział K4 w Kutnie
2. aa

ul. Chałubińskiego 8
ul. Wschodnia 21
00-613 Warszawa
99-300 Kutno
Z up. STAROSTY
Magdalena Marciniak
DYREKTOR WYDZIAŁU
Rolnictwa, Leśnictwa i Ochrony Środowiska

Do wiadomości:

1. Ministerstwo Klimatu i Środowiska
2. Prezydent Miasta Kutno
3. Urząd Marszałkowski w Łodzi
4. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Łodzi
Delegatura w Skierniewicach
5. Animex K 4 Sp. z o.o.

ul. Wawelska 52/54
Pl. Piłsudskiego 18
al. Piłsudskiego 8
al. Rataja 11
ul. Chałubińskiego 8
00-922 Warszawa
99-300 Kutno
90-051 Łódź
96-100 Skierniewice
00-613 Warszawa

Decyzja stała się ostateczna
dnia 18 lutego 2022 r.

Z up. STAROSTY
Magdalena Marciniak
DYREKTOR WYDZIAŁU
Rolnictwa, Leśnictwa i Ochrony Środowiska

