

Kutno, dnia 25.06.2020r.

RŚ.6222.1.2012

DECYZJA

Na podstawie art. 155 ustawy - Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2020, poz. 256 ze zm.), art. 192, art. 211 ust. 5, art. 215 ust. 5, art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku - Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2019 roku, poz. 1396 z późn. zm.) oraz rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 roku w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2020 roku, poz. 10) w związku z wnioskiem Animex Kutno Sp. z o.o. z siedzibą: ul. Chałubińskiego 8, 00-613 Warszawa o zmianę decyzji - pozwolenia zintegrowanego Starosty Kutnowskiego z dnia 04.07.2012 roku ze zmianami w zakresie uwzględnienia w pozwoleniu zintegrowanym wymogów określonych w konkluzjach BAT zawartych w Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2019/2031 z dn. 12.11.2019r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przemysłu spożywczego, produkcji napojów i mleczarskiego zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w odniesieniu do przetwórstwa mięsnego; zmian w instalacji związanych ze wzrostem produkcji oraz wykreślenia z decyzji punktu V

o r z e k a m

I. zmienić decyzję, znak: RŚ.6222.1.2012 - pozwolenie zintegrowane Starosty Kutnowskiego z dnia 04.07.2012 roku, zmienione decyzjami z dnia 06.03.2014r., 05.12.2014r. i 04.12.2017r. i 15.10.2018r., na prowadzenie instalacji do obróbki i przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem, produktów spożywczych lub pasz z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia zwierzęcego innych niż wyłącznie mleko o zdolności produkcyjnej ponad 75 ton wyrobów gotowych na dobę, zlokalizowanej w Kutnie przy ul. Południowej 4, w następujący sposób:

1. Pkt I. 2.2. otrzymuje brzmienie:

„ 2.2. Instalacjami pomocniczymi linii do produkcji lub przetwarzania produktów spożywczych z surowców pochodzenia zwierzęcego są:

- kotłownia gazowa wyposażona w dwa kotły gazowe o mocy cieplnej 667 KW każdy;
- sieć wodociągowa wraz z przyłączem;
- sieć kanalizacji przemysłowej wraz z urządzeniem podczyszczającym – separator tłuszczu;
- kanalizacja wód opadowych i roztopowych w mieszaninie z oczyszczonymi wodami chłodniczymi z urządzeniem podczyszczającym – separator lamelowy o przepustowości 50 l/s” .

2. Tabela Nr 1 w pkt III. otrzymuje brzmienie:**„Tabela Nr 1**

Bilans wielkości produkcji i zużycia surowców i materiałów w instalacji IPPC i instalacjach pomocniczych				
Wskaźnik	Jednostka	Instalacja IPPC	Instalacje pomocnicze i pozostałe	Sposób magazynowania
Zużycie surowca mięsnego	Mg/dobę	720	-	Magazyn chłodzony surowców
	Mg/rok	262 800	-	
Wielkość produkcji -produkty pochodzenia zwierzęcego: mięso porcjowane, mielone, hamburgery, sznycle, surowe kiełbasy	Mg/dobę	600	-	Magazyn-chłodnia
	Mg/rok	219 000	-	
Zużycie surowców i materiałów pomocniczych zawierających substancje niebezpieczne (środki dezynfekcyjne i czyszczące)	Mg/rok	10 000	-	-

Bilans wielkości produkcji i zużycia surowców i materiałów w instalacji IPPC i instalacjach pomocniczych				
Wskaźnik	Jednostka	Instalacja IPPC	Instalacje pomocnicze i pozostałe	Sposób magazynowania
Zużycie surowca mięsnego	Mg/dobę	720	-	Magazyn chłodzony surowców
	Mg/rok	262 800	-	
Pobór wód	m ³ /rok	167 970	12030	-
	m ³ /dobę	580	20	
Energia elektryczna	MWh/rok	683 280	40 000	-
Gaz ziemny	m ³ /rok	3 000 000	200 000	-
Sól	Mg/rok	3 000	-	Magazyn przypraw
Przyprawy	Mg/rok	3 000	-	
Olej roślinny	Mg/rok	3 000	-	Niemagazynowane
Opakowania	Mg/rok	5 000	-	Magazyn opakowań
Amoniak	Mg/rok	11,0	-	Niemagazynowane
Glikol	m ³ /rok	25,0	-	Niemagazynowane
Olej chłodniczy	m ³ /rok	1,5	-	Niemagazynowane

3. Pkt IV.A. ustalający wielkości maksymalnej dopuszczalnej emisji w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji oraz warunki dla tych emisji, w zakresie wytwarzania odpadów i określenia sposobów postępowania z nimi otrzymuje brzmienie:

„1. Określić rodzaje i ilości odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne, źródła powstawania odpadów przewidzianych do wytwarzania w instalacji IED, ich skład chemiczny i właściwości, miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadów zgodnie z tabelą Nr 2:

Tabela Nr 2

Lp	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]	Źródła powstawania odpadów oraz podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadów
ODPADY NIEBEZPIECZNE					
1.	Wodorotlenek amonowy	06 02 03*	50	Odpad to woda amoniakalna w roztworze 25% - wodny roztwór amoniaku, o charakterystycznym, ostrym, duszącym zapachu. Może powstać podczas wykonywania prac serwisowych lub rozszczelnienia instalacji amoniakalnej. Amoniak ma bardzo silne powinowactwo z wodą. 1 litr wody jest w stanie zaabsorbować objętościowo około 300 l gazowego amoniaku. Ta charakterystyczna cecha amoniaku pozwala na użycie wody jako środka pierwszej pomocy w przypadku kontaktu z amoniakiem gazowym. Zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępujące załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. U. UE. L. z 2014 r. Nr 365 poz.89) odpady	Odpad jest gromadzony w oznakowanych pojemnikach 1000 l typu mauzer, ustawionych w wannie ociekowej, magazynowany w magazynie odpadów. Okresowo odbierany przez specjalistyczną firmę posiadającą stosowne uprawnienia.

