

RŚ. 6222.4.2014

DECYZJA

Na podstawie art.192 w związku z 183c ust.1 i ust.2, art.184 ust.1, art.202 ust. 1 i ust. 4 oraz art. 378 ust.1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku - Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2021 roku, poz.1973 ze zm.), art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku - Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2021 roku, poz. 735 ze zm.), rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 02.01.2020 roku w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2020 roku, poz. 10), rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 24.09.2020 roku w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz.U. z 2020r., poz. 1860) po rozpatrzeniu wniosku **Pana Łukasza Skorego działającego z pełnomocnictwa Lampre Polska Sp. z o.o., ul. Wschodnia 8, 99-300 Kutno, REGON: 142012480; NIP: 7010200023** w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych zlokalizowanej w Kutnie przy ul. Wschodniej 8, 99 – 300 Kutno prowadzonej przez Lampre Polska Sp. z o.o.

o r z e k a m

- I. Zmienić pozwolenie zintegrowane Starosty Kutnowskiego z dnia 19.08.2015 roku, znak: RŚ.6222.4.2014, zmienione decyzjami z dnia: 12.08.2016 roku, 9.05.2017 roku, 3.08.2017 roku i 6.12.2019 roku, wydane dla Lampre Polska Sp. z o.o., ul. Wschodnia 8, 99-300 Kutno, REGON:142012480; NIP: 7010200023 na prowadzenie instalacji do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych o zużyciu rozpuszczalnika ponad 150 kg na godzinę lub ponad 200 ton rocznie zlokalizowanej w Kutnie przy ul. Wschodniej 8, 99 – 300 Kutno w następujący sposób:**

1. Pkt III. otrzymuje brzmienie :

„III. Określam rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw, w tym zawierające substancje niebezpieczne, zgodnie z tabelą Nr 1:

Tabela Nr 1

Produkty/surowiec/materiał pomocniczy	Jednostka	Zużycie	Miejsce magazynowania
Surowce			
Blacha walcowana stalowa	Mg/rok	78 000	magazyn blachy do produkcji
Materiały			
Farby podkładowe	Mg/rok	250	magazyn surowców chemicznych
Lakiery	Mg/rok	526	magazyn surowców chemicznych
Kleje	Mg/rok	190	magazyn surowców chemicznych
Rozpuszczalnik Bitosolv	Mg/rok	180	zbiornik zewnętrzny o V=11m ³
PVC	Mg/rok	1300	magazyn blachy do produkcji
Flokulanty	Mg/rok	1	magazyn surowców chemicznych
FeCl ₃	Mg/rok	24	magazyn surowców chemicznych
NaOH do neutralizacji	Mg/rok	30	magazyn surowców chemicznych
Media			
Pobór wód z miejskiej sieci wodociągowej na cele instalacji	m ³ /rok	34 070,4	-
Energia elektryczna	MWh/rok	7000	-
Gaz ziemny	m ³ /rok	1 500 000	-

2.Pkt IV.A ppkt 1 i 2 otrzymują brzmienie:

- „1. Określam rodzaje odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne przewidzianych do wytwarzania w instalacji, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego**

i właściwości zgodnie z Tabelą Nr 2:

Tabela Nr 2

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadów	Właściwości i skład chemiczny odpadów
1.	06 05 02*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	Osady powstałe po oczyszczeniu ścieków zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. Odpady zawierają szczątkowe ilości węglowodorów ropopochodnych. Odpady zawierają składniki 40, 45 wymienione w zał. 4 do ustawy o odpadach. Zgodnie z rozporządzeniem Komisji UE nr 1357/2014 odpady wykazują właściwości: HP3, HP4, HP5, HP6, HP13, HP14.
2.	06 05 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 06 05 02	Osady powstałe po oczyszczeniu ścieków niezanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. Stan skupienia stały. W skład osadu wchodzi substancje organiczne w ilości do 40% w suchej masie oraz pierwiastki biogenne. Sucha masa osadów ściekowych w stanie surowym do 50%. Nie zawierają w swoim składzie węglowodorów ropopochodnych. Odpady nie są zanieczyszczone składnikami niebezpiecznymi, ani też nie posiadają właściwości odpadów niebezpiecznych.
3.	07 02 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemysłu i ciecze macierzyste	Odpady trudno biodegradowalne, szkodliwe dla wszystkich komponentów środowiska, wykazują również właściwości wysoce łatwopalne oraz mogą działać drażniąco na oczy. Rozpuszczalniki są to ciecze zdolne do tworzenia roztworów, po zmieszaniu z ciałem stałym, inną cieczą lub gazem. Większość rozpuszczalników to związki chemiczne o małej lepkości, co powoduje, że mogą one dość łatwo penetrować rozpuszczaną substancję, zaś niska temperatura wrzenia umożliwia ich oddestylowanie i parowanie. Rozpuszczalniki te posiadają skład różny ustalany każdorazowo dla danego odpadu. Rozpuszczalniki można podzielić na: organiczne – ciekłe alkan (np. pentan, heptan, heksan, cykloheksan), areny (benzen, toluen, ksylen), chlorek metylenu, chloroform, eter alifatyczny (zwłaszcza eter dietylowy i THF), alkohole (metanol, etanol, propanol, butanol, fenol), estry (np. octan etylu, ketony, aldehydy (aldehyd mrówkowy, aldehyd octowy), kwasy karboksylowe (zwłaszcza kwas octowy) oraz inne (np. dimetyloformamid, dimetylosulfotlenek, dioksan, disiarczki węgla), nieorganiczne – np. woda, kwas siarkowy, kwas azotowy, kwas fluorowodorowy, ciekły amoniak, ciekły azot, nadkrytyczny dwutlenek węgla. Odpady zawierają składniki - 40, określone w zał. 4 do ustawy o odpadach. Zgodnie z rozporządzeniem Komisji UE nr 1357/2014 odpady wykazują właściwości: HP3, HP4, HP5, HP6.
4.	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	Główne składniki farb to substancje barwne (pigmenty), substancje wypełniające i spajające. Dodatkowe składniki to rozpuszczalniki, rozcieńczalniki, substancje błonotwórcze, konserwujące i inne. Lakier jest to roztwór środków powłokotwórczych (np. olejów schnących, żywic naturalnych lub syntetycznych). Ciecz będąca mieszaniną związków organicznych takich jak węglowodory aromatyczne, alifatyczne, ich pochodne chlorowcowe, alkohole, glikole, estry, eter, ketony i inne. Rozpuszczalniki organiczne zawarte w farbách i lakierach to np. ciekłe alkan (np. pentan, heptan, heksan, cykloheksan), areny (benzen, toluen, ksylen), chlorek metylenu, chloroform, eter alifatyczny (zwłaszcza eter dietylowy i THF), alkohole (metanol, etanol, propanol, butanol, fenol), estry (np. octan etylu), ketony (głównie aceton), aldehydy (aldehyd mrówkowy, aldehyd octowy), kwasy karboksylowe (zwłaszcza kwas octowy) oraz inne (np. dimetyloformamid, dioksan, dimetylosulfotlenek, disiarczki węgla). Analizowane odpady zawierają głównie ciężkie węglowodory aromatyczne, (naftalen). Odpady zawierają składniki 40, 45 wymienione w zał. 4 do ustawy o odpadach. Zgodnie z rozporządzeniem Komisji UE nr 1357/2014 odpady wykazują właściwości: HP3, HP4, HP5, HP6, HP13, HP14.

5.	11 01 13*	Odpady z odtłuszczenia zawierające substancje niebezpieczne	Odpady zawierające w swoim składzie różnego rodzaju roztwory zasadowe. Stosowany odtłuszczacz to preparat, który stanowi mieszaninę NaOH 15-30% z KOH < 2,5 % o stężeniu 3 - 4 g/dm ³ . Odpady zawierają składniki 24 określone w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach. Zgodnie z rozporządzeniem Komisji UE nr 1357/2014 odpady wykazują właściwości: HP3, HP4, HP5, HP6.
6.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	Czyste żelazo jest lśniącem, srebrzystym, dość twardym i stosunkowo trudnotopliwym metalem, który ulega pasywacji. Domieszka krzemu bądź węgla, zwiększa głębokość i szybkość korozji. Od wieków jest stosowane w formie stopów z węglem czyli żeliwa i stali, oraz stopów z manganem, chromem, molibdenem, wanadem i wieloma innymi (są to tzw. stale stopowe). Odpady nie są zanieczyszczone składnikami niebezpiecznymi, ani też nie posiadają właściwości odpadów niebezpiecznych.
7.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	Glin o czystości technicznej, zawierający różne ilości zanieczyszczeń, zależnie od metody otrzymania. W wyniku rafinacji elektrolitycznej otrzymuje się aluminium zawierające 99,950-99,555% Al. Aluminium hutnicze, otrzymywane przez elektrolizę tlenku glinu w stopionym kriolicie, zawiera 99,0-99,8% Al. Odpady nie są zanieczyszczone składnikami niebezpiecznymi, ani też nie posiadają właściwości odpadów niebezpiecznych.
8.	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców	Odpadowe oleje mineralnych – mieszaniny płynnych węglowodorów powstających z przeróbki ropy naftowej zanieczyszczone opiłkami metali zdyspergowane w wodzie. Odpady zawierają składniki 50 określone w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach. Zgodnie z rozporządzeniem Komisji UE nr 1357/2014 odpady wykazują właściwości: HP3, HP4, HP5, HP6.
9.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	Olej jest substancją smarną, której podstawowym składnikiem w około 99% procentach jest tak zwany olej bazowy, a 1% stanowią dodatki wzbogacające, nadające specjalne właściwości. Olej hydrauliczny to rodzaj oleju używanego jako medium robocze w napędach hydraulicznych i układu tłumiących. Zwykle ma on postać żółtawej lub czerwonej gęstej cieczy. Odpady zawierają składniki 38, 50 wymienione w zał. 4 do ustawy o odpadach. Zgodnie z rozporządzeniem Komisji UE nr 1357/2014 odpady wykazują właściwości: HP3, HP5, HP14.
10.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Zużyte oleje przeznaczone do smarowania urządzeń technicznych, głównie w celu zmniejszenia tarcia i chłodzenia współpracujących części oraz ochrony elementów metalowych przed korozją. W procesach ich użytkowania zużywa się około 45% ich masy, a około 55% pozostaje w formie oleju przepracowanego – zwanego również olejem użytym stanowiącym odpad. Oleje przepracowane stanowią zatem mieszaninę wyjściowych olejów bazowych oraz różnych zanieczyszczeń. Zawierają w swym składzie: • spore ilości wody, zanieczyszczeń mechanicznych, lekkie frakcje węglowodorów, • związki różnych metali (Ba, Ca, Zn, Mg, Pb, Cd, V, Cu i innych), związki fosforu, siarki, arsenu, chlorowcopochodne, powstające z dodatków uszlachetniających, produkty starzenia i rozkładu w tym z wielopierścieniowych węglowodorów aromatycznych, • trudne do przewidzenia zanieczyszczenia związane z nieprawidłowym przechowywaniem olejów kierowaniem do innych odpadów np. zanieczyszczonych PCB. Odpady zawierają składniki 50, określone w zał. 4 do ustawy o odpadach. Zgodnie z rozporządzeniem Komisji UE nr 1357/2014 odpady wykazują właściwości: HP3, HP5, HP14

