

Kutno, dnia 15.03.2021r.

RŚ. 7648-2/09

D E C Y Z J A

Na podstawie art. 192 w związku z art. 183 c ust. 1, art. 188 ust. 2 pkt 1, 2, 5, art. 202 ust. 1 i ust. 4, 211 ust. 1, ust. 6 pkt 6, 7, 8 i art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27.04.2001r. – Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2020r., poz. 1219 ze zm.), rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26.01.2010r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010r. Nr 16, poz. 87), rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 2.01.2020 roku w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2020 roku, poz. 10) po rozpatrzeniu wniosku **Animex Foods Sp. z o.o.**, ul. T. Chałubińskiego 8, 00 - 613 Warszawa o zmianę pozwolenia zintegrowanego Starosty Kutnowskiego z dn. 04.02.2010 r., znak: RŚ. 7648 – 2/09 ze zmianami decyzjami z dnia 31.08.2011r., 1.10.2014r., 5.12.2014r., 27.03.2015r. i 27.08.2019r., wydanego na prowadzenie instalacji do uboju zwierząt o zdolności produkcyjnej ponad 50 ton tusz na dobę – 1 920 ton tusz/dobę zlokalizowanej w Oddziale K4 w Kutnie przy ul. Wschodniej 21

o r z e k a m

I. zmienić pozwolenie zintegrowane Starosty Kutnowskiego z dnia 04.02.2010r., znak: RŚ. 7648 – 2/09 zmienione decyzjami z dnia 31.08.2011r., 1.10.2014r., 5.12.2014 r., 27.03.2015r. 27.08.2019r. i 23.09.2020r., wydane na prowadzenie instalacji do uboju zwierząt o zdolności produkcyjnej ponad 50 ton tusz na dobę – 1 920 ton tusz/dobę, zlokalizowanej w Oddziale K4 w Kutnie przy ul. Wschodniej 21 w następujący sposób:

1. W punkcie II.2.2. decyzji tირet pierwszy dotyczący podczyszczalni otrzymuje brzmienie:

”

- podczyszczalnia ścieków przemysłowych o przepustowości $Q_{sr.d.} = 5000 \text{ m}^3/\text{dobę}$, wraz z kanalizacją przemysłową. Ścieki przed odprowadzeniem do miejskiej sieci kanalizacyjnej trafiają do podczyszczalni mechaniczno-chemicznej ze stopniem biologicznym. W skład części mechaniczno-chemicznej wchodzi następujące urządzenia i obiekty kubaturowe:

- przepompownia ścieków surowych o pojemności ok. 30 m^3
- filtr bębnowy typu NTF - 2 sztuki
- zbiornik wyrównawczy o pojemności 1000 m^3
- zbiornik buforowy osadu poflotacyjnego o pojemności 56 m^3
- flokulator typu PFR
- flotator
- prasa ślimakowa (2 sztuki)
- instalacja dozująca reagenty chemiczne
- stacja przygotowania i dozowania flokulantu.
- zbiornik NaOH o pojemności 12 m^3
- zbiornik PIX o pojemności 19 m^3

W skład części biologicznej wchodzi następujące urządzenia i obiekty kubaturowe:

- zbiornik selektora o pojemności 150 m^3
- dwukomorowy zbiornik nitryfikacji i denitryfikacji o łącznej pojemności 10192 m^3 (5096 m^3 na komorę)
- zbiornik sedymentacji o pojemności 1065 m^3
- trzykomorowy zbiornik rozdziału o łącznej pojemności ok. 100 m^3
- budynek dmuchaw (dwie dmuchawy) o powierzchni 39 m^2 ;”

2. W pkt III w Tabeli Nr 2 dotychczasowe dane dotyczące poboru wód zastępuje się następująco:

Wskaźnik	Jednostka	Instalacja IPPC	Instalacja pomocnicza
Pobór wód	m^3/rok	962 500	412 500 Instalacje pomocnicze + jelicznia

3. W pkt. IV. A. dotyczącym wytwarzania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne w instalacji IPPC i instalacjach pomocniczych - pkt 1 - 6 otrzymują brzmienie:

„1.Określić rodzaje odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości z instalacji IPPC zgodnie z tabelą Nr 3:

Tabela Nr 3

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Właściwości i skład chemiczny odpadów
1.	02 02 02	Odpadowa tkanka zwierzęca	Odpadowa tkanka zwierzęca powstająca w procesie uboju i rozbioru. Odpady w swym składzie zawierają głównie wodę, białko, tłuszcze, węglowodany, sole mineralne, witaminy, związki wapnia itp. Odpady nie są zanieczyszczone żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach oraz nie wykazują właściwości niebezpiecznych z załącznika nr 3 rozporządzenia UE 1357/2014.
2.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	Odpady pochodzenia zwierzęcego o właściwościach kwalifikujących je jako surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa – odpady mięsne i odpady szczerziny. W swym składzie zawierają głównie wodę, białko, tłuszcze, węglowodany, sole mineralne, witaminy, związki wapnia itp. Odpady nie są zanieczyszczone żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach oraz nie wykazują właściwości niebezpiecznych z załącznika nr 3 rozporządzenia UE 1357/2014.
3.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Oleje mineralne są mieszaniną wysokowrzących węglowodorów nasyconych i aromatycznych z domieszką związków heterocyklicznych otrzymana z przeróbki ropy naftowej. Jest to mieszanina innych olejów. Oleje przepracowane mogą zawierać w swym składzie obok węglowodorów ropopochodnych, zanieczyszczenia w postaci metali ciężkich takich jak: Pb, Cb. Odpady płynne w swym składzie zawierają składniki 18 i 50 wymienione w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Posiadają właściwości z załącznika nr 3 rozporządzenia UE 1357/2014: HP3, HP4, HP6, HP14
4.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady w swym składzie zawierają celulozę, skrobię, kredę, kaolin. Odpady nie są zanieczyszczone żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach oraz nie wykazują właściwości niebezpiecznych z załącznika nr 3 rozporządzenia UE 1357/2014.
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	W skład odpadów wchodzi polietylen, polipropylen, polistyren, barwniki, plastyfikatory oraz substancje stabilizujące lub wypełniające. Odpady nie są zanieczyszczone żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach oraz nie wykazują właściwości niebezpiecznych z załącznika nr 3 rozporządzenia UE 1357/2014.
6.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady w swym składzie zawierają głównie celulozę, hemicelulozę, substancje impregnujące, chemiczne środki, np. woski, żywice i inne substancje. Odpady nie są zanieczyszczone żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach oraz nie wykazują właściwości niebezpiecznych z załącznika nr 3 rozporządzenia UE 1357/2014.
7.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Opakowania metalowe w swym składzie zawierają głównie żelazo. Opakowania z tworzyw sztucznych zawierają polietylen, polipropylen, polistyren, barwniki, plastyfikatory oraz substancje stabilizujące lub wypełniające. Odpady zawierają składniki określone w załączniku nr 4 ustawy o odpadach : 23, 24, 29 oraz posiadają właściwości niebezpieczne określone w załączniku nr 3 rozporządzenia UE 1357/2014: HP3, HP4, HP5, HP7, HP14.
8.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki)	Odpady zawierają w swym składzie głównie bawełnę zanieczyszczoną olejami, smarami i innymi substancjami ropopochodnymi. Odpady występują w postaci stałej, zawierają składniki określone w załączniku nr 4 ustawy o odpadach: 23, 24, 29 i charakteryzują się właściwościami z załącznika nr 3 rozporządzenia UE 1357/2014: HP3, HP5, HP14.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Właściwości i skład chemiczny odpadów
		i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	
9.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściěrki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady w swym składzie zawierają głównie bawełnę. Stan skupienia odpadów – stały. Sorbenty organiczne zawierają: torf, trociny, drewno, korę, celulozę. Sorbenty mineralne zawierają pokruszone minerały, sorbenty polimerowe syntetyczne to zmielone pianki poliuretanowe i sorbenty polipropylenowe (włóknina wielowarstwowa i wata). Odpady nie są zanieczyszczone żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach oraz nie wykazują właściwości niebezpiecznych z załącznika nr 3 rozporządzenia UE 1357/2014.
10.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	Są to noże, które powstają w trakcie procesu uboju trzody chlewnej. Ostrza noży wykonane są z wysokowęglowej stali nierdzewnej. Podstawowy skład chemiczny stali stanowią takie pierwiastki jak: chrom, nikiel, węgiel, molibden, miedź, mangan, azot, tytan, niob i tantal. Po przejściu procesu ulepszania cieplnego są szlifowane i osadzone w rękojeści z antypoślizgowe go tworzywa sztucznego. Odpady nie są zanieczyszczone żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach oraz nie wykazują właściwości niebezpiecznych z załącznika nr 3 rozporządzenia 1357/2014.

2. Określić rodzaje odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości z instalacji pomocniczej – podczyszczalni ścieków, objętej pozwoleniem, zgodnie z tabelą Nr 4:

Tabela Nr 4

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadów	Właściwości i skład chemiczny odpadów
1.	02 02 04	Osady z zakładowej oczyszczalni ścieków	W skład odpadów wchodzi materia organiczna oraz woda. Ilość substancji organicznej w osadach ściekowych waha się od 22,5 do 60,8% w suchej masie, przy średniej zawartości 45%. Odpady zawierają w swym składzie azot i fosfor. Zawartość makro i mikropierwiastków w osadach jest wielkością zmienną. Odpady nie są zanieczyszczone żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach oraz nie wykazują właściwości niebezpiecznych z załącznika nr 3 rozporządzenia UE 1357/2014.
2.	19 08 01	Skratki	Odpady poprodukcyjne w tym skrawki mięsa oraz inne pozostałości z mycia hali i urządzeń. Odpady w swym składzie zawierają głównie wodę, białko, tłuszcze, węglowodany, sole mineralne, witaminy, związki wapnia, fragmenty tworzyw sztucznych itp. Odpady nie są zanieczyszczone żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach oraz nie wykazują właściwości niebezpiecznych z załącznika nr 3 rozporządzenia UE 1357/2014.
3.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	Odpad stanowi pozostałości po odczynnikach chemicznych stosowane w laboratorium na terenie podczyszczalni ścieków do oznaczania wskaźników zanieczyszczeń w ściekach produkcyjnych. Odczynniki chemiczne występują w postaci testów kuwetowych. Odpady występują w postaci stałej, roztwór znajduje się w szczelnym szklanym opakowaniu. Odpady wykazują właściwości niebezpieczne z załącznika nr 3 rozporządzenia 1357/2014: HP4, HP5, HP6, HP7, HP8, HP10, HP11, HP14. Odpady zawierają składniki wymienione w załączniku 4 ustawy o odpadach: 16, 23, 26.

