

RŚ. 6222.3.2014

**DECYZJA**

Na podstawie art. 192 w związku z art. 183c ust. 1, art. 188 ust.2 pkt 1) i 2), art.211 ust.1, ust.6 pkt 6,7 i art. 378 ust.1 ustawy z dnia 27.04. 2001r. – Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2020r., poz.1219 ze zm.), rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010r. Nr 16, poz. 87), rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 2 stycznia 2020 roku w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2020 roku, poz. 10) po rozpatrzeniu wniosku **Animex Kutno Sp. z o.o.**, ul. Chałubińskiego 8, 00-613 Warszawa o zmianę pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji lub przetwórstwa produktów spożywczych z surowych produktów pochodzenia zwierzęcego (oprócz mleka) o zdolności produkcyjnej ponad 75 ton wyrobów gotowych na dobę zlokalizowanej w Oddziale K1 w Kutnie przy ul. Intermodalnej 8

**o r z e k a m**

**I. zmienić pozwolenie zintegrowane Starosty Kutnowskiego z dnia 25.02.2015r., znak: RŚ.6222.3.2014 zmienione decyzjami z dnia 4.12.2017r. i 25.09.2018r., wydane Animex Kutno Sp. z o.o., ul. Chałubińskiego 8, 00-613 Warszawa na prowadzenie instalacji do produkcji lub przetwórstwa produktów spożywczych z surowych produktów pochodzenia zwierzęcego (oprócz mleka) o zdolności produkcyjnej ponad 75 ton wyrobów gotowych na dobę zlokalizowanej w Oddziale K1 w Kutnie przy ul. Intermodalnej 8 w następujący sposób:**

**1. Punkt II.2.1 otrzymuje brzmienie:**

**„II.2.1. W skład instalacji IPPC wskazanej w pkt. I decyzji wchodzi następujące obszary produkcyjne:**

| <b>OBSZAR I - PAKOWANIE</b>                   |                                                           |                                                                        |
|-----------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------|
| <i>Nazwa</i>                                  | <i>Proces technologiczny</i>                              | <i>Wpływ na emisję do środowiska</i>                                   |
| LINIA L11                                     | pakowanie parówek                                         | odpady poprodukcyjne;<br><br>ścieki z mycia maszyn i hali produkcyjnej |
| LINIA L13                                     | pakowanie parówek                                         |                                                                        |
| LINIA L14                                     | pakowanie parówek                                         |                                                                        |
| LINIA L15                                     | pakowanie parówek                                         |                                                                        |
| LINIA L19                                     | pakowanie parówek                                         |                                                                        |
| LINIA L1                                      | plastrowanie i pakowanie szynek i schabu                  |                                                                        |
| LINIA L4                                      | plastrowanie i pakowanie boczku                           |                                                                        |
| LINIA L5                                      | plastrowanie i pakowanie boczku                           |                                                                        |
| LINIA L7                                      | plastrowanie i pakowanie szynek i schabu                  |                                                                        |
| LINIA L8                                      | plastrowanie i pakowanie szynek i schabu                  |                                                                        |
| LINIA 10                                      | plastrowanie i pakowanie szynek i schabu                  |                                                                        |
| LINIA L2                                      | porcjowanie i pakowanie boczku                            |                                                                        |
| LINIA L20                                     | pakowanie boczku, szynki i parówek                        |                                                                        |
| LINIA OCM                                     | wybijanie szynki z wieź, etykietowanie i pakowanie szynki |                                                                        |
| BIZERBA urządzenie ważąco-etykietujące (Nr1)  | etykietowanie i pakowanie w kartony boczki, szynki        |                                                                        |
| BIZERBA urządzenie ważąco-etykietujące (Nr 2) | etykietowanie i pakowanie w kartony boczki, szynki        |                                                                        |
| BIZERBA urządzenie ważąco-etykietujące (Nr 3) | etykietowanie i pakowanie w kartony boczki, szynki        |                                                                        |
| CRYOVAC SZYNKI pakowaczka                     | pakowanie szynki                                          |                                                                        |
| Linia L16                                     | plastrowanie boczku                                       |                                                                        |

|                                                                          |                                                          |                                                                                                                               |
|--------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Linia L3                                                                 | plastrowanie boczku                                      |                                                                                                                               |
| Linia L6                                                                 | plastrowanie boczku                                      |                                                                                                                               |
| CRYOVAC SALAMI zgrzewarka                                                | zgrzewanie logów salami, żywieckiej, krakowskiej w folie |                                                                                                                               |
| SACCARDO zgrzewarka                                                      | zgrzewanie i pakowanie suche                             |                                                                                                                               |
| ULMA - pakowanie                                                         | pakowanie parówek w folie                                |                                                                                                                               |
| MULTIVAC- pakowanie                                                      | pakowanie suche                                          |                                                                                                                               |
| OBSZAR II - PRODUKCJA                                                    |                                                          |                                                                                                                               |
| POLY-CLIP nadziewarka do szynek                                          | nadziewanie szynek                                       | odpady poprodukcyjne;<br><br>ścieki z mycia maszyn i hali produkcyjnej                                                        |
| APLIKATOR                                                                | napełnianie schabu                                       |                                                                                                                               |
| INOX nadziewarka schabu                                                  | napełnianie schabu w sztuczną osłonkę                    |                                                                                                                               |
| Linia R245                                                               | napełnianie farszem form i ich zamykanie (szynki)        |                                                                                                                               |
| Linia R17                                                                | napełnianie farszem form i ich zamykanie (szynki)        |                                                                                                                               |
| Linia R22                                                                | układanie boczku w formy i zamykanie na maszynie rolowej |                                                                                                                               |
| 2 linie nastrzykiwania boczków                                           | nastrzyk                                                 |                                                                                                                               |
| 1 linia masowania boczków                                                | masowanie                                                |                                                                                                                               |
| 3 linie nastrzykiwania szynki i schabu                                   | nastrzyk                                                 |                                                                                                                               |
| 3 linie masowania szynki i schabu                                        | masowanie                                                |                                                                                                                               |
| 2 wilki                                                                  | rozdrabnianie mięsa do parówek i szynki                  |                                                                                                                               |
| 2 mieszalki                                                              | mieszanie farszu parówek i szynki                        |                                                                                                                               |
| komory wędzarniczo-parzelnicze (wędzenie płynem wędzarniczym) - 10 szt.  | obróbka termiczna szynki, schabu i boczku                | ścieki z mycia maszyn i hali produkcyjnej                                                                                     |
| komory wędzarniczo - parzelnicze (wędzenie płynem wędzarniczym) - 6 szt. | obróbka termiczna parówek                                | ścieki z mycia maszyn i hali produkcyjnej                                                                                     |
| OBSZAR III - SALAMI                                                      |                                                          |                                                                                                                               |
| 3 nadziewarki risco                                                      | nadziewanie: żywiecka, krakowska, salami                 | ścieki z mycia maszyn i hali produkcyjnej                                                                                     |
| mieszalka                                                                | mieszanie farszu                                         |                                                                                                                               |
| gilotyna i wilk                                                          | rozdrabnianie mięsa do parówek i szynki                  |                                                                                                                               |
| mieszalka                                                                | mieszanie farszu                                         |                                                                                                                               |
| komory wędzarniczo - parzelnicze (wędzenie dymem naturalnym) - 3 szt.    | obróbka termiczna                                        | odpady ze spalania wiórków wędzarniczych;<br><br>emisja gazów i pyłów do powietrza;<br><br>ścieki z mycia komór wędzarniczych |
| komory fermentacji dojrzewania -23 szt.                                  | dojrzewanie wędlin suchych                               | ścieki z mycia komór                                                                                                          |