11.	14 06 03*	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	Odpady trudno biodegradowalne, szkodliwe dla wszystkich komponentów środowiska, wykazują również właściwości wysoce łatwopalne oraz mogą działać drażniąco na oczy. Rozpuszczalniki są to ciecze zdolne do tworzenia roztworów, po zmieszaniu z ciałem stałym, inną cieczą lub gazem. Większość rozpuszczalników to związki chemiczne o małej lepkości, co powoduje, że mogą one dość łatwo penetrować rozpuszczaną substancję, zaś niska temperatura wrzenia umożliwia ich oddestylowanie i parowanie. Rozpuszczalniki można podzielić na: organiczne – ciekłe alkanany (np. pentan, heptan, heksan, cykloheksan), areny (benzen, toluen, ksylen), chlorek metylenu, chloroform, eter alifatyczne (zwłaszcza eter dietylowy i THF), alkohole (metanol, etanol, propanol, butanol, fenol), estry (np. octan etylu, ketony, aldehydy (aldehyd mrówkowy, aldehyd octowy), kwasy karboksylowe (zwłaszcza kwas octowy) oraz inne (np. disiarczek węgla, dioksan dimetyloformamid, dimetylosulfotlenek), nieorganiczne, np. woda, kwas siarkowy, kwas azotowy, kwas fluorowodorowy, ciekły amoniak, ciekły azot, nadkrytyczny dwutlenek węgla. Analizowane odpady zawierają głównie ciężkie węglowodory aromatyczne (naftalen). Odpad zawiera składniki 40, określone w zał. 4 do ustawy o odpadach. Zgodnie z rozporządzeniem Komisji UE nr 1357/2014 odpady wykazują właściwości: HP3, HP4, HP5, HP6.
12.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady w swym składzie zawierają celulozę, skrobię, kredę i kaolin. Odpady nie są zanieczyszczone składnikami niebezpiecznymi, ani też nie posiadają właściwości odpadów niebezpiecznych.
13.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	W skład odpadów wchodzi polietylen, polipropylen, polistyren, barwniki, plastyfikatory oraz substancje stabilizujące lub wypełniające. Odpady nie są zanieczyszczone żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4, ani też nie posiadają właściwości odpadów niebezpiecznych.
14.	15 01 04	Opakowania z metali	W skład odpadów wchodzi aluminium lub stal. Stal jest stopem żelaza z węglem i innymi pierwiastkami. Węgiel występuje najczęściej w postaci perlitu płytkowego. Opakowania metalowe charakteryzują się dużą wytrzymałością mechaniczną i twardością. Ponadto są obojętne chemicznie, nieprzepuszczalne oraz cechuje je brak reaktywności w stosunku do zawartości opakowania. Odpady nie są zanieczyszczone składnikami niebezpiecznymi, ani też nie posiadają właściwości odpadów niebezpiecznych.
15.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Do opakowań zawierających pozostałości substancji niebezpiecznych zaliczamy opakowania jednostkowe, zbiorcze oraz pozostałe np. transportowe na/w których znajdują się pozostałości, lub które są zanieczyszczone substancjami uznawanymi za niebezpieczne: opakowania po farbách, lakierach, klejach i opakowania po olejach. Są to głównie opakowania z metalu (beczki) oraz z tworzywa sztucznego zanieczyszczone rozpuszczalnikami, klejami, farbami, lakierami, środkami chemicznymi używanymi do odłuszczenia i pasywacji oraz olejami smarnymi. Odpady te posiadają właściwości niebezpieczne w zależności od rodzaju substancji zanieczyszczającej. Analizowane odpady zawierają szczątkowe ilości głównie węglowodorów ropopochodnych. Odpady zawierają składniki 38, 40, 45, 50 określone w zał. 4 do ustawy o odpadach. Zgodnie z rozporządzeniem Komisji UE nr 1357/2014 odpady wykazują właściwości: HP3, HP4, HP5, HP6, HP13, HP14.