3. Określić rodzaje odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne i ich ilości przewidziane do wytwarzania w instalacji IPPC zgodnie z tabelą Nr 5:

Tabela Nr 5

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	02 02 02	Odpadowa tkanka zwierzęca	10 000,0
2.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	10 000,0
3.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	10,0
4.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	500
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	500
6.	15 01 03	Opakowania z drewna	500
7.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	2,0
8.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	1,0
9.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 150202	1,0
10.	16 01 99	Inne niewymienione odpady (zużyte noże)	5,0

4. Określić rodzaje odpadów innych niż niebezpieczne i ich ilości przewidziane do wytwarzania w instalacji pomocniczej– podczyszczalni ścieków, objętej pozwoleniem, zgodnie z tabelą Nr 6:

Tabela Nr 6

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość[Mg/rok]
1.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	20 000,0
2.	19 08 01	Skratki	3 000,0
3.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	5,0

5. Określić sposoby magazynowania i gospodarowania odpadami powstającymi w instalacji IPPC zgodnie z tabelą Nr 7:

Tabela Nr 7

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Miejsce magazynowania	Sposób magazynowania	Dalszy sposób postępowania z odpadami	Transport odpadów
1.	02 02 02	Odpadowa tkanka zwierzęca	Magazyn odpadów poubojowych (Nr 55 na planie technologicznym)	Odpady należy magazynować selektywnie w szczelnych kontenerach	Przekazywane uprawnionym odbiorcom odpadów w celu ich odzysku lub unieszkodliwiania.	Transport odbiorcy odpadów
2.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	Magazyn odpadów poubojowych (Nr 55 na planie technologicznym)	Odpady należy magazynować selektywnie w szczelnych kontenerach	Przekazywane uprawnionym odbiorcom odpadów w celu ich odzysku lub unieszkodliwiania.	Transport odbiorcy odpadów
3.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Wyznaczone miejsce przy maszynowni chłodniczej (Nr 44)	Odpady należy magazynować selektywnie w szczelnych, zamkniętych pojemnikach	Przekazywane uprawnionym odbiorcom odpadów w celu ich odzysku lub unieszkodliwiania.	Transport odbiorcy odpadów

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Miejsce magazynowania	Sposób magazynowania	Dalszy sposób postępowania z odpadami	Transport odpadów
4.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Wyznaczone miejsce na placu magazynowym obok budynku produkcyjnego na terenie zakładu	Odpady należy magazynować selektywnie w oznakowanych kontenerach	Przekazywane uprawnionym odbiorcom odpadów w celu ich odzysku lub unieszkodliwiania.	Transport odbiorcy odpadów
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Wyznaczone miejsce na placu magazynowym obok budynku produkcyjnego na terenie zakładu	Odpady należy magazynować selektywnie w oznakowanych kontenerach	Przekazywane uprawnionym odbiorcom odpadów w celu ich odzysku lub unieszkodliwiania.	Transport odbiorcy odpadów
6.	15 01 03	Opakowania z drewna	Wyznaczone miejsce na placu magazynowym obok budynku produkcyjnego na terenie zakładu	Odpady należy magazynować selektywnie luzem	Przekazywane uprawnionym odbiorcom odpadów w celu ich odzysku lub unieszkodliwiania.	Transport odbiorcy odpadów
7.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Wyznaczone miejsce w okolicy budynku oczyszczalni ścieków na terenie zakładu	Odpady należy magazynować selektywnie w szczelnych, zamkniętych pojemnikach	Przekazywane uprawnionym odbiorcom odpadów w celu ich odzysku lub unieszkodliwiania.	Transport odbiorcy odpadów
8.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np.PCB)	Wyznaczone miejsce pomieszczenia technicznego (Nr 57)	Odpady należy magazynować selektywnie w szczelnych, zamkniętych pojemnikach	Przekazywane uprawnionym odbiorcom odpadów w celu ich odzysku lub unieszkodliwiania.	Transport odbiorcy odpadów
9.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 150202	Wyznaczone miejsce pomieszczenia technicznego (Nr 57)	Odpady należy magazynować selektywnie w szczelnych, zamkniętych pojemnikach	Przekazywane uprawnionym odbiorcom odpadów w celu ich odzysku lub unieszkodliwiania.	Transport odbiorcy odpadów
10.	16 01 99	Inne niewymienione odpady (zużyte noże)	Wyznaczone miejsce przy służbie sanitarnej (Nr 57)	Odpady należy magazynować selektywnie w szczelnych, zamkniętych pojemnikach	Przekazywane uprawnionym odbiorcom odpadów w celu ich odzysku lub unieszkodliwiania.	Transport odbiorcy odpadów

6. Określić sposoby magazynowania i gospodarowania odpadami powstającymi w podczyszczalni ścieków, objętej pozwoleniem, zgodnie z tabelą Nr 8:

Tabela Nr 8

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Miejsce magazynowania	Sposób magazynowania	Dalszy sposób postępowania z odpadami	Transport odpadów
1.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	Wiata magazynowa przy oczyszczalni ścieków	Odpady należy magazynować selektywnie w szczelnych kontenerach	Przekazywane uprawnionym odbiorcom odpadów w celu ich odzysku lub unieszkodliwiania.	Transport odbiorcy odpadów
2.	19 08 01	Skratki	Wiata magazynowa przy oczyszczalni ścieków	Odpady należy magazynować selektywnie w szczelnych kontenerach	Przekazywane uprawnionym odbiorcom odpadów w celu ich odzysku lub unieszkodliwiania.	Transport odbiorcy odpadów
3.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	Wyznaczone miejsce na terenie oczyszczalni ścieków	Odpady należy magazynować selektywnie w szczelnych, zamkniętych pojemnikach	Przekazywane uprawnionym odbiorcom odpadów w celu ich odzysku lub unieszkodliwiania.	Transport odbiorcy odpadów**

7. Pkt. IV. B otrzymuje brzmienie:

„B. Dopuszczalne poziomy hałasu

- Określić dla instalacji uboju trzody chlewnej Animex Foods Sp. z o.o. zlokalizowanej w Oddziale K 4 w Kutnie przy ul. Wschodniej 21 dopuszczalne poziomy hałasu przenikającego do terenów zabudowy zagrodowej usytuowanych w otoczeniu instalacji:

$$L_{Aeq D} = 55 \text{ dB w porze dnia (6.00-22.00),}$$

$$L_{Aeq N} = 45 \text{ dB w porze nocy (22.00-6.00).}$$

- Określić źródła powstawania hałasu zgodnie z Tabelą Nr 9:

Tabela Nr 9

Kod źródła hałasu	Nazwa źródła hałasu	Czas pracy źródła	Poziom mocy akustycznej urządzenia
1	Wyrzutnia powietrza z instalacji pomieszczenia myjki pojemników	cała doba	87,0
2	Wyrzutnia powietrza z instalacji pomieszczenia myjki pojemników	cała doba	90,3
3	Wyrzutnia powietrza z instalacji pomieszczenia myjki pojemników	cała doba	83,0
4	Czerpnia powietrza do instalacji wentylacji biur	pora dzienna	91,9
5	Wyrzutnia powietrza z instalacji pomieszczenia myjki pojemników	cała doba	78,0
6	Wyrzutnia powietrza z instalacji pomieszczenia myjki pojemników	cała doba	77,3
7	Wyrzutnia powietrza z instalacji wentylacji pomieszczenia kuchni	cała doba	90,3
8	Wyrzutnia z instalacji wentylacji pomieszczenia myjki haków	cała doba	84,0

9	Wyrzutnia z instalacji wentylacji pomieszczenia akumulatorowni	cała doba	83,0
10	Wyrzutnia z instalacji wentylacji pomieszczenia maszynowni chłodniczej	cała doba	86,0
11	Wyrzutnia z instalacji wentylacji pomieszczenia maszynowni chłodniczej	cała doba	86,0
12	Wyrzutnia z instalacji wentylacji pomieszczenia transformatorów	cała doba	84,0
13	Wyrzutnia z instalacji wentylacji pomieszczenia transformatorów	cała doba	84,0
14	Wyrzutnia z instalacji wentylacji pomieszczenia toalet	cała doba	83,0
15	Wyrzutnia z instalacji wentylacji pomieszczenia toalet	cała doba	83,0
16	Wyrzutnia z instalacji wentylacji pomieszczenia toalet	cała doba	83,0
17	Wentylator dachowy	cała doba	90,0
18	Wyrzutnia z instalacji wentylacji pomieszczenia jeliarni	cała doba	86,0
19	Wentylator dachowy	cała doba	70,0
20	Wyrzutnia z instalacji wentylacji pomieszczenia jeliarni	cała doba	87,4
21	Wyrzutnia z instalacji wentylacji pomieszczenia kompresora	cała doba	86,3
22	Czerpnie napowietrzania oczyszczalni	cała doba	84,1
23	Instalacja wentylacji oczyszczalni - czerpnia	cała doba	77,0
24	Instalacja wentylacji oczyszczalni - wyrzutnia	cała doba	79,0
25	Instalacja chłodnicza	cała doba	100,0
26	Czerpnie ścienne pomieszczenia chłodu	cała doba	87,0
27	Czerpnie ścienne pomieszczenia sprężarek	cała doba	85,0
28	Instalacja chłodnicza	cała doba	82,0
29	Wyrzutnia grawitacyjna z instalacji wentylacji pomieszczenia kompresora	cała doba	82,0
30	Wyrzutnia grawitacyjna z instalacji wentylacji pomieszczenia kompresora	cała doba	82,0
31	Wyrzutnia z instalacji wentylacji poddasza technicznego	cała doba	85,0
32	Wyrzutnia z instalacji wentylacji poddasza technicznego	cała doba	85,0
33	Wyrzutnia z instalacji wentylacji poddasza technicznego	cała doba	85,0
34	Czerpnie ścienne pomieszczenia transformatorów	cała doba	81,0
35	Wentylator dachowy z pomieszczenia żywca - wylot	cała doba	89,0
36	Wentylator dachowy z pomieszczenia żywca - wylot	cała doba	89,0
37	Wentylator dachowy z pomieszczenia żywca - wylot	cała doba	89,0
38	Wentylator dachowy z pomieszczenia żywca - wylot	cała doba	89,0
39	Wentylator dachowy z pomieszczenia żywca - wylot	cała doba	89,0
40	Wentylator dachowy z pomieszczenia żywca - wylot	cała doba	89,0
41	Centrala dachowa z uboju - nawiew	cała doba	56,9
42	Centrala dachowa z uboju - wywiew	cała doba	57,0
43	Centrala dachowa z uboju - nawiew	cała doba	56,9
44	Centrala dachowa z uboju - wywiew	cała doba	57,0
45	Centrala dachowa z uboju - nawiew	cała doba	63,4
46	Wentylator dachowy ubój	cała doba	84,0
47	Wentylator dachowy ubój	cała doba	91,0
48	Wentylator dachowy ubój	cała doba	91,0
49	Wentylator dachowy ubój	cała doba	93,3
50	Wentylator dachowy ubój	cała doba	68,5
51	Wentylator dachowy ubój	cała doba	68,5
52	Wentylator dachowy ubój	cała doba	68,5"