2. W pkt. III pozwolenia zintegrowanego Tabela nr 1 otrzymuje brzmienie:

Tabela Nr 1

| Produkty/surowiec/<br>materiał pomocniczy | Jednostka | Zużycie | Miejsce magazynowania |
|-------------------------------------------|-----------|---------|-----------------------|
| <b>Surowce</b>                            |           |         |                       |
| Mięso surowe                              | Mg/dobę   | 400     | Komory surowców       |

|                             |         |           |                             |
|-----------------------------|---------|-----------|-----------------------------|
|                             | Mg/rok  | 120 000   |                             |
| Przyprawy                   |         |           |                             |
| Sól                         | Mg/rok  | 3 000     | Magazyn przypraw            |
| Pozostałe przyprawy         | Mg/rok  | 3 000     | Magazyn przypraw            |
| Produkty                    |         |           |                             |
| Salami i kiełbasy           | Mg/dobę | 80        | Komory wyrobów gotowych     |
|                             | Mg/rok  | 24 000    |                             |
| Szynki                      | Mg/dobę | 120       |                             |
|                             | Mg/rok  | 36 000    |                             |
| Parówki                     | Mg/dobę | 120       |                             |
|                             | Mg/rok  | 36 000    |                             |
| Boczek                      | Mg/dobę | 80        |                             |
|                             | Mg/rok  | 24 000    |                             |
| Materiały pomocnicze        |         |           |                             |
| Płyn wędzarniczy            | Mg/rok  | 200       | Magazyn w hali produkcyjnej |
| Wiórki wędzarnicze          | kg/dobę | 70        |                             |
|                             | Mg/rok  | 50        |                             |
| O słonki do kiełbas         | Mg/rok  | 90        | Magazyn osłonek             |
| Opakowania                  | Mg/rok  | 5 000     | Magazyn opakowań            |
| Środki dezynfekcyjno-myjące | Mg/rok  | 1 000     | Magazyn środków             |
| Media                       |         |           |                             |
| Pobór wód                   | m³/rok  | 390 000   | Zbiornik wyrównawczy 500m³  |
|                             | m³/dobę | 1300      |                             |
| Energia elektryczna         | MWh/rok | 312 000   | -                           |
| Gaz ziemny                  | m³/rok  | 3 000 000 | -                           |
| Amoniak                     | Mg      | 10        | -                           |
| Glikol                      | m³      | 20        | -                           |
| Olej chłodniczy             | m³      | 2,0       | -                           |

**3. W pkt. IV. A. dotyczącym wytwarzania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne w instalacji IPPC pkt 1 i 2 otrzymują brzmienie:**

**„1. Określam rodzaje odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne przewidzianych do wytwarzania w instalacji IPPC, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości zgodnie z Tabelą Nr 2:**

**Tabela nr 2**

| LP.                         | Kod odpadu | Rodzaj odpadu                                 | Źródła powstawania odpadów oraz podstawowy skład chemiczny i właściwości                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
|-----------------------------|------------|-----------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>ODPADY NIEBEZPIECZNE</b> |            |                                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| 1.                          | 13 02 08*  | Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe | <p>Odpad powstaje w wyniku eksploatacji maszyn i urządzeń. Skład chemiczny oleju odpadowego zależy od rodzaju zużytych olejów, źródła pochodzenia poszczególnych składników olejów bazowych, przemian fizykochemicznych, jakim one ulegały w czasie eksploatacji. Podstawowym składnikiem olejów w około 99% procentach jest tak zwany olej bazowy a 1% stanowią dodatki wzbogacające, nadające specjalne właściwości (procentowa zawartość oleju bazowego i dodatków może być inna, zależy ona od jakości oleju oraz przeznaczenia). W zużytym oleju mogą znajdować się dodatkowo produkty zużycia mechanicznego, sole i tlenki metali.</p> <p>Odpady te mogą wykazywać właściwości m.in.:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– HP 4 – drażniące,</li> <li>– H13 – uczulające,</li> <li>– HP14 – ekotoksyczne. (zał. nr III**)</li> </ul> |

|                                      |           |                                                                                                                                                                                                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|--------------------------------------|-----------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 2.                                   | 15 01 10* | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone                                                                                                                 | <p>Odpad stanowią zużyte opakowania po substancjach niebezpiecznych (np. odczynniki chemiczne, oleje, smary, farby, opakowania po środkach dezynfekcyjnych). Opakowania będą wykonane głównie z tworzyw sztucznych (PE, PP, PS), metali bądź aluminium i będą zanieczyszczone substancjami, w którychbyły przechowywane. W Zakładzie wykorzystuje się środki, w skład których wchodzi m.in.: alkohole organiczne i nieorganiczne, kwasy organiczne, nieorganiczne, wodorotlenki, aldehydy, węglowodory aromatyczne lekkie, glikole, siarczany, aminy, estry)</p> <p><i>Należy zauważyć, iż w Zakładzie ww. środki mogą ulegać zmianie na inny o podobnym składzie i właściwościach.</i></p> <p>Odpady te mogą wykazywać właściwości m.in.:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– HP 4 - drażniące</li> <li>– HP 5 – działa toksycznie na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją,</li> <li>– HP 6 – ostra toksyczność,</li> <li>– HP 7 – rakotwórcze,</li> <li>– HP 8 – żrące,</li> <li>– HP11 – mutagenne,</li> <li>– H 13 – uczulające,</li> <li>– HP14 – ekotoksyczne. (zał. nr III**)</li> </ul> |
| 3.                                   | 15 02 02* | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) | <p>Do odpadów tych zaliczone zostały ubrania robocze pracowników zanieczyszczone środkami zawierającymi substancje niebezpieczne (źródło wytworzenia – instalacja IED). Ubrania robocze wykonane są z tworzyw sztucznych (PE, PP) zabrudzone środkami niebezpiecznymi (dezynfekcyjnymi, myjącymi, smarami, itp.). Odpady te mogą wykazywać właściwości m.in.:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– HP 4 – drażniące,</li> <li>– HP 5 – działa toksycznie na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją,</li> <li>– HP 8 – żrące,</li> <li>– H 13 – uczulające. (zał. nr III**)</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| 4.                                   | 16 02 13* | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12                                                                                                         | <p>Do tej grupy odpadów zaliczono zużyte świetlówki oświetlające hale produkcyjne Zakładu (źródło wytworzenia – instalacja IED). Świetlówki składają się ze szkła pokrytego luminoforem, tworzywa sztucznego, aluminium, wypełnione są parami rtęci i argonu. Ze względu na zawartość szkodliwej dla zdrowia rtęci traktowane są jako odpad niebezpieczny. Odpady te mogą wykazywać właściwości m.in.:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– HP 4 – drażniące,</li> <li>– HP 5 – działa toksycznie na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją,</li> <li>– HP 6 – ostra toksyczność,</li> <li>– HP 14 – ekotoksyczne. (zał. nr III**)</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| 5.                                   | 16 10 03* | Stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) zawierające substancje niebezpieczne                                                                                                                  | <p>Odpady powstające w wyniku ewentualnych wycieków glikolu w maszynowni chłodniczej. Glikol jest organicznym związkiem chemicznym o wzorze <math>C_2H_6O_2</math> będący najprostszym alkoholem polihydroksylowym (diol) a zarazem najprostszym alkoholem cukrowym. Jest cieczą bezbarwną, gęstą, trującą o słodkim smaku, higroskopijną.</p> <p>Odpady te mogą wykazywać właściwości m.in.:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– HP 1 - wybuchowe</li> <li>– HP 3-B - łatwopalne</li> <li>– HP 5 – szkodliwe (zał. nr III**)</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| <b>ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE</b> |           |                                                                                                                                                                                                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| 6.                                   | 02 02 02  | Odpadowa tkanka zwierzęca                                                                                                                                                                               | <p>Tkanki zwierzęce zbudowane są głównie z białek i tłuszczowców oraz wody, a także szeregu związków chemicznych (źródło wytworzenia – instalacja IED). Odpad nie wykazuje właściwości określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach oraz nie wykazują właściwości niebezpiecznych z załącznika nr III** rozporządzenia UE.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| 7.                                   | 02 02 03  | Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa                                                                                                                                           | <p>Odpady mięsne o właściwościach bądź składzie kwalifikujących je jako odpady nie nadające się do spożycia i przetwórstwa. W skład odpadów wchodzi głównie białka,</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |

|     |          |                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|-----|----------|----------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|     |          |                                                                | <p>tłuszcze, węglowodany, sole mineralne, witaminy, związki wapnia itp.</p> <p>Odpad nie wykazuje właściwości określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach oraz nie wykazuje właściwości niebezpiecznych z załącznika nr III** rozporządzenia UE.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| 8.  | 10 01 03 | Popioły lotne z torfu i drewna niepoddanego obróbce chemicznej | <p>Podczas spalania zrębków drewna w komorach wędzarniczych powstaje popiół, który składa się z sodu, wapnia, potasu, magnezu, fosforu, krzemu i niewielkich ilości żelaza, manganu.</p> <p>Odpad nie wykazuje właściwości określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach oraz nie wykazuje właściwości niebezpiecznych z załącznika nr III** rozporządzenia UE.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| 9.  | 15 01 01 | Opakowania z papieru i tektury                                 | <p>Odpady opakowań stanowią zużyte lub uszkodzone opakowania wykorzystywane w Zakładzie lub powstające po zakupywanych surowcach (źródło wytworzenia – instalacja IED).</p> <p>Papier jest produktem powstałym z celulozy, włókno ściaru drzewnego – otrzymywane poprzez starcie i zmielenie bali sosnowych (tzw. <i>papierówki</i>) w procesie rozwłókniania mechanicznego. Czasem stosowany jest proces rozwłókniania chemicznego i mają zastosowanie inne włókna roślinne (słoma, trzcina, bawełna, len, konopie, bambus). Zastosowanie ma też makulatura uprzednio poddana procesowi dyspersji. Oprócz włókien organicznych w skład papieru wchodzi substancje niewłókniste – wypełniacze organiczne: np. skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne – mineralne: kaolin, talk, gips, kreda oraz niekiedy substancje chemiczne typu hydrosulfit oraz barwniki. Wypełniacze poprawiają właściwości papieru (gładkość, samozerwalność, nieprzezroczystość, białość, odcień).</p> <p>Tektura – jest produktem powstałym z połączenia kilku warstw masy papierniczej (masa celulozy z masą ściaru drzewnego, i z masą z oczyszczonej i rozwłóknionej makulatury).</p> <p>Odpady z papieru i tektury nie wykazują właściwości określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach oraz nie wykazują właściwości niebezpiecznych z załącznika nr III** rozporządzenia UE.</p> |
| 10. | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych                                | <p>Odpady opakowań stanowią zużyte lub uszkodzone opakowania wykorzystywane w Zakładzie lub powstające po zakupywanych surowcach (źródło wytworzenia – instalacja IED).</p> <p>Odpady tworzyw sztucznych wytworzone są z polimerów syntetycznych lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących takich jak np. napelniacze proszkowe lub włókniste, stabilizatory termiczne, stabilizatory promieniowania UV, środki antystatyczne, środki spieniające, barwniki itp..</p> <p>Odpady z tworzyw sztucznych nie wykazują właściwości określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach oraz nie wykazują właściwości niebezpiecznych z załącznika nr III** rozporządzenia UE.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| 11. | 15 01 03 | Opakowania z drewna                                            | <p>Odpady opakowań stanowią uszkodzone palety drewniane (źródło wytworzenia – instalacja IED). Wykonane są z drewna, najczęściej sosnowego, świerkowego, połączonego stalowym drutem (gwoździami).</p> <p>Odpady drewniane nie wykazują właściwości określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach oraz nie wykazują właściwości niebezpiecznych z załącznika nr III** rozporządzenia UE.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| 12. | 15 01 06 | Zmieszane odpady opakowaniowe                                  | <p>Mieszane odpady opakowaniowe stanowią mieszaninę niepołączonych ze sobą podstawowych rodzajów odpadów, takich jak tworzywa sztuczne, papier, makulatura, metale itp. niemożliwych do rozdzielania.</p> <p>Odpady nie wykazują właściwości określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach oraz nie wykazują</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |

|     |          |                                                                                                                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
|-----|----------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|     |          |                                                                                                                               | właściwości niebezpiecznych z załącznika nr III** rozporządzenia UE.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| 13. | 15 02 03 | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 | Do tej grupy odpadów zaliczone zostały ubrania jednorazowe pracowników produkcji takie jak siatki na włosy, rękawiczki jednorazowe, fartuchy jednorazowe, jednorazowe nakładki na obuwie oraz sorbent w postaci ręczników wykorzystywanych na produkcji (źródło wytworzenia – instalacja IED). Odzież do użytku krótkotrwałego (jednorazowego) produkowana jest z włókien i folii wykonanych z polipropylenu, polietylenu i nylonu, natomiast ręczniczki z celulozy. Odpady nie wykazują właściwości określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach oraz nie wykazują właściwości niebezpiecznych z załącznika nr III** rozporządzenia UE. |
| 14. | 16 01 15 | Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14                                                                 | Odpady mogą powstawać w instalacji pomocniczej IED, zawierają związki alifatyczne i aromatyczne, charakteryzując się niską temperaturą krzepnięcia, wysoką temperaturą zapłonu. Odpady nie wykazują właściwości określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach oraz nie wykazują właściwości niebezpiecznych z załącznika nr III** rozporządzenia UE.                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| 15. | 17 04 05 | Żelazo i stal                                                                                                                 | Są to odpady z żelaza i stali, które powstają w wyniku prowadzonych prac remontowych lub demontażu z uszkodzonych maszyn lub urządzeń. W swym składzie posiadają związki żelaza i stali. Odpad o tym kodzie stanowią także ostrza odcięte z zużytych noży ręcznych. Odpady nie wykazują właściwości określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach oraz nie wykazują właściwości niebezpiecznych z zał. nr III** rozporządzenia UE.                                                                                                                                                                                                        |

**Uwaga:**

1. znak „\* ” przy kodzie odpadu oznacza odpad niebezpieczny
2. „zał. nr III \*\*” - oznacza załącznik III zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającym niektóre dyrektywy (Dz. U. UE. L. z 2014 r. Nr 365, str. 89 z późn. zm.) oraz Rozporządzeniem Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. zmieniającym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 - ekotoksyczne (Dz. U. UE. L. z 2017 r. Nr 150, str. 1).

**2. Określam rodzaje odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne i ich ilości przewidziane do wytwarzania w instalacji IPPC zgodnie z Tabelą Nr 3:**

**Tabela Nr 3**

| Lp.                                  | Kod odpadu | Rodzaj odpadu                                                                                                                                                                                           | Masa odpadów [Mg/rok] |
|--------------------------------------|------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|
| <b>ODPADY NIEBEZPIECZNE</b>          |            |                                                                                                                                                                                                         |                       |
| 1.                                   | 13 02 08*  | Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe                                                                                                                                                           | 5                     |
| 2.                                   | 15 01 10*  | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone                                                                                                                 | 50                    |
| 3.                                   | 15 02 02*  | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) | 10                    |
| 4.                                   | 16 02 13*  | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12                                                                                                         | 0,5                   |
| 5.                                   | 16 10 03*  | Stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) zawierające substancje niebezpieczne                                                                                                                  | 50                    |
| <b>ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE</b> |            |                                                                                                                                                                                                         |                       |
| 6.                                   | 02 02 02   | Odpadowa tkanka zwierzęca                                                                                                                                                                               | 600                   |
| 7.                                   | 02 02 03   | Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa                                                                                                                                           | 600                   |

|     |          |                                                                                                                               |     |
|-----|----------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|
| 8.  | 10 01 03 | Popioły lotne z torfu i drewna niepoddanego obróbce chemicznej                                                                | 50  |
| 9.  | 15 01 01 | Opakowania z papieru i tektury                                                                                                | 500 |
| 10. | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych                                                                                               | 900 |
| 11. | 15 01 03 | Opakowania z drewna                                                                                                           | 500 |
| 12. | 15 01 06 | Zmieszane odpady opakowaniowe                                                                                                 | 900 |
| 13. | 15 02 03 | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty ściereki i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 | 5   |
| 14. | 16 01 15 | Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14                                                                 | 1   |
| 15. | 17 04 05 | Żelazo i stal                                                                                                                 | 5"  |

**4. W pkt. IV. A. dotyczącym wytwarzania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne w instalacji IPPC pkt 5 otrzymuje brzmienie:**

**„ 5. Określam miejsce, sposób oraz rodzaje magazynowanych odpadów powstających w instalacji IPPC zgodnie z Tabelą Nr 4:**

**Tabela Nr 4**

| Lp.                                  | Kod odpadu | Rodzaj odpadu                                                                                                                                                                                            | Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadów                                                                                                                                                                                                                                                           |
|--------------------------------------|------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>ODPADY NIEBEZPIECZNE</b>          |            |                                                                                                                                                                                                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| 1.                                   | 13 02 08*  | Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe                                                                                                                                                            | Odpad jest gromadzony w pojemnikach zamkniętych i oznakowanych odpowiednim kodem o poj. ok.200 l, magazynowany w warsztacie Działu utrzymania ruchu. Okresowo odbierany przez specjalistyczną firmę posiadającą stosowne uprawnienia w zakresie gospodarki odpadami.                                                                           |
| 2.                                   | 15 01 10*  | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone                                                                                                                  | Odpad jest gromadzony w pojemnikach zamkniętych i oznakowanych odpowiednim kodem odpadu o poj.120 l, czasowo magazynowany w warsztacie Działu utrzymania ruchu i w magazynie w Dziale laboratorium w oddzielnym pomieszczeniu. Okresowo odbierany przez specjalistyczną firmę posiadającą stosowne uprawnienia w zakresie gospodarki odpadami. |
| 3.                                   | 15 02 02*  | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściereki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) | Odpad jest gromadzony w pojemnikach zamkniętych i oznakowanych odpowiednim kodem odpadu o poj.120 l, czasowo magazynowany w plastikowym kontenerze w warsztacie Działu utrzymania ruchu. Okresowo odbierany przez specjalistyczną firmę posiadającą stosowne uprawnienia w zakresie gospodarki odpadami.                                       |
| 4.                                   | 16 02 13*  | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12                                                                                                          | Odpad jest gromadzony i magazynowany w kontenerze w warsztacie Działu utrzymania ruchu, w opakowaniach typu tuba dostosowanych do transportu lamp jarzeniowych. Po nagromadzeniu odbierany jest przez specjalistyczną firmę posiadającą stosowne uprawnienia w zakresie gospodarki odpadami.                                                   |
| 5.                                   | 16 10 03*  | Stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) zawierające substancje niebezpieczne                                                                                                                   | Odpad jest gromadzony i magazynowany w szczelnych, zamkniętych pojemnikach 1000 l typu mauzer ustawionych w wannie ociekowej, oznakowanych odpowiednim kodem odpadu, ustawionych w wyznaczonym zabezpieczonym miejscu. Po nagromadzeniu odbierany przez specjalistyczną firmę posiadającą stosowne uprawnienia w zakresie gospodarki odpadami. |
| <b>ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE</b> |            |                                                                                                                                                                                                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| 6.                                   | 02 02 02   | Odpadowa tkanka zwierzęca                                                                                                                                                                                | Odpad jest gromadzony w oznakowanych odpowiednim kodem, zamykanych kontenerach w magazynie uppz. Następnie zostaje odebrany przez specjalistyczną firmę                                                                                                                                                                                        |

