

Kutno, dnia 14.05.2018r.

RŚ. 7648 - 3/07

DECYZJA

Na podstawie art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2017 roku, poz. 1257 ze zm.), art. 183, art. 192, art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku - Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2018 roku, poz. 799) w związku z ust. 6 pkt 5 lit b załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 roku w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 roku, poz. 1169), rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 9.12.2014 roku w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2014 roku, poz. 1923), rozporządzenia Ministra Środowiska z 24 sierpnia 2012 roku w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2012 roku, poz. 1031), rozporządzenia Ministra Środowiska z 26 stycznia 2010 roku w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 roku Nr 16, poz. 87), po rozpatrzeniu wniosku **GoodMills Polska Kutno Sp. z o. o., ul. Chopina 29, 99 – 300 Kutno, REGON 100035975, NIP 775 – 24 – 88 -143**, o zmianę pozwolenia zintegrowanego Starosty Kutnowskiego z dnia 29.12.2007 roku zmienionego decyzjami z dnia 22.11.2008 roku, z dnia 7.12.2012 roku i z dnia 5.12.2014 roku dla instalacji młyna zbożowego o zdolności produkcyjnej wyrobów gotowych – mąki w ilości 400 ton/dobę, zlokalizowanej w Kutnie przy ul. Chopina 29

o r z e k a m

I. Zmienić pozwolenie zintegrowane Starosty Kutnowskiego z dnia 29.12.2007 roku zmienione decyzjami z dnia 22.11.2008 roku, z dnia 7.12.2012 roku i z dnia 5.12.2014 roku, dla instalacji młyna zbożowego o zdolności produkcyjnej wyrobów gotowych – mąki w ilości 400 ton/dobę, zlokalizowanej w Kutnie przy ul. Chopina 29, w następujący sposób:

1. pkt I. decyzji otrzymuje brzmienie:

„ I. Udzielić GoodMills Polska Kutno Sp. z o. o., ul. Chopina 29, 99 – 300 Kutno, REGON 100035975; NIP: 775-24 -88-143 pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji młyna zbożowego o zdolności produkcyjnej wyrobów gotowych – mąki 440 ton/dobę, zlokalizowanej w Kutnie, ul. Chopina 29.”

2. pkt II. ppkt 1. decyzji otrzymuje brzmienie:

„ 1. Instalacja do produkcji mąki w ilości 440 ton/dobę zlokalizowana jest na działkach oznaczonych nr ewidencyjnymi 1219/1, 1219/2, 1220, 1225 w Kutnie przy ulicy Chopina 29.”

3. pkt II. ppkt 3. decyzji otrzymuje brzmienie:

„ 3. Instalacjami pomocniczymi instalacji IPPC do produkcji mąki są instalacje:
1.stanowisko przyjęcia zbóż,
2.oczyszczanie wstępne i magazynowanie w elewatorze,
3.laboratorium zakładowe.”

4. pkt. III. ppkt 1. decyzji otrzymuje brzmienie:

„ 1.Działalność prowadzona z wykorzystaniem ww. instalacji obejmuje produkcję mąki jasnej, mąki ciemnej i otrąb z surowca wyjściowego - pszenicy.

Instalacja do produkcji mąki wytwarzać będzie rocznie około 151 800 Mg wyrobów mącznych i otrąb w tym:

- mąki jasne ok. 60 - 70%, śr. 65%, tj. 898 670 Mg
- mąki ciemne ok. 10 - 25 %, śr. 17,5%, tj. 26 565 Mg
- otręby ok. 10 - 25 %, śr. 17,5%, tj. 26 565 Mg.”

5. pkt IV. decyzji otrzymuje brzmienie:

„ IV. Ustalić rodzaj i ilość wykorzystywanych materiałów, paliw i energii

- przeciętna ilość zużywanej wody na cele technologiczne, tj. do podniesienia wilgotności ziarna z 14 do 16 % - ok. 73,5 l/l Mg zboża, tj. 12 128 m³/rok
- roczne zużycie wody – 12 650 m³
- przeciętne zużycie wody na cele socjalno – bytowe - 522 m³
- surowiec wyjściowy – pszenica – ok. 153 318 Mg/rok
- niebezpieczne substancje chemiczne:
= kwas solny /ok. 0,005 Mg/rok/,
- roczne zużycie energii elektrycznej do produkcji 151 800 Mg wyrobów mącznych wynosi około 14 000 MWh.”