8. W pkt. IV. C ppkt 1.2 otrzymuje brzmienie:

„ 1.2. Na terenie zakładu powstają następujące ścieki:

- ścieki przemysłowe, podczyszczane w zakładowej podczyszczalni ścieków. Odprowadzanie mieszaniny ścieków technologicznych i ścieków bytowych do kanalizacji miejskiej normowane jest stosowną umową zawartą z gestorem sieci- Przedsiębiorstwem Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Kutnie, ul. Przemysłowa 4, a ponadto wprowadzanie ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego, powstających w wyniku działalności ubojni trzody chlewnej Animex Foods Sp. z o.o. Oddział K4 w Kutnie oraz jelicarni do urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu /PW i K Sp. z o.o. w Kutnie/ uregulowane jest stosownym pozwoleniem wodnoprawnym;
- ścieki z zakładowej stacji uzdatniania wody oraz wody opadowe i roztopowe z części terenu zakładu, ujęte w system kanalizacji zakładowej, odprowadzane po oczyszczeniu do rowu melioracyjnego R-D₁ w oparciu o posiadane stosowne pozwolenie wodnoprawne.”

9. W pkt. IV. C. ppkt 2 otrzymuje brzmienie:

„2. Określić dla instalacji uboju trzody chlewnej Animex Foods Sp. z o. o. Oddział K4 w Kutnie:

2.1. ilość wykorzystywanej wody - pobór wody dla całego zakładu z obu źródeł wynosić będzie rocznie 1 375 000 m³/rok, w tym na cele:

2.1.1. instalacji ubojni – 962 500 m³/rok

2.1.2. instalacji pomocniczych i jelicarni – 412 500 m³/rok

2.2. ilość odprowadzanych ścieków do kanalizacji miejskiej - przy wykorzystywanych pełnych mocach przerobowych ścieki będą odprowadzane w ilości 1 250 000 m³/rok, w tym:

2.2.1. z instalacji - 875 000 m³/rok

2.2.2. z instalacji pomocniczych i jelicarni – 375 000 m³/rok

2.3. stan i skład ścieków wprowadzanych do urządzeń kanalizacji miejskiej:

temperatura	< 35°C
pH	6,5 – 9,5
zawiesiny ogólne	200 mg/l
ChZT _{Cr}	2000 mg O ₂ /l
BZT ₅	1000 mg O ₂ /l
chlorki	1000 mg Cl/l
fosfor ogólny	13 mg P/l
azot ogólny	90 mg N/l
azot amonowy	70 mg N _{NH4} /l
azot azotynowy	10 mg N _{NO2} /l
węglowodory ropopochodne	15 mg/l

2.4. Ścieki z myjni samochodowej „brudnej” podczyszczane są w urządzeniu zatrzymującym grubsze frakcje odchodów zwierzęcych oraz w separatorze o przepustowości 3 l/s (NG 3/900).”

10.Pkt IV. lit. D otrzymuje brzmienie:

„ D. Emisji gazów wprowadzanych do powietrza

1. Ustalić dopuszczalną wielkość emisji gazów wprowadzanych do powietrza z magazynu żywca, zgodnie z tabelą Nr 7:

Tabela nr 7

Emitor	Substancja wprowadzana do powietrza		Proces oczyszczania	Wielkość emisji	
	nazwa	kod CAS		[kg/h]	[Mg/a]
E 6	Amoniak	7664-41-7	brak	0,0548	0,4669
	Siarkowodór	7783-06-4	brak	0,0043	0,0366
E 7	Amoniak	7664-41-7	brak	0,0548	0,4669
	Siarkowodór	7783-06-4	brak	0,0043	0,0366
E 8	Amoniak	7664-41-7	brak	0,0548	0,4669
	Siarkowodór	7783-06-4	brak	0,0043	0,0366
E 9	Amoniak	7664-41-7	brak	0,0548	0,4669
	Siarkowodór	7783-06-4	brak	0,0043	0,0366
E 10	Amoniak	7664-41-7	brak	0,0548	0,4669
	Siarkowodór	7783-06-4	brak	0,0043	0,0366
E 11	Amoniak	7664-41-7	brak	0,0548	0,4669
	Siarkowodór	7783-06-4	brak	0,0043	0,0366