|     |          |                                                                                                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
|-----|----------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|     |          |                                                                                                                                 | posiadającą stosowne uprawnienia w zakresie gospodarki odpadami.                                                                                                                                                                                                                                                   |
| 7.  | 02 02 03 | Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa                                                                   | Odpad jest gromadzony w oznakowanych odpowiednim kodem, zamykanych kontenerach w magazynie uppz. Następnie zostaje odebrany przez specjalistyczną firmę posiadającą stosowne uprawnienia w zakresie gospodarki odpadami.                                                                                           |
| 8.  | 10 01 03 | Popioły lotne z torfu i drewna niepoddanego obróbce chemicznej                                                                  | Odpad gromadzony jest w metalowych beczkach, oznakowanych odpowiednim kodem , a następnie przesypywany do metalowego kontenera ustawionego na utwardzonym placu przed zakładem, a po nagromadzeniu odbierany przez specjalistyczną firmę posiadającą stosowne uprawnienia.                                         |
| 9.  | 15 01 01 | Opakowania z papieru i tektury                                                                                                  | Odpad jest gromadzony w wyznaczonym, oznakowanym odpowiednim kodem kontenerze ustawionym na utwardzonym placu przed zakładem, a po nagromadzeniu odbierany przez specjalistyczną firmę posiadającą stosowne uprawnienia.                                                                                           |
| 10. | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych                                                                                                 | Odpad jest gromadzony w wyznaczonym, oznakowanym odpowiednim kodem kontenerze ustawionym na utwardzonym placu przed zakładem, a po nagromadzeniu odbierany przez specjalistyczną firmę posiadającą stosowne uprawnienia.                                                                                           |
| 11. | 15 01 03 | Opakowania z drewna                                                                                                             | Odpad jest gromadzony w wyznaczonym, oznakowanym odpowiednim kodem kontenerze ustawionym na utwardzonym placu przed zakładem oraz czasowo magazynowane w namiocie, a po nagromadzeniu odbierany przez specjalistyczną firmę posiadającą stosowne uprawnienia.                                                      |
| 12. | 15 01 06 | Zmieszane odpady opakowaniowe                                                                                                   | Odpad jest gromadzony w wyznaczonym, oznakowanym odpowiednim kodem kontenerze ustawionym na utwardzonym placu przed zakładem, a po nagromadzeniu odbierany przez specjalistyczną firmę posiadającą stosowne uprawnienia.                                                                                           |
| 13. | 15 02 03 | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty ściereki ) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 | Odpad jest gromadzony w zamkniętych, oznakowanych odpowiednim kodem pojemnikach ustawionych w wydzielonym miejscu w sposób zabezpieczający je przed dostępem osób postronnych i wpływem czynników atmosferycznych. Po nagromadzeniu zostaje odebrany przez specjalistyczną firmę posiadającą stosowne uprawnienia. |
| 14. | 16 01 15 | Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14                                                                   | Odpadu gromadzony w wyznaczonym i oznakowanym odpowiednim kodem pojemniku ustawionym na utwardzonym placu przed zakładem. Po nagromadzeniu zostaje odebrany przez specjalistyczną firmę posiadającą stosowne uprawnienia.                                                                                          |
| 15. | 17 04 05 | Żelazo i stal                                                                                                                   | Odpad jest gromadzony w oznakowanym odpowiednim kodem metalowym kontenerze ustawionym na placu przez zakładem, a po napełnieniu odbierany przez specjalistyczną firmę posiadającą stosowne uprawnienia.”                                                                                                           |

**5. W pkt. IV.B.1 tabela Nr 5 otrzymuje brzmienie:**

**„Tabela Nr 5**

| Źródło lub Emitter | Substancja wprowadzana do powietrza |         | Wielkość emisji<br>[kg/h] |
|--------------------|-------------------------------------|---------|---------------------------|
|                    | nazwa                               | kod CAS |                           |
| KW1-1              | benzo(a)piren                       | 50-32-8 | 0,00000004                |
|                    | węglowodory aromatyczne             | -       | 0,00016667                |
| KW1-2              | benzo(a)piren                       | 50-32-8 | 0,00000004                |
|                    | węglowodory aromatyczne             | -       | 0,00016667                |
| KW2-1              | benzo(a)piren                       | 50-32-8 | 0,00000004                |
|                    | węglowodory aromatyczne             | -       | 0,00016667                |

|       |                         |         |            |
|-------|-------------------------|---------|------------|
| KW2-2 | benzo(a)piren           | 50-32-8 | 0,00000004 |
|       | węglowodory aromatyczne | -       | 0,00016667 |
| KW3-1 | benzo(a)piren           | 50-32-8 | 0,00000004 |
|       | węglowodory aromatyczne | -       | 0,00016667 |
| KW3-2 | benzo(a)piren           | 50-32-8 | 0,00000004 |
|       | węglowodory aromatyczne | -       | 0,00016667 |

**6. W pkt. IV.B.2 tabela Nr 6 otrzymuje brzmienie:**

**„Tabela Nr 6**

| Lp. | Typ źródła nr emitora rodzaj | Wysokość emitora [m] | Średnica wewnętrzna [mm] | Czas trwania emisji [h/rok] | Prędkość wylotowa gazów [m/s] | Temperatura wylotowa gazów [°C] | Urządzenie oczyszczające | Stanowisko pomiarowe - lokalizacja króćców pomiarowych |
|-----|------------------------------|----------------------|--------------------------|-----------------------------|-------------------------------|---------------------------------|--------------------------|--------------------------------------------------------|
| 1   | Emitor KW1-1 zadaszony       | 11,5                 | 0,30                     | 313                         | 0                             | 304                             | brak                     | prosty odcinek przewodu pionowego na emitorze          |
| 2   | Emitor KW1-2 zadaszony       | 11,5                 | 0,30                     | 313                         | 0                             | 304                             | brak                     | prosty odcinek przewodu pionowego na emitorze          |
| 3   | Emitor KW2-1 zadaszony       | 11,5                 | 0,30                     | 313                         | 0                             | 304                             | brak                     | prosty odcinek przewodu pionowego na emitorze          |
| 4   | Emitor KW2-2 zadaszony       | 11,5                 | 0,30                     | 313                         | 0                             | 304                             | brak                     | prosty odcinek przewodu pionowego na emitorze          |
| 5   | Emitor KW3-1 zadaszony       | 11,5                 | 0,30                     | 313                         | 0                             | 304                             | brak                     | prosty odcinek przewodu pionowego na emitorze          |
| 6   | Emitor KW3-2 zadaszony       | 11,5                 | 0,30                     | 313                         | 0                             | 304                             | brak                     | prosty odcinek przewodu pionowego na emitorze          |

**7. W pkt. IV.B.3 tabela Nr 7 otrzymuje brzmienie:**

**„Tabela Nr 8**

| Nazwa substancji        | Wielkość emisji rocznej [Mg/rok]<br>Warunki normalnego funkcjonowania instalacji |
|-------------------------|----------------------------------------------------------------------------------|
| benzo(a)piren           | 0,00000008                                                                       |
| węglowodory aromatyczne | 0,00031300”                                                                      |

**8. W pkt. IV.B. pkt 4 otrzymuje brzmienie**

**„ 4. Zobowiązuję prowadzącego instalację do:**

- 4.1. wykonania urządzeń oczyszczających zanieczyszczenia emitowane z komór wędzarniczych do środowiska o skuteczności oczyszczania gwarantującej dotrzymanie poziomu emisji określonego w przepisach prawa w terminie 1 roku od dnia otrzymania niniejszej decyzji i niezwłocznego poinformowania o ich zamontowaniu Starosty Kutnowskiego;
- 4.2. eksploatacji urządzeń oczyszczających zgodnie z zaleceniami producenta;

4.3. utrzymywania stanowisk pomiarowych we właściwym stanie technicznym.”