Lp	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]	Źródła powstawania odpadów oraz podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadów
				te mogą wykazywać właściwości m.in.: – HP 4 – drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu – HP 14 - ekotoksyczne	
2.	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 08*	5	Odpad powstaje w wyniku eksploatacji maszyn i urządzeń. Skład chemiczny oleju odpadowego zależy od rodzaju użytych olejów, źródła pochodzenia poszczególnych składników olejów bazowych, przemian fizykochemicznych, jakim one ulegały w czasie eksploatacji. Podstawowym składnikiem olejów w około 99% jest tak zwany olej bazowy, a 1% stanowią dodatki wzbogacające, nadające specjalne właściwości (procentowa zawartość oleju bazowego i dodatków może być inna, zależy ona od jakości oleju oraz przeznaczenia). W użytym oleju mogą znajdować się dodatkowo produkty zużycia mechanicznego, sole i tlenki metali. Zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępujące załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. U. UE. L. z 2014 r. Nr 365 poz.89) odpady te mogą wykazywać właściwości m.in.: – HP 4 – drażniące, – H13 – uczulające, – HP14 – ekotoksyczne.	Odpad jest gromadzony w zamkniętych i oznakowanych pojemnikach o pojemności ok. 200 l, magazynowany w magazynie odpadów. Okresowo odbierany przez specjalistyczną firmę posiadającą stosowne uprawnienia.
3.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10*	100	Odpad stanowią zużyte opakowania po substancjach niebezpiecznych (np. odczynniki chemiczne, oleje, smary, farby, opakowania po środkach dezynfekcyjnych). Opakowania będą wykonane głównie z tworzyw sztucznych (PE, PP, PS), metali bądź aluminium i będą zanieczyszczone substancjami, które były przechowywane. W Zakładzie wykorzystuje się środki, w skład których wchodzi m.in.: alkohole organiczne i nieorganiczne, kwasy organiczne, nieorganiczne, wodorotlenki, aldehydy, węglowodory aromatyczne lekkie, glikole, siarczany, aminy, estry) Należy zauważyć, iż w Zakładzie ww. środki mogą ulec zmianie na inne o podobnym składzie i właściwościach. Zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępujące załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. U. UE.	Odpad jest gromadzony w zamkniętych i oznakowanych pojemnikach o pojemności 120 l, magazynowany w magazynie odpadów. Okresowo odbierany przez specjalistyczną firmę posiadającą stosowne uprawnienia.

Lp	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]	Źródła powstawania odpadów oraz podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadów
				L. z 2014 r. Nr 365 poz.89) odpady te mogą wykazywać właściwości, m.in.: – HP 4 - drażniące – HP 5 – działa toksycznie na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, – HP 6 – ostra toksyczność, – HP 7 – rakotwórcze, – HP 8 – żrące, – HP11 – mutagenne, – H 13 – uczulające, – HP14 – ekotoksyczne.	
4.	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściěrki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	15 02 02*	10	Do odpadów tych zaliczone zostały ubrania robocze pracowników zanieczyszczone środkami zawierającymi substancje niebezpieczne (źródło wytworzenia – instalacja IED). Ubrania robocze wykonane są z tworzyw sztucznych (PE, PP), zabrudzone środkami niebezpiecznymi (dezynfekcyjnymi, myjącymi, smarami, itp.). Zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępujące załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. U. UE. L. z 2014 r. Nr 365 poz.89) odpady te mogą wykazywać właściwości m.in.: – HP 4 – drażniące, – HP 5 – działa toksycznie na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, – HP 8 – żrące, – H 13 – uczulające.	Odpad jest gromadzony w zamkniętych i oznakowanych pojemnikach o pojemności 120 l, magazynowany w magazynie odpadów. Okresowo odbierany przez specjalistyczną firmę posiadającą stosowne uprawnienia.
5.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	2,5	Do tej grupy odpadów zaliczono zużyte świetlówki oświetlające hale produkcyjne Zakładu (źródło wytworzenia – instalacja IED). Świetlówki składają się ze szkła pokrytego luminoforem, tworzywa sztucznego, aluminium a wypełnione są parami rtęci i argonu. Ze względu na zawartość szkodliwej dla zdrowia rtęci traktowane są jako odpad niebezpieczny. Zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępujące załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. U. UE. L. z 2014 r. Nr 365 poz.89) odpady te mogą wykazywać właściwości m.in.: – HP 4 – drażniące,	Odpad jest gromadzony w oznakowanych opakowaniach typu tuba dostosowanych do transportu lamp jarzeniowych, magazynowany w magazynie odpadów. Po nagromadzeniu odbierany jest przez specjalistyczną firmę posiadającą stosowne uprawnienia.