6. pkt V. decyzji otrzymuje brzmienie:

„V. Ustalić wielkość maksymalnej dopuszczalnej emisji w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji oraz warunki dla tych emisji w zakresie:

A. Emisji pyłów wprowadzanych do powietrza

1. Ustalić dopuszczalną wielkość emisji pyłów wprowadzanych do powietrza z instalacji:

Dla instalacji do produkcji mąki

Tabela Nr 1

Kod emitora	Emitowana substancja	Wielkość emisji		
	nazwa	mg/Nm ³	kg/h	Mg/rok
E-1 Linia I i II stopnia czyszczenia	pył	-	0,454	3,814
E-2 Pneumatyka młyńska nr 1	pył	-	0,317	2,663
E-3 Wialnia kaszkowa	pył	-	0,540	4,536
E-4 Pneumatyka młyńska nr 2	pył	-	0,317	2,663
E-5 Aspiracja linii komór mącznych nr 1	pył	-	0,010	0,084
E-6 Aspiracja linii komór mącznych nr 2	pył	-	0,010	0,084
E-7 Aspiracja linii mieszania mąki	pył	-	0,002	0,017
E-8 Aspiracja linii śrutowania produktów ubocznych	pył	-	0,002	0,017
E-9 Aspiracja linii do pakowania mąki	pył	-	0,010	0,084

Dla instalacji wstępnego oczyszczania i magazynowania zboża – Elewator zbożowy

Tabela Nr 2

Kod emitora	Emitowana substancja	Wielkość emisji		
	nazwa	mg/Nm ³	kg/h	Mg/rok
E-10 Silosy zbożowe	Pył	-	0,010	0,084
E-11 Komory zbożowe	Pył	-	0,010	0,084
E-12 Aspiracja linii przyjęcia	Pył	-	0,010	0,084
E-13 Aspiracja - urządzenie do czyszczenia TAS	Pył	-	0,010	0,084

2. Ustalić miejsca i parametry wprowadzania pyłów do powietrza

Tabela Nr 3

Lp.	Typ źródła	Nr emitora rodzaj	h /m/	d /m/	Czas pracy /h/a /	Prędkość średnia na wylocie z komina /m/s/	Urządzenia oczyszczające	Usytuowanie stanowisk pomiarowych
1	Linia I i II stopnia czyszczenia	E – 1 /stalowy, otwarty/	30,0	1,0	9 000	6,30	Filtr tkaninowy MVRT-104/24 o $\eta = 98\%$	Za wentylatorami wyciągowymi na kanałach dolotowych do emitora
2	Pneumatyka młyńska Nr 1	E – 2 /stalowy, otwarty/	30,0	0,75	9 000	4,40	Filtr tkaninowy MVRT-78/24 o $\eta = 98\%$	Za wentylatorami wyciągowymi na kanałach dolotowych do emitora
3	Wialnia kaszkowa	E – 3 /stalowy, otwarty/	30,0	1,0	9 000	7,50	Filtr tkaninowy MVRT-104/24 o $\eta = 98\%$	Za wentylatorami wyciągowymi na kanałach dolotowych do emitora
4	Pneumatyka młyńska Nr 2	E – 4 /stalowy, otwarty/	30,0	0,75	9000	4,40	Filtr tkaninowy MVRT-78/24 o $\eta = 98\%$	Za wentylatorami wyciągowymi na kanałach dolotowych do emitora
5	Aspiracja linii komór mącznych nr 1	E-5 /stalowy, otwarty/	30,0	0,50	8400	9,30	Filtr tkaninowy MVRN-16/18 o $\eta = 98\%$	Brak stanowiska pomiarowego
6	Aspiracja linii komór mącznych nr 2	E-6 /stalowy, otwarty/	30,0	0,50	8400	9,30	Filtr tkaninowy MVRN-16/18 o $\eta = 98\%$	Brak stanowiska pomiarowego
7	Aspiracja linii mieszania mąki	E-7 /stalowy, otwarty/	3,0	0,25	8400	8,40	Filtr tkaninowy MVRN-9/18 o $\eta = 98\%$	Brak stanowiska pomiarowego
8	Aspiracja linii mieszania mąki	E-8 /stalowy, otwarty/	9,2	0,25	8400	8,40	Filtr tkaninowy MVRN-16/18 o $\eta = 98\%$	Brak stanowiska pomiarowego

9	Aspiracja linii do pakowania mąki	E-9 /stalowy, otwarty/	4,7	0,35	8400	18,33	Filtr tkaninowy MVRN-26/24 o $\eta = 98\%$	Brak stanowiska pomiarowego
Instalacja pomocnicza - instalacja wstępnego oczyszczania i magazynowania zboża								
10	Silosy zbożowe	E - 10 /stalowy, otwarty/	40,0	0,35	9000	4,40	Filtr tkaninowy MVRN-26/24 o $\eta = 98\%$	Brak stanowiska pomiarowego
11	Komory zbożowe	E - 11 /stalowy, otwarty/	28,0	0,35	9000	9,20	Filtr tkaninowy MVRT-78/24 o $\eta = 98\%$	Brak stanowiska pomiarowego
12	Aspiracja linii przyjęcia	E-12 /stalowy, otwarty/	40,0	0,35	9000	4,40	Filtr tkaninowy MVRT-52/24 o $\eta = 98\%$	Brak stanowiska pomiarowego
13.	Aspiracja urządzenie do czyszczenia TAS	E - 13 /stalowy, otwarty/	28,0	0,35	9000	9,20	Filtr tkaninowy MVRT-52/24 o $\eta = 98\%$	Brak stanowiska pomiarowego

3. Ustalić roczną ilość substancji zanieczyszczających dla instalacji:

Tabela Nr 4

Lp.	Emitowana substancja	Wielkość emisji [Mg/rok]
1	pył ogółem	14,298
	w tym:	
	instalacja główna	13,962
	instalacja pomocnicza	0,336

4. Zobowiązać do :

4.1. zainstalowania stanowisk pomiarowych na emitorach E5-E13 w terminie do 31.12.2018 roku.