16.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady zawierają w swym składzie bawełnę zanieczyszczoną olejami, smarami i innymi substancjami ropopochodnymi. Odpady występują w postaci stałej, zawierają składniki – 42, 50 określone w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach. Zgodnie z rozporządzeniem Komisji UE nr 1357/2014 odpady wykazują właściwości: HP3, HP4, HP5, HP6, HP13, HP14.
17.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż w 16 02 09 do 16 02 12	W skład odpadów w postaci świetlówek wchodzi szkło pokryte luminoforem zawierającym pary metalicznej rtęci, aluminium. Zużyte urządzenia mogą zawierać metale ciężkie. Odpady urządzeń elektronicznych ze względu na swoją różnorodność pod względem wielkości i składu są jednymi z trudniejszych odpadów do przerobu. Odpad zawiera składniki: 11, 16, 18 – zgodnie z zał. Nr 4 ustawy o odpadach. Zgodnie z rozporządzeniem Komisji UE nr 1357/2014 odpady wykazują właściwości: HP6, HP7.
18.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Opakowanie wielomateriałowe to opakowanie wykonane co najmniej z dwóch różnych materiałów, których nie można rozdzielić ręcznie lub za pomocą prostych metod mechanicznych. W skład opakowań wchodzi: papier, tworzywa sztuczne lub aluminium. Papier: produkowany z surowca odnawialnego jakim jest drewno stanowi główny składnik opakowań kartonowych (75-80%). Charakteryzuje się długim włóknem, dzięki czemu karton z niej wyprodukowany jest bardzo mocny. Polietylen: wykorzystywany jest polietylen o niskiej gęstości, czyli LDPE. Cienka warstwa polietylenu w opakowaniach stanowi doskonałą barierę chroniącą produkt przed wilgocią. Charakteryzuje się znakomitymi właściwościami ślizgowymi, niewielką ścieralnością, przy jednoczesnym zachowaniu dużej odporności na korozję naprężeniową umożliwiającą wykorzystanie PE w przemyśle. Aluminium: folia aluminiowa stosowana w opakowaniach, grubości 0,0065 mm - jest to najcieńsza warstwa, jaka skutecznie chroni produkt przed szkodliwym działaniem światła i tlenu, pozwalając jednocześnie na przechowywanie produktów bez konieczności magazynowania w warunkach chłodniczych. Waga aluminium zawartego w jednym opakowaniu jednolitrowym nie przekracza 1,5 g tj. kilkakrotnie mniej niż ilość aluminium stosowana do produkcji kapsli i nakrętek do butelek. Odpady nie są zanieczyszczone składnikami niebezpiecznymi, ani też nie posiadają właściwości odpadów niebezpiecznych.

Uwaga: znak „*” przy kodzie odpadu oznacza odpad niebezpieczny

2. Określam rodzaje odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne i ich ilości przewidziane do wytwarzania w instalacji zgodnie z Tabelą Nr 3:

Tabela Nr 3

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadów	Przewidywana ilość odpadów do wytworzenia w Mg/rok
1.	06 05 02*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	52,0
2.	06 05 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 06 05 02	40,0
3.	07 02 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemysłu i ciecze macierzyste	7,0
4.	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	26,0
5.	11 01 13*	Odpady z odtłuszczania zawierające substancje niebezpieczne	3,0

6.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	4 000,0
7.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	8,0
8.	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców	35,0
9.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	11,0
10.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	11,0
11.	14 06 03*	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	104,0
12.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	10,0
13.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	90,0
14.	15 01 04	Opakowania z metali	3,0
15.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	13,0
16.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	39,0
17.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż w 16 02 09 do 16 02 12	0,15
18.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	1,0

Uwaga: znak „*” przy kodzie odpadu oznacza odpad niebezpieczny”.

3. Pkt IV.A. ppkt 5 otrzymuje brzmienie:

„5. Określam miejsce, sposób oraz rodzaje magazynowanych odpadów powstających w instalacji zgodnie z Tabelą Nr 4 :

Tabela Nr 4

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Sposób i miejsce magazynowania
1.	06 05 02*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	Odpady magazynowane w pomieszczeniu oczyszczalni ścieków w pojemniku metalowym o $V = 5,0 \text{ m}^3$ dostarczonym przez odbiorcę odpadów. Magazynowane w strefie pożarowej Sp-1 zgodnie z operatem p.poż..
2.	06 05 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 06 05 02	Odpady magazynowane w pomieszczeniu oczyszczalni ścieków w pojemniku metalowym o $V = 5,0 \text{ m}^3$ dostarczonym przez odbiorcę odpadów. Magazynowane w strefie pożarowej Sp-1 zgodnie z operatem p.poż..
3.	07 02 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemysłu i ciecze macierzyste	Odpady należy magazynować selektywnie w szczelnych, oznakowanych pojemnikach przystosowanych do tego celu, wykonanych z materiału co najmniej trudno zapalnego, odprowadzającego ładunki elektryczności statycznej, wyposażonego w szczelne zamknięcie o pojemności nie większej niż $0,45 \text{ m}^3$. Pojemniki usytuowane będą w specjalnie przystosowanym budynku, który wyposażony jest w rozwiązanie ograniczające rozlewisko o pojemności netto nie mniejszą niż: 110% pojemności pojedynczego największego opakowania, pojemnika jednostkowego lub zbiornika przenośnego. Magazynowane w strefie pożarowej Sp-7 zgodnie z operatem p.poż.
4.	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	Odpady należy magazynować selektywnie w szczelnych, oznakowanych pojemnikach przystosowanych do tego celu, wykonanych z materiału co najmniej trudno zapalnego, odprowadzającego ładunki elektryczności statycznej, wyposażonego w szczelne zamknięcie o pojemności nie większej niż $0,45 \text{ m}^3$. Pojemniki usytuowane będą w specjalnie przystosowanym budynku, który wyposażony jest w rozwiązanie ograniczające rozlewisko o pojemności netto nie mniejszą niż: 110% pojemności pojedynczego największego opakowania, pojemnika jednostkowego lub zbiornika przenośnego. Magazynowane w strefie