Lp	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]	Źródła powstawania odpadów oraz podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadów
				– HP 5 – działa toksycznie na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, – HP 6 – ostra toksyczność, – HP 14 – ekotoksyczne.	
6.	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	16 02 15*	2	Odpad w postaci stałej. Są to elementy z urządzeń elektrycznych i elektronicznych: elementy przewodów elektrycznych, kabli, przełączników, różnego rodzaju elementy części elektrycznych i elektronicznych oraz podzespoły elektryczne i elektroniczne. Zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępujące załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. U. UE. L. z 2014 r. Nr 365 poz.89) odpady te mogą wykazywać właściwości m.in.: - HP - ekotoksyczne	Odpad jest gromadzony i magazynowany w szczelnych, zamkniętych i oznakowanych pojemnikach ustawionych w magazynie odpadów. Po nagromadzeniu odbierany przez specjalistyczną firmę posiadającą stosowne uprawnienia w zakresie gospodarki odpadami.
7.	Stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) zawierające substancje niebezpieczne	16 10 03*	300	Odpady powstające w wyniku ewentualnych wycieków glikolu w maszynowni chłodniczej. Glikol jest organicznym związkiem chemicznym o wzorze $C_2H_6O_2$ będący najprostszym alkoholem polihydroksylowym (diol) a zarazem najprostszym alkoholem cukrowym. Jest cieczą bezbarwną, gęstą, trującą o słodkim smaku, higroskopijną. Zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępujące załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. U. UE. L. z 2014 r. Nr 365 poz.89) odpady te mogą wykazywać właściwości m.in.: – HP 1 - wybuchowe – HP 3-B - łatwopalne – HP 5 - szkodliwe	Odpad jest gromadzony w oznakowanych pojemnikach 1000 l typu mauzer, ustawionych w wannie ociekowej, magazynowany w magazynie odpadów. Okresowo odbierany przez specjalistyczną firmę posiadającą stosowne uprawnienia.
ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE					
8.	Odpadowa tkanka zwierzęca	02 02 02	500	Tkanki zwierzęce zbudowane są głównie z białek i tłuszczowców oraz wody, a także szeregu związków chemicznych (źródło wytworzenia – instalacja IED). Odpad nie wykazuje właściwości określonych w załącznikach do Dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów	Odpad jest gromadzony w oznaczonych, zamykanych kontenerach w magazynie uppz. Następnie odbierany jest przez

Lp	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]	Źródła powstawania odpadów oraz podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadów
				oraz uchylającej niektóre dyrektywy.	specjalistyczną firmę posiadającą stosowne uprawnienia.
9.	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	02 02 03	500	Odpady mięsne o właściwościach bądź składzie kwalifikujących je jako odpady nie nadające się do spożycia i przetwórstwa. W skład odpadów wchodzi głównie białka, tłuszcze, węglowodany, sole mineralne, witaminy, związki wapnia itp. Odpad nie wykazuje właściwości określonych w załącznikach do Dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy.	Odpad gromadzony jest w oznaczonych, zamkniętych kontenerach w magazynie upz. Następnie zostaje odebrany przez specjalistyczną firmę posiadającą stosowne uprawnienia.
10.	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	02 03 04	10	Odpady pochodzenia roślinnego i innych surowców wykorzystywanych w produkcji. Przyprawy zawierają w swym składzie: sól, chili, wodę, białko, czosnek, pieprz, majeranek, szczypiorek, paprykę, cebulę, gorczycę itp. Odpad nie wykazuje właściwości określonych w załącznikach do Dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy.	Odpad jest gromadzony w oznakowanym, zamkniętym, plastikowym pojemniku w wydzielonym miejscu w magazynie przypraw, a następnie okresowo odbierany przez specjalistyczną firmę posiadającą stosowne uprawnienia.
11.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	500	Odpady opakowań stanowią zużyte lub uszkodzone opakowania wykorzystywane w Zakładzie lub powstające po zakupywanych surowcach (źródło wytworzenia – instalacja IED). Papier jest produktem powstałym z celulozy, włókno ścieru drzewnego – otrzymywane poprzez starcie i zmielenie bali sosnowych (tzw. <i>papierówki</i>) w procesie rozwłókniania mechanicznego. Czasem stosowany jest proces rozwłókniania chemicznego i mają zastosowanie inne włókna roślinne (słoma, trzcina, bawełna, len, konopie, bambus). Zastosowanie ma też makulatura uprzednio poddana procesowi dyspersji. Oprócz włókien organicznych w skład papieru wchodzi substancje niewłókniste – wypełniacze organiczne: np. skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne – mineralne: kaolin, talk, gips, kreda oraz niekiedy substancje chemiczne typu hydrosulfit oraz barwniki. Wypełniacze	Odpad jest gromadzony w wyznaczonym, oznakowanym kontenerze ustawionym na utwardzonym placu przed zakładem, a po nagromadzeniu odbierany przez specjalistyczną firmę posiadającą stosowne uprawnienia.

Lp	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]	Źródła powstawania odpadów oraz podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadów
				poprawiają właściwości papieru (gładkość, samozerwalność, nieprzezroczystość, białość, odcień). Tektura – jest produktem powstałym z połączenia kilku warstw masy papierniczej (masa celulozy z masą ścieru drzewnego, i z masą z oczyszczonej i rozwłóknionej makulatury). Odpady z papieru i tektury nie wykazują właściwości określonych w załącznikach do Dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy.	
12.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	1000	Odpady opakowań stanowią zużyte lub uszkodzone opakowania wykorzystywane w Zakładzie lub powstające po zakupywanych surowcach (źródło wytworzenia – instalacja IED). Odpady tworzyw sztucznych wytworzone są z polimerów syntetycznych lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących takich jak np. napelniacze proszkowe lub włókniste, stabilizatory termiczne, stabilizatory promieniowania UV, środki antystatyczne, środki spieniające, barwniki itp. Odpady z tworzyw sztucznych nie wykazują właściwości określonych w załącznikach do Dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy.	Odpad jest gromadzony w wyznaczonym, oznakowanym kontenerze ustawionym na utwardzonym placu przed zakładem, a po nagromadzeniu odbierany przez specjalistyczną firmę posiadającą stosowne uprawnienia.
13.	Opakowania z drewna	15 01 03	500	Odpady opakowań stanowią uszkodzone palety drewniane (źródło wytworzenia – instalacja IED). Wykonane są z drewna, najczęściej sosnowego, świerkowego, połączonego stalowym drutem (gwoździami). Odpady drewniane nie wykazują właściwości określonych w załącznikach do Dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy.	Odpad jest gromadzony w wyznaczonym, oznakowanym kontenerze ustawionym na utwardzonym placu przed zakładem oraz czasowo magazynowany w namiocie, a po nagromadzeniu odbierany jest przez specjalistyczną firmę posiadającą stosowne uprawnienia.
14.	Zmieszane odpady opakowaniowe	15 01 06	1000	Mieszane odpady opakowaniowe stanowią mieszanie niepołączonych ze sobą podstawowych rodzajów odpadów, takich jak tworzywa sztuczne, papier, makulatura, metale itp. niemożliwych do rozdzielenia.	Odpad gromadzony jest w wyznaczonym kontenerze ustawionym na