5. Określić charakterystykę metod redukujących emisję zanieczyszczeń do powietrza:

5.1. W celu redukcji pyłu należy:

a/ utrzymywać wszystkie urządzenia oczyszczające - tkaninowe filtry workowe w pełnej sprawności.

B. Określić dla instalacji IPPC ilość pobieranej wody z wodociągu miejskiego

1. Zapotrzebowanie na wodę odbywać się będzie z miejskiej sieci wodociągowej na podstawie zawartej umowy cywilno – prawnej.
2. Ilość wody pobieranej z sieci wodociągowej rozliczana będzie w oparciu o istniejące opomiarowanie wody na sieci tj. według wskazań wodomierza. Woda pobierana jest z wodociągu miejskiego dla potrzeb instalacji IPPC w ilości 12 650 m³/rok, z tego na cele technologiczne – 12 128 m³/rok, na cele socjalno - bytowe - 522 m³/rok.

C. Określić dla instalacji IPPC ilość wytwarzanych ścieków odprowadzanych do kanalizacji miejskiej

1. Ilość odprowadzanych z zakładu do kanalizacji miejskiej ścieków socjalno - bytowych o składzie typowym wynosi 522 m³/rok, (1,45 m³ d).
2. W instalacji IPPC nie są wytwarzane ścieki przemysłowe.

D. Wytwarzania odpadów i określenia sposobów postępowania z nimi

- 1. Określić rodzaje odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne przewidzianych do wytwarzania w instalacji, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości zgodnie z tabelą Nr 5:**

Tabela Nr 5

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadów	Właściwości i skład chemiczny odpadów
1	02 03 04	Surowce i produkty nie nadające się do spożycia i przetwórstwa	Odpady zawierają resztki organiczne separowane w procesach oczyszczania pszenicy (np. kłosy) oraz nieorganiczne (np. ziemia). Odpady nie są zanieczyszczone żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4, ani też nie posiadają właściwości odpadów niebezpiecznych określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.
2	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	Odpady zawierają mielony węgiel bezpostaciowy w postaci sadzy, dyspergenty polimerowe, najczęściej poliestrowe, metale w postaci sproszkowanej, pochłaniacze wilgoci (organiczne lub nieorganiczne substancje higroskopijne). Właściwości mogące oddziaływać na ludzi i środowisko są ograniczone do bezpośredniego kontaktu i mogą stanowić zagrożenie pyłem o wielkości ziaren uniemożliwiające fagocytozę lub mechaniczną ewakuację z surfaktantem. Możliwe są reakcje alergiczne. Odpady nie są zanieczyszczone żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4, ani też nie posiadają właściwości odpadów niebezpiecznych określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach
3	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady zawierają głównie celulozę. Opakowania nie są zanieczyszczone żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4, ani też nie posiadają właściwości odpadów niebezpiecznych określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach
4	02 03 99	Inne niewymienione odpady - papier	
5	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady zawierają głównie polipropylen, polietylen, polistyren oraz barwniki, plastyfikatory oraz substancje stabilizujące lub wypełniające. Opakowania nie są zanieczyszczone żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4, ani też nie posiadają właściwości odpadów niebezpiecznych określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.
6	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady zawierają głównie celulozę, substancje impregnujące, chemiczne środki np. woski, żywice i inne substancje. Opakowania nie są zanieczyszczone żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4, ani też nie posiadają właściwości odpadów niebezpiecznych określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.
7	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Opakowania metalowe zawierają głównie żelazo. Opakowania z tworzyw sztucznych zawierają polipropylen, polietylen, polistyren, barwniki, plastyfikatory oraz substancje stabilizujące i wypełniające. Ponadto zawierają pozostałości olejów technicznych, farb, lakierów, rozpuszczalników, środków chemicznych. Odpady zawierają składniki określone w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach: 42, 50 i charakteryzują się właściwościami z załącznika nr 3 - H4, H5, H6, H14.
8	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściérki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady w postaci zabrudzonej odzieży ochronnej, czyściwa używanego przy pracach serwisowych, oraz sorbent papierowy stosowany do usuwania odcieków. Jest to czyściwo papierowe lub bawełniane zabrudzone substancjami innymi niż niebezpieczne. Odpady nie są zanieczyszczone żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4, ani też nie posiadają właściwości odpadów niebezpiecznych określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.
9	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	W skład odpadów wchodzi szkło pokryte luminoforem zawierającym pary metalicznej rtęci, aluminium, a także inne metale ciężkie. Odpady zawierają składniki określone w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach: 11, 16 i charakteryzują się właściwościami z załącznika nr 3: H4, H5, H6, H14.
10	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż	Odpady zawierają głównie metale żelazne i kolorowe elementy

		wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	plastikowe. Odpady nie są zanieczyszczone żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4, ani też nie posiadają właściwości odpadów niebezpiecznych określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.
11	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Odpady zawierają dwutlenek manganu, węgiel elementarny (sadza), stal. Odpady nie są zanieczyszczone żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4, ani też nie posiadają właściwości odpadów niebezpiecznych określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.