			pożarowej Sp-7 zgodnie z operatem p.poż.
5.	11 01 13*	Odpady z odtłuszczania zawierające substancje niebezpieczne	Odpady należy magazynować selektywnie w szczelnych, oznakowanych pojemnikach ustawionych w budynku magazynu farb i lakierów, który przeznaczony jest do magazynowania odpadów niebezpiecznych oraz substancji chemicznych używanych do produkcji. Magazynowane w strefie pożarowej Sp-7 zgodnie z operatem p.poż..
6.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	Odpady należy magazynować selektywnie w szczelnych, oznakowanych kontenerach ustawionych na terenie hali w miejscu przeznaczonym do magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne – dobową produkcją, a następnie składować w kontenerze na placu w miejscu czasowego składowania odpadów. Magazynowane w strefie pożarowej Sp-13 zgodnie z operatem p.poż..
7.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	Odpady należy magazynować selektywnie, w szczelnych, oznakowanych kontenerach ustawionych na terenie hali w miejscu przeznaczonym do magazynowania odpadów dobowej produkcji, a następnie magazynować w kontenerze na placu w miejscu czasowego składowania odpadów. Magazynowane w strefie pożarowej Sp-13 zgodnie z operatem p.poż..
8.	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców	Odpady należy magazynować selektywnie w szczelnych, oznakowanych pojemnikach ustawionych w budynku magazynu farb i lakierów, który przeznaczony jest do magazynowania odpadów niebezpiecznych oraz substancji chemicznych używanych do produkcji. Magazynowane w strefie pożarowej Sp-7 zgodnie z operatem p.poż..
9.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	Odpady należy magazynować w szczelnych, oznakowanych pojemnikach przystosowanych do tego celu, wykonanych z materiału co najmniej trudno zapalnego, odprowadzającego ładunki elektryczności statycznej, wyposażonego w szczelne zamknięcie o pojemności nie większej niż 0,45 m ³ . Magazynowane w strefie pożarowej Sp-7 zgodnie z operatem p.poż..
10.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady należy magazynować selektywnie w szczelnych, oznakowanych pojemnikach przystosowanych do tego celu, wykonanych z materiału co najmniej trudno zapalnego, odprowadzającego ładunki elektryczności statycznej, wyposażonego w szczelne zamknięcie o pojemności nie większej niż 0,45 m ³ . Pojemniki usytuowane będą w specjalnie przystosowanym budynku, który wyposażony jest w rozwiązanie ograniczające rozlewisko o pojemności netto nie mniejszą niż: 110% pojemności pojedynczego największego opakowania, pojemnika jednostkowego lub zbiornika przenośnego. Magazynowane w strefie pożarowej Sp-7 zgodnie z operatem p.poż..
11.	14 06 03*	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	Odpady należy magazynować selektywnie w szczelnych, oznakowanych pojemnikach przystosowanych do tego celu, wykonanych z materiału co najmniej trudno zapalnego, odprowadzającego ładunki elektryczności statycznej, wyposażonego w szczelne zamknięcie o pojemności nie większej niż 0,45 m ³ . Pojemniki usytuowane będą w specjalnie przystosowanym budynku, który wyposażony jest w rozwiązanie ograniczające rozlewisko o pojemności netto nie mniejszą niż: 110% pojemności pojedynczego największego opakowania, pojemnika jednostkowego lub zbiornika przenośnego. Magazynowane w strefie pożarowej Sp-7 zgodnie z operatem p.poż..
12.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady należy magazynować selektywnie w kontenerze na placu w miejscu czasowego magazynowania odpadów. Magazynowane w strefie pożarowej Sp-13 zgodnie z operatem p.poż.
13.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady należy magazynować selektywnie w kontenerze na placu w miejscu czasowego magazynowania odpadów.