Lp	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]	Źródła powstawania odpadów oraz podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadów
				Odpady nie wykazują właściwości określonych w załącznikach do Dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy.	utwardzonym placu przed zakładem, a po nagromadzeniu odbierany jest przez specjalistyczną firmę posiadającą stosowne uprawnienia.
15.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03	5	Do tej grupy odpadów zaliczone zostały ubrania jednorazowe pracowników produkcji takie jak siatki na włosy, rękawiczki jednorazowe, fartuchy jednorazowe, jednorazowe nakładki na obuwie oraz sorbent w postaci ręczników wykorzystywanych na produkcji (źródło wytworzenia – instalacja IED). Odzież do użytku krótkotrwałego (jednorazowego) produkowana jest z włókien i folii wykonanych z polipropylenu, polietylenu i nylonu, natomiast ręczniczki z celulozy. Odpady nie wykazują właściwości określonych w załącznikach do Dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy.	Odpad gromadzony jest w zamkniętych pojemnikach ustawionych w wydzielonym miejscu w sposób zabezpieczający je przed dostępem osób postronnych i wpływem czynników atmosferycznych. Po nagromadzeniu odbierany jest przez specjalistyczną firmę posiadającą stosowne uprawnienia.
16.	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	5	Odpad stanowią zużyte urządzenia funkcjonujące w hali produkcyjnej (np. wagi elektroniczne, kamery przemysłowe, wentylatory, skanery, drukarki itp.). W swoim składzie zawierają m.in. metale żelazne i nieżelazne (w tym szlachetne), elastomery, plastomery, szkło, tworzywa sztuczne. Odpad nie wykazuje właściwości określonych w załącznikach do Dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy.	Odpad jest gromadzony w wyznaczonym i oznakowanym pojemniku ustawionym w magazynie odpadów. Po nagromadzeniu odbierany jest przez specjalistyczną firmę posiadającą stosowne uprawnienia.
17.	Żelazo i stal	17 04 05	20	Są to odpady z żelaza i stali, które powstają w wyniku prowadzonych prac remontowych lub demontażu z uszkodzonych maszyn lub urządzeń. W swym składzie posiadają związki żelaza i stali. Odpad o tym kodzie stanowią także ostrza odcięte ze zużytych noży ręcznych. Odpady nie wykazują właściwości określonych w załącznikach do Dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy.	Odpad gromadzony jest w oznaczonym, metalowym kontenerze ustawionym na placu przed zakładem, a po napełnieniu odbierany jest przez specjalistyczną firmę posiadającą stosowne uprawnienia.

Lp	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]	Źródła powstawania odpadów oraz podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadów
18.	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	17 04 11	1	Odpady powstałe w wyniku wykonywania prac remontowych, serwisowych maszyn i urządzeń w instalacji IED. Kable w swym składzie posiadają metale, polimery, osłony z tworzyw sztucznych, aluminium. Odpady nie wykazują właściwości określonych w załącznikach do Dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy.	Odpad jest gromadzony w wyznaczonym i oznakowanym pojemniku ustawionym w magazynie odpadów. Po nagromadzeniu odbierany jest przez specjalistyczną firmę posiadającą stosowne uprawnienia.

2. Określić sposoby gospodarowania odpadami niebezpiecznymi i innymi niż niebezpieczne:

- 2.1. postępowanie z wytwarzanymi odpadami musi być zgodne z zasadami ochrony środowiska;
- 2.2. odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne należy przekazywać uprawnionym jednostkom posiadającym stosowne zezwolenia właściwych organów na prowadzenie działalności w zakresie gospodarki odpadami;
- 2.3. sposób postępowania z odpadami opakowaniowymi, zużytymi olejami oraz zużytym sprzętem elektrycznym i elektronicznym musi być zgodny z przepisami szczególnymi dotyczącymi wymienionych rodzajów odpadów;
- 2.4. zużyte oleje – po zgromadzeniu odpowiedniej ilości należy okresowo przekazywać wyłącznie podmiotom posiadającym aktualne zezwolenia właściwego organu na prowadzenie działalności w zakresie gospodarki odpadami niebezpiecznymi w celu ich odzysku, w pierwszej kolejności przez regenerację lub inne dopuszczone metody odzysku, bądź unieszkodliwiania w instalacjach;
- 2.5. zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy - należy okresowo przekazywać podmiotom uprawnionym do zbierania zużytego sprzętu elektrycznego w rozumieniu ustawy o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym;
- 2.6. pozostałe odpady niebezpieczne - po zgromadzeniu odpowiedniej ilości należy okresowo przekazywać wyłącznie podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia właściwego organu na prowadzenie działalności w zakresie gospodarki odpadami niebezpiecznymi;
- 2.7. transport odpadów należy prowadzić w sposób nie zagrażający bezpieczeństwu innych użytkowników dróg przy użyciu środków transportu odpowiednich dla rodzaju odpadów i w dostosowanych do przewozu odpadów opakowaniach, przy czym transport odpadów niebezpiecznych należy prowadzić z zachowaniem przepisów o przewozie drogowym towarów niebezpiecznych.