2. Określić rodzaje odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne i ich ilości przewidziane do wytwarzania w instalacji młyna zbożowego i instalacjach pomocniczych zgodnie z Tabelą Nr 6:

Tabela Nr 6

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość wytwarzanych odpadów [Mg]
Odpady z instalacji głównej			
1	02 03 04	Surowce i produkty nie nadające się do spożycia i przetwórstwa	1518
2	02 03 99	Inne niewymienione odpady (papier, tworzywa sztuczne)	25
Odpady z instalacji pomocniczych			
3	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	0,01
4	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1
5	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,5
6	15 01 03	Opakowania z drewna	0,1
7	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	0,01
8	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	0,1
9	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,02
10	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,10
11	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,02

3. Określić sposoby magazynowania odpadów powstających w instalacji do produkcji mąki i w instalacjach pomocniczych zgodnie z tabelą Nr 7:

Tabela Nr 7

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania oraz zagospodarowanie
1	02 03 04	Surowce i produkty nie nadające się do spożycia i przetwórstwa	Odpady gromadzić należy selektywnie w pojemniku metalowym ustawionym na terenie zakładu. Odbiór przez uprawnione podmioty do skarmiania zwierząt.
2	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	Odpady gromadzić należy selektywnie na półce, w pomieszczeniu magazynowym budynku warsztatów. Odbiór przez uprawnione podmioty do odzysku.
3	02 03 99	Inne niewymienione odpady - papier	Odpady gromadzić należy selektywnie w indywidualnych pojemnikach metalowych usytuowanych w magazynie przy paczkarni. Odbiór przez uprawnione podmioty do odzysku.
4	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	
5	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
6	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady gromadzić należy selektywnie luzem obok magazynu paczkarni. Odbiór przez uprawnione podmioty do odzysku.

7	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady gromadzić należy selektywnie w indywidualnych pojemnikach metalowych ustawionych w magazynie olejów budynku warsztatów. Odbiór przez uprawnione podmioty do gospodarowania odpadami.
8	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady gromadzić należy selektywnie w pojemnikach metalowych ustawionych w pomieszczeniu warsztatów. Odbiór przez uprawnione podmioty do gospodarowania odpadami
9	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady gromadzić należy selektywnie w pojemniku metalowym ustawionym w budynku warsztatów. Odbiór przez uprawnione podmioty do gospodarowania odpadami.
10	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady gromadzić należy selektywnie na półce, w pomieszczeniu magazynowym, w budynku warsztatów. Odbiór przez uprawnione podmioty do gospodarowania odpadami.
11	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Odpady gromadzić należy selektywnie na półce, w pomieszczeniu magazynowym, w budynku warsztatów. Odbiór przez uprawnione podmioty do gospodarowania odpadami.

4. Określić źródła powstawania odpadów:

- 4.1. przyjęcie, czyszczenie zboża, produkcja mąki
- 4.2. laboratorium
- 4.3. pakowanie mąki

5. Wytwarzane odpady należy magazynować zgodnie z określonymi niżej zasadami:

- 5.1. odpady gromadzić w sposób selektywny i w sposób zabezpieczający przed negatywnym oddziaływaniem na środowisko, a w szczególności odpady złowne gromadzić w hermetycznych pojemnikach, zgodnie z przepisami o ochronie środowiska;
- 5.2. miejsce magazynowania należy oznakować i zabezpieczyć przed dostępem osób postronnych;
- 5.3. czas magazynowania poszczególnych odpadów nie będzie przekraczał terminów uzasadnionych procesami technologicznymi i organizacyjnymi operatora instalacji i nie dłuższy niż ustalony w przepisach o ochronie środowiska, przy czym czas gromadzenia odpadów złownych należy ograniczać do minimum.

6. Sposób zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko:

6.1. Zapobieganie powstawaniu odpadów:

- optymalizacja wydawanych zleceń produkcyjnych,
- stosowanie surowców bezpiecznych dla środowiska,
- przestrzeganie parametrów procesów technologicznych,
- analizowanie i weryfikacja stosowanych technologii i norm zużycia materiałów pod kątem ograniczania ilości wytwarzanych odpadów,
- eliminowanie źródeł wycieków,
- kontrola ilości i rodzajów wytwarzanych odpadów,
- prawidłowa eksploatacja urządzeń, utrzymywanie ich w dobrym stanie oraz poddawanie okresowej kontroli,
- utrzymywanie stanowisk pracy w czystości.