9. W pkt IV.C.2. tabela Nr 8 otrzymuje brzmienie:

„Tabela Nr 8

| Lp. | Źródło hałasu                                                  | Ilość               | Średni czas pracy w porze dnia (godz.) | Średni czas pracy w porze nocy (godz.) | Równoważny poziom mocy akustycznej pojedynczego źródła $L_{WA}$ [dB] |           |
|-----|----------------------------------------------------------------|---------------------|----------------------------------------|----------------------------------------|----------------------------------------------------------------------|-----------|
|     |                                                                |                     |                                        |                                        | Pora dnia                                                            | Pora nocy |
| 1.  | Centrala wentylacyjna nawiewno-wywiewna (czerpnia + wyrzutnia) | 17                  | 16                                     | 8                                      | 83                                                                   | 80        |
| 2   | Centrala chłodnicza-skrapłacz                                  | 6                   | 16                                     | 8                                      | 86                                                                   | 83        |
| 3   | Maszynownia chłodnicza                                         | 2                   | 16                                     | 8                                      | 83                                                                   | 80        |
| 4   | Czerpnia powietrza do sprężarkowni                             | 3                   | 16                                     | 8                                      | 70                                                                   | 70        |
| 5   | Wyrzutnia z komina kotłowni                                    | 2                   | 16                                     | 8                                      | 75                                                                   | 75        |
| 6   | Czerpnia powietrza do kotłowni                                 | 2                   | 16                                     | 8                                      | 75                                                                   | 75        |
| 7   | Wyrzutnia z komina technologicznego (komory wędzarnicze)       | 6                   | 16                                     | 0                                      | 75                                                                   | -         |
| 8   | Wyrzutnie powietrza z komór dojrzewania                        | 23                  | 16                                     | 8                                      | 70                                                                   | 70        |
| 9   | Zawory bezpieczeństwa -wyrzut pary                             | 3                   | 16                                     | 8                                      | 70                                                                   | 70        |
| 10  | Wentylatory                                                    | 25<br>(na poddaszu) | 0                                      | 16                                     | 0                                                                    | 85        |
|     |                                                                | 6 (na dachu)        | 8                                      | 16                                     | 85                                                                   | 85”       |

10. Pkt IV. D.2.3. otrzymuje brzmienie:

„2.3.stan i skład ścieków wprowadzanych do urządzeń kanalizacji miejskiej:

|                                               |                              |
|-----------------------------------------------|------------------------------|
| – pH                                          | 6,5 - 9,5                    |
| – temperatura                                 | 35°C                         |
| – BZT <sub>5</sub>                            | 1000 mgO <sub>2</sub> /l     |
| – ChZT <sub>Cr</sub>                          | 2000 mgO <sub>2</sub> /l     |
| – zawiesiny ogólne                            | 200 mg/l                     |
| – chlorki                                     | 1000 mg Cl/l                 |
| – fosfor ogólny                               | 15 mg P/l                    |
| – azot ogólny                                 | 90 mg N/l                    |
| – azot amonowy                                | 50 N <sub>NH4</sub> /l       |
| – azot azotanowy                              | do 20 mg N <sub>NO3</sub> /l |
| – azot azotynowy                              | 10 mg N <sub>NO2</sub> /l    |
| – substancje ekstrahujące się eterem naftowym | do 50 mg/l”                  |

11. Pkt IX. 3. otrzymuje brzmienie:

„3. Monitoring emisji zanieczyszczeń do powietrza

- prowadzenie monitoringu zużycia wiórków w procesie technologicznym wędzenia,

- jednokrotny pomiar emisji dla każdego ze zmienianych emitorów w zakresie emisji benzo(a)pirenu oraz węglowodorów aromatycznych. Właściwą metodykę pomiarów, określi przeprowadzające pomiar akredytowane laboratorium.”

## **II. Pozostałe zapisy pozwolenia zintegrowanego pozostają bez zmian.**

### **U z a s a d n i e**

W dniu 25.11.2020r. spółka Animex Kutno Sp. z o.o., ul. T. Chałubińskiego 8, 00 - 613 Warszawa wystąpiła z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego Starosty Kutnowskiego z dnia 25.02.2015r., znak: RŚ. 6222.3.2014 z późniejszymi zmianami.

Do wniosku dołączono operat przeciwpożarowy wraz z postanowieniem Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Kutnie Nr 1/2020 z dn. 03.01.2020 roku, znak: PZ.5585.116.1.2019 oraz potwierdzenie uiszczenia opłaty skarbowej za zmianę decyzji.

Z uwagi na stwierdzone braki wniosku organ pismem z dnia 16.12.2020r. wezwał Wnioskodawcę do jego poprawienia i uzupełnienia w terminie 21 dni od daty otrzymania wezwania. Wniosek wymagał uzupełnienia odnośnie wymogów ogólnych dotyczących wniosków o wydanie pozwolenia (brak dokumentu potwierdzającego, że wnioskodawca jest uprawniony do występowania w obrocie prawnym, streszczenia wniosku sporządzonego w języku niespecjalistycznym; egzemplarza wniosku w wersji elektronicznej; zaświadczenia o niekaralności prowadzącego instalację), jak i uzupełnienie wniosku zgodnie z art. 207 ustawy – Prawo ochrony środowiska bądź wyjaśnienie przyczyny nie odniesienia się do konkluzji BAT dotyczącej przemysłu spożywczego, w szczególności odnośnie emisji do powietrza; uzupełnienia opisu instalacji w zakresie charakterystyki technicznej źródeł powstawania i miejsc emisji; odniesienia się do ustaleń analizy odnośnie zużycia surowców, materiałów i mediów, w tym wiórków wędzarniczych; uzupełnienia wniosku i wyjaśnienia wniosku w zakresie gospodarki odpadami, w zakresie emisji zanieczyszczeń do powietrza i w zakresie emisji hałasu, a także jednoznacznego określenia proponowanych zmian w obowiązującym pozwoleniu zintegrowanym.

W dniu 07.01.2021r. Animex Kutno Sp. z o.o. zwróciła się o przesunięcie terminu zweryfikowania i uzupełnienia wniosku do 29.01.2021 roku. Pismem z dnia 08.01.2021r. Starosta Kutnowski poinformował, że wyraża zgodę na wnioskowaną zmianę terminu przedłożenia poprawionego wniosku, w dniu 29.01.2021r. wpłynęło uzupełnienie wniosku.

W przedłożonym uzupełnieniu Wnioskodawca wyjaśnił, że przedmiotowy wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego odnosi się do protokołu z dnia 08.04.2020r. z analizy przeprowadzonej przez Starostę Kutnowskiego w oparciu o art. 216 ust. 1 pkt 1 ustawy - Prawo ochrony środowiska. Z uwagi na planowane przez prowadzącego instalację zmiany w jej pracy kwestia dotycząca spełnienia wymagań określonych w konkluzjach BAT zawartych w Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2019/2031 z dnia 12.11.2019r. zostanie uwzględniona w kolejnym wniosku o zmianę przedmiotowego pozwolenia, który zostanie złożony do Starosty Kutnowskiego w terminie nie dłuższym niż do dnia 25.05.2021r.

W ślad za powyższym Starosta Kutnowski pismem z dnia 25.02.2021r. zwrócił się do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Kutnie o przeprowadzenie kontroli instalacji, obiektu budowlanego lub jego części, w tym miejsc magazynowania odpadów, zlokalizowanych w Kutnie przy ul. Intermodalnej 8, w zakresie spełnienia wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym oraz w postanowieniu Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Kutnie Nr 1/2020 z dnia 03.01.2020 roku, znak: PZ.5585.116.1.2019, przekazując jednocześnie kopię wniosku i uzupełnienia.

W dniu 10.03.2021r. wpłynęło, celem podjęcia działań przez organy w ramach ich kompetencji, pismo Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Łodzi z dnia 9.03.2021r., znak: WOOŚ.401.9.2020.MGr.2 informujące o otrzymaniu decyzji porealizacyjnej dla przedsięwzięcia pn. „Instalacja do przetwórstwa produktów pochodzenia zwierzęcego, z wyłączeniem tłuszczów zwierzęcych, o zdolności produkcyjnej nie mniejszej niż 50 t/rok, zlokalizowanego w Kutnie na działce o nr ew. 824/9”, do czego inwestor został zobligowany w decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach Prezydenta Miasta Kutno z dn.17.09.2014r., znak: OŚ.6220.13.2014.DP.22. Z analizy tej wynika, że przedsięwzięcie zostało zrealizowane niezgodnie z zapisami ww. decyzji środowiskowej. Zgodnie z przywołaną decyzją należało zaprojektować cztery komory wędzarnicze wyposażone w dymogenerator wyrzucający 200 - 500 m<sup>3</sup>/h, z wyprowadzeniem dymu przy pomocy emitora

o średnicy 0,3 m i wysokości 14,9 m n.p.t. ( jeden wspólny emitor dla wszystkich komór), natomiast istnieją trzy komory , z których dym podprowadzany jest poprzez dwa emitory dla każdej z komór (łącznie 6 emitorów) o średnicy 0,3m i wysokości 11,5 m n.p.t..