3. Wytwarzane odpady należy magazynować zgodnie z określonymi niżej zasadami:

- 3.1. odpady gromadzone podczas czasowego magazynowania na terenie zakładu należy, w zależności od charakterystyki odpadu, umieszczać w pojemnikach, opakowaniach dostosowanych dla danego rodzaju odpadu w sposób zabezpieczający przed ich przenikaniem do środowiska;
- 3.2. odpady należy magazynować w sposób selektywny, z wstępnym wyodrębnieniem odpadów nadających się do odzysku, z zakazem ich wzajemnego mieszania, w warunkach uniemożliwiających negatywne oddziaływanie na środowisko;
- 3.3. odpadowe oleje o kodzie 13 02 08* gromadzić należy według wymagań wynikających ze sposobu ich przemysłowego wykorzystania lub unieszkodliwiania w szczelnych pojemnikach, wykonanych

z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia, zabezpieczonych przed stłuczeniem i magazynować w miejscach utwardzonych, zabezpieczonych przed zanieczyszczeniami gruntu i opadami atmosferycznymi, wyposażonych w urządzenia lub środki do zbierania wycieków tych odpadów;

- 3.4. sposób gromadzenia odpadów nie może negatywnie oddziaływać na kolejne operacje w ich wykorzystywaniu lub unieszkodliwianiu,
- 3.5. miejsce magazynowania należy oznakować w sposób umożliwiający trwałą identyfikację i zabezpieczyć przed dostępem osób postronnych;
- 3.6. czas magazynowania poszczególnych odpadów nie będzie przekraczał terminów uzasadnionych procesami technologicznymi i organizacyjnymi przedsiębiorstwa, nie dłuższy niż ustalony w art.25 ustawy o odpadach, a czas magazynowania odpadowej tkanki zwierzęcej oraz surowców i produktów nienadających się do spożycia i przetwórstwa nie będzie przekraczał 3 dni i nie będzie stwarzać zagrożenia dla ludzi, zwierząt i środowiska.”

4. Skreśla się punkt V pozwolenia.

5. Dodaje się pkt Va w brzmieniu:

„Va. Wprowadzania ścieków do ziemi (rowu melioracyjnego R-D₁)

Warunki wprowadzania do ziemi wód chłodniczych powstających w instalacji IED określone są w pozwoleniu wodnoprawnym z dnia 26 lutego 2020r., sprostowanym postanowieniami z dnia 2 marca 2020r. i dnia 3 czerwca 2020r. , wydanym spółce Animex Kutno Sp. z o.o. – Oddział K2 w Kutnie przez Dyrektora Zarządu Zlewni w Łowiczu - PGW Wody Polskie na usługę wodną polegającą na wprowadzaniu do otwartego rowu R-D₁ wód opadowych i roztopowych w mieszaninie z oczyszczonymi wodami chłodniczymi za pomocą istniejącego wylotu o średnicy ϕ 400 mm zlokalizowanego na dz. nr ew. 288/10, ob. - 3 Skłęczki (*współrzędne geodezyjne w układzie odniesienia PL-ETRF2000: X 5787338,1 Y 6597520,1*) w ilości całkowitej $Q_{\max.s} = 0,2171 \text{ m}^3/\text{s}$ i $Q_{\text{śr.a}} = 67184,0 \text{ m}^3/\text{a}$, o dopuszczalnej ilości zanieczyszczeń nie przekraczającej : węglowodory ropopochodne – do 15 mg/l, zawiesina ogólna – do 100 mg/l, temperatura – do 35°C.”

6. W pkt VII.5 dotyczącym monitoringu ilości i jakości odprowadzanych ścieków ppkt a/ otrzymuje brzmienie :

„ a/ w zakresie wód chłodniczych wprowadzanych do rowu melioracyjnego w mieszaninie z wodami opadowymi i roztopowymi

Zgodnie z BAT 3 Wnioskodawca prowadzić będzie stały monitoring parametrów procesu skutkującego emisją strumienia ścieków w postaci wód chłodniczych wprowadzanych do środowiska poprzez:

1. monitorowanie temperatury wód chłodniczych, która nie może przekraczać 35°C;
2. miejscem kontroli temperatury będzie zbiornik wody chłodniczej
3. częstotliwość wykonywanej kontroli: raz w miesiącu.

Ww. monitoring prowadzony będzie wyłącznie dla wód chłodniczych, przed ich zmieszaniem z wodami opadowymi i roztopowymi odprowadzanymi wspólnie do odbiornika.

Pozostałe wymogi środowiskowe dotyczące powstających w instalacji wód chłodniczych, odprowadzanych do środowiska reguluje stosowne pozwolenie wodnoprawne wydane przez Dyrektora Zarządu Zlewni w Łowiczu - Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie ”.

7. Dodaje się pkt VIIa w brzmieniu:

„ VIIa. Określić wskaźnikowy poziom efektywności środowiskowej w odniesieniu do:

- 1. określonego zużycia energii:**

dla przedmiotowej instalacji wskaźnikowy poziom efektywności środowiskowej nie będzie wyższy niż 2,6 MWh/t surowca;

2. określonego przepływu ścieków:

dla przedmiotowej instalacji wskaźnikowy poziom efektywności środowiskowej nie będzie wyższy niż 2,0 m³ ścieków/t surowca.”

II. Określić termin dostosowania instalacji do nowych wymagań określonych w decyzji - 4 lata od dnia publikacji w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2019/2031 z dn.12.11.2019r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przemysłu spożywczego, produkcji napojów i mleczarskiego zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE opublikowanego w dniu 04.12.2019r..