6.2. Ograniczenie ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko:

- postępowanie z odpadami w sposób zgodny z przepisami obowiązujących ustaw i rozporządzeń wykonawczych,
- selektywne gromadzenie odpadów, z zakazem ich wzajemnego mieszania, w tym również z odpadami innymi niż niebezpieczne, w warunkach uniemożliwiających negatywne oddziaływanie na środowisko gruntowo-wodne,
- magazynowanie odpadów w miejscach do tego przeznaczonych, na warunkach określonych w niniejszym pozwoleniu,
- magazynowanie odpadów w opakowaniach wykonanych z materiałów odpornych na działanie składników wchodzących w skład odpadów i posiadających szczelne zamknięcia chroniące przed przypadkowym przedostaniem się odpadów do środowiska,
- natychmiastowa likwidacja skutków rozlania odpadów płynnych przy użyciu materiałów i sprzętu do ich likwidacji,
- przekazywanie surowców wtórnych do recyklingu materiałowego,
- przekazywanie odpadów niebezpiecznych tylko odbiorcom posiadającym bezpieczne techniki ich przetwarzania,
- szkolenie pracowników odpowiedzialnych za gospodarowanie odpadami w zakresie prawidłowego ich gromadzenia i ewidencjonowania.

7. Określić sposoby gospodarowania odpadami niebezpiecznymi i innymi niż niebezpieczne:

- 7.1. Postępowanie z wytwarzanymi odpadami będzie zgodne z zasadami gospodarowania odpadami określonymi w przepisach ustawy o odpadach.
- 7.2. Postępowanie z odpadami opakowaniowymi musi być zgodne z przepisami o ochronie środowiska.
- 7.3. Odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne należy przekazywać:
 - 7.3.1. odpady niebezpieczne - po zgromadzeniu odpowiedniej ilości należy okresowo przekazywać do odzysku lub unieszkodliwiania wyłącznie podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia właściwego organu na prowadzenie działalności w zakresie gospodarki odpadami niebezpiecznymi za pośrednictwem firm posiadających stosowne zezwolenia na transport odpadów niebezpiecznych.
 - 7.3.2. odpady inne niż niebezpieczne - uprawnionym jednostkom posiadającym stosowne zezwolenia właściwych organów na prowadzenie działalności w zakresie gospodarki odpadami bądź osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami do wykorzystania na ich własne potrzeby, o ile dopuszczają to przepisy o ochronie środowiska.
- 7.4. Odpady należy magazynować w sposób selektywny z wstępnym wyodrębnieniem odpadów nadających się do odzysku, z zakazem ich wzajemnego mieszania i poddawać w pierwszej kolejności odzyskowi, a jeśli jest to technologicznie lub ekonomicznie niemożliwe przekazywać do unieszkodliwiania w sposób zgodny z zasadami ochrony środowiska.
- 7.5. Sposób gromadzenia odpadów nie może negatywnie oddziaływać na kolejne operacje w ich wykorzystywaniu lub unieszkodliwianiu.
- 7.6. Transport odpadów innych niż niebezpieczne należy prowadzić w sposób nie zagrażający bezpieczeństwu innych użytkowników dróg przy użyciu środków transportu odpowiednich dla każdego rodzaju odpadów i w dostosowanych do przewozu odpadów opakowaniach.

E. Dopuszczalnych poziomów hałasu

- 1. Określić dla instalacji młyna zbożowego dopuszczalne poziomy hałas A przenikającego do terenów zabudowy mieszkaniowej i mieszkaniowo – usługowej, usytuowanych w otoczeniu instalacji:**

$L_{Acq,T=8h} = 55 \text{ dB}$ dla pory dnia (6.00-22.00),

$L_{Aeq,T=1h} = 45 \text{ dB}$ dla pory nocy (22.00-6.00).

2. Określić źródła powstawania hałasu:

2.1. Wariant I - praca w godzinach dziennych 6.00 – 22.00 polegająca na:

- przyjęciu zboża
- załadunku zboża do elewatora
- wietrzeniu i czyszczeniu zboża w elewatorze
- prowadzeniu procesów młyńskich w młynie właściwym
- wysyłki na zewnątrz mąki, otrąb i odpadów