W ślad za powyższą informacją Starosta Kutnowski pismem z dnia 31.03.2021r. wezwał prowadzącego instalację do pisemnego złożenia wyjaśnień, z jakiego powodu doszło, na etapie realizacji inwestycji, do zmiany sposobu wykonania wskazań decyzji Prezydenta Miasta Kutno z dn.17.09.2014r., znak: OŚ.6220.13.2014.DP.22 o środowiskowych uwarunkowaniach w części dotyczącej pkt III.15 niniejszej decyzji oraz w pkt II.30, a także czy dokonane zmiany znalazły swoje odzwierciedlenie w wymaganych dla budowy zakładu dokumentach takich jak pozwolenie na budowę, decyzja PINB na użytkowanie, itp.. W odpowiedzi prowadzący instalację pismem z dnia 19.04.2021r. wyjaśnił, że przedmiotowa decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach została wydana dla podmiotu Pini Polonia Uno sp. z o.o., dalej Pini Polska sp. z o.o.. W 2017 roku doszło do zmiany jedynego wspólnika ww. spółki na Livermore Investments sp. z o.o., zmiany składu wszystkich organów spółki oraz zmiany nazwy spółki na Animex Foods Sp. z o.o.. Zakład produkcyjny przy ul. Intermodalnej 8 w Kutnie został przejęty w trakcie pełnego funkcjonowania instalacji, po zakończeniu procesu inwestycyjnego oraz po uzyskaniu pozwolenia na użytkowanie obiektu budowlanego. Z dniem 10.8.2018r. nastąpiło zarejestrowanie połączenia spółek poprzez przejęcie spółek Livermore Investments sp. z o.o., Melier Investments sp. z o.o., Animex Foods K 1 Sp. z o.o. i Animex Foods K 2 Sp. z o.o. ( spółki przejmowane) przez spółkę przejmującą Milhall Investments Sp. z o.o. oraz zmianę nazwy spółki na Animex Kutno Sp. z o.o.. Wyjaśniono także, że obecny prowadzący instalację nie jest w stanie ustalić, jakie przesłanki przyczyniły się na etapie realizacji inwestycji do zmiany sposobu wykonania wskazań decyzji środowiskowej, ale użytkownik instalacji poczuwa odpowiedzialność wobec zapisów tej decyzji, czego dowodem jest wykonanie analizy porcelizacyjnej, bazując na stanie faktycznym. Również na etapie wnioskowania o zmianę pozwolenia zintegrowanego użytkownik instalacji skupił się na korekcie popełnionych wcześniej uchybień w celu zapewnienia warunków korzystania ze środowiska gwarantujących w obecnych uwarunkowaniach technicznych spełnienie głównego założenia, jakim jest zapobieganie zanieczyszczeń oraz osiągnięcie wysokiego poziomu ochrony środowiska. Prowadzący instalację przedstawił także swoje stanowisko odnośnie zainstalowanych komór wędzarniczych i emitorów z nimi związanych. Wskazano, że zgodnie z decyzją środowiskową zaplanowano cztery komory wędzarnicze z jednym, wspólnym emitorem wyposażonym w system oczyszczania. Faktycznie zainstalowano trzy komory, z których każda odprowadza zanieczyszczenia dwoma emitorami, przy czym komory wędzarnicze nie są obiektami budowlanymi, są one urządzeniami będącymi częścią parku maszynowego, z którego składają się poszczególne linie produkcyjne, których montaż nie podlega przepisom budowlanym. W związku z powyższym, zdaniem Animex Kutno Sp. z o.o., dokonane zmiany w instalacji nie wymagały uwzględnienia w pozwoleniu na budowę ani w pozwoleniu na użytkowanie obiektu budowlanego, na co Spółka ma otrzymać oficjalne stanowisko PINB w Kutnie, które niezwłocznie przekażą również Staroście Kutnowskiemu.

Wskazano także, że każda z trzech komór wyposażona jest w dwa emitory, a parametry emitora, w tym jego wysokość nie mają wpływu na wielkość emisji wprowadzanych do powietrza przez ten emitor, zmieniają się natomiast warunki emisji, a zasadniczo wysokość punktu wprowadzania emisji n.p.t., od czego zależą stężenia gazów i pyłów w powietrzu. Jak wykazują wyniki pomiarów emisja zanieczyszczeń z przedmiotowych komór wędzarniczych nie powoduje przekroczeń wartości odniesienia określonych w Rozporządzeniu Ministra Środowiska z dn. 26.01.2010r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu ( Dz.U. z 2010r. Nr 16, poz. 87), co oznacza, że rozpatrywana instalacja nie powoduje ponadnormatywnego pogorszenia jakości powietrza. Odniesiono się także do kwestii wykonania urządzeń oczyszczających. Wskazano, że wykonanie tych urządzeń związane jest z koniecznością dostosowania instalacji do dnia 04.12.2023 roku do wymagań konkluzji BAT dotyczących najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przemysłu spożywczego, produkcji napojów i mleczarskiego (Decyzja Wykonawcza Komisji (UE) 2019/2031). Obecnie jako prowadzący instalację Animex Kutno Sp. z o.o. jest na etapie wyboru jednej z technik lub ich kombinacji wskazanych w konkluzji BAT. Bezzwłocznie po dokonaniu wyboru ww. techniki zostanie wystosowany odrębny wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego oraz zostaną dokonane zmiany instalacji wskazane w ww. konkluzji. Mając jednak na uwadze potrzebę zmiany pozwolenia w pozostałym zakresie wniosków w tej sprawie został skierowany już na tym etapie.

W ślad za przedstawionymi powyżej wyjaśnieniami Spółka w dniu 30.04.2021r. przekazała do wiadomości Starosty Kutnowskiego stanowisko Powiatowego Inspektora Nadzoru Budowlanego

w Kutnie w przedmiotowej sprawie ( pismo znak: L.dz. 974/2021 z dn. 19.04.20201r.). W piśmie tym Powiatowy Inspektor Nadzoru Budowlanego w Kutnie poinformował, że zgodnie z posiadanymi kompetencjami przeprowadzono kontrole utrzymania przedmiotowego obiektu budowlanego i stwierdzono, że obiekt jest poddawany zgodnie z art. 62 ustawy – Prawo budowlane okresowym kontrolom z pozytywnymi ocenami końcowymi. PINB poinformował również, że budowa zakładu przetwórstwa spożywczego Pini Polonia Uno przy ul. Intermodalnej została zrealizowana na podstawie projektu budowlanego zatwierdzonego decyzją Starosty Kutnowskiego o pozwoleniu na budowę nr 501/2014 z dn. 18.09.2014r. oraz decyzji z dnia 24.10.2014r. i decyzji z dnia 30.03.2015r. o zmianie ww. pozwolenia na budowę. Decyzją nr 42/2015 z dn. 24.04.2015r. Powiatowy Inspektor Nadzoru Budowlanego w Kutnie udzielił pozwolenia na użytkowanie budynku produkcyjnego oraz instalacji i urządzeń technicznych położonych w Kutnie przy ul. Intermodalnej, dz. nr ew. 829/4 i 826/3, którego inwestorem był PINI Polska Sp. z o.o.. Zgodnie z procedurą udzielania pozwolenia na użytkowanie obiektów inwestor przedstawił wszelkie niezbędne dokumenty związane z procedura odbiorową obiektu oraz niezbędne dokumenty związane z wprowadzonymi nieistotnymi odstępami od zatwierdzonego projektu budowlanego. W swoim piśmie PINB odniósł się do poruszonych w wystąpieniu RDOŚ z 9.03.2021r. zmian, jakie wprowadzono w parku maszyn w zakresie ilości komór wędzarniczych oraz sposobu odprowadzania z nich dymu. Zdaniem PINB w Kutnie komory wędzarnicze nie są budowlami w rozumieniu art.3 pkt 3 Prawa budowlanego. Kontenerowe komory wędzarnicze nie tylko nie są wymieniowe w cyt. przepisie, ale również pozbawione są cech zbliżonych do budowli wymienionych w tym przepisie. W związku z tym nie mogą być one uznane za budowle, nie można ich też uznać za część budowlaną przedmiotowego obiektu. Komory wędzarnicze są odrębnymi pod względem technicznym częściami przedmiotów składających się na całość użytkową w zakresie istniejących linii produkcyjnych. Nie stanowią one także części składowej budowli, nie są w sposób trwały połączone z elementami budowlanymi, na których zostały posadowione.

