

**UCHWAŁA NR 65/26/19
ZARZĄDU POWIATU KUTNOWSKIEGO**

z dnia 26 marca 2019 r.

w sprawie przedstawienia Radzie Powiatu Kutnowskiego informacji o stanie mienia powiatu i rocznego sprawozdania z wykonania planu finansowego jednostek za 2018 rok.

Na podstawie art. 267 ust. 1 pkt 2 i 3 ustawy z dnia 27 sierpnia 2009 roku o finansach publicznych (tekst jednolity: Dz. U. 2017 r. poz. 2077 ze zm.¹⁾) uchwala się, co następuje:

§ 1. 1. Przyjąć i przedstawić Radzie Powiatu Kutnowskiego informację o stanie mienia Powiatu Kutnowskiego zgodnie z załącznikiem Nr 1 do niniejszej uchwały.

2. Przedstawić Radzie Powiatu Kutnowskiego sprawozdanie roczne z wykonania planu finansowego za 2018 rok:

- 1) Muzeum im. Jerzego Dunin-Borkowskiego w Krośniewicach zgodnie z załącznikiem Nr 2 do niniejszej uchwały,
- 2) Muzeum Zamek w Oporowie zgodnie z załącznikiem Nr 3 do niniejszej uchwały.

§ 2. Uchwała wchodzi w życie z dniem podjęcia.

Zarząd Powiatu Kutnowskiego:

Przewodniczący Zarządu
Daniel Kowalik



Wicestarosta
Marek Jędrzejczak



Członek Zarządu
Tomasz Walczewski



Członek Zarządu
Marek Kubasiński



Członek Zarządu
Jolanta Pietrusiak



RADCA PRAWNY

mgr Dorota Wiosetek
Wz-PL 160

¹⁾ Zmiany tekstu jednolitego wymienionej ustawy ogłoszono w Dz. U. 2018 r. poz. 62, 1000, 1366, 1669, 1693, 2245, 2354 i 2500 oraz Dz. U. 2019 r. poz. 303, i 326 i 534