Tabela Nr 8

Kod oznaczenia źródła hałasu	Nazwa źródła hałasu
H1	Wyrzutnia dachowa linii czyszczenia nr I i II
H2	Wyrzutnia dachowa transportu pneumatycznego nr 1
H3	Wyrzutnia dachowa czyszczalni właściwej
H4	Wyrzutnia dachowa transportu pneumatycznego nr 2
H5	Wyrzutnia dachowa ciągu aspiracji komór mącznych nr 1 (komory mączne nr 403, 404, 405, 407, 408, 409, 411, 412, 413, 415, 416, 417)
H6	Wyrzutnia dachowa ciągu aspiracji komór mącznych nr 1 (komory mączne nr 401, 402, 406, 410, 414,)
H7	Wyrzutnia boczna aspiracji linii mieszania mąki
H8	Wyrzutnia boczna aspiracji linii śrutowania produktów ubocznych
H9	Wyrzutnia boczna aspiracji linii do pakowania mąki
H10	Wyrzutnia boczna linii aspiracji silosów zbożowych
H11	Wyrzutnia boczna linii aspiracji komór zbożowych
H12	Wyrzutnia dachowa aspiracji linii przyjęcia ziarna
H13	Wyrzutnia dachowa aspiracji urządzenia do czyszczenia TAS

2.2. Wariant II – praca w godzinach nocnych 22.00 – 6.00 - prowadzenie procesów młyńskich w młynie właściwym:

Tabela Nr 9

Kod oznaczenia źródła hałasu	Nazwa źródła hałasu
H1	Wyrzutnia dachowa linii czyszczenia nr I i II
H2	Wyrzutnia dachowa transportu pneumatycznego nr 1
H3	Wyrzutnia dachowa czyszczalni właściwej
H4	Wyrzutnia dachowa transportu pneumatycznego nr 2
H5	Wyrzutnia dachowa ciągu aspiracji komór mącznych nr 1 (komory mączne nr 403, 404, 405, 407, 408, 409, 411, 412, 413, 415, 416, 417)
H6	Wyrzutnia dachowa ciągu aspiracji komór mącznych nr 1 (komory mączne nr 401, 402, 406, 410, 414,)
H7	Wyrzutnia boczna aspiracji linii mieszania mąki
H8	Wyrzutnia boczna aspiracji linii śrutowania produktów ubocznych
H9	Wyrzutnia boczna aspiracji linii do pakowania mąki

3. Określić charakterystykę metod redukujących emisję hałasu

- 3.1. stosować tłumiki hałasu na emitorach urządzeń młyńskich, elewatorze zbożowym odprowadzających zużyte powietrze do atmosfery;
- 3.2. stosować kurtyny eliminujące nadmierny hałas z miejsc rozładunku surowca.”

7. Punkty decyzji oznaczone numerami od VII do XVIII przyjmują odpowiednio oznaczenie od VI do XVII.

UZASADNIENIE

W dniach od 5.03. do 23 marca 2017 roku przedstawiciele Starostwa Powiatowego w Kutnie, w trybie art. 216 ustawy Prawo ochrony środowiska dokonali analizy pozwolenia zintegrowanego wydanego GoodMills Polska Kutno Sp. z o. o., ul. Chopina 29, 99 – 300 Kutno na prowadzenie instalacji młyna zbożowego o zdolności produkcyjnej wyrobów gotowych – mąki w ilości 400 ton/dobę, zlokalizowanej w Kutnie przy ul. Chopina 29. Przeprowadzona analiza wykazała konieczność dokonania zmiany pozwolenia z uwagi na stwierdzenie zwiększenia produkcji mąk i otrąb, zwiększonego zużycia energii, ilości wytwarzanych odpadów oraz konieczność zweryfikowania rodzajów odpadów celem wyeliminowania z pozwolenia odpadów nie pochodzących z instalacji. W ślad za powyższym w dniu 27.04.2017 roku organ wezwał GoodMills Polska Kutno Sp. z o. o., ul. Chopina 29, 99 – 300 Kutno do złożenia w terminie 6 miesięcy wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego. Prowadzący instalację, pomimo wezwania, nie złożył w wyznaczonym terminie stosownego wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego. W dniu 12.01.2018 roku organ ponownie wezwał prowadzącego instalację do zmiany pozwolenia zintegrowanego. W odpowiedzi na ponowne wezwanie prowadzący instalację zwrócił się z prośbą o przedłużenie terminu złożenia wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego do dnia 31.01.2018 roku, uzasadniając to sytuacją związaną z montażem, odbiorem i potwierdzeniem skuteczności w warunkach pracy urządzeń do odpylania ziarna (filtry). W dniu 1.02.2018 roku GoodMills Polska Kutno Sp. z o. o. złożyła wniosek o dokonanie zmian w obowiązującym pozwoleniu zintegrowanym. W dniu 8.02.2018 roku organ wezwał Wnioskodawcę do uzupełnienia wniosku. W dniu 23.02.2018 roku wniosek został uzupełniony, jednak z uwagi na liczne błędy i braki w złożonym uzupełnieniu w dniu 2.03.2018 roku organ ponownie wezwał GoodMills Polska Kutno Sp. z o.o. do uzupełnienia i poprawienia przedłożonego wniosku w terminie 14 dni od daty otrzymania wezwania. Ostatecznie, po licznych poprawkach, wniosek został uzupełniony w dniu 3.04.2018 roku.

Do wniosku została załączona „Wstępna ocena stanu środowiska gruntowo – wodnego w sąsiedztwie terenów produkcyjno – magazynowych oraz tras komunikacyjnych GoodMills Polska Sp. z o.o. Młyn Zbożowy, Kutno, ul. Chopina 29.”