Odnosnie parametrów emitorów odprowadzających dym z komór wędzarniczych, zdaniem PINB, ich wysokość i średnica uzależniona jest od parametrów posiadanych komór wędzarniczych i stanowią instalację komory, a nie budynku. Jednocześnie wskazano, że art. 29 ust.3 pkt 3 ustawy – Prawo budowlane stanowi, że instalowanie na obiektach budowlanych stanowiących lub nie stanowiących całości techniczno – użytkowej urządzeń o wysokości powyżej 3 m wymaga zgłoszenia, a w tym przypadku parametry nie zostały przekroczone. W piśmie stwierdzono ponadto, iż inwestor wykazał, że dokonuje dwa razy w roku kontroli okresowych z uwzględnieniem instalacji i urządzeń służących ochronie środowiska, które nie wykazały nieprawidłowości. W świetle powyższych ustaleń PINB nie dopatrzył się naruszenia ustawy – Prawo budowlane.

W dniu 24.05.2021r. wpłynęło Postanowienie Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Kutnie Nr 19/2021 z dn. 21.05.2021r., znak: PZ.5585.17.4.2021 stwierdzające spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej, zawartymi w operacie przeciwpożarowym opracowanym w grudniu 2019r. przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych mgr. inż. Janusza Bartosiewicza Nr upr. 339/96 i Inżyniera Bezpieczeństwa Pożarowego Przemysława Pawłowskiego Nr upr. SGSP/WIBP/7078 uzgodnionym pozytywnie postanowieniem Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Kutnie Nr 1/2020 z dnia 03.01.2020 roku, znak: PZ.5585.116.1.2019.

Następnie Starosta Kutnowski poinformował Wnioskodawcę o zebraniu materiału dowodowego i możliwości zapoznania się z aktami sprawy oraz wypowiedzenia, co do materiałów i dowodów. W ślad za powyższym pismem z dnia 31.05.2021r. Animex Kutno Sp. z o.o. poinformowała, że zakład Animex Kutno Sp. z o.o. Oddział K1 uznaje zasadność zainstalowania urządzenia oczyszczającego w instalacji komór wędzarniczych i w ciągu najbliższego roku dokona wyboru najbardziej optymalnego urządzenia oczyszczającego i po jego zainstalowaniu niezwłocznie wystąpi do Starosty Kutnowskiego o dokonanie stosownych zmian w pozwoleniu zintegrowanym.

#### **Na podstawie przeprowadzonego postępowania organ stwierdził, co następuje:**

W Animex Kutno Sp. z o.o. w Oddziale K1 zlokalizowanym przy ul. Intermodalnej 8 w Kutnie eksploatowana jest instalacja do produkcji lub przetwórstwa produktów spożywczych z surowych produktów pochodzenia zwierzęcego (oprócz mleka) o zdolności produkcyjnej ponad 75 ton wyrobów gotowych na dobę objęta przedmiotowym pozwoleniem zintegrowanym. Starosta Kutnowski realizując obowiązki wynikające z art. 216 ust. 1 ustawy – Prawo ochrony środowiska dokonał w lutym/marcu 2020 roku analizy tego pozwolenia. W wyniku tej analizy stwierdzono

konieczność dokonania jego zmian w zakresie aktualizacji wyposażenia linii technologicznych mających wpływ na emisje do środowiska, weryfikacji ilości surowców, materiałów i mediów i źródeł hałasu, w zakresie gospodarki odpadami i gospodarki wodno - ściekowej, a także w zakresie emisji zanieczyszczeń do powietrza.

W oparciu o przedłożony wniosek zakres zmiany obejmuje następujące aspekty:

#### Aktualizacja w zakresie maszyn i urządzeń wchodzących w skład instalacji IPPC.

Zgodnie z wnioskiem w procesie technologicznym wykorzystywane są następujące maszyny i urządzenia: aplikatory, detektory, klipsownice, masownice, mieszaliki, mieszalnik solanki, nadziewarki, nastrzykiwarki, zasobnik solanki, wywrotnice, transportery, tenderyzatory, maszyny pakujące, podajniki folii, krajalnice, przenośniki, sterylizatory, stoły liniujące, automaty ważąco-drukująco-etykietujące, wagoetykieciarki, komory do pasteryzacji dzielarki batonów, UNITHERM (boczki), obkurczarki, prasa do boczku, multinaważarki. Wszystkie urządzenia i maszyny produkcyjne są stale kontrolowane i poddawane okresowym przeglądom. W przypadku zauważenia uchybień w stanie technicznym (np. nieszczelności) lub zidentyfikowania możliwości jej wystąpienia (np. widoczna korozja) instalacja niezwłocznie poddawana jest remontowi. Zgodnie z wnioskiem w pkt II.2.1 pozwolenia uwzględniono obecne wyposażenie linii technologicznych z podziałem na obszary produkcyjne.

#### Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw

W wyniku analizy zapisów pozwolenia zintegrowanego oraz wyliczenia faktycznego zużycia produktów/surowców/materiałów stwierdzono, że na etapie wnioskowania o pozwolenie zintegrowane planowane zużycie energii zostało znacznie przeszacowane, wartość ta została ograniczona do 312 000 MWh/rok. Ponadto z uwagi na wzrost produkcji oraz wymagania narzucane przez klientów w kwestii stosowania naturalnego dymu wędzarniczego w produkcji wędlin powodują wzrost wykorzystania wiórków wędzarniczych, zawnioskowano o zwiększenie zużycia wiórków do 50 Mg/rok. Zmiany te zostały uwzględnione w Tabeli nr 1 zawartej w pkt. III pozwolenia zintegrowanego.

#### Gospodarka odpadami

We wniosku podano, że w okresie obowiązywania pozwolenia zintegrowanego nastąpił wzrost emisji odpadów wytwarzanych w wyniku funkcjonowania instalacji. Stwierdzono również, że w instalacji mogą powstać odpady, które nie zostały ujęte w obowiązującym pozwoleniu (o kodach 15 01 06, 16 01 15, 17 04 05). W związku ze wzrastającą produkcją zwiększeniu może również ulec ilość niektórych odpadów, dla których określone zostały w pozwoleniu limity (10 01 03, 15 01 02). Ponadto wnioskodawca zwrócił się o wykreślenie z pozwolenia o kodzie 02 03 04 - *Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa*, bowiem po przeanalizowaniu możliwości wystąpienia tego odpadu stwierdzono, że nie będzie on powstawał w instalacji.

W zakresie spełnienia wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, w tym miejsca magazynowania odpadów, Animex Kutno Sp. z o.o. Oddział K1 w Kutnie uzyskał pozytywne uzgodnienie Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Kutnie. Zmiany te zostały uwzględnione w tabelach nr 2, 3 i 5 zawartych w pkt IV.A. pozwolenia zintegrowanego.

#### W zakresie emisji hałasu:

W celu weryfikacji i sprawdzenia zapisów pozwolenia zintegrowanego, prowadzący instalację przeprowadził inwentaryzację wszystkich źródeł hałasu. Inwentaryzacja- spis z natury wykazała, że przedstawione we wniosku o pozwolenie zintegrowane źródła hałasu odbiegają od stanu faktycznego. W związku z powyższym stwierdzono, iż konieczne są zmiany w części dotyczącej źródeł powstawania hałasu. Biorąc pod uwagę źródła hałasu, które pracują od momentu uruchomienia instalacji, a które nie były weryfikowane po uzyskaniu pozwolenia zintegrowanego, wszystkie dotychczas wykonywane pomiary hałasu nie wykazywały dopuszczalnych poziomów emisji hałasu do środowiska, zatem wnioskowana obecnie zmiana nie rzutuje na poziom hałasu generowanego do środowiska. W świetle powyższych ustaleń organ zaktualizował tabelę zawartą w pkt IV.C.2. pozwolenia.

#### W zakresie gospodarki wodno – ściekowej:

Spółka wystąpiła o zmianę zapisów pozwolenia w części określającej stan i skład ścieków wprowadzanych do urządzeń kanalizacji miejskiej. Zmiana ta spowodowana jest koniecznością zaktualizowania tych danych, bowiem zakład Animex Kutno Sp. z o.o. Oddział K1 posiada aktualne pozwolenie wodnoprawne – decyzja znak: WA.ZUZ.5.421.2.198.2018.MP z dnia 25.06.2019r. na wprowadzanie do urządzeń kanalizacyjnych będących własnością PW i K Sp. z o.o. w Kutnie, w którym zostały określone stężenia zanieczyszczeń substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego w odprowadzanych ściekach, w którym ustalono inny dopuszczalny stan i skład ścieków niż określony w pozwoleniu zintegrowanym. W związku z powyższym organ dokonał zmiany w treści pkt IV. D.2.3. pozwolenia zintegrowanego zgodnie z wnioskiem.