			Magazynowane w strefie pożarowej Sp-13 zgodnie z operatem p.poż..
14.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady należy magazynować selektywnie w kontenerze na placu w miejscu czasowego składowania odpadów. Magazynowane w strefie pożarowej Sp-13 zgodnie z operatem p.poż..
15.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady należy magazynować selektywnie w szczelnych, oznakowanych pojemnikach ustawionych w budynku magazynu farb i lakierów, który przeznaczony jest do magazynowania odpadów niebezpiecznych oraz substancji chemicznych używanych do produkcji. Magazynowane w strefie pożarowej Sp-7 zgodnie z operatem p.poż..
16.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady należy magazynować selektywnie w szczelnych, oznakowanych pojemnikach ustawionych w budynku magazynu farb i lakierów, który przeznaczony jest do magazynowania odpadów niebezpiecznych oraz substancji chemicznych używanych do produkcji. Magazynowane w strefie pożarowej Sp-7 zgodnie z operatem p.poż..
17.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady należy magazynować selektywnie w szczelnych, oznakowanych pojemnikach ustawionych w budynku magazynu farb i lakierów, który przeznaczony jest do magazynowania odpadów niebezpiecznych oraz substancji chemicznych używanych do produkcji. Magazynowane w strefie pożarowej Sp-7 zgodnie z operatem p.poż..
18.	15 01 05	Odpady wielomateriałowe	Odpady należy magazynować selektywnie w kontenerze na placu w miejscu czasowego składowania odpadów. Magazynowane w strefie pożarowej Sp-13 zgodnie z operatem p.poż..”

4. Pkt IV. lit. A. pkt 7. otrzymuje brzmienie:

„7. Określam warunki ochrony przeciwpożarowej dla miejsc magazynowania odpadów:

- 7.1. sposoby postępowania na wypadek pożaru lub innego miejscowego zagrożenia winny być zgodne z warunkami określonymi w opracowanej „Instrukcji Bezpieczeństwa Pożarowego”;
- 7.2. zgodnie z operatem przeciwpożarowym należy:
 - 7.2.1. przestrzegać obowiązujących przepisów przeciwpożarowych;
 - 7.2.2. przestrzegać warunków ochrony przeciwpożarowej, zawartych w operacie przeciwpożarowym oraz postanowieniu organu PSP uzgadniającym te warunki;
 - 7.2.3. zapewnić, aby instalacje, obiekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do magazynowania odpadów były wyposażone, uruchamiane, użytkowane i zarządzane w sposób zapewniający:
 - zachowanie nośności konstrukcji obiektów budowlanych przez określony czas;
 - ograniczenie rozprzestrzeniania się ognia i dymu w ich obrębie;
 - ograniczenie rozprzestrzeniania się pożaru na sąsiednie obiekty budowlane lub tereny przyległe;
 - możliwość ewakuacji ludzi lub ich uratowania w inny sposób;
 - uwzględnienie bezpieczeństwa ekip ratowniczych, a w szczególności zapewnienie warunków do podejmowania przez te ekipy działań gaśniczych.”

5. Pkt IV.B. ppkt 1 pozwolenia zintegrowanego otrzymuje brzmienie:

„ 1. Ustalam dopuszczalną wielkość emisji gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza z instalacji zgodnie z Tabelą Nr 5:

Tabela Nr 5

Standardy emisyjne dla emitora dopalacza (E1)						
Procesy prowadzone w instalacjach, w których są używane LZO	E - 1	LZO – powlekane zwinanych metali walcowanych	Zużycie LZO w Mg/rok	LZO S ₁	LZO S ₂ w %	LZO S ₄ w %
			≥25	50 mg/m ³ _u	5	-
Emisja dla procesu odtłuszczania (E2) i pracy dopalacza w trakcie rozruchu (E1)						
Źródło emisji	Nr emitora	Rodzaj substancji	Nr CAS	Emisja dopuszczalna (kg/h)		
Emisja z procesu odtłuszczania						
Linia do odtłuszczania	E - 2	Fluor	7782-41-4	0,009		
Emisja w trakcie rozruchu dopalacza						
Dopalacz LZO RIGETHERM – rozruch	E - 1	Dwutlenek azotu	10102-44-0	0,128		
		Dwutlenek siarki	7446-09-5	0,008		
		Tlenek węgla	630-08-0	0,036		
		Pył ogółem (= zawieszony PM10 = PM2,5)	-	0,0015”		

6. W pkt VIII. ppkt 7 otrzymuje brzmienie:

„Monitoring ilości i jakości odprowadzanych ścieków

- ilość odprowadzanych ścieków ustalana będzie według wskazań przepływomierza zainstalowanego na odpływie z zakładowej oczyszczalni ścieków do miejskiej sieci kanalizacyjnej.

Monitoring ilości i jakości ścieków przemysłowych odbywać się będzie zgodnie z warunkami umowy na pobór wód i odprowadzanie ścieków zawartej z gestorem sieci oraz pozwolenia wodnoprawnego na wprowadzanie ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego do urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu.”