Organ przeanalizował skorygowany wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego oraz załączone do niego dokumenty i uznał, że stanowią one podstawę do zmiany pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji.

We wniosku prowadzący instalację odniósł się do zaistniałych zmian. Zmiany dotyczą rodzajów i ilości produkowanych mąk, otrąb, zużycia surowców, materiałów i paliw, ilości wytwarzanych odpadów oraz miejsc i sposobów ich czasowego magazynowania, a także zweryfikowania rodzajów odpadów i określenia ich właściwości, emisji do powietrza w zakresie sposobu i wielkości wprowadzanych zanieczyszczeń do powietrza poprzez likwidację załadunku zboża do elewatorów systemem podajników kubelkowych, likwidację wialni zbożowych i montaż nowoczesnego systemu oczyszczania ziarna za pomocą filtrów tkaninowych. W procesie czyszczenia zbóż w miejsce komór kurzowych zastosowano filtry workowe. W stosunku do dotychczasowego pozwolenia wyeliminowano zewnętrzny transport koszy z ziarna do elewatorów zbożowych będący źródłem największej emisji hałasu do otoczenia. Ponadto w wyniku rozebrania budynku mieszkalnego zlokalizowanego tuż przy granicy zakładu wyeliminowano potencjalnie najbardziej istotny obszar oddziaływania akustycznego na tereny chronione. Zmieniły się również rodzaje instalacji pomocniczych, wyeliminowano istniejące w pozwoleniu warsztaty naprawcze, tym samym zmieniły się źródła powstawania odpadów.

Zdolność instalacji do produkcji mąki wynosić będzie 440 ton/dobę, w stosunku do obowiązującego pozwolenia produkcja zwiększy się o 40 ton mąki na dobę, a nie jak dotychczas 400 ton/dobę i pracować będzie ona całodobowo, przez 345 dni w roku. Zgodnie z wnioskiem zwiększenie produkcji mąki nie spowoduje przekroczenia standardów jakości środowiska.

Po przeanalizowaniu wniosku organ stwierdził, że wnioskowana zmiana instalacji nie stanowi istotnej zmiany w rozumieniu ustawy - Prawo ochrony środowiska.

Ponadto, w oparciu o dane zawarte w przedłożonej „Wstępnej ocenie stanu środowiska gruntowo – wodnego ...” oraz wobec faktu, że w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 1.09.2016 r. w sprawie sposobu prowadzenia oceny zanieczyszczenia powierzchni ziemi, w którym określono rodzaje działalności mogących z dużym prawdopodobieństwem powodować historyczne zanieczyszczenie powierzchni ziemi, wraz ze wskazaniem przykładowych dla tych działalności zanieczyszczeń nie zostały wymienione instalacje do obróbki i przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem, produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych – surowców pochodzenia roślinnego o zdolności produkcyjnej ponad 300 ton wyrobów gotowych na dobę lub 600 ton wyrobów gotowych na dobę, przy założeniu, że instalacja jest eksploatowana nie dłużej niż przez 90 kolejnych dni w danym roku, do których zaliczany jest przedmiotowy młyn zbożowy organ stwierdził, że na GoodMills Polska Kutno Sp. z o. o. nie spoczywa obowiązek opracowania raportu początkowego.

W niniejszej decyzji zostały uwzględnione zmiany stwierdzone przez organ w wyniku analizy pozwolenia zintegrowanego oraz wnioskowane przez prowadzącego instalację spowodowane wprowadzonymi zmianami wyposażenia technologicznego młyna w instalacjach pomocniczych – przyjęcia zbóż i oczyszczania wstępnego i magazynowania zboża w elewatorze.

Instalacja młyna zbożowego o zdolności produkcyjnej 440 Mg wyrobów gotowych na dobę eksploatowana w GoodMills Polska Kutno Sp. z o.o. w Kutnie kwalifikuje się zgodnie z §6 pkt 5 lit. b) załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. 2014, poz. 1169) do instalacji do obróbki i przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem, produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia roślinnego o zdolności produkcyjnej ponad 300 ton wyrobów gotowych na dobę lub 600 ton wyrobów gotowych na dobę, przy założeniu, że instalacja jest eksploatowana nie dłużej niż przez 90 kolejnych dni w danym roku.