2. Ustalić miejsca i parametry wprowadzania gazów do powietrza, zgodnie z tabelą Nr 8:

Tabela nr 8

Emitor	współrzędne w układzie X-Y		wysokość emitora	średnica wewnętrzna	temperatura wylotowa gazów	czas trwania emisji
	X	Y	[m]	[m]	[°C]	[h/a]
E 6	-17,5	95,5	9,1	0,56	293	8520
E 7	-10,6	92,3	9,1	0,56	293	8520
E 8	3,2	83,3	9,1	0,56	293	8520
E 9	5,8	89,2	9,1	0,56	293	8520
E 10	18	74,8	9,1	0,56	293	8520
E 11	24,9	70,6	9,1	0,56	293	8520

3. Ustalić roczną ilość substancji zanieczyszczających dla instalacji do uboju trzody chlewnej w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji, zgodnie z tabelą Nr 9:

Tabela nr 9

Emitor	Substancja wprowadzana do powietrza		Wielkość emisji
	nazwa	kod CAS	[Mg/a]
magazyn żywca	Amoniak	7664-41-7	2,803
	Siarkowodór	7783-06-4	0,222

4. Zobowiązać prowadzącego instalację do:

- a/ ograniczania do niezbędnego minimum czasu przetrzymywania trzody w magazynie żywca;
b/ systematycznego oczyszczania magazynu żywca z odchodów zwierzęcych.

5. Odstąpić od obowiązku instalacji stanowisk pomiarowych.”

11. W pkt. VI. 5 - „Monitoring ilości i jakości odprowadzanych ścieków” skreśla się ppkt c).

II. Pozostałe zapisy pozwolenia zintegrowanego pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

W dniu 24.09.2020r. spółka Animex Foods Sp. z o.o., ul. T. Chałubińskiego 8, 00 - 613 Warszawa wystąpiła z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego Starosty Kutnowskiego z dnia 04.02.2010 r., znak: RŚ. 7648 – 2/09 z późniejszymi zmianami. We wniosku poinformowano, że z uwagi na zaistniałe w tym czasie zmiany w zarządzie Spółki, wymagające uwzględnienia w KRS,

zaświadczenia o niekaralności członków zarządu oraz odpis z KRS zostaną dostarczone niezwłocznie po jego aktualizacji.

Do wniosku dołączono operat przeciwpożarowy z postanowieniem Komendanta Państwowej Powiatowej Straży Pożarnej w Kutnie Nr 52/2020 z dn. 16.09.2020r. oraz potwierdzenie uiszczenia opłaty skarbowej za zmianę decyzji.

Z uwagi na stwierdzone braki wniosku organ pismem z dnia 14.10.2020r. wezwał Wnioskodawcę do jego poprawienia i uzupełnienia w terminie 14 dni od daty otrzymania wezwania. W dniu 29.10.2020r. Animex Foods Sp. z o.o. zwróciła się o przesunięcie terminu zweryfikowania i uzupełnienia wniosku do końca 2020 roku. Pismem z dnia 3.11.2020r. Starosta Kutnowski poinformował, że wyraża zgodę na zmianę terminu przedłożenia poprawionego wniosku do 31.12.2020r., w dniu 31.12.2020r. wpłynęło uzupełnienie wniosku. W związku z powyższym pismem z dnia 19.01.2021r. Starosta Kutnowski zwrócił się do Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Kutnie o przeprowadzenie kontroli instalacji, obiektu budowlanego lub jego części, w tym miejsc magazynowania odpadów, zlokalizowanych w Kutnie przy ul. Wschodniej 21, w zakresie spełnienia wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym oraz w postanowieniu Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Kutnie Nr 52/2020 z dnia 16.09.2020 roku, znak: PZ.5585.89.1.2020, przekazując jednocześnie kopię uzupełnionego wniosku wraz z operatem przeciwpożarowym. W dniu 4.02.2021r. wpłynęło postanowienie Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Kutnie Nr 3/2021 z dn. 3.02.2021r. stwierdzające spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej, zawartymi w operacie przeciwpożarowym opracowanym w sierpniu 2020r. przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych mgr. inż. Henryka Baranowskiego Nr upr. 436/2001, uzgodnionym pozytywnie postanowieniem Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Kutnie Nr 52/2020 z dnia 16.09.2020 roku, znak: PZ.5585.89.1.2020.

W dniu 03.03.2021r. prowadzący instalację ponownie przedłożył organowi skorygowany wniosek, w którym dokonano autopoprawek, których konieczność Animex Foods Sp. z o.o. stwierdził po przeprowadzonej wewnętrznie analizie złożonego przez siebie wniosku. Organ po przeanalizowaniu tego wniosku stwierdził, że zakres wniesionych poprawek nie ma wpływu na operat przeciwpożarowy i uzgodnienia Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Kutnie, a zatem nie wymaga ponownego uzgodnienia w zakresie ochrony przeciwpożarowej.

Następnie Starosta Kutnowski poinformował Wnioskodawcę o zebraniu materiału dowodowego i możliwości zapoznania się z aktami sprawy oraz wypowiedzenia, co do materiałów i dowodów, z czego strona nie skorzystała.