II. Pozostałe zapisy pozwolenia zintegrowanego pozostają bez zmian.

UZASADNIENIE

W zakładzie Lampre Polska Sp. z o.o. zlokalizowanym przy ul. Wschodniej 8 w Kutnie eksploatowana jest instalacja objęta pozwoleniem zintegrowanym na prowadzenie instalacji do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych o zużyciu rozpuszczalnika ponad 150 kg na godzinę lub ponad 200 ton rocznie. Starosta Kutnowski realizując obowiązki wynikające z art. 216 ust. 1 ustawy – Prawo ochrony środowiska dokonał w październiku 2020 roku analizy tego pozwolenia. W wyniku tej analizy stwierdzono konieczność dokonania zmian pozwolenia zintegrowanego. W związku z powyższym organ pismem z dnia 09.12.2020r. wezwał Lampre Polska Sp. z o.o. do skorygowania danych dotyczących bilansu zużywanych ilości surowców, materiałów i mediów stosowanych w instalacji oraz zweryfikowania treści pozwolenia w zakresie emisji LZO wyrażonej jako standard S2 dla instalacji do powlekania wyrobów walcowanych, do których należy instalacja do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych prowadzona przez spółkę Lampre Polska Sp. z o.o.. Natomiast w zakresie gospodarki wodno - ściekowej w analizie wskazano, że w celu określenia rzeczywistych ilości ewakuowanych ścieków przemysłowych oczyszczonych w zakładowej podczyszczalni należy określić inny niż dotychczasowy sposób ustalania ich ilości. Ponadto stwierdzono, że zasadne jest, aby prowadzący instalację przeanalizował rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w związku z prowadzonymi procesami technologicznymi i jeżeli okaże się to konieczne - dokonał stosownej zmiany pozwolenia.

W dniu 30.07.2021r. Pan Łukasz Skory - działający z pełnomocnictwa Lampre Polska Sp. z o.o., wystąpił z wnioskiem o zmianę przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego Starosty Kutnowskiego z dnia 19.08.2015 roku, znak: RŚ.6222.4.2014 dla instalacji do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych zlokalizowanej w Kutnie przy ul. Wschodniej 8.

Po przeanalizowaniu treści wniosku organ ocenił, iż wnioskowana zmiana nie stanowi istotnej zmiany instalacji w rozumieniu art. 3 pkt 7) ustawy - Prawo ochrony środowiska.

Z uwagi na braki formalne wniosku organ pismem z dnia 03.08.2021r. wezwał Wnioskodawcę do jego uzupełnienia w terminie 21 dni od daty otrzymania wezwania. W ślad za powyższym pełnomocnik spółki pismem z dnia 26.08.2021r. zwrócił się do organu o przesunięcie wniesienia uzupełnienia do złożonego wniosku do dnia 15.10.2021r. w związku z przerwą urlopową, która obowiązywała w zakładzie oraz koniecznością uzyskania dokumentów od innych organów. Pismem z dnia 27.08.2021r. Starosta Kutnowski wyraził zgodę na wnioskowaną zmianę terminu przedłożenia poprawionego i uzupełnionego wniosku.

W dniu 30.09.2021 roku pełnomocnik Lampre Polska Sp. z o.o. przedłożył wymagane uzupełnienie do wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego, w tym operat przeciwpożarowy wraz z postanowieniem Nr 32/2021 Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Kutnie z dnia 30.09.2021r..

Następnie Starosta Kutnowski realizując obowiązek wynikający z art. 183c ust.1 i 2 ustawy – Prawo ochrony środowiska, wystąpił do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Kutnie o przeprowadzenie kontroli instalacji, obiektu budowlanego, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełnienia wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym i ww. postanowieniu Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Kutnie Nr 32/2021.

W dniu 23.11.2021r. Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Kutnie przesłał postanowienie z dnia 22.11.2021 roku, znak: PZ.5585.88.3.2021 stwierdzające spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym wykonanym przez rzeczoznawcę.

Organ na podstawie art. 10 Kodeksu postępowania administracyjnego zawiadomił wnoszącego o możliwości zapoznania się z aktami sprawy i wypowiedzenia się co do materiałów i dowodów oraz zgłoszonych żądań. W wyznaczonym terminie Wnioskodawca nie wniósł żadnych uwag.

Na podstawie przeprowadzonego postępowania i zebranego materiału dowodowego organ ustalił, co następuje:

Lampre Polska Sp. z o.o. posiada pozwolenie zintegrowane z dnia 19.08.2015 roku, znak: RŚ.6222.4.2014, zmienione decyzjami z dnia: 12.08.2016 roku, 9.05.2017 roku, 3.08.2017 roku i 6.12.2019 roku, na prowadzenie instalacji do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych o zużyciu rozpuszczalnika ponad 150 kg na godzinę lub ponad 200 ton rocznie zlokalizowanej w Kutnie przy ul. Wschodniej 8, 99 – 300 Kutno.

Starosta Kutnowski realizując obowiązki wynikające z art. 216 ust. 1 ustawy – Prawo ochrony środowiska dokonał analizy tego pozwolenia, z ustaleń której wynika konieczność dokonania jego zmiany we wskazanym powyżej zakresie.

Zmiany pozwolenia zintegrowanego dotyczą następujących aspektów:

1. zaktualizowanie punktu dotyczącego zużywanych ilości surowców, materiałów i mediów stosowanych w instalacji

W punkcie III pozwolenia w tabeli nr 1 skorygowano dane dotyczące zużywanych w ciągu roku ilości surowców, materiałów i mediów stosowanych w instalacji .