Emisja do powietrza

W instalacji IPPC do produkcji mąki urządzenia wchodzące w jej skład nie uległy zmianie. Wśród instalacji pomocniczych dla instalacji młyna zbożowego wyeliminowano wymienione w decyzji z 2007r. warsztaty naprawcze, a zatem obecnie instalacjami pomocniczymi są: stanowisko przyjęcia zbóż, oczyszczanie wstępne i magazynowanie w elewatorze i laboratorium zakładowe. W instalacji pomocniczej - oczyszczania wstępnego i magazynowania zboża w elewatorze został całkowicie zmieniony sposób wprowadzania zanieczyszczeń z procesu oczyszczania wstępnego i magazynowania zboża. Wszystkie procesy szermetyzowano, wyeliminowano emitory wialni zbożowej i zastąpiono dotychczasowe 3 emitory (oznaczone w pozwoleniu zintegrowanym z 2007r. jako E10, E11 – komory kurzowe i E12 – wialnia zbożowa) czterema emitarami wyposażonymi w urządzenia odpylające – filtry MVRT o gwarantowanym poziomie emisji za urządzeniami w wysokości 20 mg/m³ (obecne oznaczenia emitatorów: E10 – aspiracja silosów zbożowych, E11 – aspiracja komór zbożowych, E12- aspiracja linii przyjęcia, E13 – aspiracja linii do czyszczenia Tas). W wyniku zmian wyposażenia technologicznego, tj. likwidacji załadunku zboża do elewatorów systemem podajników kubelkowych oraz likwidacji wialni zbożowych i montażu nowoczesnego systemu oczyszczania ziaren za pomocą filtrów tkaninowych, częściowe zmiany uległ sposób i wielkość wprowadzania zanieczyszczeń do powietrza. W oparciu o wykonane obliczenia wykazano, że normy jakości powietrza będą dotrzymane zarówno dla stężeń pyłu zawieszonego PM10 jak i pyłu zawieszonego PM2,5 i oceniana zmiana źródeł emisji nie spowoduje przekroczenia standardów jakości powietrza.

Na emitatorach od E5 do E13 brak jest stanowisk pomiarowych, zobowiązano zatem zakład do ich zamontowania zgodnie z normą w terminie do 31.12.2018 roku.

Hałas

W porównaniu do źródeł emisji hałasu wymienionych w dotychczasowym pozwoleniu zintegrowanym został wyeliminowany zewnętrzny transport kosзовy ziarna do elewatorów zbożowych będący źródłem największej emisji hałasu do otoczenia.

Ponadto w wyniku rozebrania budynku mieszkalnego zlokalizowanego tuż przy granicy zakładu wyeliminowano potencjalnie najbardziej istotny obszar oddziaływania akustycznego na tereny chronione.

Z uwagi na dokonane zmiany w instalacji pomocniczej w decyzji zaktualizowano źródła powstawania hałasu.

Gospodarka odpadami:

Zmiany dotyczą ilości wytwarzanych odpadów oraz miejsc i sposobów ich czasowego magazynowania, a także zweryfikowania rodzajów odpadów celem wyeliminowania odpadów nie pochodzących z instalacji.

Ponadto z uwagi na wzrost produkcji zwiększeniu uległa ilość wykorzystywanego surowca, energii, a także wody.

Dla przedmiotowej instalacji nie opublikowano Konkluzji BAT, nie zmieniły się wymagania BAT, instalacja spełnia nadal wymagania ochrony środowiska wynikające z najlepszej dostępnej techniki.

Po wnikliwej analizie złożonego wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego i załączonych dokumentów organ uwzględnił w całości wniosek i dokonał zmiany pozwolenia zintegrowanego we wnioskowanym zakresie.

Organ na podstawie art. 10 Kodeksu postępowania administracyjnego zawiadomił wnoszącego o możliwości zapoznania się z aktami sprawy i wypowiedzenia się co do materiałów i dowodów oraz zgłoszonych żądań. W wyznaczonym terminie nie wniesiono żadnych uwag.



Od decyzji służy stronom odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Skierniewicach za pośrednictwem Starosty Kutnowskiego w terminie 14 dni od daty otrzymania decyzji.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez stronę postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna, co oznacza, iż decyzja podlega natychmiastowemu wykonaniu i brak jest możliwości zaskarżenia decyzji do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego. Nie jest możliwe skuteczne cofnięcie oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania.

Jeżeli niniejsza decyzja została wydana z naruszeniem przepisów postępowania, a konieczny do wyjaśnienia zakres sprawy ma istotny wpływ na jej rozstrzygnięcie, na wniosek strony zawarty w odwołaniu, organ odwoławczy przeprowadza postępowanie wyjaśniające w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy.

Z up. Starosty
Bożena Wadecka
Główny Specjalista

Otrzymują:

1. GoodMills Polska Kutno Sp. z o. o.
2. Ministerstwo Środowiska
3. Aa.

ul. Chopina 29

99 – 300 Kutno

ul. Wawelska 52/54

00 – 922 Warszawa

Do wiadomości:

1. Urząd Miasta Kutno
2. Urząd Marszałkowski w Łodzi
3. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Łodzi

Pl. Piłsudskiego 18

99 – 300 Kutno

Al. Piłsudskiego 8

90 – 051 Łódź

Delegatura w Skierniewicach

Al. Rataja 11

96 – 100 Skierniewice

Dokonano zapłaty opłaty skarbowej
w wysokości 1005 zł dn. 15.02.2018
nr dowodu wpłaty 26203000451110000001589550

Główny specjalista
d/s środowiska
Bożena Wadecka