Na podstawie przeprowadzonego postępowania organ stwierdził, co następuje:

W Animex Foods Sp. z o.o. w Oddziale K4 zlokalizowanym przy ul. Wschodniej 21 w Kutnie eksploatowana jest instalacja do uboju trzody chlewnej objęta przedmiotowym pozwoleniem zintegrowanym. Starosta Kutnowski realizując obowiązki wynikające z art. 216 ust. 1 ustawy – Prawo ochrony środowiska dokonał w grudniu 2019 roku analizy tego pozwolenia. W wyniku tej analizy stwierdzono konieczność dokonania jego zmian w zakresie gospodarki wodno-ściekowej, gospodarki odpadami oraz aktualizacji dotyczącej instalacji pomocniczej spowodowanych wykonaniem nowej podczyszczalni ścieków, jak również w przypadku zrealizowania projektowanych inwestycji w instalacji ubojni – uwzględnienia tych zmian i ich skutków we wniosku.

W zakresie określenia rodzaju i parametrów instalacji do uboju trzody chlewnej – instalacja pomocnicza:

W zakresie określenia parametrów instalacji pomocniczej dla instalacji do uboju trzody chlewnej, jaką jest zakładowa podczyszczalnia ścieków w decyzji zaktualizowano informację dotyczącą urządzeń i obiektów kubaturowych wchodzących w jej skład. Po rozbudowie i modernizacji dotychczasowa zakładowa mechaniczno-chemiczna podczyszczalnia ścieków została wyposażona w część biologiczną, a część mechaniczno-chemiczna została zmodernizowana. Obecnie oczyszczalnia ma przepustowość $Q_{sr.d.} = 5000 \text{ m}^3/\text{dobę}$.

W zakresie zużycia surowców i materiałów pomocniczych w instalacji:

Z uwagi na zwiększony pobór wód na wniosek prowadzącego instalację wprowadzono zmianę w tej części w tabeli Nr 2 w pkt III pozwolenia zintegrowanego.

W zakresie gospodarki odpadami:

W związku ze zmianą sposobu zarządzania Spółki częściowo zmieniła się ilość i rodzaje wytwarzanych odpadów. We wniosku zostały uwzględnione 2 nowe kody odpadów, które dotąd nie były wyszczególnione w pozwoleniu zintegrowanym, tj. odpad o kodzie 16 01 99 – Inne niewymienione odpady - oraz odpady oraz 16 05 06* - Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych. Ponadto zmieniła się ilość wytwarzanych odpadów z drewna. We wniosku uzupełniono także dane dotyczące wytwarzanych odpadów stosownie do obecnych wymogów prawa. Spółka zawniosowała o zastąpienie dotychczasowych tabel nr 3 - 8, w Pkt. IV. A. decyzji tabelami przedstawionymi w niniejszym wniosku.

W zakresie spełnienia wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, w tym miejsca magazynowania odpadów, Animex Foods Sp. z o.o. Oddział K4 w Kutnie uzyskał pozytywne uzgodnienie Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Kutnie.

W zakresie emisji zanieczyszczeń do powietrza:

W okresie obowiązywania pozwolenia zintegrowanego zmianie uległ sposób wprowadzania zanieczyszczeń do powietrza z magazynu żywca. Dotychczasowymi źródłami ujętymi w pozwoleniu były 3 wentylatory dachowe, oraz nieujęta w pozwoleniu emisja niezorganizowana z 4 emitorów grawitacyjnych. Obecnie zanieczyszczenia będą wprowadzane do powietrza za pomocą wentylacji mechanicznej - 6 sztuk wentylatorów dachowych zadaszonych Venture Industries RF/4-560T/H średnicy 0,56 m i wydajności maksymalnej 14600 m³/h.

Zmiana sposobu emisji z niezorganizowanej na zorganizowaną wymaga uwzględnienia w decyzji, jak również zmiany wymaga wielkość emisji. Odnośnie wymogu wyposażenia emitorów w stanowiska pomiarowe prowadzący instalację zwrócił się z wnioskiem o odstąpienie od obowiązku ich instalacji. Wniosek uzasadniono argumentacją, iż zastosowane wentylatory dachowe nie są wyposażone w prosty odcinek przewodu o długościach wymaganych w normie PN-Z-04030-7. Montaż dodatkowego odcinka rury, mimo, że teoretycznie możliwy spowodowałby, że stanowiska pomiarowe musiałyby być usytuowane pod dachem hali na wysokości 8 m nad posadzką. Organ uznał zasadność wniosku i odstąpił od obowiązku instalacji stanowisk pomiarowych, co zostało zawarte w niniejszej decyzji.

We wniosku wskazano również, że poza emisją z instalacji ubojni na terenie zakładu występuje emisja z procesów pomocniczych, która kumuluje się z emisją z instalacji w zakresie emisji siarkowodoru i amoniaku. Jest to zorganizowana emisja z biofiltra usuwającego zanieczyszczone powietrze ze zhermetyzowanych obiektów podczyszczalni ścieków. Zgodnie z przedłożonymi obliczeniami całkowita roczna emisja zanieczyszczeń gazowych w Mg/a z zakładu wynosi: dla amoniaku – 3,863 Mg/rok i dla siarkowodoru - 0,224 Mg/a.

W zakresie emisji hałasu:

W związku z modernizacją systemu wentylacji pomieszczeń żywca i hali uboju polegającej na zastąpieniu starego systemu wentylacji nowoczesnymi urządzeniami prowadzący instalację zawniosował o zmianę wykazu emitorów w pozwoleniu zintegrowanym. Istniejące dotąd grawitacyjne emitory (nieuwzględnione w PZ) o symbolach E6, E7, E8, E9 oraz istniejące mechaniczne wentylatory uwzględnione w PZ jako emitory E10, E11 i E12 – zostały zastąpione sześcioma emitorami (wentylacja mechaniczna) o symbolach E6, E7, E8, E9, E10, E11. Ponadto w pkt IV.B skorygowano treść pkt.1.