III. Pozostałe warunki pozwolenia pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

Animex Kutno Sp. z o.o., ul. Chałubińskiego 8, 00-613 Warszawa wystąpił do Starosty Kutnowskiego z wnioskiem z dnia 27.04.2020 r., uzupełnionym i skorygowanym w dniu 18.05.2020r., w sprawie zmiany decyzji - pozwolenia zintegrowanego Starosty Kutnowskiego z dnia 04.07.2012 roku ze zmianami wydanego na prowadzenie instalacji do obróbki i przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem, produktów spożywczych lub pasz z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia zwierzęcego innych niż wyłącznie mleko o zdolności produkcyjnej ponad 75 ton wyrobów gotowych na dobę, zlokalizowanej w zakładzie w Kutnie przy ul. Południowej 4 w zakresie:

1) uwzględnienia w pozwoleniu zintegrowanym wymogów określonych w konkluzjach BAT zawartych w Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2019/2031 z dn. 12.11.2019r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przemysłu spożywczego, produkcji napojów i mleczarskiego zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w odniesieniu do przetwórstwa mięsnego;

2) zmian w instalacji związanych ze wzrostem produkcji;

3) wykreślenia z decyzji punktu V dotyczącego objęcia pozwoleniem zintegrowanym wprowadzanie wód opadowych i roztopowych z terenu zakładu ujętych w system kanalizacji deszczowej, wprowadzanych do rowu melioracyjnego R-D₁ /ziemi/ wylotem ϕ 400 mm zlokalizowanym w km 1 + 700 rowu.

Do wniosku dołączono operat przeciwpożarowy z planem zakładu w postaci graficznej wskazującym miejsce magazynowania zakładu, postanowienie Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej Nr 6/2020 z dnia 05.02.2020r., znak: PZ.5585.12.1.2020, zaświadczenia o niekaralności oraz potwierdzenie uiszczenia opłaty skarbowej.

Po przeanalizowaniu zakresu wniosku organ stwierdził, że wnioskowane zmiany mają charakter zmiany nieistotnej.

Działając na podstawie art. 183c ust. 2 w związku z art. 202 ust.1 i 4 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku – Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2019 r. poz. 1396 z późn. zm.) organ w dniu 22.05.2020 r. wystąpił do Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Kutnie o przeprowadzenie kontroli przedmiotowej instalacji. Komendant Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Kutnie postanowieniem z dnia 8 czerwca 2020 r., znak: PZ.5585.12.4.2020 stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej zawartymi w operacie przeciwpożarowym, opracowanym przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych mgr inż. Janusza Bartosiewicza nr upr. 339/96 i inżyniera bezpieczeństwa pożarowego P. Przemysława Pawłowskiego nr upr. SGSP/WIBP/7078, uzgodnionym pozytywnie przez Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Kutnie postanowieniem z dnia 5 lutego 2020 r., znak: PZ.5585.12.1.2020.

Organ na podstawie art. 10 Kodeksu postępowania administracyjnego umożliwił wnoszącemu możliwość zapoznania się z aktami sprawy i wypowiedzenia się co do materiałów i dowodów oraz zgłoszonych żądań. W wyznaczonym terminie Animex Kutno Sp. z o.o. w dniu 18.06.2020r. pismem

z dnia 17.06.2020r. uzupełniła swój wniosek w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego poprzez doprecyzowanie zapisów oraz uporządkowanie treści dotyczącej gospodarki odpadami oraz wykreślenie z przedstawionej tabeli odpadu – Baterie i akumulatory ołowiowe jako powstającego bezpośrednio w instalacji IED, uaktualnienie wniosku w części dotyczącej instalacji pomocniczych poprzez żądanie wykreślenia myjni jednostanowiskowej oraz uzupełnienie zapisu odnoszącego się do kanalizacji deszczowej poprzez dodanie źródła ścieków odprowadzanych tą kanalizacją w postaci oczyszczonych wód chłodniczych.

Po przeanalizowaniu przedłożonych dokumentów oraz informacji zawartych we wniosku organ stwierdził, co następuje:

W związku z publikacją Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2019/2031 z dn. 12.11.2019r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przemysłu spożywczego, produkcji napojów i mleczarskiego zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE Starosta Kutnowski przeprowadził analizę pozwolenia zintegrowanego wydanego na prowadzenie instalacji do obróbki i przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem, produktów spożywczych lub pasz z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia zwierzęcego innych niż wyłącznie mleko o zdolności produkcyjnej ponad 75 ton wyrobów gotowych na dobę, zlokalizowanej w zakładzie w Kutnie przy ul. Południowej 4 - Animex Kutno Sp. z o.o. Oddział K2 w zakresie spełniania warunków tych konkluzji, zakończoną protokołem z dnia 12.03.2020 roku. Prowadzący instalację został poinformowany przez organ o ustaleniach tej analizy i zobowiązany do wystąpienia ze stosownym wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego w terminie roku od dnia otrzymania wezwania oraz dostosowania instalacji w terminie 4 lat od publikacji wspomnianej wyżej Decyzji Wykonawczej. Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego w ww. zakresie został złożony przez Animex Kutno Sp. z o.o. w terminie.

Wniosek obejmuje zakres związany z dostosowaniem instalacji i zapisów pozwolenia zintegrowanego do wymogów ww. Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2019/2031 z dn. 12.11.2019r. w odniesieniu do przetwórstwa mięsnego oraz zmiany w instalacji związane ze wzrostem produkcji oraz zaistniałe zmiany w instalacji.

W pkt I.2.2.2 pozwolenia zintegrowanego zweryfikowano zapisy odnośnie instalacji pomocniczych linii do produkcji lub przetwarzania produktów spożywczych z surowców pochodzenia zwierzęcego – wykreślono nieużytkowaną myjnię jednostanowiskową i zmieniono opis kanalizacji deszczowej uwzględniając, że odprowadza ona również wody chłodnicze powstające w instalacji.

W pkt III pozwolenia, w którym określono rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw w tabeli Nr 1 dokonano zmiany odnośnie rocznego zużycia energii w instalacji. Zgodnie z pierwotnym wnioskiem w pozwoleniu zintegrowanym wpisano przewidywane zużycie energii w instalacji na poziomie 40 000 000 MWh/rok. W obecnym wniosku oraz stosownie do ustaleń wyżej wzmiankowanej analizy pozwolenia zintegrowanego stwierdzono, że wartość ta została znacznie przeszacowana, a ponadto określone dotąd w pozwoleniu zintegrowanym maksymalne zużycie energii dla określonego maksymalnego zużycia surowca przekraczało znacznie poziom określony w tabeli 16 zawartej w konkluzji BAT. W związku z powyższym, zgodnie z wnioskiem prowadzącego instalację, zmieniono zużycie roczne energii na 683 280 MWh/rok.