2. w zakresie gospodarki odpadami

Wnioskodawca wystąpił o dokonanie zmiany w katalogu wytwarzanych odpadów poprzez uwzględnienie odpadu o kodzie 15 01 05 - Odpady wielomateriałowe. We wniosku określono właściwości i skład nowego rodzaju odpadu, jego ilość oraz miejsce magazynowania i sposób postępowania. Ponadto we wniosku, w ślad za wnioskami płynącymi z dokonanej analizy przedstawiono zmieniono ilość wytwarzanych niektórych odpadów, tj.: odpadu o kodzie 120109, 150102, 150101. Wnioskowane zmiany uwzględniono w pkt IV.A ppkt 1 i 2 pozwolenia.

Natomiast ze względu na opracowanie nowego operatu przeciwpożarowego uwzględniającego wymagania rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz.U. z 2020, poz. 1742) i zmianę sposobu magazynowania niektórych odpadów prowadzący instalację zawnioskował o zastąpienie w pkt IV lit. A, pkt 5. pozwolenia tabeli 4 tabelą przedstawioną we wniosku, co zostało uwzględnione (pkt 3 niniejszej

decyzji). Konsekwencją opracowania nowego operatu przeciwpożarowego i uzgodnienia Komendanta Powiatowego PSP były nowe warunki ochrony przeciwpożarowej dla miejsc magazynowania odpadów w nich zawarte. W związku z powyższym organ zmienił treść pkt IV. A. ppkt 7. pozwolenia zintegrowanego uwzględniając nowe warunki ochrony przeciwpożarowej zawarte w postanowieniu komendanta powiatowego PSP (pkt 4 decyzji).

3. w zakresie emisji zanieczyszczeń do powietrza

W wyniku analizy stwierdzono, że z uwagi na zmianę przepisów prawnych dotyczących standardów emisyjnych dla instalacji należy zweryfikować treść pozwolenia w zakresie emisji LZO wyrażonej jako standard S₂ dla instalacji do powlekania wyrobów walcowanych.

Biorąc pod uwagę treść rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 24 września 2020 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz.U. z 2020, poz. 1860) prowadzący instalację zawnioskował o zmianę punktu IV B. pkt. 1 pozwolenia zintegrowanego w tym zakresie. Zgodnie z tab. 1 załącznika nr 10 cyt. rozporządzenia standard emisji niezorganizowanej S₂ dla instalacji do powlekania wyrobów walcowanych wyrażony jako procent wkładu LZO dla instalacji nowych wynosi 5%. W związku z powyższym w Pkt IV.B. ppkt 1 pozwolenia zintegrowanego, w tabeli Nr 5, w kolumnie dotyczącej emisji dopuszczalnej dotyczącej LZO dla S₂ („LZO S₂ w %”), dotychczasowy zapis: „5%/10%” został zastąpiony wartością 5 (%) (pkt 4 niniejszej decyzji). W ślad za powyższym usunięto także indeks pod tabelą.

4. w zakresie monitoringu ilości i jakości odprowadzanych ścieków

Zgodnie z wnioskiem dotychczasowy sposób monitorowania ilości ścieków zmieniono na bardziej precyzyjny według wskazań przepływomierza zainstalowanego na odpływie z zakładowej oczyszczalni ścieków do miejskiej sieci kanalizacyjnej, co zostało uwzględnione w treści zmienionego punktu VIII. ppkt 7 pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z art. 192 ustawy – Prawo ochrony środowiska przepisy o wydawaniu pozwolenia stosuje się odpowiednio w przypadku zmiany jego warunków.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

P o u c z e n i e

Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Skierniewicach. Odwołanie wnosi się za pośrednictwem tutejszego organu w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez stronę postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna, co oznacza, iż decyzja podlega natychmiastowemu wykonaniu i brak jest możliwości zaskarżenia decyzji do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego. Nie jest możliwe skuteczne cofnięcie oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania.

Jeżeli niniejsza decyzja została wydana z naruszeniem przepisów postępowania, a konieczny do wyjaśnienia zakres sprawy ma istotny wpływ na jej rozstrzygnięcie, na wniosek strony zawarty w odwołaniu, organ odwoławczy przeprowadza postępowanie wyjaśniające w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy.

Otrzymują:

1. Pan Łukasz Skory – pełnomocnik Lampre Polska Sp. z o.o.

ul. Wschodnia 8

2. Aa.

Do wiadomości:

1. Prezydent Miasta Kutno

Pl. Piłsudskiego 18

99 - 300 Kutno

2. Marszałek Województwa Łódzkiego

al. Piłsudskiego 8

90 - 051 Łódź

3. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Łodzi

Delegatura w Skierniewicach

al. Rataja 11

96 - 100 Skierniewice

4. Ministerstwo Klimatu i Środowiska

ul. Wawelska 52/54

00 - 922 Warszawa

Dokonano zapłaty opłaty skarbowej
w wysokości 100 zł
nr dowodu wpłaty 26233000451110
000001583550

DYREKTOR WYDZIAŁU
Rolnictwa, Leśnictwa
i Ochrony Środowiska
Magdalena Marciniak

Decyzja stała się ostateczna

dnia 21.12.2021 r.

Z up. STAROSTY

Magdalena Marciniak
DYREKTOR WYDZIAŁU

Rolnictwa, Leśnictwa i Ochrony Środowiska