W zakresie gospodarki wodno – ściekowej:

Pobór wód

Spółka wystąpiła o zmianę w decyzji ilości wykorzystywanej wody, co zostało dokonane poprzez zmianę w pkt. IV. C. ppkt 2 pozwolenia.

Ścieki

Zgodnie z przedłożonym wnioskiem, w wyniku rozbudowy i modernizacji istniejącej podczyszczalni ścieków, udoskonalony został sposób podczyszczania ścieków przemysłowych odprowadzanych do miejskiej sieci kanalizacyjnej przez zakład Animex Foods Sp. z o.o. Oddział K4 w Kutnie. Dokonane zmiany podczyszczalni spowodowały przeorganizowanie gospodarki ściekowej. Aktualnie podczyszczalnia przyjmuje ścieki technologiczne pochodzące z następujących źródeł:

- magazyn żywca;
- hala produkcyjna (ścieki z produkcji);
- ścieki z myjni samochodowej „brudnej”;

– ścieki z jeliczarni eksploatowanej przez podmiot zewnętrzny;
Ścieki bytowe łączą się ze ściekami przemysłowymi po ich podczyszczeniu w oczyszczalni ścieków. Ścieki bytowe nie są podczyszczane na terenie zakładu.

Na wprowadzanie ścieków przemysłowych z zakładu do urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu (PWiK Sp. z o.o. w Kutnie) Dyrektor Zarządu Zlewni w Łowiczu PGW Wody Polskie wydał Spółce w dniu 27.09.2019 r. pozwolenie wodnoprawne, znak: WA.ZUZ.5.421.1.170.2019.PK (sprostowane postanowieniem 18.11.2019 r.) . Dopuszczalna jakość odprowadzanych ścieków została określona na podstawie taryfy dotyczącej zbiorowego zaopatrzenia w wodę i zbiorowego odprowadzania ścieków na terenie Miasta Kutno oraz w Rozporządzeniu Ministra Budownictwa z dnia 14.07.2006 r. w sprawie sposobu realizacji obowiązków dostawców ścieków przemysłowych oraz warunków wprowadzania ścieków do urządzeń kanalizacyjnych (t.j. Dz. U. 2016, poz. 1757).

W oparciu o wyniki analiz ścieków przeprowadzonych przez akredytowane laboratorium stwierdzono, że w ściekach wprowadzanych do kanalizacji średnie stężenia substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego odprowadzanych do kanalizacji nie przekraczają wartości dopuszczalnych określonych we wspomnianym rozporządzeniu oraz umowie zawartej z gestorem sieci.

W związku z odprowadzaniem poprzez zakładową podczyszczalnię ścieków z myjni samochodowej „brudnej” do kanalizacji miejskiej zawniosowano o usunięcie z pozwolenia odrębnych warunków dla odprowadzania tych ścieków oraz zapisu dotyczącego prowadzenia badań jakości ścieków z myjni, co zostało uwzględnione w niniejszej decyzji.

Biorąc powyższe pod uwagę stwierdzono, że nie istnieją przeszkody do zmiany pozwolenia we wnioskowanym zakresie i orzeczono jak w sentencji.

P o u c z e n i e

Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Skierniewicach. Odwołanie wnosi się za pośrednictwem tutejszego organu w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez stronę postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna – co oznacza, iż decyzja podlega natychmiastowemu wykonaniu i brak jest możliwości zaskarżenia decyzji do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego. Nie jest możliwe skuteczne cofnięcie oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania.

Jeżeli niniejsza decyzja została wydana z naruszeniem przepisów postępowania, a konieczny do wyjaśnienia zakres sprawy ma istotny wpływ na jej rozstrzygnięcie, na wniosek strony zawarty w odwołaniu, organ odwoławczy przeprowadza postępowanie wyjaśniające w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy.

Otrzymują:

1. Animex Foods Sp. z o.o.
adres do korespondencji:
Oddział K4 w Kutnie
2. aa.

ul. T. Chałubińskiego 8

00 - 613 Warszawa

ul. Wschodnia 21

99 - 300 Kutno

Do wiadomości:

1. Prezydent Miasta Kutno
2. Urząd Marszałkowski w Łodzi
3. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Łodzi
Delegatura w Skierniewicach
4. Ministerstwo Klimatu i Środowiska

Pl. Piłsudskiego 18

99 - 300 Kutno

al. Piłsudskiego 8

90 - 051 Łódź

w Łodzi

al. Rataja 11

96 - 100 Skierniewice

ul. Wawelska 52/54

00 - 922 Warszawa

Dokonano zapłaty opłaty skarbowej

w wysokości 1005,50 zł dn. 24.09.2020

nr dowodu wpłaty 26 2020 0045 1110 0000 0158 3550

DYREKTOR WYDZIAŁU
Rolnictwa, Leśnictwa
i Ochrony Środowiska
Magdalena Marciniak

Magdalena Marciniak
DYREKTOR WYDZIAŁU
Rolnictwa, Leśnictwa i Ochrony Środowiska

Z up. STAROSTY
Magdalena Marciniak
DYREKTOR WYDZIAŁU
Rolnictwa, Leśnictwa i Ochrony Środowiska