W decyzji w dodanym punkcie VIIa, zgodnie z konkluzjami BAT dla przetwórstwa mięsnego zawartymi we wspomnianej Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2019/203 z dn. 12.11.2019r. i wnioskiem prowadzącego instalację, określono także wskaźnikowy poziom efektywności środowiskowej dla przedmiotowej instalacji w odniesieniu do określonego zużycia energii w wysokości nie wyższej niż 2,6 MWh/t surowca. Zgodnie z treścią wniosku współczynnik ten został obliczony zgodnie z założeniem, że dla maksymalnej produkcji przetwórstwa mięsnego w wysokości 210 000 Mg wyrobów przewidziano zużycie surowca mięsnego w ilości 262 800 Mg/rok przy wskazanym powyżej zużyciu energii. Wnioskowany wskaźnikowy poziom efektywności środowiskowej mieści się w przedziale wskazanym w tabeli 16 ww. Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) (określone zużycie energii (średnia roczna) 0,25 - 2,6 MWh/t surowców).

W tym samym punkcie decyzji określono także wskaźnikowy poziom efektywności środowiskowej w odniesieniu do określonego przepływu zrzutów ścieków. Zgodnie z wnioskiem, w oparciu o dane określające rzeczywistą ilość wytwarzanych ścieków oraz ilość użytego do produkcji

surowca w latach ubiegłych, instalacja generuje małą ilość ścieków i rekomendowany wskaźnikowy poziom efektywności środowiskowej w odniesieniu do określonego przepływu zrzutu ścieków jest dotrzymany i nie będzie wyższy niż 2,0 m³/t surowców. Zgodnie z konkluzją BAT do ustalenia przepływu zrzutów ścieków nie wlicza ścieków z wody chłodzącej i wód opadowych, które są odprowadzane oddzielnie, jak w tym przypadku. Wnioskowany wskaźnikowy poziom efektywności środowiskowej mieści się w przedziale wskazanym w tabeli 17 (określony przepływ zrzutu ścieków (średnia roczna) 1,5-8,0 m³/t surowców).

Ponadto stosownie do wniosku prowadzącego instalację dokonano zmiany ilości i rodzajów wytwarzanych odpadów w instalacji IED. Prowadzący instalację po przeanalizowaniu gospodarki odpadami stwierdził, że w instalacji mogą powstać odpady, które nie zostały ujęte w obowiązującym pozwoleniu. W związku ze wzrastającą produkcją zwiększeniu mogą ulec również odpady, dla których określone zostały w pozwoleniu limity. We wniosku przedstawiono zatem zweryfikowane dane w ujęciu tabelarycznym z uwzględnieniem właściwości odpadów, źródeł ich powstawania oraz sposobu dalszego zagospodarowania tych odpadów, a w uzupełnieniu wniosku z dnia 18.06.2020r. prowadzący instalację wniósł o dokonanie w związku z tym korekty pozwolenia poprzez zastąpienie w pkt IV.A. pozwolenia zintegrowanego dotychczasowych tabel nr 2 i 3 oraz wykreślenia pkt IV.A.3, co zostało uwzględnione w niniejszej decyzji. Z uwagi na fakt, iż w trakcie obowiązywania pozwolenia zintegrowanego zmieniła się ustawa o odpadach zaktualizowano w treści punktu dotyczącego zasad magazynowania wytwarzanych odpadów (obecnie ppkt 3.6. w pkt IV.A. pozwolenia) przywołany stosowny artykuł ustawy o odpadach z tym związany (art. 25 ustawy z dn.14. 12.2012r. o odpadach). Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Kutnie stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej zawartymi w operacie przeciwpożarowym, a wskazany sposób magazynowania oraz postępowania z odpadami jest zgodny z przepisami.

Ponadto w związku z uzyskaniem odrębnego pozwolenia wodnoprawnego na wprowadzenie do rowu R-D₁ wód opadowych i roztopowych w mieszaniu z wodami chłodniczymi za pomocą istniejącego wylotu o średnicy Ø 400mm, zlokalizowanego na działce nr ew.288/10, obręb 3 – Skłęczki, wydanego przez Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie - Dyrektora Zarządu Zlewni w Łowiczu w dniu 02 marca 2020r., znak: WA.ZUZ.5.421.1.469.2019.PK, Animex Kutno Sp. z o.o. zwróciła się z wnioskiem o wykreślenie pkt. V pozwolenia zintegrowanego dotyczącego wprowadzania wód opadowych i roztopowych ujętych w system kanalizacji deszczowej, wprowadzanych do rowu melioracyjnego R-D₁ /ziemi/ wylotem Ø 400 mm zlokalizowanym w km 1+700 rowu.

Dotychczasowy punkt V dotyczył zakresu objętego, na wniosek prowadzącego instalację, stosownie do art. 203 ust.3 cyt. ustawy pozwoleniem zintegrowanym, ale nie będącego składową instalacji IPPC. Organ uznał zatem zasadność wniosku i dokonał wykreślenia punktu V. Tym samym Miasto Kutno, właściciel odbiornika, do którego wprowadzane są przedmiotowe ścieki nie posiada statusu strony w niniejszym pozwoleniu zintegrowanym.