#### W zakresie emisji zanieczyszczeń do powietrza:

Na terenie zakładu występuje zorganizowana emisja zanieczyszczeń pochodząca z trzech komór wędzarniczych. W obowiązującym pozwoleniu wykazany jest jeden wspólny emitor dla 4 komór wędzarniczych, wyposażony w system oczyszczania. Faktycznie zainstalowane są 3 komory, z których każda odprowadza zanieczyszczenia dwoma emitorami. Pomiędzy źródłem, a wylotem emitora zainstalowane są króćce pomiarowe. Króćce zlokalizowane są w hali produkcyjnej przy komorach wędzarniczych.

Zgodnie z wnioskiem, pomimo braku urządzenia oczyszczającego, dopuszczalne wielkości emisji gazów są dotrzymane. Komory wędzarnicze pracują sekwencyjnie. Cały cykl wędzenia trwa około 3 godzin i 40 minut, a emisja zanieczyszczeń w fazie wentylowania 15 minut.

Przeprowadzona we wniosku analiza rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń odprowadzanych w sposób zorganizowany wykazała, że emisja zanieczyszczeń nie powoduje przekroczeń wartości odniesienia określonych w Rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz.U. 2010 Nr 16, poz. 87), co oznacza, że rozpatrywany zakład nie powoduje ponadnormatywnego pogorszenia jakości powietrza.

W związku z powyższym Wnioskodawca wystąpił o weryfikację pozwolenia zintegrowanego w zakresie emisji zanieczyszczeń z tych komór, czego skutkiem była dokonana zmiana w tabelach nr 5,6 i 7 w pkt IV.B pozwolenia zintegrowanego. W związku z dokonanymi zmianami prowadzący instalację zawnioskował także o weryfikację zapisów pozwolenia odnośnie monitoringu emisji do powietrza, co zostało uwzględnione poprzez zmianę treści w Pkt IX. 3. pozwolenia.

Analizując stwierdzoną rozbieżność pomiędzy warunkami ustalonymi w decyzji Prezydenta Miasta Kutno o środowiskowych uwarunkowaniach przedsięwzięcia a stanem faktycznym, co zostało stwierdzone w toku prowadzonej w 2020r. przez Starostę Kutnowskiego okresowej analizy pozwolenia zintegrowanego oraz podniesione przez RDOŚ w piśmie z dnia 9.03.2021r., organ wziął pod uwagę wyjaśnienia prowadzącego instalację, opinię Powiatowego Inspektora Nadzoru Budowlanego oraz przepisy prawa dotyczące związania organów decyzją środowiskową.

Zakres związania organów decyzją środowiskową reguluje art. 86 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 247). Zgodnie z pkt 1) tego przepisu decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach wiąże organy wydające decyzje określające warunki korzystania ze środowiska w zakresie, w jakim ma być uwzględniona przy wydawaniu tych decyzji. Z treści tego przepisu można uznać, że zakres związania dotyczy tylko tych warunków wynikających z decyzji środowiskowej, jakie są istotne do określenia warunków korzystania ze środowiska. O tym, co jest istotne będzie każdorazowo decydował organ wydający daną decyzję określającą warunki korzystania ze środowiska, a zatem Starosta zobowiązany jest do zweryfikowania wywiązania się przez inwestora z obowiązków wynikających z decyzji środowiskowej w zakresie obejmującym pozwolenie zintegrowane.

W ślad za powyższym organ, w zakresie ilości emitorów i ich wysokości, wziął pod uwagę stanowisko Powiatowego Inspektora Nadzoru Budowlanego oraz wyniki przeprowadzonej analizy porealizacyjnej. W oparciu o nie twierdzono, że emisja zanieczyszczeń do powietrza z komór wędzarniczych przy obecnej ilości i parametrach emitorów nie przekracza dopuszczalnych wielkości emisji, a zatem nie zachodzi konieczność podjęcia przez starostę, jako organu ochrony środowiska, o którym mówi art. 362 ustawy – Prawo ochrony środowiska, działań w celu dostosowania przedsięwzięcia do wymagań ochrony środowiska, w trybie wskazanym przez art. 82 ust. 1c ustawy o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska.

oraz o ocenach oddziaływania na środowisko. Natomiast w celu wypełnienia wymogu decyzji środowiskowej odnośnie wyposażenia instalacji w urządzenia oczyszczające emitowane do powietrza zanieczyszczenia z komór wędzarniczych zobowiązano prowadzącego instalację do ich wykonania w terminie 1 roku od dnia otrzymania niniejszej decyzji. Powyższy obowiązek jest zgodny również z wytycznymi zawartymi w Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2019/2031 z dnia 12.11.2019 roku ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przemysłu spożywczego, produkcji napojów i mleczarskiego zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w odniesieniu do przetwórstwa mięsnego, ale biorąc pod uwagę, iż zobowiązanie do wykonania urządzeń oczyszczających zawarte było już w decyzji środowiskowej z 2011 roku, organ nałożył obowiązek montażu tych urządzeń w terminie wcześniejszym niż wskazany w Konkluzji BAT, a prowadzący instalację w piśmie z dnia 31.05.2021r. uznał zasadność montażu tych urządzeń i zadeklarował, że w ciągu najbliższego roku dokona wyboru najbardziej optymalnego urządzenia oczyszczającego i po jego zainstalowaniu niezwłocznie wystąpi do Starosty Kutnowskiego o dokonanie stosownych zmian w pozwoleniu zintegrowanym.

Należy również zauważyć, że prowadzący instalację w ślad za przeprowadzoną w 2020 odrębną od przedmiotowej analizy będącej przesłanką niniejszego postępowania, analizą w zakresie spełniania przez instalację wymogów ww. konkluzji BAT zobligowany został do wystąpienia do Starosty Kutnowskiego z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego w tym zakresie, w terminie wskazanym w art. 215 ust. 4 pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku - Prawo ochrony środowiska.

Biorąc powyższe pod uwagę stwierdzono, że nie istnieją przeszkody do zmiany pozwolenia we wnioskowanym zakresie i orzeczono jak w sentencji.

### Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Skierniewicach. Odwołanie wnosi się za pośrednictwem tutejszego organu w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez stronę postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna, co oznacza, iż decyzja podlega natychmiastowemu wykonaniu i brak jest możliwości zaskarżenia decyzji do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego. Nie jest możliwe skuteczne cofnięcie oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania.

Jeżeli niniejsza decyzja została wydana z naruszeniem przepisów postępowania, a konieczny do wyjaśnienia zakres sprawy ma istotny wpływ na jej rozstrzygnięcie, na wniosek strony zawarty w odwołaniu, organ odwoławczy przeprowadza postępowanie wyjaśniające w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy.



Z up. STAROSTY  
*Magdalena Marciniak*  
DYREKTOR WYDZIAŁU  
Rolnictwa, Leśnictwa i Ochrony Środowiska

### Otrzymują:

- |                                                                      |                                               |                                     |
|----------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------|-------------------------------------|
| 1. Animex Kutno Sp. z o.o.<br>adres do korespondencji:<br>Oddział K1 | ul. T. Chałubińskiego 8<br>ul. Intermodalna 8 | 00 - 613 Warszawa<br>99 - 300 Kutno |
| 2. aa.                                                               |                                               |                                     |

### Do wiadomości:

- |                                                                                     |                     |                       |
|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|-----------------------|
| 1. Prezydent Miasta Kutno                                                           | Pl. Piłsudskiego 18 | 99 - 300 Kutno        |
| 2. Urząd Marszałkowski w Łodzi                                                      | al. Piłsudskiego 8  | 90 - 051 Łódź         |
| 3. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Łodzi<br>Delegatura w Skierniewicach | al. Rataja 11       | 96 - 100 Skierniewice |
| 4. Ministerstwo Klimatu i Środowiska                                                | ul. Wawelska 52/54  | 00 - 922 Warszawa     |

Dokonano zapłaty opłaty skarbowej  
w wysokości ..... zł  
dn. ....  
nr dowodu wpłaty .....

DYREKTOR WYDZIAŁU  
Rolnictwa, Leśnictwa  
i Ochrony Środowiska  
*Magdalena Marciniak*

Decyzja stała się ostateczna  
dnia 26 czerwiec 2021 R.  
Z up. STAROSTY  
*Magdalena Marciniak*  
DYREKTOR WYDZIAŁU  
Rolnictwa, Leśnictwa i Ochrony Środowiska