Wzięto jednak pod uwagę, że zgodnie z ustaleniami analizy oraz treścią obecnego pozwolenia wodnoprawnego wody opadowe i roztopowe odprowadzane są w mieszaniu z wodami chłodniczymi powstającymi w instalacji IED, co zostało uwzględnione w pkt. 2.2. decyzji w opisie instalacji pomocniczej. Ponadto biorąc pod uwagę treść BAT.3, iż w przypadku odnośnych emisji do wody określonych w wykazie strumieni ścieków w ramach BAT należy monitorować kluczowe parametry procesu (w tym stale monitorować przepływ ścieków, pH i temperaturę) w kluczowych lokalizacjach (np. na wlocie lub na wylocie z obróbki wstępnej, na wlocie do końcowego oczyszczania, w punkcie, w którym emisja opuszcza instalację) w niniejszej decyzji w pkt VII.5 dotyczącym monitoringu ilości i jakości odprowadzanych ścieków zawarto wymogi dotyczące monitorowania temperatury wód chłodniczych oraz dodano punkt Va. w którym zawarto zapis, że warunki wprowadzania do ziemi wód chłodniczych powstających w instalacji IED określone są w pozwoleniu wodnoprawnym z dnia 26 lutego 2020r., sprostowanym postanowieniami z dnia 2 marca 2020r. i dnia 3 czerwca 2020r., wydanym spółce Animex Kutno Sp. z o.o. – Oddział K2 w Kutnie przez Dyrektora Zarządu Zlewni w Łowiczu - PGW Wody Polskie. Zgodnie z uzupełnieniem pozwolenia wodnoprawnym zawartym w postanowieniu Dyrektora Zarządu Zlewni w Łowiczu z dnia 3 czerwca 2020r. temperatura ścieków w punkcie wprowadzania do rowu nie może przekraczać 35°C. Zgodnie z operatem wodnoprawnym stanowiącym podstawę do wydania ww. pozwolenia wodnoprawnego, przedłożonego przy wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego wynika, że w łącznej ilości ścieków wprowadzanych

do odbiornika – 0,2171 m³/s wody chłodnicze stanowią 0, 0007 m³/s, co daje odpowiednio 2,5 m³ w całkowitej ilości godzinowej 197,3 m³, Q_{sr.d} – 10m³ na 361 m³ i 2 600m³ rocznie przy całkowitej ilości 67 184 m³.

W oparciu o art. 215 ust. 5 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku – Prawo ochrony środowiska w pkt II niniejszej decyzji ustalono termin do dostosowania instalacji do nowych wymagań określonych w decyzji.

Mając na uwadze wyniki analizy pozwolenia zintegrowanego pod kątem zgodności ze wskazaną wyżej Konkluzją BAT oraz wniosek prowadzącego instalację o zmianę pozwolenia w tym zakresie oraz w zakresie pozostałych zmian, Starosta Kutnowski uznając zasadność wniosku dokonał zmiany w pozwoleniu zintegrowanym i orzekł jak w sentencji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Skierniewicach. Odwołanie wnosi się za pośrednictwem tutejszego organu w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna, co oznacza, iż decyzja podlega natychmiastowemu wykonaniu i brak jest możliwości zaskarżenia decyzji do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego. Nie jest możliwe skuteczne cofnięcie oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania.

Jeżeli niniejsza decyzja została wydana z naruszeniem przepisów postępowania, a konieczny do wyjaśnienia zakres sprawy ma istotny wpływ na jej rozstrzygnięcie, na zgodny wniosek wszystkich stron zawarty w odwołaniu, organ odwoławczy przeprowadza postępowanie wyjaśniające w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy. Organ odwoławczy przeprowadza postępowanie wyjaśniające także wówczas, gdy jedna ze stron zawarła w odwołaniu wniosek o przeprowadzenie przez organ odwoławczy postępowania wyjaśniającego w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy, a pozostałe strony wyraziły na to zgodę w terminie czternastu dni od dnia doręczenia im zawiadomienia o wniesieniu odwołania, zawierającego wniosek o przeprowadzenie przez organ odwoławczy postępowania wyjaśniającego w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy.

Z up. STAROSTY

Barbara Miszkiewicz
GŁÓWNY SPECJALISTA

Otrzymują:

- | | | |
|---|---|---|
| 1. Animex Kutno Sp. z o.o.
adres do korespondencji:
Animex Kutno Sp. z o.o. Oddział K2 w Kutnie | ul. Chałubińskiego 8
ul. Południowa 4
Pl. Piłsudskiego 18 | 00-613 Warszawa
99 - 300 Kutno
99 - 300 Kutno |
| 2. Miasto Kutno | | |
| 3. Aa. | | |

Do wiadomości:

- | | | |
|---|--|-----------------------|
| 1. Prezydent Miasta Kutno | Pl. Piłsudskiego 18 | 99 - 300 Kutno |
| 2. Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie | Zarząd Zlewni w Łowiczu
ul. Ekonomiczna 6 | 99 - 400 Łowicz |
| 3. Urząd Marszałkowski w Łodzi | al. Piłsudskiego 8 | 90 - 051 Łódź |
| 4. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Łodzi
Delegatura w Skierniewicach | al. Rataja 11 | 96 - 100 Skierniewice |
| 5. Ministerstwo Klimatu | ul. Wawelska 52/54 | 00 - 922 Warszawa |

Dokonano zapłaty opłaty skarbowej
w wysokości 1005,50 zł

dn. 2.06.2020

nr dowodu wpłaty 26203000451110
0000 0158 3150

ANIMEX KUTNO Sp. z o.o.
ul. Chałubińskiego 8, 00-613 Warszawa
ANIMEX KUTNO Sp. z o.o.
Oddział K2 w Kutnie
ul. Południowa 4, 99-300 Kutno
NIP 701-06-44-317 REGON 365130000
BDO 000095473

Otrzymał na 23.06.2020
Andrzej Mondak

Decyzja stała się ostateczna
dnia 15.07.2020 Z up. STAROSTY

Barbara Miszkiewicz
GŁÓWNY SPECJALISTA